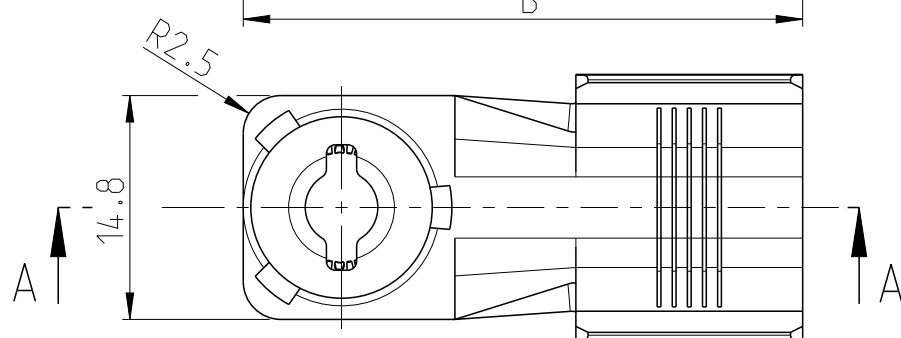
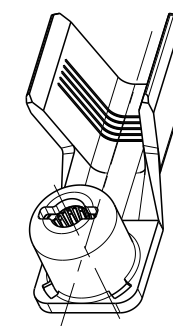
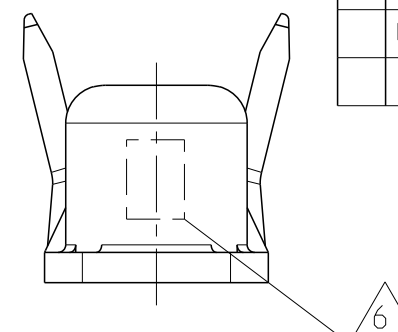
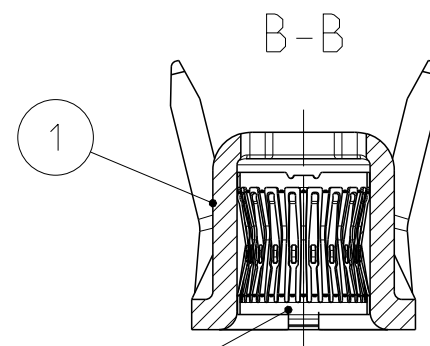
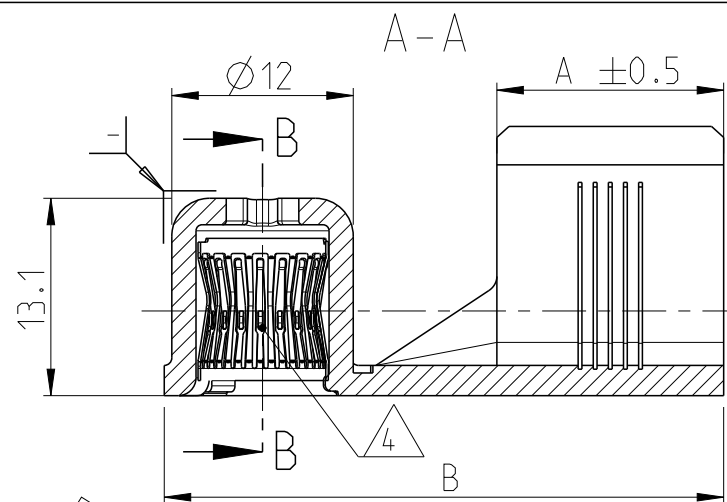
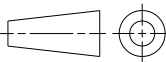




	115 °C	108-94256-1	NO	850V APPLICATIONS: ENGRAVING OF LETTER "X0" 850V Anwendung: Elektrogravur von Buchstabe "X0"	34	12	Ag	CuNiSi	1	2	HV 8mm SPRING HV 8mm Feder	A	3-2141211-2
							Ag	Cu	1	1	DEEP DRAWN SOCKET 90 DEGREES Tiefziehbuchse 90 Grad		
	180 °C	108-94256	YES	850V APPLICATIONS: ENGRAVING OF LETTER "X1" 850V Anwendung: Elektrogravur von Buchstabe "X1"			Ag	CuNiSi	1	2	HV 8mm SPRING HV 8mm Feder	A	2-2141211-2
					Ag	Cu	1	1	DEEP DRAWN SOCKET 90 DEGREES Tiefziehbuchse 90 Grad				
	115 °C	108-94256-1	NO	650V APPLICATIONS: ENGRAVING OF LETTER "O" 650V Anwendung: Elektrogravur von Buchstabe "O"	37	15	Ag	CuNiSi	1	2	HV 8mm SPRING HV 8mm Feder	B	1-2141211-2
							Ag	Cu	1	1	DEEP DRAWN SOCKET 90 DEGREES Tiefziehbuchse 90 Grad		
	180 °C	108-94256	YES	650V APPLICATIONS:"PUNCH" 650V Anwendung:"Koernerpunkt"			Ag	CuNiSi	1	2	HV 8mm SPRING HV 8mm Feder	C	0-2141211-2
							Ag	Cu	1	1	DEEP DRAWN SOCKET 90 DEGREES Tiefziehbuchse 90 Grad		
LIMIT TEMPERATURE Grenztemperatur			MARKING Markierung		B	A±0.5	UPPER PLATING obere Beschichtung	MATERIAL Material	QTY Anzahl	ITEM Position	DESCRIPTION Beschreibung	REV	ASSY NO. Baugruppen-Nr.

Bemerkungen
NOTES

- 1 PACKAGING: LOOSE PIECE
Verpackung:
- 2 Massgebend ist der deutsche Text
ONLY THE GERMAN LANGUAGE VERSION SHALL BE BINDING
- 3 Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben dem Hersteller vorbehalten
DETAILS OF THE DESIGN REMAIN THE MANUFACTURER RESERVED
- 4 SPRING LUBRICATED
Feder lubriziert
- 5 APPLICABLE PRODUCT SPECIFICATION
Anwendbare Produktspezifikation
- 6 MARKING
Markierung

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT	
DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTGÜLTIGEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.	
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: 	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN
	0 PLC ± 0.2 1 PLC ± 0.1 2 PLC $\pm$ 3 PLC $\pm$ 4 PLC $\pm$ ANGLES/WINKEL $\pm 1^\circ$
MATERIAL SEE LIST	FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE SEE LIST

TOLERANCING ISO 8015 TOLERIERUNG ISO 8015		 TE Connectivity				
DWN J. Wilhelm	15NOV2010					
CHK O. De Cloet	18NOV2010					
APVD V. Seipel	18NOV2010					
PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. - 		NAME HV 8mm, Tiefziehbuchse 90 Grad, Zusammenbau DEEP DRAWN SOCKET 90 DEG. ASSEMBLY				
APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. 114-94083						
WEIGHT GEWICHT ca. 20 g		SIZE A 3	CAGE CODE 00779	DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. C-214 1211	RESTRICTED TO NUR FÜR -	
CUSTOMER DRAWING		/KUNDENZEICHNUNG		SCALE MASSSTAB 2:1	SHEET BLATT 1 OF VON 1	REV 1