



## Ficha de Datos de Seguridad según la Directiva (CE) nº 1907/2006

página 1 de 9

96SCLF318AGS88.5V AF5 500G JAR

Nº SDB : 180283

V001.4

Revisión: 05.09.2011

Fecha de impresión: 18.04.2013

### SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

**Identificador del producto:**

96SCLF318AGS88.5V AF5 500G JAR

**Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados:**

Uso previsto:

Pasta de soldar

**Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad:**

Henkel AG & Co. KGaA

Henkelstr. 67

40191 Düsseldorf

Alemania

Teléfono: +49 (211) 797-0

ua-productsafety.es@es.henkel.com

**Teléfono de emergencia:**

Henkel Ibérica S.A. 93 290 41 00 (24 h)

### SECCIÓN 2: Identificación de los peligros

**Clasificación de la sustancia o de la mezcla:**

**Clasificación (DPD):**

Sensibilizante

R43 Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.

**Elementos de la etiqueta (DPD):**

Xi - Irritante

**Frases R:**

R43 Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.

**Frases S:**

S24 Evítese el contacto con la piel.

S37 Úsen se guantes adecuados.

**Informaciones adicionales:**

Evítese la inhalación de los humos emitidos durante la soldadura.

Los humos del flux podrían irritar la nariz, la garganta y los pulmones, y tras una exposición repetida, una reacción alérgica (asmática).

Tras la manipulación de la soldadura, lavarse las manos con agua y jabón.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

**Contiene:**

Colofonia

**SECCIÓN 3: Composición/información sobre los componentes****Declaración de componentes conforme al Reglamento CLP (CE) No. 1272/2008:**

Ingredientes peligrosos N° CAS	Número CE Reg. REACH N°	contenido	Clasificación
Cobre 7440-50-8	231-159-6	0,1- 1 %	Irritación ocular 2 H319 Toxicidad sistémica específica de órganos diana- exposición única 3 H335 Irritación cutáneas 2 H315 Toxicidad aguda 3; Oral H302 Peligros crónicos para el medio ambiente acuático 3 H412
Colofonia 8050-09-7	232-475-7	1- 5 %	Sensibilizante cutáneo 1 H317
Colofonia modificada 144413-22-9	01-0000018038-71	1- 5 %	Peligros crónicos para el medio ambiente acuático 4 H413

**En esta tabla sólo se muestran ingredientes peligrosos cuya clasificación CLP ya está disponible.**

**Ver el texto completo de las frases H y otras abreviaturas en la sección 16 "Otros datos".**

**Para sustancias sin clasificación pueden existir límites de exposición en los lugares de trabajo.**

**Declaración de componentes conforme a la Directiva DPD 1999/45/CEE**

Ingredientes peligrosos N° CAS	Número CE Reg. REACH N°	contenido	Clasificación
Estaño 7440-31-5	231-141-8	80 - 100 %	
Plata 7440-22-4	231-131-3	1 - 5 %	
Cobre 7440-50-8	231-159-6	0,1 - 1 %	R52/53 Xn - Nocivo; R22 Xi - Irritante; R36/37/38
Colofonia 8050-09-7	232-475-7	1 - 5 %	R43
Colofonia modificada 144413-22-9	01-0000018038-71	1 - 5 %	R53

El texto completo de las frases R aquí indicadas puede verse en el punto 16 "Otras informaciones".  
Para sustancias sin clasificación pueden existir límites de exposición en los lugares de trabajo.

**SECCIÓN 4: Primeros auxilios****Descripción de los primeros auxilios:****Inhalación:**

Sacar al aire libre. Si persisten los síntomas buscar asistencia médica.

**Contacto de la piel:**

Lavar con agua corriente y jabon.  
Consultar con un médico.

**Contacto con los ojos:**

Enjuagar inmediatamente con abundancia de agua, también debajo de los párpados, por lo menos durante 15 minutos.  
Consultar con un médico.

**Ingestión:**

No provocar vómitos.  
Consultar con un médico.

**Principales síntomas y efectos, agudos y retardados:**

Piel: Erupción, urticaria.

**Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente:**

Véase la sección: Descripción de los primeros auxilios

**SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios****Medios de extinción:****Extintor apropiado:**

Dióxido de carbono, espuma, polvo  
Niebla de agua

**Los medios de extinción que no deben utilizarse por razones de seguridad:**

No emplear agua donde haya metal fundido.

**Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla:**

Las altas temperaturas pueden producir polvo, humos o vapores tóxicos de metales pesados.  
El flujo puede dar lugar a humos irritantes.

**Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios:**

Llevar puesta protección respiratoria independiente del aire ambiente.

### SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental

**Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia:**

Evitar el contacto con los ojos y la piel.

**Precauciones relativas al medio ambiente:**

No dejar que el producto entre en el sistema de alcantarillado.

**Métodos y material de contención y de limpieza:**

Raspar material derramado y desecharlo en recipiente cerrado.

### SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento

**Precauciones para una manipulación segura:**

Utilícese solo en zonas bien ventiladas.

Evítese el contacto con los ojos y la piel.

No comer, ni beber, ni fumar durante su utilización.

Lávense las manos antes de los descansos e inmediatamente después de manipular la sustancia.

**Medidas de higiene:**

Deben observarse unas buenas prácticas higiénicas industriales

Lavarse las manos antes de las pausas y al finalizar el trabajo.

No comer, beber ni fumar durante el trabajo.

**Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades:**

Almacenar en los envases originales a una temperatura entre 5-10°C.

**Usos específicos finales:**

Pasta de soldar

### SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección individual

**Parámetros de control:**

Válido para  
España

Componente	ppm	mg/m <sup>3</sup>	Tipo	Categoría	Observación
ESTAÑO, METAL 7440-31-5		2	Valor Límite Ambiental-Exposición Diaria (VLA-ED)		VLA
ESTAÑO (COMPUESTOS INORGÁNICOS COMO SN) 7440-31-5		2	Límite máximo permisible de exposición promedio ponderado en tiempo	Indicativa	ECLTV
PLATA, METAL 7440-22-4		0,1	Valor Límite Ambiental-Exposición Diaria (VLA-ED)		VLA
PLATA, METÁLICA 7440-22-4		0,1	Límite máximo permisible de exposición promedio ponderado en tiempo	Indicativa	ECLTV

**Controles de la exposición:**

Indicaciones acerca la estructuración instalaciones técnicas:

Asegurarse de una ventilación adecuada, especialmente en locales cerrados.

Deben extraerse los humos emitidos durante la soldadura.

Donde sea razonablemente practicable, esto deberá ser realizado usando ventilación local y una buena extracción general.

**Protección respiratoria:**

Proporcionar ventilación y extracción de aire suficientes.

Si se usa en lugar poco ventilado, deberá utilizarse una máscara o respirador aprobado que tenga acoplado un filtro para vapores orgánicos

Filtro tipo: A

**Protección manual:**

Guantes protectores resistentes a productos químicos (EN 374).

Materiales apropiados en caso de contacto breve o salpicaduras (recomendado: Mínimo índice de protección 2, correspondiente >30 minutos tiempo de permeación según EN 374

Caucho nitrilo (NBR; >= 0,4 mm espesor de capa)

Materiales apropiados también en caso de contacto directo y prolongado (recomendado: índice de protección 6, corresponde >480 minutos tiempo de permeación según EN 374

Caucho nitrilo (NBR; >= 0,4 mm espesor de capa)

Los datos se han extraído de la bibliografía y la información de los fabricantes de guantes o bien se han deducido por analogía de materiales similares. Debe tenerse en cuenta que la duración de uso de un guante de protección química puede ser mucho más corta en la práctica debido a los múltiples factores de influencia (p. ej. temperatura) que el tiempo de permeación calculado según EN 374. Si aparecen síntomas de desgaste, deben cambiarse los guantes.

**Protección ocular:**

Si existe riesgo de salpicaduras, utilizar gafas de seguridad con protectores laterales o para uso con productos químicos.

**Protección corporal:**

Utilizar ropa protectora.

## SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

**Información sobre propiedades físicas y químicas básicas:**

Aspecto	Pasta
	Gris
Olor	Suave
pH	no aplicable
Punto inicial de ebullición	256 °C (492.8 °F)
Punto de inflamación	117 °C (242.6 °F); ninguno
Temperatura de descomposición	No hay datos / No aplicable
Presión de vapor	No disponibles
Densidad (25 °C (77 °F))	4,29 g/cm <sup>3</sup>
Densidad aparente	No hay datos / No aplicable
Viscosidad	No hay datos / No aplicable
Viscosidad (cinemática)	No hay datos / No aplicable
Propiedades explosivas	No hay datos / No aplicable
Solubilidad cualitativa (Disolvente: Agua)	Insoluble
Temperatura de solidificación	No hay datos / No aplicable
Punto de fusión	217 °C (422.6 °F)
Inflamabilidad	No hay datos / No aplicable
Temperatura de auto-inflamación	No hay datos / No aplicable
Límites de explosividad	No hay datos / No aplicable
Coefficiente de reparto n-octanol/agua	Indeterminado
Tasa de evaporación	No hay datos / No aplicable
Densidad de vapor	No hay datos / No aplicable
Propiedades comburentes	No hay datos / No aplicable

**Información adicional:**

No hay datos / No aplicable

## SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

**Reactividad:**

La aleación de la soldadura reacciona con ácido nítrico concentrado, liberando óxidos tóxicos de nitrógeno.

**Estabilidad química:**

Estable bajo las condiciones de almacenamiento recomendadas.

**Posibilidad de reacciones peligrosas:**

Ver sección reactividad

**Condiciones que deben evitarse:**

No se descompone si se almacena y aplica como se indica

**Materiales incompatibles:**

Ninguno si se usa según lo dispuesto.

**Productos de descomposición peligrosos:**

La descomposición térmica puede llegar a desprender gases y vapores irritativos.

## SECCIÓN 11: Información toxicológica

**Informaciones generales toxicológicas:**

El preparado está clasificado en base al método convencional resumido en el Artículo 6(1)(a) de la Directiva 1999/45/EC. Información de sanidad y ecológica relevante disponible para las sustancias listadas en la Sección 3 se proporciona a continuación.

**Toxicidad oral aguda:**

Si se ingiere, puede ocasionar irritación en la boca, garganta y aparato digestivo; diarrea y vómitos

**Toxicidad inhalativa aguda:**

Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de las membranas mucosas, la garganta y los pulmones. La exposición prolongada o repetida a humos de fundente de producirá irritaciones entorpecedoras sensibles.

**Toxicidad dermal aguda:**

Producto considerado de baja toxicidad dérmica.

**Irritación de la piel:**

El contacto prolongado o repetido puede causar irritación en la piel.

**Irritación de los ojos:**

El contacto prolongado o repetido puede causar irritación de ojos. Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de los ojos

**Sensibilización:**

Posible sensibilización por contacto con la piel.

**Toxicidad aguda:**

Ingredientes peligrosos N° CAS	Tipo de valor	Valor	Ruta de aplicación	Tiempo de exposición	Especies	Método
Plata 7440-22-4	LD50	> 2.000 mg/kg	oral		Rata	OECD Guideline 401 (Acute Oral Toxicity)

**Corrosión o irritación cutáneas:**

Ingredientes peligrosos N° CAS	Resultado	Tiempo de exposición	Especies	Método
Plata 7440-22-4	Ligeramente irritante		Conejo	OECD Guideline 404 (Acute Dermal Irritation / Corrosion)
Cobre 7440-50-8	irritante			

**Lesiones o irritación ocular graves:**

Ingredientes peligrosos N° CAS	Resultado	Tiempo de exposición	Especies	Método
Plata 7440-22-4	no irritante		Conejo	OECD Guideline 405 (Acute Eye Irritation / Corrosion)
Cobre 7440-50-8	no irritante			

**Mutagenicidad en células germinales:**

Ingredientes peligrosos N° CAS	Resultado	Tipo de estudio / Vía de administración	Activación metabólica / tiempo de exposición	Especies	Método
Colofonia modificada 144413-22-9	negative with metabolic activation		con o sin		OECD Guideline 473 (In vitro Mammalian Chromosome Aberration Test)

**Toxicidad por dosis repetidas**

Ingredientes peligrosos N° CAS	Resultado	Ruta de aplicación	Tiempo de exposición / Frecuencia de aplicación	Especies	Método
Colofonia modificada 144413-22-9	NOAEL=1.000 mg/kg	oral: por sonda	Test duration: 28 days Dosing regime: 7 days/week	Rata	OECD Guideline 407 (Repeated Dose 28-Day Oral Toxicity in Rodents)

**SECCIÓN 12: Información ecológica****Detalles generales de ecología:**

El preparado está clasificado en base al método convencional resumido en el Artículo 6(1)(a) de la Directiva 1999/45/EC. Información de sanidad y ecológica relevante disponible para las sustancias listadas en la Sección 3 se proporciona a continuación.

