



## Ficha de Datos de Seguridad según el Reglamento (CE) n° 1907/2006

página 1 de 10

60EN CRYSTAL 505 5C

N° SDB : 175667  
V001.5

Revisión: 22.11.2013

Fecha de impresión: 18.02.2014

### SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

#### 1.1. Identificador del producto

60EN CRYSTAL 505 5C

#### 1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Uso previsto:

Hilo de soldar

#### 1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Henkel Iberica S.A.

Calle de Córcega 480-492

08025 Barcelona

España

Teléfono: +34 (93) 290 4201

Fax: +34 (93) 290 4181

ua-productsafety.es@es.henkel.com

#### 1.4. Teléfono de emergencia

Henkel Ibérica S.A. 93 290 41 00 (24 h)

### SECCIÓN 2: Identificación de los peligros

#### 2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

##### Clasificación (CLP):

La sustancia o mezcla no es peligrosa según el Reglamento (CE) N° 1272/2008 (CLP).

##### Clasificación (DPD):

El producto no está sujeto a clasificación de acuerdo con los métodos de cálculo de la "Directiva Europea para la Clasificación de Preparados" según la última versión.

#### 2.2. Elementos de la etiqueta

##### Elementos de la etiqueta (CLP):

La sustancia o mezcla no es peligrosa según el Reglamento (CE) N° 1272/2008 (CLP).

##### Información suplementaria

EUH210 Puede solicitarse la ficha de datos de seguridad.

**Elementos de la etiqueta (DPD):**

El producto no está sujeto a clasificación de acuerdo con los métodos de cálculo de la "Directiva Europea para la Clasificación de Preparados" según la última versión.

**Indicaciones adicionales:**

Ficha de datos de seguridad a la disposición del usuario profesional que la solicite.

**2.3. Otros peligros**

Evítese la inhalación de los humos emitidos durante la soldadura.

Los humos del flux podrían irritar la nariz, la garganta y los pulmones, y tras una exposición repetida, una reacción alérgica (asmática).

Tras la manipulación de la soldadura, lavarse las manos con agua y jabón.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

Las reglamentaciones prohíben el uso de soldadura con plomo en cualquier sistema de abastecimiento de agua, tanto privado como público.

No calentar por encima de 500°C

**SECCIÓN 3: Composición/información sobre los componentes****Declaración de componentes conforme al Reglamento CLP (CE) No. 1272/2008:**

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Número CE Reg. REACH Nº	contenido	Clasificación
Estaño 7440-31-5	231-141-8 01-2119486474-28	50- 60 %	
Plomo 7439-92-1	231-100-4 01-2119513221-59	30- 40 %	

Ver el texto completo de las frases H y otras abreviaturas en la sección 16 "Otros datos".

Para sustancias sin clasificación pueden existir límites de exposición en los lugares de trabajo.

**Declaración de componentes conforme a la Directiva DPD 1999/45/CEE**

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Número CE Reg. REACH Nº	contenido	Clasificación
Estaño 7440-31-5	231-141-8 01-2119486474-28	50 - 60 %	
Plomo 7439-92-1	231-100-4 01-2119513221-59	30 - 40 %	

El texto completo de las frases R aquí indicadas puede verse en el punto 16 "Otras informaciones".

Para sustancias sin clasificación pueden existir límites de exposición en los lugares de trabajo.

**SECCIÓN 4: Primeros auxilios****4.1. Descripción de los primeros auxilios****Inhalación:**

Sacar al aire libre. Si persisten los síntomas buscar asistencia médica.

**Contacto de la piel:**

Lavar con agua corriente y jabón.

Si la irritación persiste consultar a un médico.

**Contacto con los ojos:**

Lavar inmediatamente los ojos con agua abundante al menos durante 5 minutos. Si la irritación persiste, buscar atención médica.

**Ingestión:**

No provocar vómitos.

Consultar con un médico.

**4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados**

Los humos del flux podrían irritar la nariz, la garganta y los pulmones, y tras una exposición repetida, una reacción alérgica (asmática).

