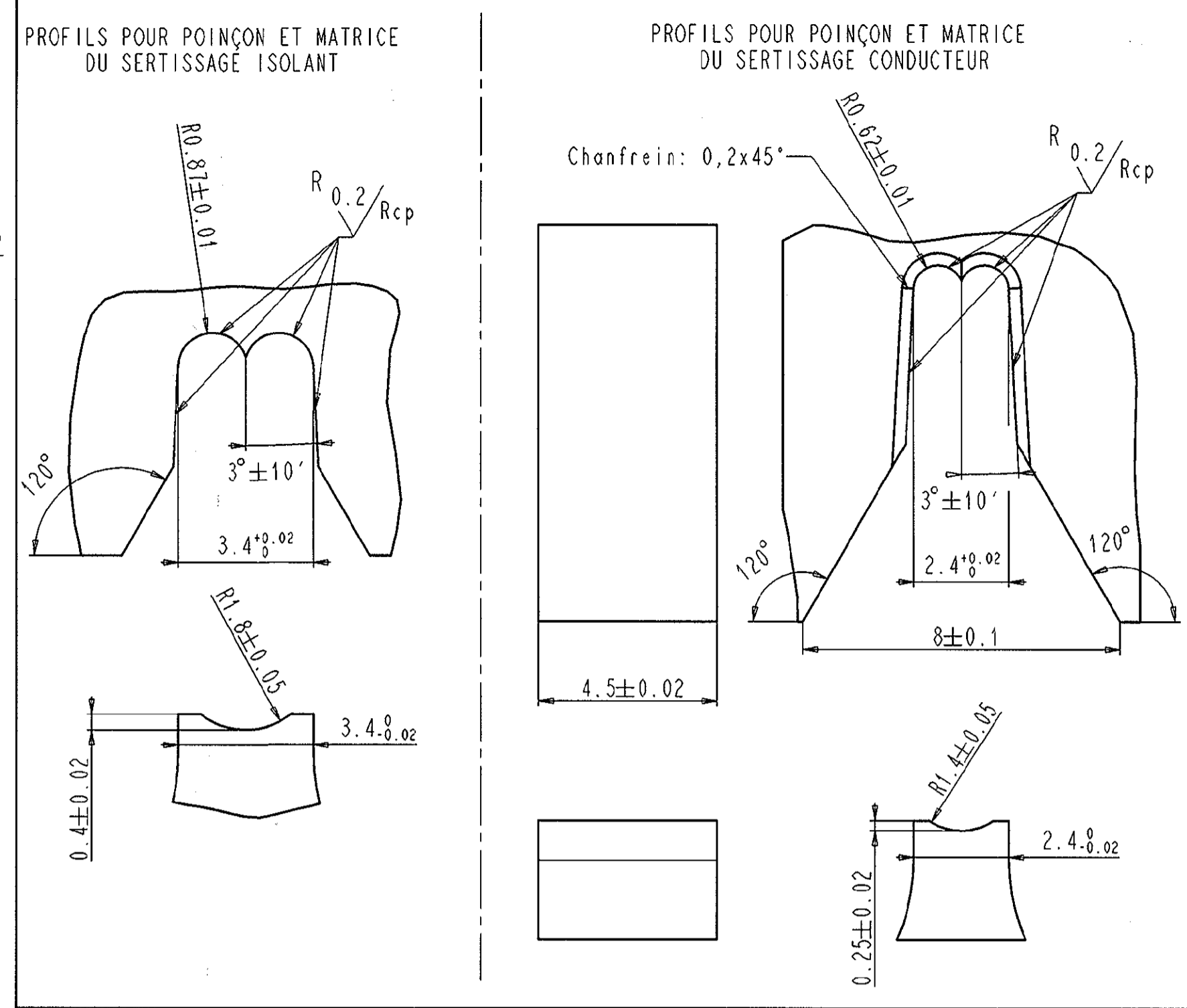


POINÇON / MATRICE DE SERTISSAGE



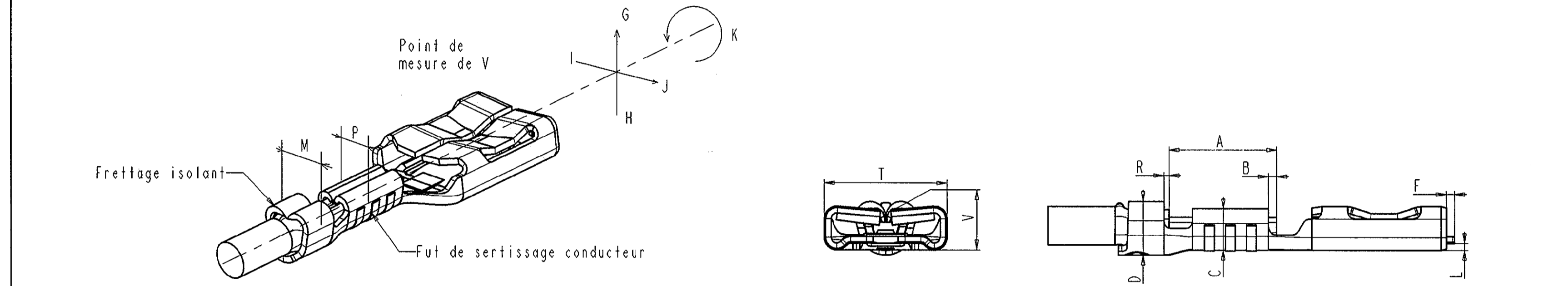
SPECIFICATIONS DE SERTISSAGE

1) CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR

| CARACTERISTIQUES A VERIFIER | | VALEUR A MESURER | REPERE DESSIN |
|---|----------------------|------------------|---------------|
| DEFORMATION APRES SERTISSAGE | FLEXION VERS LE HAUT | 2° MAXI | G |
| | FLEXION VERS LE BAS | 2° MAXI | H |
| | TORSION | 2° MAXI | K |
| DEFORMATION SUIVANT L'AXE DE LA PIECE | | 2° MAXI | I - J |
| LONGUEUR DE DENUDAGE sauf si M=4,6 | | 6±0.4 | A |
| LONGUEUR DE DENUDAGE pour M=4,6 | | 7±0.4 | A |
| DEPASSEMENT DU FIL | | 0,8±0.4 | B |
| DEPASSEMENT DU FIL pour M=4,6 | | 0,7±0.3 | R |
| TEMOIN DE DECOUPE | | 0,2 MAXI | F |
