

1		2		3		4			
△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当 BY	検図 CHKD	年月日 DATE	△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当 BY	検図 CHKD	年月日 DATE
△					△				
△					△				
△					△				

2	Copper alloy	Silver plated	4	Diallyl phthalate (Black) UL94V-0																																																											
1	Zinc alloy	Matte finish nickel plated	3	Diallyl phthalate (Black) UL94V-0																																																											
部番 No.	材 質 MATERIAL	処 理 , 備 考 FINISH , REMARKS	部番 No.	材 質 MATERIAL																																																											
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">一 般 公 差 GENERAL DIMENSION TOLERANCE</td> <td style="width: 15%;">旧製品コード CODE No. (OLD)</td> <td style="width: 10%;">製 図 DRAWN</td> <td style="width: 10%;">担 当 DESIGNED</td> <td style="width: 10%;">検 図 CHECKED</td> <td style="width: 10%;">査 閲 REVIEWED</td> <td style="width: 10%;">承 認 APPROVED</td> <td style="width: 10%;">出 図 ISSUED</td> </tr> <tr> <td>寸法区分 OVER TO</td> <td>公 差 TOLERANCE</td> <td colspan="6"></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>±0.3</td> <td colspan="6" rowspan="5" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> 図名 DRAWING NAME 承認 ☒ 図番 DRAWING No. EDC4-27734-09-00 </td> </tr> <tr><td>18</td><td>±0.5</td></tr> <tr><td>50</td><td>±0.7</td></tr> <tr><td>125</td><td>±1</td></tr> <tr><td>250</td><td>±1.3</td></tr> <tr> <td>125</td> <td>250</td> <td>±1.3</td> <td colspan="6"></td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>500</td> <td>±2</td> <td colspan="6"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">角度 ANGULAR</td> <td>±1°</td> <td colspan="6"></td> </tr> </table>					一 般 公 差 GENERAL DIMENSION TOLERANCE	旧製品コード CODE No. (OLD)	製 図 DRAWN	担 当 DESIGNED	検 図 CHECKED	査 閲 REVIEWED	承 認 APPROVED	出 図 ISSUED	寸法区分 OVER TO	公 差 TOLERANCE							6	±0.3	図名 DRAWING NAME 承認 ☒ 図番 DRAWING No. EDC4-27734-09-00						18	±0.5	50	±0.7	125	±1	250	±1.3	125	250	±1.3							250	500	±2							角度 ANGULAR		±1°						
一 般 公 差 GENERAL DIMENSION TOLERANCE	旧製品コード CODE No. (OLD)	製 図 DRAWN	担 当 DESIGNED	検 図 CHECKED	査 閲 REVIEWED	承 認 APPROVED	出 図 ISSUED																																																								
寸法区分 OVER TO	公 差 TOLERANCE																																																														
6	±0.3	図名 DRAWING NAME 承認 ☒ 図番 DRAWING No. EDC4-27734-09-00																																																													
18	±0.5																																																														
50	±0.7																																																														
125	±1																																																														
250	±1.3																																																														
125	250	±1.3																																																													
250	500	±2																																																													
角度 ANGULAR		±1°																																																													

承認 ☒

DRAWING FOR APPROVAL

製品名 PART No.

RM12BRB-4PH(09)

製品コード CODE No.

CL109-0819-0-09

単位 UNITS **尺度 SCALE**

mm 2 : 1

ヒロセ電機株式会社
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.