**4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente**

Véase la sección: Descripción de los primeros auxilios

**SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios****Comportamiento de incendio:**

El producto por sí mismo no es inflamable. Cualquier medio de extinción de fuego es apropiado

**5.1. Medios de extinción****Los medios de extinción que no deben utilizarse por razones de seguridad:**

No emplear agua donde haya metal fundido.

**5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla**

Las altas temperaturas pueden producir polvo, humos o vapores tóxicos de metales pesados.  
El flujo puede dar lugar a humos irritantes.

**5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios**

Llevar puesta protección respiratoria independiente del aire ambiente.

**SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental****6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**

Utilícese indumentaria de protección personal.

**6.2. Precauciones relativas al medio ambiente**

No verter en el desagüe/ aguas de superficie /aguas subterráneas.

**6.3. Métodos y material de contención y de limpieza**

Raspar material derramado y desecharlo en recipiente cerrado.

**6.4. Referencia a otras secciones**

Ver advertencia en el capítulo 8.

**SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento****7.1. Precauciones para una manipulación segura**

Deben extraerse los humos emitidos durante la soldadura.  
No comer, ni beber, ni fumar durante su utilización.  
Lávense las manos antes de los descansos e inmediatamente después de manipular la sustancia.  
Evítese la inhalación de los humos emitidos durante la soldadura.  
No calentar por encima de 500°C  
Ver advertencia en el capítulo 8.

**Medidas de higiene:**

Deben observarse unas buenas prácticas higiénicas industriales  
No comer, beber ni fumar durante el trabajo.  
Tras la manipulación de la soldadura, lavarse las manos con agua y jabón.

**7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades**

Garantizar una buena ventilación / aspiración.  
Almacenar en lugar seco y fresco.

**7.3. Usos específicos finales**

Hilo de soldar

## SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección individual

### 8.1. Parámetros de control

#### Límites de Exposición Ocupacional

Válido para  
España

Componente	ppm	mg/m <sup>3</sup>	Tipo	Categoría	Observación
ESTAÑO (COMPUESTOS INORGÁNICOS COMO SN) 7440-31-5		2	Límite máximo permisible de exposición promedio ponderado en tiempo	Indicativa	ECTLV
ESTAÑO, METAL 7440-31-5		2	Valor Límite Ambiental-Exposición Diaria (VLA-ED)		VLA
plomo 7439-92-1		0,15	Límite máximo permisible de exposición promedio ponderado en tiempo		EU_OEL
plomo 7439-92-1			Valor límite biológico:		EU_OEL_II
PLOMO ELEMENTAL 7439-92-1		0,15	Valor Límite Ambiental-Exposición Diaria (VLA-ED)		VLA

#### Predicted No-Effect Concentration (PNEC):

Nombre en la lista	Environmental Compartment	Tiempo de exposición	Valor				Observación
			mg/l	ppm	mg/kg	otros	
Plomo 7439-92-1	agua (agua renovada)					5,6 µg/L	
Plomo 7439-92-1	agua (agua de mar)					3,4 µg/L	
Plomo 7439-92-1	sedimento (agua renovada)				174 mg/kg		
Plomo 7439-92-1	sedimento (agua de mar)				164 mg/kg		
Plomo 7439-92-1	tierra				147 mg/kg		
Plomo 7439-92-1	oral					10,9 mg/kg food	
Plomo 7439-92-1	STP					100 µg/L	

**Derived No-Effect Level (DNEL):**

Nombre en la lista	Application Area	Vía de exposición	Health Effect	Exposure Time	Valor	Observación
estaño 7440-31-5	trabajador	Dérmico	Exposición a corto plazo - efectos sistemáticos		133,3 mg/kg	
estaño 7440-31-5	trabajador	Inhalación	Exposición a corto plazo - efectos sistemáticos		11,75 mg/m3	
estaño 7440-31-5	trabajador	Dérmico	Exposición a largo plazo - efectos sistematicos		133,3 mg/kg	
estaño 7440-31-5	trabajador	Inhalación	Exposición a largo plazo - efectos sistematicos		11,75 mg/m3	
estaño 7440-31-5	población en general	Dérmico	Exposición a corto plazo - efectos sistemáticos		80 mg/kg	
estaño 7440-31-5	población en general	Inhalación	Exposición a corto plazo - efectos sistemáticos		3,476 mg/m3	
estaño 7440-31-5	población en general	oral	Exposición a corto plazo - efectos sistemáticos		80 mg/kg	
estaño 7440-31-5	población en general	Dérmico	Exposición a largo plazo - efectos sistematicos		80 mg/kg	
estaño 7440-31-5	población en general	Inhalación	Exposición a largo plazo - efectos sistematicos		3,476 mg/m3	
estaño 7440-31-5	población en general	oral	Exposición a largo plazo - efectos sistematicos		80 mg/kg	

