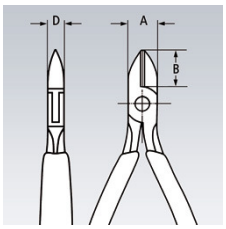
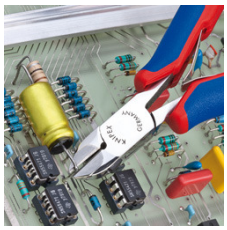
77 02 120 H

Elektronik-Seitenschneider mit eingesetzter Hartmetallschneide

- für extreme Anforderungen an schneidende Zangen durch harte oder zähe Materialien, z.B. Piano-, Nickel-, Wolfram- und Diodendraht, wie sie immer häufiger in der Elektronik- und Luft-/Raumfahrtindustrie eingesetzt werden
- immer das richtige Schneidwerkzeug, auch bei härtestem Material
- Präzisions-Hartmetallschneiden eingelötet in geschmiedete Rohlinge
- stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
- Schneidenhärte der HM-Schneiden 80 - 83 HRC
- Zangen mit Hartmetallschneiden haben eine wesentlich höhere Standzeit als solche mit konventionellen Schneiden
- dauerhaft zuverlässige Schneidergebnisse durch die Vermeidung von Schneidendeformationen durch Überlastung
- hohe Kostenersparnis durch längere Lebensdauer der Zangen

Artikel-Nr.	77 02 120 H
EAN	4003773075783
Kopf	spiegelpoliert
Griffe	mit Mehrkomponenten-Hüllen
Schneidwert harter Draht Ø mm	1,0
Schneidwert Pianodraht Ø mm	0,6
Schneidwert mittelharter Draht Ø mm	1,4
Schneidwert weicher Draht Ø mm	2,0
B mm	14
D mm	7,5
A mm	11
Länge mm	120
Gewicht netto g	85





Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

KNIPEX-Werk C. Gustav Putsch KG | Oberkamper Straße 13 | 42349 Wuppertal | Germany | Tel.: +49 (0) 202 – 47 94-0 | Fax: +49 (0) 202 – 47 74 94 | info@knipex.de | www.knipex.de