



Ficha de Datos de Seguridad según el Reglamento (CE) n° 1907/2006

página 1 de 12

HMP 362 5C

N° SDB : 175670
V003.1

Revisión: 12.11.2013

Fecha de impresión: 09.04.2014

SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

1.1. Identificador del producto

HMP 362 5C

Contiene:

Colofonia

1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Uso previsto:

Hilo de soldar

1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Henkel AG & Co. KGaA

Henkelstr. 67

40191 Düsseldorf

Alemania

Teléfono: +49 (211) 797-0

ua-productsafety.es@es.henkel.com

1.4. Teléfono de emergencia

Henkel Ibérica S.A. 93 290 41 00 (24 h)

SECCIÓN 2: Identificación de los peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Clasificación (CLP):

Sensibilizante cutáneo

H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

Categoría 1

Clasificación (DPD):

Sensibilizante

R43 Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.

2.2. Elementos de la etiqueta

Elementos de la etiqueta (CLP):

Pictograma de peligro:



Palabra de advertencia:

Atención

Indicación de peligro:	H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
Consejo de prudencia: Prevención	P261 Evitar respirar el humo. P280 Use guantes de protección.
Consejo de prudencia: Respuesta	P333+P313 En caso de irritación o erupción cutánea: Consultar a un médico.

Elementos de la etiqueta (DPD):

Xi - Irritante

**Frases R:**

R43 Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.

Frases S:

S23 No respirar los humos.
S24 Evítense el contacto con la piel.
S37 Úsense guantes adecuados.

Contiene:

Colofonia

2.3. Otros peligros

Evítense la inhalación de los humos emitidos durante la soldadura.
Tras la manipulación de la soldadura, lavarse las manos con agua y jabón.
Los humos del flux podrían irritar la nariz, la garganta y los pulmones, y tras una exposición repetida, una reacción alérgica (asmática).
Las reglamentaciones prohíben el uso de soldadura con plomo en cualquier sistema de abastecimiento de agua, tanto privado como público.
Manténgase fuera del alcance de los niños.
No calentar por encima de 500°C

SECCIÓN 3: Composición/información sobre los componentes**Declaración de componentes conforme al Reglamento CLP (CE) No. 1272/2008:**

Ingredientes peligrosos N° CAS	Número CE Reg. REACH N°	contenido	Clasificación
Plomo 7439-92-1	231-100-4 01-2119513221-59	>= 80- < 100 %	
Estaño 7440-31-5	231-141-8 01-2119486474-28	>= 1- < 5 %	
Colofonia 8050-09-7	232-475-7 01-2119480418-32	>= 1- < 5 %	Sensibilizante cutáneo 1 H317
Plata 7440-22-4	231-131-3	>= 1- < 5 %	

Ver el texto completo de las frases H y otras abreviaturas en la sección 16 "Otros datos".
Para sustancias sin clasificación pueden existir límites de exposición en los lugares de trabajo.

Declaración de componentes conforme a la Directiva DPD 1999/45/CEE

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Número CE Reg. REACH Nº	contenido	Clasificación
Plomo 7439-92-1	231-100-4 01-2119513221-59	>= 80 - < 100 %	
Estaño 7440-31-5	231-141-8 01-2119486474-28	>= 1 - < 5 %	
Colofonia 8050-09-7	232-475-7 01-2119480418-32	>= 1 - < 5 %	R43
Plata 7440-22-4	231-131-3	>= 1 - < 5 %	

El texto completo de las frases R aquí indicadas puede verse en el punto 16 "Otras informaciones".
Para sustancias sin clasificación pueden existir límites de exposición en los lugares de trabajo.

SECCIÓN 4: Primeros auxilios**4.1. Descripción de los primeros auxilios****Inhalación:**

Sacar al aire libre. Si persisten los síntomas buscar asistencia médica.

Contacto de la piel:

Lavar con agua corriente y jabon.

Si la irritación persiste consultar a un médico.

Contacto con los ojos:

Lavar inmediatamente los ojos con agua abundante al menos durante 5 minutos. Si la irritación persiste, buscar atención médica.

Ingestión:

No provocar vómitos.

Consultar con un médico.

4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Los humos del flux podrían irritar la nariz, la garganta y los pulmones, y tras una exposición repetida, una reacción alérgica (asmática).