**Índice de exposición biológica:**

Componente	Parámetros	Especimen biológico	Tiempo de muestreo	Conc.	Base del índice de exposición biológica	Nota	Información adicional
PLOMO Y SUS DERIVADOS IÓNICOS 7439-92-1	Plomo	sangre	Momenta de muestreo: No crítico.		ES VLB	Véase el Real Decreto 374/2001, de 6 de abril (B.O.E. no 104 de 1 de mayo de 2001), sobre la protección de la salud y seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados con los agentes químicos durante el trabajo.	
plomo 7439-92-1	Plomo	sangre			EU HCA2		

**8.2. Controles de la exposición:**

Indicaciones acerca la estructuración instalaciones técnicas:

Deben extraerse los humos emitidos durante la soldadura.

Donde sea razonablemente practicable, esto deberá ser realizado usando ventilación local y una buena extracción general.

Garantizar una buena ventilación / aspiración.

Protección respiratoria:

Proporcionar ventilación y extracción de aire suficientes.

Si se usa en lugar poco ventilado, deberá utilizarse una máscara o respirador aprobado que tenga acoplado un filtro para vapores orgánicos

En caso de formación de aerosoles recomendamos usar un equipo apropiado de protección respiratoria con filtro ABEK-P2.

Esta recomendación debe ajustarse a las condiciones locales.

Protección manual:

Téngase en cuenta que, en la práctica, la vida útil de los guantes resistentes a los productos químicos puede verse reducida considerablemente como resultado de la influencia de muchos factores (ej. la temperatura). Los riesgos que conlleva

deberán ser sopesados por el usuario final. Reemplazar los guantes si se observan signos de desgaste o desgarro.

Se recomienda el uso de guantes resistentes a los productos químicos, de nitrilo.

Protección ocular:

Si existe riesgo de salpicaduras, utilizar gafas de seguridad con protectores laterales o para uso con productos químicos.

Protección corporal:

Utilizar ropa protectora.

**SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas****9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas**

Aspecto

sólido

Olor

Gris

Suave

Umbral olfativo

No hay datos / No aplicable

pH

no aplicable

Punto inicial de ebullición

Indeterminado

Punto de inflamación

no aplicable

Temperatura de descomposición	No hay datos / No aplicable
Presión de vapor	No hay datos / No aplicable
Densidad	8,5000 g/cm3
( )	
Densidad aparente	No hay datos / No aplicable
Viscosidad	No hay datos / No aplicable
Viscosidad (cinemática)	No hay datos / No aplicable
Propiedades explosivas	No hay datos / No aplicable
Solubilidad cualitativa	Insoluble
Temperatura de solidificación	No hay datos / No aplicable
Punto de fusión	183,0 - 188,0 °C (361.4 - 370.4 °F)
Inflamabilidad	No hay datos / No aplicable
Temperatura de auto-inflamación	No hay datos / No aplicable
Límites de explosividad	No hay datos / No aplicable
Coefficiente de reparto n-octanol/agua	No aplicable
Tasa de evaporación	No hay datos / No aplicable
Densidad de vapor	No hay datos / No aplicable
Propiedades comburentes	No hay datos / No aplicable

## 9.2. Información adicional

No hay datos / No aplicable

## SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

### 10.1. Reactividad

La aleación de la soldadura reacciona con ácido nítrico concentrado, liberando óxidos tóxicos de nitrógeno.

### 10.2. Estabilidad química

Estable bajo las condiciones de almacenamiento recomendadas.

### 10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

Ver sección reactividad

### 10.4. Condiciones que deben evitarse

No se descompone si se almacena y aplica como se indica

### 10.5. Materiales incompatibles

Ninguno si se usa según lo dispuesto.

