

För icke direkt toleranssatta mått gäller toleransklass  
General tolerances if not otherwise stated

NOM DIM MM		TOL CLASS		
From	To	A	B	C
(1)	6	±0.05	±0.1	±0.2
(6)	30	±0.1	±0.2	±0.5
(30)	100	±0.15	±0.3	±0.8
(100)	300	±0.2	±0.5	±1.2
(300)	1000	±0.3	±0.8	±2

Hål / Holes H13

Skarpa kanter brutna där ej annat anges.  
No sharp edges unless otherwise specified.

Övriga generella toleranser enligt ritning 4100-4644.  
Additional general tolerances in accordance with drawing 4100-4644.

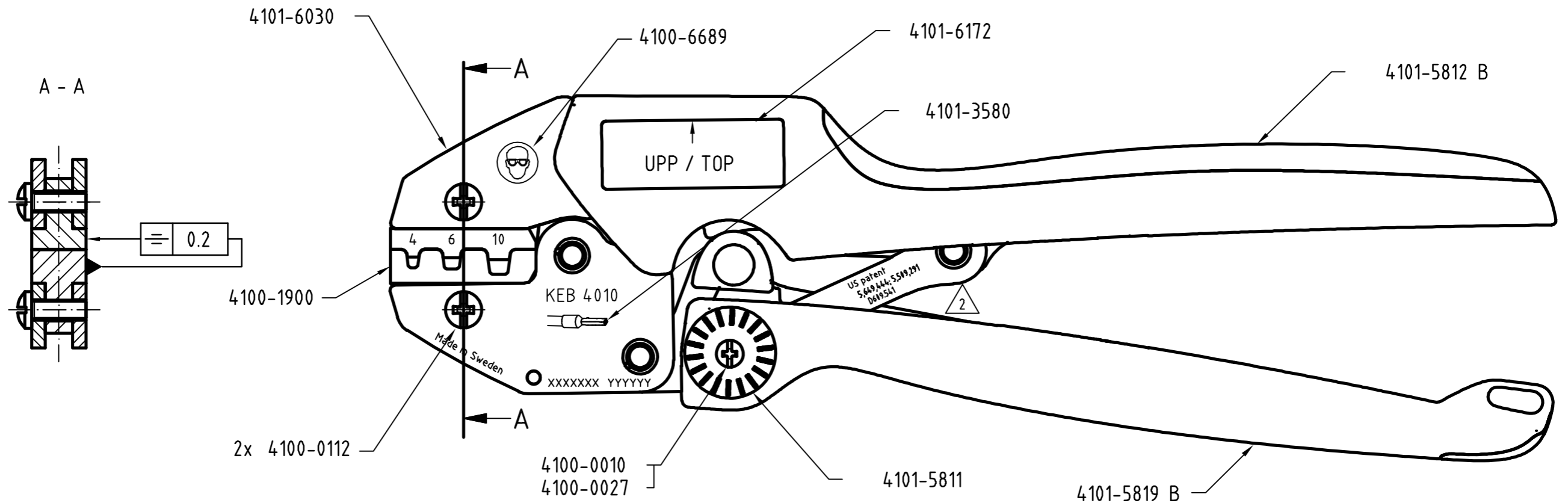
LASERMÄRKNING/LASER MARKING:

TEXTFONT: GEN-ISO

Datumkod / Date code "YYYYYY"

Serienummer / Serial number "XXXXXXX"

Rev	Change order	Change: A = Added W = Was D = Deleted C = Changed	Date	Sign
1	1046196000	D 4100-1298A	100322	SE
2	1046348000	D609.541 W Pat. pend.	100331	SE



4101-2610  
4101-5828  
4101-6507 H - placering position A  
4101-6301  
TILLTRYCK PÅ KORT (4101-6301) ENLIGT OMT DOKUMENT NR.:1044653000  
PRINTING ON CARD (4101-6301) ACCORDING TO OMT DOCUMENT NO.:1044653000

FÖRSPÄNNING / PRELOAD: 100 ± 30 N

Tolkmått / Gauge dimensions (mm)

URTAG NEST	Gåtolk GO	Stopptolk NO GO
4	ø2.25	ø2.45
6	ø2.30	ø2.50
10	ø3.10	ø3.30

Packas enligt förpackningsritning 4101-2741  
Packed according to drawing 4101-2741

Material		Behandling/Treatment			Status	
Konstr./Design SE	Ritad/Drawn SE	Datum/Date 2010-03-31	Skala/Scale 1:1	Kontr./Checked IP	Godk./Approved NE	Frisläppt
<b>pressmaster</b> ®				Benämning/Denomination Krimptång KEB 4010		Vikt/Weight, gram Art grp 012
ISO 9001 REG NR FM13647				CRIMPING TOOL		Ritn nr./Drawing no 43003763 REV 002

Denna ritning är Pressmaster AB:s egendom. Skyddad av gällande lag.  
This drawing is the property of Pressmaster AB. Protected in accordance with privalling law.