



Ficha de segurança de acordo com 1907/2006/CEC

Página 1 de 9

96SCLF318AGS88.5V AF5 500G JAR

N.º SDB : 180283
V001.5

Reelaborado aos: 05.09.2011
Data da impressão: 18.04.2013

SECÇÃO 1: Identificação da substância/mistura e da sociedade/empresa

Identificador do produto:

96SCLF318AGS88.5V AF5 500G JAR

Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações desaconselhadas:

Aplicação prevista:
Creme de soldar

Identificação do fornecedor da ficha de dados de segurança:

Henkel AG & Co. KGaA
Henkelstr. 67
40191 Düsseldorf

DE

Tel.: +49 (211) 797-0

ua-productsafety.es@es.henkel.com

Número de telefone de emergência:

Henkel Ibérica S.A. 93 290 41 00 (24 h)

SECÇÃO 2: Identificação dos perigos

Classificação da substância ou mistura:

Classificação (DPD):

Hipersensibilizante
R43 Pode causar sensibilização em contacto com a pele.

Elementos do rótulo (DPD):

Xi - Irritante

**Frases R:**

R43 Pode causar sensibilização em contacto com a pele.

Frases S:

S24 Evitar o contacto com a pele.

S37 Usar luvas adequadas.

OUTRAS INFORMAÇÕES:

Não respirar os fumos emitidos durante a soldadura.

O fluxo de fumos pode irritar o nariz e a garganta podendo causar uma reacção asmática.

Lavar as mãos depois de manusear liga de soldar.

Manter fora do alcance das crianças.

Contém:

Colofónia

SECÇÃO 3: Composição/informação sobre os componentes

Declaração dos ingredientes de acordo com o Regulamento CLP (EC) N° 1272/2008:

Componentes nocivos N.º CAS	Número CE Reg. REACH N°	Conteúdo	Classificação
Cobre 7440-50-8	231-159-6	0,1- 1 %	Irritação ocular 2 H319 Toxicidade específica dos órgãos-alvo após exposição única 3 H335 Irritação cutânea 2 H315 Toxicidade aguda 3; Oral H302 Perigos crónicos para o ambiente aquático 3 H412
Colofónia 8050-09-7	232-475-7	1- 5 %	Sensibilização cutânea 1 H317
Colofónia modificada 144413-22-9	01-0000018038-71	1- 5 %	Perigos crónicos para o ambiente aquático 4 H413

Somente componentes perigosos para os quais já exista uma classificação CLP disponível são apresentados nesta tabela. Para texto completo das frases H e outras abreviaturas ver secção 16 "Outras especificações". Para substâncias sem classificação podem existir limites de exposição nos lugares de trabalho.

Declaração dos ingredientes de acordo com a DPD (CE) N° 1999/45:

Componentes nocivos N.º CAS	Número CE Reg. REACH N°	Conteúdo	Classificação
Estanho 7440-31-5	231-141-8	80 - 100 %	
Prata 7440-22-4	231-131-3	1 - 5 %	
Cobre 7440-50-8	231-159-6	0,1 - 1 %	R52/53 Xn - Nocivo; R22 Xi - Irritante; R36/37/38
Colofónia 8050-09-7	232-475-7	1 - 5 %	R43
Colofónia modificada 144413-22-9	01-0000018038-71	1 - 5 %	R53

Para o texto completo das frases-R indicadas por códigos ver secção 16 "Outras Informações".
Para substâncias sem classificação podem existir limites de exposição nos lugares de trabalho.

SECÇÃO 4: Primeiros socorros**Descrição das medidas de primeiros socorros:****Inalação:**

Retirar para o ar puro. Se persistir os sintomas procurar assistência médica.

Contacto com a pele:

Lavar com água corrente e sabão.
Consultar o médico.

Contacto com os olhos:

Lavar imediatamente com bastante água, inclusivamente debaixo das pálpebras durante 15 minutos pelo menos.
Consultar o médico.

Ingestão:

Não induza ao vômito.
Consultar o médico.

Sintomas e efeitos mais importantes, tanto agudos como retardados:

Pele: Erupção, Urticaria.

Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários:

Veja a secção: Descrição das medidas de primeiros socorros

SECÇÃO 5: Medidas de combate a incêndios**Meios de extinção:****Produtos adequados para extinção de incêndios:**

Cióxido de carbono, espuma, pó seco
Água em spray

Produtos extintores de incêndios não apropriados, por motivos de segurança:

Não usar água na presença de metal derretido.

Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura:

Altas temperaturas podem produzir poeira tóxica de metais pesados, fumos ou vapores.
Solda derretida dará origem a fumos acres.