### 10.6. Productos de descomposición peligrosos

La descomposición térmica puede llegar a desprender gases y vapores irritativos.

## SECCIÓN 11: Información toxicológica

### 11.1. Información sobre los efectos toxicológicos

#### Informaciones generales toxicológicas:

La mezcla está clasificada en base a la información de peligro disponible para los ingredientes tal y como se define en el criterio de clasificación para mezclas de cada clase de peligro o diferenciación en el Anexo I del reglamento 1272/2008/EC. Información de sanidad y ecológica relevante disponible para las sustancias listadas en la Sección 3 se proporciona a continuación.

#### Toxicidad inhalativa aguda:

Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de las membranas mucosas, la garganta y los pulmones. La exposición prolongada o repetida a humos de fundente de producirá irritaciones entorpecedoras sensibles.

#### Toxicidad dermal aguda:

Producto considerado de baja toxicidad dérmica.

#### Irritación de la piel:

Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de la piel.

#### Irritación de los ojos:

Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de los ojos

**Toxicidad oral aguda:**

Ingredientes peligrosos N° CAS	Tipo de valor	Valor	Ruta de aplicación	Tiempo de exposición	Especies	Método

**Toxicidad inhalativa aguda:**

Ingredientes peligrosos N° CAS	Tipo de valor	Valor	Ruta de aplicación	Tiempo de exposición	Especies	Método

**Toxicidad dermal aguda:**

Ingredientes peligrosos N° CAS	Tipo de valor	Valor	Ruta de aplicación	Tiempo de exposición	Especies	Método

**SECCIÓN 12: Información ecológica****Detalles generales de ecología:**

La mezcla está clasificada en base a la información de peligro disponible para los ingredientes tal y como se define en el criterio de clasificación para mezclas de cada clase de peligro o diferenciación en el Anexo I del reglamento 1272/2008/EC. Información de sanidad y ecológica relevante disponible para las sustancias listadas en la Sección 3 se proporciona a continuación.

**12.1. Toxicidad****Efectos ecotoxicológicos:**

No hay datos disponibles para el producto.  
No verter en el desagüe/ aguas de superficie /aguas subterráneas.

**12.2. Persistencia y degradabilidad****Persistencia / Degradabilidad:**

El producto no es biodegradable.

**12.3. Potencial de bioacumulación / 12.4. Movilidad en el suelo****Movilidad:**

El producto es insoluble y se hunde en el agua.

**Potencial de bioacumulación:**

Coefficiente de distribución octanol/agua: No aplicable

**12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB**

Ingredientes peligrosos N° CAS	PBT/vPvB
Plomo 7439-92-1	No cumple con los criterios de Persistente, Bioacumulativo y Tóxico (PBT), ni con los de muy Persistente y muy Bioacumulativo.

**12.6. Otros efectos adversos**

No hay datos.

**SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación****13.1. Métodos para el tratamiento de residuos**



**Evacuación del producto:**

En la medida de lo posible, reciclar la aleación de soldar para recuperar el metal.  
Si no queda otro remedio, elimínese según las disposiciones locales y nacionales que correspondan.

**Evacuación del envase sucio:**

Eliminar como producto no usado.

**Código de residuo**

06 04 05 - residuos que contienen otros metales pesados

**SECCIÓN 14: Información relativa al transporte**

- 14.1. Número ONU**  
No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR
- 14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas**  
No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR
- 14.3. Clase(s) de peligro para el transporte**  
No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR
- 14.4. Grupo de embalaje**  
No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR
- 14.5. Peligros para el medio ambiente**  
No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR
- 14.6. Precauciones particulares para los usuarios**  
No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR
- 14.7. Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio Marpol 73/78 y del Código IBC**  
no aplicable

**SECCIÓN 15: Información reglamentaria****15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla**

Tenor VOC < 5,0 %

**15.2. Evaluación de la seguridad química**

No se ha realizado una evaluación de seguridad química

---

## SECCIÓN 16: Otra información

**Otra información:**

Ésta información se basa en el estado actual de nuestros conocimientos y se refiere al producto en la forma en que se suministra. Pretende describir nuestros productos bajo el punto de vista de los requisitos de seguridad y no pretende garantizar ninguna propiedad o característica particular.