



Veiligheidsinformatieblad volgens (EG) nr. 1907/2006

Pagina 1 van 7

60EN X52 2C

SDB-nr. : 222040

V001.2

Veranderd: 30.04.2012

Printdatum: 15.08.2013

RUBRIEK 1: Identificatie van de stof of het mengsel en van de vennootschap/onderneming

1.1. Productidentificatie

60EN X52 2C

1.2. Relevant geïdentificeerd gebruik van de stof of het mengsel en ontraden gebruik

Gepland gebruik:

Soldeerdraad

1.3. Details betreffende de verstrekker van het veiligheidsinformatieblad

Henkel Nederland

Brugwal 11

3431 NZ Nieuwegein

Nederland

Tel.: +31 30 6073911

Fax-Nr.: +31 30 6047039

ua-productsafety.benelux@be.henkel.com

1.4. Telefoonnummer voor noodgevallen

Noodnummer (24 h): +32 70 222 076

RUBRIEK 2: Identificatie van de gevaren

2.1. Indeling van de stof of het mengsel

Indeling (DPD):

Het produkt is niet etiketteringsplichtig op basis van de rekenmethode van de algemene EG richtlijnen voor preparaten in hun laatst geldende uitvoering.

2.2. Etiketteringselementen

Etiketteringselementen (DPD):

Het produkt is niet etiketteringsplichtig op basis van de rekenmethode van de algemene EG richtlijnen voor preparaten in hun laatst geldende uitvoering.

Extra aanwijzingen:

Inlichtingenblad aangaande de veiligheid is voor de professionele gebruiker op aanvraag verkrijgbaar.

2.3. Andere gevaren

Wetgevingen verbieden het gebruik van lood soldeer in elk privaat of publiek drinkwater voorzieningssysteem.

RUBRIEK 3: Samenstelling en informatie over de bestanddelen

Basisstoffen van de toebereiding:

Legering, loodhoudend

Vermelding van ingrediënten conform CLP (EC) nr 1272/2008:

Gevaarlijke componenten no. CAS	EG-nummer REACH-Reg Nr.	Gehalte	Classificatie
Tin 7440-31-5	231-141-8 01-2119486474-28	50- 60 %	
Lood 7439-92-1	231-100-4 01-2119513221-59	30- 40 %	geen gegevens voorhanden

**Volledige text van de H-verklaring en andere afkortingen zie hoofdstuk 16 "Overige informatie".
Componenten zonder classificatie kunnen landspecifieke blootstellingswaarden hebben.**

Vermelding van ingrediënten conform DPD (EC) nr 1999/45:

Gevaarlijke componenten no. CAS	EG-nummer REACH-Reg Nr.	Gehalte	Classificatie
Tin 7440-31-5	231-141-8 01-2119486474-28	50 - 60 %	
Lood 7439-92-1	231-100-4 01-2119513221-59	30 - 40 %	

**De volledige teks van de R zinnen, aangeduid via codes, zie hoofdstuk 16 "verdere informatie".
Componenten zonder classificatie kunnen landspecifieke blootstellingswaarden hebben.**

RUBRIEK 4: Eerstehulpmaatregelen

4.1. Beschrijving van de eerstehulpmaatregelen**Inademen:**

Breng in frisse lucht. Indien de symptomen aanhouden, een arts raadplegen.

Huidcontact:

Afspoelen met water en zeep.
Medische verzorging inroepen indien de irritatie aanhoudt.

Oogcontact:

De ogen onmiddellijk en gedurende minstens 5 minuten met water spoelen. Haal er medische hulp bij als de irritatie blijft duren.

Verslikken:

Geen braken opwekken.
Arts consulteren.

4.2. Belangrijkste acute en uitgestelde symptomen en effecten

Fluxdampen uitgestoten gedurende de terugloop zullen irritatie van de neus en keel veroorzaken, en kunnen een astma-achtige reactie teweegbrengen.

4.3. Vermelding van de vereiste onmiddellijke medische verzorging en speciale behandeling

Zie hoofdstuk: Beschrijving van de eerstehulpmaatregelen

RUBRIEK 5: Brandbestrijdingsmaatregelen

Brandgedrag:

Het product zelf brandt niet. Blusmaatregelen moeten in functie van de omgeving afgestemd worden.

5.1. Blusmiddelen**Geschikte blusmiddel:**

Kooldioxide, Schuim, Poeder
Waternevel

De blusmiddelen die om veiligheidsredenen niet gebruikt mogen worden:

Geen water gebruiken als er gesmolten metaal aanwezig is.
Waterstraal (vol)

5.2. Speciale gevaren die door de stof of het mengsel worden veroorzaakt

Bij hoge temperaturen kunnen giftige zware metalen vrijkomen in de vorm van stof, gas of damp.
Vloeimiddel veroorzaakt bijtende uitwasemingen.

