



## Veiligheidsinformatieblad volgens (EG) nr. 1907/2006

Pagina 1 van 6

60EN ARAX 4C

SDB-nr. : 210716

V001.3

Veranderd: 30.04.2012

Printdatum: 08.10.2013

### RUBRIEK 1: Identificatie van de stof of het mengsel en van de vennootschap/onderneming

#### 1.1. Productidentificatie

60EN ARAX 4C

#### 1.2. Relevant geïdentificeerd gebruik van de stof of het mengsel en ontraden gebruik

Gepland gebruik:

Soldeerdraad

#### 1.3. Details betreffende de verstrekker van het veiligheidsinformatieblad

Henkel Nederland

Brugwal 11

3431 NZ Nieuwegein

Nederland

Tel.: +31 30 6073911

Fax-Nr.: +31 30 6047039

#### 1.4. Telefoonnummer voor noodgevallen

Noodnummer (24 h): +32 70 222 076

### RUBRIEK 2: Identificatie van de gevaren

#### 2.1. Indeling van de stof of het mengsel

##### Indeling (DPD):

Het produkt is niet etiketteringsplichtig op basis van de rekenmethode van de algemene EG richtlijnen voor preparaten in hun laatst geldende uitvoering.

#### 2.2. Etiketteringselementen

##### Etiketteringselementen (DPD):

Het produkt is niet etiketteringsplichtig op basis van de rekenmethode van de algemene EG richtlijnen voor preparaten in hun laatst geldende uitvoering.

##### Extra aanwijzingen:

Inlichtingenblad aangaande de veiligheid is voor de professionele gebruiker op aanvraag verkrijgbaar.

#### 2.3. Andere gevaren

Fluxdampen uitgestoten gedurende de terugloop zullen irritatie van deneus en keel veroorzaken, en kunnen een astma-achtige reactieteweegbrengen.

Wetgevingen verbieden het gebruik van lood soldeer in elk privaat of publiek drinkwater voorzieningssysteem.

### RUBRIEK 3: Samenstelling en informatie over de bestanddelen

#### Vermelding van ingrediënten conform CLP (EC) nr 1272/2008:

geen gegevens voorhanden

**Vermelding van ingrediënten conform DPD (EC) nr 1999/45:**

Gevaarlijke componenten no. CAS	EG-nummer REACH-Reg Nr.	Gehalte	Classificatie
Tin 7440-31-5	231-141-8 01-2119486474-28	50 - 60 %	
Lood 7439-92-1	231-100-4 01-2119513221-59	30 - 40 %	

De volledige teks van de R zinnen, aangeduid via codes, zie hoofdstuk 16 "verdere informatie".  
Componenten zonder classificatie kunnen landspecifieke blootstellingswaarden hebben.

## RUBRIEK 4: Eerstehulpmaatregelen

**4.1. Beschrijving van de eerstehulpmaatregelen****Inademen:**

Breng in frisse lucht. Indien de symptomen aanhouden, een arts raadplegen.

**Huidcontact:**

Afspoelen met water en zeep.  
Medische verzorging inroepen indien de irritatie aanhoudt.

**Oogcontact:**

De ogen onmiddellijk en gedurende minstens 5 minuten met water spoelen. Haal er medische hulp bij als de irritatie blijft duren.

**Verslikken:**

Geen braken opwekken.  
Arts consulteren.

**4.2. Belangrijkste acute en uitgestelde symptomen en effecten**

Fluxdampen uitgestoten gedurende de terugloop zullen irritatie van de neus en keel veroorzaken, en kunnen een astma-achtige reactie teweegbrengen.

**4.3. Vermelding van de vereiste onmiddellijke medische verzorging en speciale behandeling**

Zie hoofdstuk: Beschrijving van de eerstehulpmaatregelen

## RUBRIEK 5: Brandbestrijdingsmaatregelen

**Brandgedrag:**

Het product zelf brandt niet. Blusmaatregelen moeten in functie van de omgeving afgestemd worden.

**5.1. Blusmiddelen****De blusmiddelen die om veiligheidsredenen niet gebruikt mogen worden:**

Geen water gebruiken als er gesmolten metaal aanwezig is.

**5.2. Speciale gevaren die door de stof of het mengsel worden veroorzaakt**

Bij hoge temperaturen kunnen giftige zware metalen vrijkomen in de vorm van stof, gas of damp.  
Vloeimiddel veroorzaakt bijtende uitwasemingen.

**5.3. Advies voor brandweerlieden**

Van de omgevingslucht onafhankelijk ademmasker dragen.

