

Caméras infrarouges à usage industriel/électrique Ti125, Ti110 et Ti105, et à usage général Ti100

Fiche technique



Les caméras infrarouges professionnelles les plus légères, les plus robustes et les plus faciles à utiliser du marché.

Une caméra infrarouge Fluke permet de gagner du temps et de l'argent en détectant les problèmes potentiels avant qu'ils ne créent des défaillances coûteuses. Les fonctions innovantes des caméras Fluke Ti125, Ti110, Ti105 et Ti100 vous permettent d'effectuer des inspections infrarouges de façon plus rapide et efficace, et de documenter minutieusement les zones à problème pour le suivi.

Principales fonctions

- Système de mise au point IR-OptiFlex™ exclusif : permet d'assurer la mise au point de la caméra à partir d'1,20 m (4 pieds) pour une netteté optimale des images et une numérisation pratique. Pour les distances plus courtes, vous pouvez basculer en mode manuel d'un simple geste (Ti110 et Ti125).
- Références à portée de main en permanence : le système d'annotation IR-PhotoNotes™ permet d'identifier et de suivre des emplacements inspectés en ajoutant des images numériques des informations importantes et des zones environnantes (Ti110 et Ti125).
- Identifiez plus rapidement les problèmes avec la technologie Fluke IR-Fusion® (Ti125, Ti110, Ti105). Identifiez précisément les problèmes potentiels en associant des images numériques et infrarouges.
- Enregistrez rapidement, facilement et simultanément des mesures supplémentaires à partir de cinq modules sans fil CNX maximum, à l'aide de votre caméra infrarouge Fluke™.
- Obtenez plus de détails avec le mode AutoBlend™ : l'association d'une image numérique et d'une image infrarouge partiellement transparente sur un fichier unique rempli d'informations (Ti125 uniquement).
- Enregistrement vidéo multimode : vidéo sans mise au point dans le visible et l'infrarouge grâce à la technologie IR-Fusion (Ti110 et Ti125 uniquement).
- Indiquez facilement l'emplacement des problèmes avec la boussole électronique à 8 points cardinaux (Ti110 et Ti125 uniquement).

Consacrez moins de temps à la recherche des problèmes et davantage de temps à leur résolution grâce aux caméras infrarouges à usage industriel et tertiaire Ti125, Ti110 et Ti105, et à usage général Ti100 à la fois innovantes, robustes et faciles à utiliser.



Maintenance dans les secteurs de l'industrie, de la mécanique, de l'électromécanique et de la construction.



Process, isolation des matériaux réfractaires, niveaux de réservoirs et cuves, circuits et purgeurs de vapeur, tuyaux et soupapes, etc.



Electricité, charges déséquilibrées, surcharges de système, problèmes de câblage ou panne de composant, etc.

IR-Fusion®

Technologie brevetée IR-Fusion® de Fluke

Profitez de la seule gamme de caméras compactes offrant la technologie IR-Fusion. En combinant une image visible et une image infrarouge dans une seule image, la technologie brevetée de Fluke permet à l'utilisateur de documenter précisément les zones à problème.

Système de mise au point IR-OptiFlex™

Détectez les problèmes plus rapidement grâce au système de mise au point ultra-robuste et révolutionnaire de Fluke. Le système de mise au point IR-OptiFlex garantit une mise au point optimale en combinant la facilité d'utilisation du mode sans mise au point et la flexibilité de la mise au point manuelle dans la même caméra.