Recomendações para o pessoal de combate a incêndios:

Usar máscara de respiração.

SECCÃO 6: Medidas a tomar em caso de fugas acidentais

Precauções individuais, equipamento de protecção e procedimentos de emergência:

Evitar o contacto com os olhos e a pele.

Precauções a nível ambiental:

Não permitir a entrada do produto no sistema de esgotos.

Métodos e materiais de confinamento e limpeza:

Raspar o material derramado e colocar num recipiente fechado para ser destruído.

SECCÃO 7: Manuseamento e armazenagem

Precauções para um manuseamento seguro:

Utilizar apenas em áreas bem arejadas.

Evitar o contacto com os olhos e com a pele.

Durante os serviços não comer, não beber nem fumar.

Lavar as mãos antes de interrupções do trabalho, e imediatamente a seguir ao manuseamento do produto.

Medidas de higiene:

Devem ser observadas as regras práticas de boa higiene industrial

Lavar as mãos antes de cada pausa e depois do trabalho.

Não comer, beber ou fumar durante a utilização.

Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades:

Armazenar as embalagens originais a uma temperatura entre 5-10°C.

Utilizações finais específicas:

Creme de soldar

SECCÃO 8: Controlo da exposição/protecção individual

Parâmetros de controlo:

Válido para

PT

Componente	Ppm	mg/m ³	Tipo	Categoria	Observações
ESTANHO - METAL 7440-31-5		2	Valor limite de exposição – media ponderada (VLE- MP):		PT VLE
ESTANHO (COMPOSTOS INORGÂNICOS COMO SN) 7440-31-5		2	Valor limite de exposição – media ponderada (VLE- MP):		PT OEL
ESTANHO (COMPOSTOSO INORGÂNICOS COMO SN) 7440-31-5		2	Valor limite de exposição – media ponderada (VLE- MP):	Indicativa	ECLTV
PRATA (COMPOSTOS SOLÚVEIS COMO AG) 7440-22-4		0,01	Valor limite de exposição – media ponderada (VLE- MP):		PT OEL
PRATA - METAL 7440-22-4		0,1	Valor limite de exposição – media ponderada (VLE- MP):		PT VLE
PRATA METÁLICA 7440-22-4		0,1	Valor limite de exposição – media ponderada (VLE- MP):	Indicativa	ECLTV

Controlo da exposição:

Indicações sobre a constituição de disposições técnicas:

Introduzir ventilação adequada, especialmente em áreas fechadas.

Os fumos produzidos durante a soldadura devem ser extraídos.

Onde possa per praticado, isto deve ser conseguido utilizando um exaustor no locale e uma boa extração geral.

Proteção respiratória:

Assegurar uma ventilação adequada.

Se se usa em lugar pouco ventilado, deverá utilizar-se uma máscara ou respirador aprovado que tenha acoplado um filtro para vapores orgânicos

Filtro tipo: A

Proteção das mãos:

Luvas de proteção resistentes aos produtos químicos (EN 374).

Materiais adequados para contacto breve ou para salpicos (recomendável: no mínimo, índice de proteção 2, correspondente a > 30 minutos de tempo de permeabilidade conforme EN 374):

Borracha de nitrilo (NBR; $\geq 0,4$ mm de espessura)

Materiais adequados também para contacto directo mais prolongado (recomendável: índice de proteção 6, correspondente a > 480 minutos de tempo de permeabilidade conforme EN 374):

Borracha de nitrilo (NBR; $\geq 0,4$ mm de espessura)

Os dados baseiam-se em bibliografias e informações de fabricantes de luvas ou foram deduzidos a partir de conclusão por analogia de produtos semelhantes. Deve-se observar, que na prática a duração de uso de luvas de proteção resistentes aos produtos químicos, devido aos vários factores a que estão sujeitas (p.e., temperatura), pode ser evidentemente mais curta do que o tempo de permeabilidade calculado conforme EN 374. No caso de manifestações de desgaste, as luvas têm que ser trocadas.

Proteção dos olhos:

Se existe o risco de salpicos, utilizar óculos de segurança com protecção laterais ou para uso com produtos químicos.

Proteção do corpo:

Utilizar roupa protectora.