**Efectos ecotoxicológicos::**

Puede provocar a largo plazo efectos negativos en el medio ambiente acuático.

**Movilidad:**

El producto es insoluble y se hunde en el agua.

**Persistencia / Degradabilidad:**

El producto no es biodegradable.

**Potencial de bioacumulación:**

Coefficiente de distribución octanol/agua: Indeterminado

**Toxicidad:**

Ingredientes peligrosos N° CAS	Tipo de valor	Valor	Estudio de Toxicidad Aguda	Tiempo de exposición	Especies	Método
Cobre 7440-50-8	LC50	> 10 mg/l	Fish	96 Hora	Lepomis macrochirus	OECD Guideline 203 (Fish, Acute Toxicity Test)
Colofonia 8050-09-7	LC50	> 1.000 mg/l	Fish	96 Hora	Pimephales promelas	OECD Guideline 203 (Fish, Acute Toxicity Test)
Colofonia 8050-09-7	EC50	911 mg/l	Daphnia	48 Hora	Daphnia magna	OECD Guideline 202 (Daphnia sp. Acute Immobilisation Test)
Colofonia 8050-09-7	EC50	> 100 mg/l	Algae	72 Hora	Scenedesmus subspicatus (new name: Desmodesmus subspicatus)	
Colofonia modificada 144413-22-9	LC50	> 1 mg/l	Fish	24 Hora	Oncorhynchus mykiss	OECD Guideline 203 (Fish, Acute Toxicity Test)
Colofonia modificada 144413-22-9	EC50	> 1 mg/l	Daphnia	24 Hora	Daphnia magna	OECD Guideline 202 (Daphnia sp. Acute Immobilisation Test)
Colofonia modificada 144413-22-9	EC50	> 0,49 mg/l	Algae	72 Hora	Scenedesmus subspicatus (new name: Desmodesmus subspicatus)	OECD Guideline 201 (Alga, Growth Inhibition Test)

**Persistencia y degradabilidad:**

Ingredientes peligrosos N° CAS	Resultado	Ruta de aplicación	Degradabilidad	Método
Colofonia 8050-09-7		aerobio	36 - 46 %	OECD Guideline 301 F (Ready Biodegradability: Manometric Respirometry Test)

**SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación****Métodos para el tratamiento de residuos:**

Evacuación del producto:

En la medida de lo posible, reciclar las pastas de soldar para recuperar el metal.

Si no queda otro remedio, elimínese según las disposiciones locales y nacionales que correspondan.

Evacuación del envase sucio:

Eliminar como producto no usado.

Código de residuo

16 03 03 - residuos inorgánicos que contienen sustancias peligrosas

**SECCIÓN 14: Información relativa al transporte****Información general:**

No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR

**SECCIÓN 15: Información reglamentaria****Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla:**

Tenor VOC

< 5 %



**SECCIÓN 16: Otra información**

El etiquetado del producto se indica en la sección 2. El texto completo de todas las abreviaturas indicadas por códigos en esta hoja de seguridad es el siguiente:

R22 Nocivo por ingestión.

R36/37/38 Irrita los ojos, la piel y las vías respiratorias.

R43 Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.

R52/53 Nocivo para los organismos acuáticos, puede provocar a largo plazo efectos negativos en el medio ambiente acuático.

R53 Puede provocar a largo plazo efectos negativos en el medio ambiente acuático.

H302 Nocivo en caso de ingestión.

H315 Provoca irritación cutánea.

H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

H319 Provoca irritación ocular grave.

H335 Puede irritar las vías respiratorias.

H412 Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

H413 Puede ser nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

**Otra información:**

Esta información se basa en el estado actual de nuestros conocimientos y se refiere al producto en la forma en que se suministra. Pretende describir nuestros productos bajo el punto de vista de los requisitos de seguridad y no pretende garantizar ninguna propiedad o característica particular.

Esta hoja de seguridad está compilada de acuerdo con la Directiva del Consejo 67/548/CEE y sus posteriores enmiendas, y según la Directiva de la Comisión 1999/45/CE.