Caractéristiques détaillées

	Ti125	Ti110	Ti105	Ti100
	Industries/Electricité			Usage général
Résolution infrarouge (taille FPA)	FPA 160 x 120 à microbolomètre non refroidi			
Bande spectrale	7,5 à 14 µm (Ondes longues)			
Fréquence d'acquisition ou de rafraîchissement	9 Hz			9 Hz
NETD (sensibilité thermique)	≤ 0,10 °C pour une température de cible de 30 °C (100 mK)			
Champ de visée (FOV)	22,5°H x 31°V			
Résolution spatiale (IFOV)	3,39 mrad			
Gamme de mesure de la température (non étalonnée sous -10 °C)	-20 °C à +350 °C (-4 °F à +662 °F)	-20 °C à +250 °C (-4 °F à +482 °F)		
Précision de la mesure de la température	± 2 °C ou 2 % (à la température nominale de 25 °C, selon la valeur la plus élevée)			
Mécanisme de mise au point	Système de mise au point IR-OptiFlex™		Sans mise au point	
Technologie IR-Fusion®	Incrustation d'image, IR intégral, visible intégral, AutoBlend™	Incrustation d'image, IR intégral, visible intégral	Incrustation d'image (1,2 m à 4,6 m), IR intégral et lumière visible intégrale	Non, IR intégral uniquement
Compatible CNX™ sans fil	Oui			
Alarmes en couleur	Haute température, basse température, isotherme	Haute température	-	
Palettes standard	Bleu-rouge, nuances de gris, gris inversé, haut contraste, métal chaud, acier, orange, orange inversé		Bleu-rouge, acier, nuances de gris, orange	
Palettes Ultra Contrast™	Bleu-rouge, nuances de gris, gris inversé, haut contraste, métal chaud, acier, orange, orange inversé	Bleu-rouge, nuances de gris, acier	-	
Marqueurs de points chaud/froid	Oui	-		
Marqueurs de point personnalisables	Trois sur la caméra et dans SmartView®		Dans SmartView® uniquement	
Point central	Oui			
Cadre central (MIN/MOY/MAX)	Oui	-		
Contrôle de niveau et de sensibilité	Manuel et auto			
Echelle minimale en mode automatique	5 °C			
Echelle minimale en mode manuel	2,5 °C			
Distance de mise au point infrarouge minimale	15,25 cm		122 cm	
Poids	0,726 kg			
Dimensions	28,4 x 8,6 x 13,5 cm			
Ecran LCD	Diagonale : 3,5 pouces/89 mm (format portrait)			
Caméra visible	2 mégapixels industriel			N/D
Parallaxe minimal	~45,7 – 55,9 cm (~18 pouces – 22 pouces)		~122 cm	N/D
Système d'annotation IR-PhotoNotes™	Oui (3 images)			-
Pointeur laser	Oui			
Torche	Oui			-
Boussole électronique (8 points cardinaux)	Oui	-		
Correction d'émissivité	Oui			
Correction de la transmission	Oui	-		
Compensation d'arrière-plan (réfléchié)	Oui			
Commentaire vocal (audio)	Oui (60 secondes) par image			-
Sortie vidéo multimode	Sortie vidéo USB pour lecture en continu (modes infrarouge, visible et IR-Fusion)	-		
Enregistrement vidéo multimode (AVI standard avec codage MPEG)	Oui (AVI avec codage MPEG, jusqu'à 5 minutes)			-
Enregistrement vidéo multimode (radiométrique .is3)	Oui, radiométrique .is3 pendant environ 2,5 à 5 minutes selon le thermogramme	-		
Affichage du contenu de la mémoire	Affichage de miniatures			
Batterie (remplaçable, rechargeable)	Deux	Une		
Autonomie	> 4 heures (par batterie chargée à 100 %)*			
Base de rechargement externe de la batterie	Oui	Accessoire en option		
Bloc alimentation/chargeur	Oui			