SECÇÃO 9: Propriedades físicas e químicas

Informações sobre propriedades físicas e químicas de base:

Aspecto	pasta cinzento
Odor	suave
pH	não aplicável.
Ponto de ebulição inicial	256 °C (492.8 °F)
Ponto de inflamação	117 °C (242.6 °F); nenhuma
Temperatura de decomposição	Não há dados disponíveis / Não aplicável
Pressão de vapor	Não disponível
Densidade (25 °C (77 °F))	4,29 g/cm ³
Densidade aparente	Não há dados disponíveis / Não aplicável
Viscosidade	Não há dados disponíveis / Não aplicável
Viscosidade (cinemática)	Não há dados disponíveis / Não aplicável
Propriedades explosivas	Não há dados disponíveis / Não aplicável
Solubilidade qualitativa (Solv.: água)	insolúvel
Temperatura de solidificação	Não há dados disponíveis / Não aplicável
Ponto de fusão	217 °C (422.6 °F)
Inflamabilidade	Não há dados disponíveis / Não aplicável
Temperatura de auto-ignição	Não há dados disponíveis / Não aplicável
Limites de explosividade	Não há dados disponíveis / Não aplicável
Coefficiente de partição n-octanol/água	indeterminado
Taxa de evaporação	Não há dados disponíveis / Não aplicável
Densidade do vapor	Não há dados disponíveis / Não aplicável
Propriedades oxidantes	Não há dados disponíveis / Não aplicável

Outras informações:

Não há dados disponíveis / Não aplicável

SECÇÃO 10: Estabilidade e reactividade

Reactividade:

A liga de soldar reage com ácido nítrico concentrado produzindo fumos tóxicos de óxido de nitrogénio.

Estabilidade química:

Estável sob as condições recomendadas de armazenamento.

Possibilidade de reacções perigosas:

Ver secção reactividade

Condições a evitar:

Não se decompõe se armazenado e utilizado de acordo com as instruções

Materiais incompatíveis:

Nenhuma, nas condições normais de utilização.

Produtos de decomposição perigosos:

Decomposição térmica pode levar á libertação de gases e vapores irritantes.

SECÇÃO 11: Informação toxicológica

Especificações toxicológicas gerais:

A preparação é classificada com base no método tradicional descrito no Artigo 6(1)(a) da Directiva 1999/45/EC. Informação relevante de saúde/ecológica para as substâncias listadas na Secção 3 é fornecida a seguir.

Aguda toxicidade oral:

Se seingere, pode ocasionar irritação na boca, garganta e aparelho digestivo: diarreia e vómitos

Aguda toxicidade inalativa:

Fumos provocados pelas temperaturas de soldadura irritam o nariz, agarganta e os pulmões. Exposição prolongada ou repetida aos fumos daresina derretida pode provocar a sensibilização de operários sensíveis.

Aguda toxicidade dérmica:

Este produto é considerado de baixa toxicidade dérmica.

Irritação da pele:

O contacto prolongado ou repetido pode causar irritação na pele.

Irritação nos olhos:

O contacto prolongado ou repetido pode causar irritação dos olhos.
Fumos provocados pelas temperaturas de soldadura irritam os olhos

Sensibilização:

Pode causar sensibilização em contacto com a pele

Toxicidade aguda:

Componentes nocivos N.º CAS	Tipo de valor	Valor	Modo de aplicação	Tempo de exposição	Espécies	Método
Prata 7440-22-4	LD50	> 2.000 mg/kg	oral		Ratazana	OECD Guideline 401 (Acute Oral Toxicity)

Corrosão/irritação cutânea:

Componentes nocivos N.º CAS	Resultado	Tempo de exposição	Espécies	Método
Prata 7440-22-4	ligeiramente irritante		Coelho	OECD Guideline 404 (Acute Dermal Irritation / Corrosion)
Cobre 7440-50-8	irritante			

Lesões oculares graves/irritação ocular:

Componentes nocivos N.º CAS	Resultado	Tempo de exposição	Espécies	Método
Prata 7440-22-4	não irritante		Coelho	OECD Guideline 405 (Acute Eye Irritation / Corrosion)
Cobre 7440-50-8	não irritante			

Mutagenicidade em células germinativas:

Componentes nocivos N.º CAS	Resultado	Tipo de estudo / modo de administração	Ativação metabólica / tempo de exposição	Espécies	Método
Colofónia modificada 144413-22-9	negative with metabolic activation		com ou sem		OECD Guideline 473 (In vitro Mammalian Chromosome Aberration Test)

Toxicidade por dose repetida

Componentes nocivos N.º CAS	Resultado	Modo de aplicação	Tempo de exposição / Frequência do tratamento	Espécies	Método
Colofónia modificada 144413-22-9	NOAEL=1.000 mg/kg	oral: gavage	Test duration: 28 days Dosing regime: 7 days/week	Ratazana	OECD Guideline 407 (Repeated Dose 28-Day Oral Toxicity in Rodents)

SECÇÃO 12: Informação ecológica**Especificações ecológicas gerais:**

A preparação é classificada com base no método tradicional descrito no Artigo 6(1)(a) da Directiva 1999/45/EC. Informação relevante de saúde/ecológica para as substâncias listadas na Secção 3 é fornecida a seguir.

