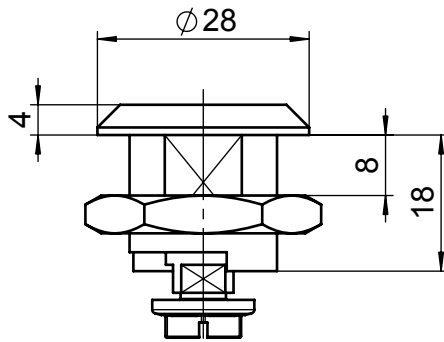
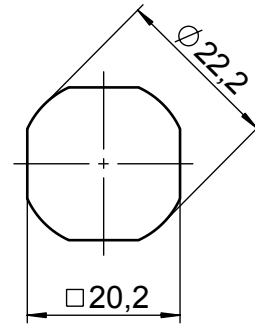


A

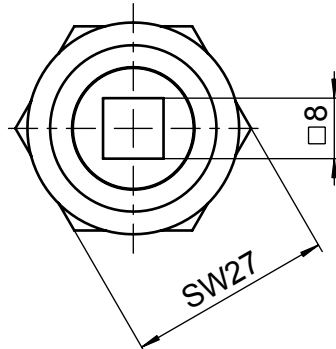


B



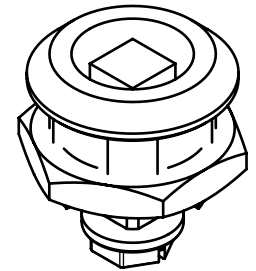
Durchbruch cut out

C



D

M 1:1



E

RAL 9005
Tiefschwarz -deep black

| | | | | | | | |
|------|--|---------------------|--|-------------------------|-------------------------------------|-------------------|------------|
| [mm] | | Roh- / Ausgangsteil | Zul. Abw. ISO 2768-mK ISO 8015 | Oberflächen ISO 1302 | Werkstoff GD / Zn - zinc diecast | STUV Mat.-Nr. --- | 0 g cm³ |
| | | | Datum | Name | Benennung | Maßstab | |
| | | | Bearb. | 1.06.07 | t.mai | 1:1 | |
| | | | Gepr. | | latch square 8 mm | Format | |
| | | | Norm | | | A4H | |
| | | | GmbH + Co. KG 42579 Heiligenhaus www.stuv.de | | Zeichnungsnummer | Blatt | |
| | | | | | 08700500 | 01 | |
| | | | | | | von 1 Bl. | |

| | | | | | | |
|-------|----------|-------|------|---------------------|----------|----------|
| Zust. | Änderung | Datum | Name | Urspr.: OSK16650000 | Ers. f.: | Ers. d.: |
|-------|----------|-------|------|---------------------|----------|----------|

| ISO 2768 mK | Längenmaße | | | | | Winkelmaße | | | | | Fasen / Rundungsradien | | | | Geradheit u. Ebenheit | | | | | Rechtwinkligk. | | | Symmetrie | | | Lauf |
|-------------|------------|----------|------------|-------------|--------------|------------|-----------|------------|-------------|----------|------------------------|---------|----------|------------|-----------------------|-----------|------------|-------------|--------------|----------------|-------------|--------------|-----------|-------------|--------------|------|
| | 0,5 bis 6 | 6 bis 30 | 30 bis 120 | 120 bis 400 | 400 bis 1000 | bis 10 | 10 bis 50 | 50 bis 120 | 120 bis 400 | über 400 | 0,5 bis 3 | 3 bis 6 | 6 bis 30 | 30 bis 120 | bis 10 | 10 bis 30 | 30 bis 100 | 100 bis 300 | 300 bis 1000 | bis 100 | 100 bis 300 | 300 bis 1000 | bis 100 | 100 bis 300 | 300 bis 1000 | |
| mittel / K | ± 0,1 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 0,8 | ± 1° | ± 30' | ± 20' | ± 10' | ± 5' | ± 0,2 | ± 0,5 | ± 1 | ± 2 | 0,05 | 0,1 | 0,2 | 0,4 | 0,6 | 0,4 | 0,6 | 0,8 | 0,6 | 0,6 | 0,8 | 0,2 |

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Alle Rechte vorbehalten nach DIN34