*Pour une luminosité de 50 % sur l'écran LCD

	Ti125	Ti110	Ti105	Ti100
	Industries/Electricité			Usage général
Test de résistance aux chutes	2 mètres			
Classe de protection (CEI 60529)	IP 54			
Cycle d'étalonnage recommandé	2 ans			
Lecteur de carte multifonction	Inclus	—		
Enregistrement en mémoire	Carte mémoire SD de 2 Go			
Fonction de téléchargement direct	Téléchargement mini USB direct vers un ordinateur			
Température d'utilisation	-10 °C à +50 °C			
Plage de température de stockage	-20 °C à +50 °C			
Humidité de fonctionnement	Fonctionnement et stockage, 10 % à 95 %, sans condensation			
Vibrations et chocs	2G, CEI 68-2-26 et 25G, CEI 68-2-29			
Normes de sécurité	CSA (États-Unis et Canada) : C22.2 N° 61010-1-04, UL : UL STD 61010-1 (2e édition), ISA : 82.02.01			
C-Tick	CEI/EN 61326-1			
EMI, RFI, CEM	EN61326-1; FCC section 5			
Manuels de l'utilisateur	Tchèque, anglais, finnois, français, allemand, italien, japonais, coréen, polonais, portugais, russe, chinois simplifié, espagnol, suédois, chinois traditionnel, turc, néerlandais et hongrois			
Période de garantie standard	2 ans			
Extension de garantie et forfaits de service	Oui			

Pour commander

FLK-Ti125 9HZ	Caméra infrarouge industrielle/tertiaire
FLK-Ti110 9HZ	Caméra infrarouge industrielle/tertiaire
FLK-Ti105 9HZ	Caméra infrarouge industrielle/tertiaire
FLK-Ti100 9HZ	Caméra infrarouge à usage général

Fournis avec le produit

Les caméras infrarouges sont livrées avec un adaptateur secteur, une batterie intelligente lithium-ion (le modèle Ti125 en inclut 2 exemplaires, les autres modèles un seul), un câble USB, une carte mémoire SD, une mallette de transport renforcée, une sacoche souple, une sangle réglable (pour droitier ou gaucher), un exemplaire papier du manuel d'utilisateur en anglais, espagnol, français, allemand et chinois simplifié, les autres manuels sur CD, le logiciel SmartView® et une carte d'enregistrement de garantie. Le modèle Ti125 inclut également une base de rechargement à double baie et un lecteur de carte mémoire USB multi-format.

Séparément

FLK-TI-VISOR2	Pare-soleil
FLK-TI-TRIPOD2	Accessoire de fixation pour trépied
BOOK-ITP	Guide de présentation des principes de thermographie
FLK-TI-SBC3	Base de rechargement et alimentation électrique externes
FLK-TI-SBP3	Batterie intelligente lithium-ion rechargeable supplémentaire
TI-CAR CHARGER	Chargeur de caméra infrarouge pour véhicule

Modules sans fil CNX

FLK-CNX i3000	Module de pince de courant AC iFlex™
FLK-CNX a3000	Module de pince de courant AC
FLK-CNX v3000	Module de tension AC
FLK-CNX t3000	Module de température de type K

Fluke France S.A.S.

Parc des Nations - Allée du Ponant
Bat T3 95956 ROISSY CDG CEDEX
Téléphone: (01) 48 17 37 37
Télécopie: (01) 48 17 37 30
E-mail: info@fr.fluke.nl
Web: www.fluke.fr

Fluke (Switzerland) GmbH

Industrial Division
Hardstrasse 20
CH-8303 Bassersdorf
Tel: 044 580 75 00
Fax: 044 580 75 01
E-mail: info@ch.fluke.nl
Web: www.fluke.ch

N.V. Fluke Belgium S.A.

Langveld Park - Unit 5
P. Basteleusstraat 2-4-6
1600 St. Pieters-Leeuw
Tel: 02/40 22 100
Fax: 02/40 22 101
E-mail: info@fluke.be
Web: www.fluke.be

©2013 Fluke Corporation. Tous droits réservés. Informations modifiables sans préavis. 04/2013 Pub_ID: 12076-fre

La modification de ce document est interdite sans l'autorisation écrite de Fluke Corporation.



Disponibles dans certains pays uniquement.

Pour de plus amples informations sur les caméras infrarouges sans fil CNX™ et les autres solutions CNX™, rendez-vous sur www.fluke.fr/cnx