## RUBRIEK 6: Maatregelen bij het accidenteel vrijkomen van de stof of het mengsel

**6.1. Persoonlijke voorzorgsmaatregelen, beschermde uitrusting en noodprocedures**

Persoonlijke veiligheidskleding dragen.

**6.2. Milieuvorzorgsmaatregelen**

Mag niet in de riolering / water / grondwater terecht komen.

**6.3. Insluitings- en reinigingsmethoden en -materiaal**

Het gemorste materiaal bij elkaar schrapen en in een gesloten container werpen voor verwijdering.

**6.4. Verwijzing naar andere rubrieken**

Zie advies in rubriek 8.

**RUBRIEK 7: Hantering en opslag****7.1. Voorzorgsmaatregelen voor het veilig hanteren van de stof of het mengsel**

De rook die bij het solderen ontstaat moet worden afgezogen.

Tijdens het werk eten, drinken noch roken.

Handen wassen voor elke werkonderbreking en direct na gebruik van het stof.

Zie advies in rubriek 8.

Inademing van de fluxdampen moet vermeden worden.

Algemene hygiënische maatregelen:

Houd u aan de regels van de goede bedrijfshygiëne

Niet eten, drinken of roken tijdens het gebruik.

Handen wassen voor elke werkonderbreking en direct na gebruik van het stof.

**7.2. Voorwaarden voor een veilige opslag, met inbegrip van incompatibele producten**

Zorg voor een voldoende ventilatie.

Koel en droog opslaan.

**7.3. Specifiek eindgebruik**

Soldeerdraad

**RUBRIEK 8: Maatregelen ter beheersing van blootstelling/persoonlijke bescherming****8.1. Controleparameters**

Geldig voor

Nederland

Inhoudsstof	ppm	mg/m <sup>3</sup>	Type	Categorie	Opmerkingen
TIN (ANORGANISCHE VERBINDINGEN ALS SN) 7440-31-5		2	Tijdgewogen gemiddelde (TWA):	Indicatief	ECTLV
lood 7439-92-1		0,15	Tijdgewogen gemiddelde (TWA):		EU_OEL
lood 7439-92-1			Biologische grenswaarde:		EU_OEL_II
LOOD EN ANORG. LOODVERBINDINGEN (ROOK EN STOF) (ALS PB), ZIE ARTIKEL 4.19A ARBEIDSOMSTANDIGHEDENREGELING 7439-92-1		0,15	tijdgewogen gemiddelde (TGG)		NL_OEL

**8.2. Maatregelen ter beheersing van blootstelling:**

Aanwijzingen voor de opstelling van technische installaties:

De rook die bij het solderen ontstaat moet worden afgezogen.

Waar mogelijk moet dit worden bereikt door middel van bronafzuiging en goede ruimtelijke ventilatie.

Zorg voor een voldoende ventilatie.

Ademmasker:

Zorg voor een voldoende ventilatie.

Een goedgekeurd masker of ademhalingstoestel met een patroon voororganische dampen moet gedragen worden als het product gebruikt wordt in een slecht verluchte ruimte

Bij aerosolvorming raden wij het dragen van een geschikte adembescherming met ABEK-P2 filter aan.

Deze aanbeveling dient gecheckt te worden met lokale voorwaarden.

**Handbeveiliging:**

Opmerking : in praktijk kan de levensduur van chemisch bestendigehandschoenen merklijk verminderen onder invloed van vele factoren (bvbttemperatuur). Aangepaste riscico analyse moet uitgevoerd worden door de eindgebruiker. Indien zich tekenen van slijtage of beschadigingvoordoen, moeten de handschoenen worden vervangen.  
Het gebruik van chemisch bestendige handschoenen uit Nitril is aangeraden

**Oogbeveiliging:**

Veiligheidsbril met zijdelingse bescherming moet gedragen worden als er een kans bestaat op spatten.

**Lichaamsbeveiliging:**

Draag geschikte beschermende kleding.

## RUBRIEK 9: Fysische en chemische eigenschappen

**9.1. Informatie over fysische en chemische basiseigenschappen**

Voorkomen	vast
Geur	grijs geen
pH	Niet van toepassing
Beginkookpunt	niet bepaald
Vlampunt	Niet van toepassing
Ontledingstemperatuur	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Dampspanning	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Densiteit	8,5000 g/cm <sup>3</sup>
( )	
Stortdensiteit	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Viscositeit	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Viscositeit (kinematisch)	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Ontploffingseigenschappen	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Oplosbaarheid kwalitatief	onoplosbaar
Stollingstemperatuur	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Smeltpunt	183,0 - 188,0 °C (361.4 - 370.4 °F)
Ontvlambaarheid	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Zelfontbrandingstemperatuur	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Explosiegrenswaarden	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Verdelingscoëfficiënt n-octanol/water	Niet van toepassing
Verdampingssnelheid	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Dampdichtheid	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing
Oxiderende eigenschappen	geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing

**9.2. Overige informatie**

geen gegevens voorhanden / Niet van toepassing

## RUBRIEK 10: Stabiliteit en reactiviteit

**10.1. Reactiviteit**

Soldeerlegering zal reageren met geconcentreerd salpeterzuur waarbij toxische stikstofoxiden vrijkomen.