5.3. Advies voor brandweerlieden

Van de omgevingslucht onafhankelijk ademmasker dragen.

RUBRIEK 6: Maatregelen bij het accidenteel vrijkomen van de stof of het mengsel**6.1. Persoonlijke voorzorgsmaatregelen, beschermde uitrusting en noodprocedures**

Aanraking met de ogen en de huid vermijden.

6.2. Milieuvoorzorgsmaatregelen

Mag niet in de riolering / water / grondwater terecht komen.

6.3. Insluitings- en reinigingsmethoden en -materiaal

Het gemorste materiaal bij elkaar schrapen en in een gesloten container werpen voor verwijdering.
Verontreinigd materiaal verwijderen zoals afval zie punt 13.

6.4. Verwijzing naar andere rubrieken

Zie advies in rubriek 8.

RUBRIEK 7: Hantering en opslag**7.1. Voorzorgsmaatregelen voor het veilig hanteren van de stof of het mengsel**

Afzuiging wanneer het produkt wordt verwarmd.
Inademing van de fluxdampen moet vermeden worden.
Handen wassen voor elke werkonderbreking en direct na gebruik van het stof.
Zie advies in rubriek 8.

Algemene hygiënische maatregelen:

Niet eten, drinken of roken tijdens het gebruik.
Houd u aan de regels van de goede bedrijfshygiëne
Handen wassen voor elke werkonderbreking en direct na gebruik van het stof.

7.2. Voorwaarden voor een veilige opslag, met inbegrip van incompatibele producten

Koel en droog opslaan.

7.3. Specifiek eindgebruik

Soldeerdraad

RUBRIEK 8: Maatregelen ter beheersing van blootstelling/persoonlijke bescherming

8.1. Controleparameters

Geldig voor
Nederland

Inhoudsstof	ppm	mg/m ³	Type	Categorie	Opmerkingen
TIN (ANORGANISCHE VERBINDINGEN ALS SN) 7440-31-5		2	Tijdgewogen gemiddelde (TWA):	Indicatief	ECTLV
lood 7439-92-1		0,15	Tijdgewogen gemiddelde (TWA):		EU_OEL
lood 7439-92-1			Biologische grenswaarde:		EU_OEL_II
LOOD EN ANORG. LOODVERBINDINGEN (ROOK EN STOF) (ALS PB), ZIE ARTIKEL 4.19A ARBEIDSOMSTANDIGHEDENREGELING G 7439-92-1		0,15	tijdgewogen gemiddelde (TGG)		NL OEL

8.2. Maatregelen ter beheersing van blootstelling:

Aanwijzingen voor de opstelling van technische installaties:

De rook die bij het solderen ontstaat moet worden afgezogen.

Waar mogelijk moet dit worden bereikt door middel van bronafzuiging en goede ruimtelijke ventilatie.

Ademmasker:

Zorg voor een voldoende ventilatie.

Een goedgekeurd masker of ademhalingstoestel met een patroon voororganische dampen moet gedragen worden als het product gebruikt wordt in een slecht verluchte ruimte

Bij aerosolvorming raden wij het dragen van een geschikte adembescherming met ABEK-P2 filter aan.

Deze aanbeveling dient gecheckt te worden met lokale voorwaarden.

Handbeveiliging:

Het gebruik van chemisch bestendige handschoenen uit Nitril is aangeraden

Opmerking : in praktijk kan de levensduur van chemisch bestendige handschoenen merkelijk verminderen onder invloed van vele factoren (bv btempatuur). Aangepaste risico analyse moet uitgevoerd worden door de eindgebruiker. Indien zich tekenen van slijtage of beschadiging voordoen, moeten de handschoenen worden vervangen.

Oogbeveiliging:

Beschermingsbril dragen

Lichaamsbeveiliging:

Geschikte veiligheidskleding

RUBRIEK 9: Fysische en chemische eigenschappen

9.1. Informatie over fysische en chemische basiseigenschappen

Voorkomen	vast
Geur	grijs geen
pH	Niet van toepassing
Beginkookpunt	niet bepaald
Vlampunt	Niet beschikbaar
Ontledingstemperatuur	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Dampspanning	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Densiteit	8,5000 g/cm ³
()	
Stortdensiteit	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Viscositeit	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Viscositeit (kinematisch)	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Ontploffingseigenschappen	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing

Oplosbaarheid kwalitatief (20 °C (68 °F); Oplosmiddel: water)	onoplosbaar
Stollingstemperatuur	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Smeltpunt	183,0 - 188,0 °C (361.4 - 370.4 °F)
Ontvlambaarheid	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Zelfontbrandingstemperatuur	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Explosiegrenswaarden	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Verdelingscoëfficiënt n-octanol/water	Niet van toepassing
Verdampingssnelheid	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Dampdichtheid	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Oxiderende eigenschappen	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing

9.2. Overige informatie

geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing

RUBRIEK 10: Stabiliteit en reactiviteit

10.1. Reactiviteit

Soldeerlegering zal reageren met geconcentreerd salpeterzuur waarbij toxische stikstofoxiden vrijkomen.