| DEFORMATION DU TEMOIN DE DECOUPE, OU BAVURE (sauf si M=4,6) | | 0.05 MAXI | L |
| DIFFERENCE DE LARGEUR sauf si M=4,6 | | 0.05 MAXI | T |
| DIFFERENCE DE LARGEUR pour M=4,6 | | 2.33±0.1 | V |

2) VALEURS DE SERTISSAGE: (CONDUCTEURS SOUPLES)

| SECTION AVE mm ² | ISOLANT Ø MOYEN | FRETTAGE ISOLANT | | SERTISSAGE CONDUCTEUR | | |
|-----------------------------|-----------------|------------------|-----------|-----------------------|-----------|---------------------------------|
| | | HAUTEUR D | LARGEUR M | HAUTEUR C | LARGEUR P | RESISTANCE A LA TRACTION EN daN |
| 0.5 | 2.3 | 3.2±0.1 | 3.4 | 1.47±0.03 | 2.4 | >6 |
| 0.75 | 2.5 | 3.4±0.1 | | 1.55±0.03 | | >10 |
| 1 | 2.6 | | | 1.62±0.05 | | >14 |
| 0.6 | 2.3 | 2.8±0.1 | 4.6 | 1.5±0.03 | 2.4 | >10 |
| 0.75 | 3.1 | 2.9±0.1 | | 1.55±0.03 | | >10 |