Efeitos de ecotoxicidade::

A longo prazo, pode causar efeitos nocivos nas águas.

Mobilidade:

O produto é insolúvel e afunda-se na água.

Persistência /Degradabilidade:

O produto não é biodegradável.

Bioacumulação:

Octanol/água coeficiente de distribuição: indeterminado

Toxicidade:

Componentes nocivos N.º CAS	Tipo de valor	Valor	Estudo de Toxicidade Aguda	Tempo de exposição	Espécies	Método
Cobre 7440-50-8	LC50	> 10 mg/L	Fish	96 h	Lepomis macrochirus	OECD Guideline 203 (Fish, Acute Toxicity Test)
Colofónia 8050-09-7	LC50	> 1.000 mg/L	Fish	96 h	Pimephales promelas	OECD Guideline 203 (Fish, Acute Toxicity Test)
Colofónia 8050-09-7	EC50	911 mg/L	Daphnia	48 h	Daphnia magna	OECD Guideline 202 (Daphnia sp. Acute Immobilisation Test)
Colofónia 8050-09-7	EC50	> 100 mg/L	Algae	72 h	Scenedesmus subspicatus (new name: Desmodesmus subspicatus)	
Colofónia modificada 144413-22-9	LC50	> 1 mg/L	Fish	24 h	Oncorhynchus mykiss	OECD Guideline 203 (Fish, Acute Toxicity Test)
Colofónia modificada 144413-22-9	EC50	> 1 mg/L	Daphnia	24 h	Daphnia magna	OECD Guideline 202 (Daphnia sp. Acute Immobilisation Test)
Colofónia modificada 144413-22-9	EC50	> 0,49 mg/L	Algae	72 h	Scenedesmus subspicatus (new name: Desmodesmus subspicatus)	OECD Guideline 201 (Alga, Growth Inhibition Test)

Persistência e degradabilidade:

Componentes nocivos N.º CAS	Resultado	Modo de aplicação	Degradabilidade	Método
Colofónia 8050-09-7		aeróbio/a	36 - 46 %	OECD Guideline 301 F (Ready Biodegradability: Manometric Respirometry Test)

SECCÃO 13: Considerações relativas à eliminação**Métodos de tratamento de resíduos:**

Eliminação do produto:

Quando possível desperdícios de pasta de soldar be devem ser reciclados para recuperar o metal.
De outra maneira, destruir de acordo com os regulamentos locais e nacionais.

Eliminação de embalagens contaminadas:

Eliminar como produto não utilizado.

Código de resíduo

16 03 03 - resíduos inorgânicos contendo substâncias perigosas

SECCÃO 14: Informações relativas ao transporte**Anotações gerais:**

Não é produto perigoso no sentido de RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR

SECCÃO 15: Informação sobre regulamentação**Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente:**

Concentração de COV < 5 %

SECÇÃO 16: Outras informações

A etiquetagem do produto é indicada na secção 2. O texto completo de todas as abreviaturas indicadas por códigos nesta ficha de dados de segurança é o seguinte:

R22 Nocivo por ingestão.

R36/37/38 Irritante para os olhos, vias respiratórias e pele.

R43 Pode causar sensibilização em contacto com a pele.

R52/53 Nocivo para os organismos aquáticos, podendo causar efeitos nefastos a longo prazo no ambiente aquático.

R53 Pode causar efeitos nefastos a longo prazo no ambiente aquático.

H302 Nocivo por ingestão.

H315 Provoca irritação cutânea.

H317 Pode provocar uma reacção alérgica cutânea.

H319 Provoca irritação ocular grave.

H335 Pode provocar irritação das vias respiratórias.

H412 Nocivo para os organismos aquáticos com efeitos duradouros.

H413 Pode provocar efeitos nocivos duradouros nos organismos aquáticos.

Outras informações:

Esta informação está baseada no presente estado dos nossos conhecimentos e refere-se ao produto na forma em que é fornecido. Pretende descrever os nossos produtos do ponto de vista dos requisitos de segurança e não pretende dar garantias de qualquer propriedade ou característica particular.

Esta folha de segurança está compilada de acordo com a Directiva do Conselho 67/548/CEE e suas posteriores emendas, e segundo a Directiva da Comissão 1999/45/CE.