10.2. Chemische stabiliteit

Stabiel onder de aanbevolen opslagomstandigheden.

10.3. Mogelijke gevaarlijke reacties

Zie hoofdstuk reactiviteit

10.4. Te vermijden omstandigheden

Stabiel onder de aanbevolen opslagomstandigheden.

10.5. Chemisch op elkaar inwerkende materialen

Geen bij gebruik overeenkomstig de bestemming

10.6. Gevaarlijke ontledingsproducten

Thermische ontleding kan aanleiding geven tot het vrijkomen van irriterende gassen en dampen.

RUBRIEK 11: Toxicologische informatie

11.1. Informatie over toxicologische effecten

Algemene informatie over de toxicologie:

Het preparaat werd ingedeeld op basis van de conventionele methode volgens Article 6(1)(a) van EG richtlijn 1999/45/EC. Relevant beschikbare gezondheids/ecologische informatie voor de grondstoffen vermeld onder afdeling 3 is beschreven in volgende.

Acute orale toxiciteit:

Dit materiaal wordt beschouwd als laag toxisch.

Acute inhalatieve toxiciteit:

De rook die vrijkomt bij soldeertemperatuur is irriterend voor neus, keel en longen. Langdurige of herhaalde blootstelling aan de rook van harsvloeimiddel kan bij gevoelige arbeiders leiden tot sensibilisatie.

Acute dermale toxiciteit:

Dit product wordt beschouwd als een product met lage dermale toxiciteit.

Huidirritatie:

Dampen die vrijkomen bij soldeertemperaturen zullen huid irriteren.

Irritatie van de ogen:

Dampen die vrijkomen bij soldeertemperaturen zullen ogen irriteren

RUBRIEK 12: Ecologische informatie**Algemene informatie over de ecologie:**

Het preparaat werd ingedeeld op basis van de conventionele methode volgens Article 6(1)(a) van EG richtlijn 1999/45/EC. Relevant beschikbare gezondheids/ecologische informatie voor de grondstoffen vermeld onder afdeling 3 is beschreven in volgende.

Ecotoxiciteit:

Mag niet in de riolering / water / grondwater terecht komen.

mobiliteit:

Het product is onoplosbaar en zinkt in het water.

Persistentie en afbreekbaarheid:

Het product is niet biologisch afbreekbaar.

bioaccumulatief potentieel:

Geen informatie beschikbaar voor het product.

bioaccumulatief potentieel:

octanol/water verdelingscoëfficiënt: Niet van toepassing

RUBRIEK 13: Instructies voor verwijdering**13.1. Afvalverwerkingsmethoden**

Verwijdering van het product:

Quando possivel desperdicios de liga de soldar be devem ser reciclados para recuperar o metal.

Indien recyclage niet mogelijk is, verwijderen in overeenstemming met de plaatselijke en nationale voorschriften.

Verwijdering van de ongereinigde verpakking:

Verwijderen als ongebruikte stof.

Afvalcode

06 04 05 - afval dat andere zware metalen bevat

De EAK-afvalcodes richten zich niet naar het product maar naar de herkomst. De fabrikant kan daarom voor producten die in de verschillende bedrijfstakken worden toegepast geen afvalcode noemen. De code geldt als advies voor de gebruiker.

RUBRIEK 14: Informatie met betrekking tot het vervoer**Algemene informatie:**

Geen gevaarlijk product overeenkomstig RID, ADR, ADNR, IMDG, IATA-DGR

RUBRIEK 15: Regelgeving**15.1. Specifieke veiligheids-, gezondheids- en milieureglementen en -wetgeving voor de stof of het mengsel**

VOC-gehalte < 5,0 %

RUBRIEK 16: Overige informatie

Overige informatie:

De vermeldingen zijn gebaseerd op de huidige stand van wetenschap en hebben betrekking op het geconcentreerde produkt. In dit blad worden de noodzakelijke veiligheidsmaatregelen vermeld en is derhalve geen technische informatie voor het toepassingsgebied.

Dit veiligheidsblad werd opgesteld in overeenstemming met de Richtlijn 67/548/EEC van de Raad en zijn amendementen, en Richtlijn 1999/45/EC van de Commissie.