**10.2. Chemische stabiliteit**

Stabiel onder de aanbevolen opslagomstandigheden.

**10.3. Mogelijke gevaarlijke reacties**

Zie hoofdstuk reactiviteit

**10.4. Te vermijden omstandigheden**

Geen ontleding indien bewaard en toegepast zoals aangegeven

**10.5. Chemisch op elkaar inwerkende materialen**

Geen bij gebruik overeenkomstig de bestemming

**10.6. Gevaarlijke ontledingsproducten**

Thermische ontleding kan aanleiding geven tot het vrijkomen van irriterende gassen en dampen.

**RUBRIEK 11: Toxicologische informatie****11.1. Informatie over toxicologische effecten****Algemene informatie over de toxicologie:**

Het preparaat werd ingedeeld op basis van de conventionele methode volgens Article 6(1)(a) van EG richtlijn 1999/45/EC. Relevant beschikbare gezondheids/ecologische informatie voor de grondstoffen vermeld onder afdeling 3 is beschreven in volgende.

**Acute orale toxiciteit:**

Dit materiaal wordt beschouwd als laag toxisch.

**Acute inhalatieve toxiciteit:**

De rook die vrijkomt bij soldeertemperatuur is irriterend voor neus, keel en longen. Langdurige of herhaalde blootstelling aan de rook van harsvloei middel kan bij gevoelige arbeiders leiden tot sensibilisatie.

**Acute dermale toxiciteit:**

Dit product wordt beschouwd als een product met lage dermale toxiciteit.

**Huidirritatie:**

Dampen die vrijkomen bij soldeertemperaturen zullen huid irriteren.

**Irritatie van de ogen:**

Dampen die vrijkomen bij soldeertemperaturen zullen ogen irriteren

**RUBRIEK 12: Ecologische informatie****Algemene informatie over de ecologie:**

Het preparaat werd ingedeeld op basis van de conventionele methode volgens Article 6(1)(a) van EG richtlijn 1999/45/EC. Relevant beschikbare gezondheids/ecologische informatie voor de grondstoffen vermeld onder afdeling 3 is beschreven in volgende.

**Ecotoxiciteit:**

Kan op de lange duur een schadelijke invloed uitoefenen op het water.

**mobiliteit:**

Het product is onoplosbaar en zinkt in het water.

**Persistentie en afbreekbaarheid:**

Het product is niet biologisch afbreekbaar.

**bioaccumulatief potentieel:**

octanol/water verdelingscoëfficiënt: Niet van toepassing

**RUBRIEK 13: Instructies voor verwijdering****13.1. Afvalverwerkingsmethoden**

Verwijdering van het product:

Quando possibile desperdicio de liga de soldar be devem ser reciclados para recuperar o metal.

Indien recyclage niet mogelijk is, verwijderen in overeenstemming met de plaatselijke en nationale voorschriften.

Verwijdering van de ongereinigde verpakking:

Verwijderen als ongebruikte stof.

Afvalcode

06 04 05 - afval dat andere zware metalen bevat

**RUBRIEK 14: Informatie met betrekking tot het vervoer****Algemene informatie:**

Geen gevaarlijk product overeenkomstig RID, ADR, ADNR, IMDG, IATA-DGR

**RUBRIEK 15: Regelgeving****15.1. Specifieke veiligheids-, gezondheids- en milieureglementen en -wetgeving voor de stof of het mengsel**

VOC-gehalte < 5,0 %

**RUBRIEK 16: Overige informatie****Overige informatie:**

De vermeldingen zijn gebaseerd op de huidige stand van wetenschap en hebben betrekking op het geconcentreerde produkt. In dit blad worden de noodzakelijke veiligheidsmaatregelen vermeld en is derhalve geen technische informatie voor het toepassingsgebied.

Dit veiligheidsblad werd opgesteld in overeenstemming met de Richtlijn 67/548/EEC van de Raad en zijn amendementen, en Richtlijn 1999/45/EC van de Commissie.