NOTA:
 - () = Pour Information
 - MSP = Cote suivie en MSP
 - ◆ = Cote fonctionnelle
 - ▼ = Caractéristique spéciale
 - □ = Cote d'encombrement

| FORCES D'INSERTION ET D'EXTRACTION (EN NEWTON) NOMBRE D'ESSAI=10 | | | | CONTROLE DE PRESSION DE CONTACT ▼ MSP Avec dynamomètre monté sur calibre CFCA 627 (Contrôle du contact électrique en Newton) | | A L'ETAT DE LIVRAISON |
|---|------------------------|-----------------|-------------------|--|---|------------------------|
| LANGUETTE 0.8±0.01 SUIVANT NFC 20120 | 1ERE INSERTION MAXI | 6EME EXTRACTION | | 8EME EXTRACTION MINI | 1ERE FI MINI L'ERGOT ETANT NEUTRALISE ET LE CLIP DÉGRAISSE | / |
| | | MOYENNE | MINI INDIVIDUELLE | | | |
| 30 011 | 22 | 22 | 18 | / | 10 | LAITON et BRONZE BRUT* |
| | 18 | 18 | 13 | / | 6 | LAITON ETAME* |
| | 22 | 18 | 13 | / | 9 | BRONZE ETAME* |
| 430 011 | 22 | 20 | 18 | / | 10 | ACIER BRUT* |
| | 28 | 20 | 18 | / | / | ACIER NIKELE* |
| 30 011 | 30 | / | / | 25 | 13 | P74 100 74 811 21 |
| 430 011 | 30 | / | 25 | / | 10 | P74 1B4 74 811 21 |
| | 40 | / | 25 | / | / | P74 104 74 811 21 |

*: sauf référence indiquée

| REF PRESSE PRONER | |
|-------------------|--|
| AP 68.13000 | |
| REF OUTIL | |
| 16230 | |

| REF PRESSE KORMA K | REF OUTIL |
|--------------------|-----------|
| 12550 | 12388 |
| 12600 | |

CE PLAN DE CONTROLE ETANT EXTRAIT DU PLAN DE DEFINITION POUR TOUT LITIGE, ON FERA REFERENCE AU PLAN DE DEFINITION

| PRONER COMATEL P/N | TE Connectivity P/N |
|--------------------|---------------------|
| P7410074811 | 1544322-1 |
| P7410074861 | 1544322-3 |
| P7410374861 | 1544322-4 |
| P7410474811 | 1544322-5 |
| P741047481121 | 1544322-6 |

EPAISSEUR: 0.4mm
 PLAN DE DEFINITION:
 3237 D 001
 CAPACITE:
 0.5 à 1mm2

| Référence/Désignation | Matière | Protection | Quantité |
|-----------------------|--------------------|---------------|----------|
| P74 103 74 861 | BRONZE PHOSPHOREUX | | |
| P74 103 74 811 | BRONZE PHOSPHOREUX | CLIP EN BANDE | ETAME |
| P74 104 74 811 21 | XC18 | CLIP EN BANDE | NICKELE |
| P74 1B4 74 811 21 | XC18 | CLIP EN BANDE | / |
| P74 100 74 811 21 | UZ 30 | CLIP EN BANDE | / |
| P74 108 74 961 | UZ 15 | CLIP EN BANDE | ETAME |
| P74 108 74 911 | UZ 15 | CLIP EN VRAC | / |
| P74 108 74 861 | UZ 15 | CLIP EN BANDE | ETAME |
| P74 108 74 811 | UZ 15 | CLIP EN BANDE | / |
| P74 100 74 961 | UZ 30 | CLIP EN VRAC | ETAME |
| P74 100 74 911 | UZ 30 | CLIP EN VRAC | / |
| P74 100 74 861 | UZ 30 | CLIP EN BANDE | ETAME |
| P74 100 74 811 | UZ 30 | CLIP EN BANDE | / |
| P74 104 74 911 | XC18 | CLIP EN VRAC | NICKELE |
| P74 104 74 811 | XC18 | CLIP EN BANDE | NICKELE |

Sous-Ens.: //
 Ensemble: //

CLIP DE 6,3 A ENFICHAGE DOUX

STE TE Connectivity

Echelle: 5 Masse: //
 Tol. Lin.: ±0.1
 Tol. Ang.: ±2°
 Format A1

CUSTOMER DRAWING
 1544322
 REV D3

Reproduction et diffusion interdites sans autorisation

| D3 | REVISED PER ECO-11-005150 | 28MAR11 | RK | HMR |
|-----|---------------------------|---------|-----|-----|
| REV | DESCRIPTION | DATE | DWN | APR |