Piel: Erupción, urticaria.

4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Véase la sección: Descripción de los primeros auxilios

SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios**5.1. Medios de extinción****Extintor apropiado:**

Dióxido de carbono, espuma, polvo

Los medios de extinción que no deben utilizarse por razones de seguridad:

No emplear agua donde haya metal fundido.

5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Las altas temperaturas pueden producir polvo, humos o vapores tóxicos de metales pesados.

El flujo puede dar lugar a humos irritantes.

5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Llevar puesta protección respiratoria independiente del aire ambiente.

Indicaciones adicionales:

El producto por sí mismo no es inflamable. Cualquier medio de extinción de fuego es apropiado

SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental**6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**

Utilícese indumentaria de protección personal.

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

No verter en el desagüe/ aguas de superficie /aguas subterráneas.

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

Raspar material derramado y desecharlo en recipiente cerrado.

6.4. Referencia a otras secciones

Ver advertencia en el capítulo 8.

SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento**7.1. Precauciones para una manipulación segura**

Deben extraerse los humos emitidos durante la soldadura.

No comer, ni beber, ni fumar durante su utilización.

Lávense las manos antes de los descansos e inmediatamente después de manipular la sustancia.

Evítese la inhalación de los humos emitidos durante la soldadura.

No calentar por encima de 500°C

Medidas de higiene:

Deben observarse unas buenas prácticas higiénicas industriales

No comer, beber ni fumar durante el trabajo.

Tras la manipulación de la soldadura, lavarse las manos con agua y jabón.

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Garantizar una buena ventilación / aspiración.

Almacenar en lugar seco y fresco.

7.3. Usos específicos finales

Hilo de soldar

SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección individual

8.1. Parámetros de control

Límites de Exposición Ocupacional

Válido para
España

Componente	ppm	mg/m ³	Tipo	Categoría	Observación
plomo 7439-92-1		0,15	Límite máximo permisible de exposición promedio ponderado en tiempo		EU_OEL
plomo 7439-92-1			Valor límite biológico:		EU_OEL_II
PLOMO ELEMENTAL 7439-92-1		0,15	Valor Límite Ambiental-Exposición Diaria (VLA-ED)		VLA
ESTAÑO (COMPUESTOS INORGÁNICOS COMO SN) 7440-31-5		2	Límite máximo permisible de exposición promedio ponderado en tiempo	Indicativa	ECTLV
ESTAÑO, METAL 7440-31-5		2	Valor Límite Ambiental-Exposición Diaria (VLA-ED)		VLA
PLATA, METÁLICA 7440-22-4		0,1	Límite máximo permisible de exposición promedio ponderado en tiempo	Indicativa	ECTLV
PLATA, METAL 7440-22-4		0,1	Valor Límite Ambiental-Exposición Diaria (VLA-ED)		VLA

Predicted No-Effect Concentration (PNEC):

Nombre en la lista	Environmental Compartment	Tiempo de exposición	Valor				Observación
			mg/l	ppm	mg/kg	otros	
Plomo 7439-92-1	agua (agua renovada)					5,6 µg/L	
Plomo 7439-92-1	agua (agua de mar)					3,4 µg/L	
Plomo 7439-92-1	sedimento (agua renovada)				174 mg/kg		
Plomo 7439-92-1	sedimento (agua de mar)				164 mg/kg		
Plomo 7439-92-1	tierra				147 mg/kg		
Plomo 7439-92-1	oral					10,9 mg/kg food	
Plomo 7439-92-1	STP					100 µg/L	
colofonia 8050-09-7	agua (agua renovada)					0,005 mg/L	
colofonia 8050-09-7	agua (agua de mar)					0,0005 mg/L	
colofonia 8050-09-7	sedimento (agua renovada)				108 mg/kg		
colofonia 8050-09-7	sedimento (agua de mar)				10,8 mg/kg		
colofonia 8050-09-7	tierra				21,4 mg/kg		
colofonia 8050-09-7	STP					1000 mg/L	

Derived No-Effect Level (DNEL):

Nombre en la lista	Application Area	Vía de exposición	Health Effect	Exposure Time	Valor	Observación
estaño 7440-31-5	trabajador	Dérmico	Exposición a corto plazo - efectos sistemáticos		133,3 mg/kg	
estaño 7440-31-5	trabajador	Inhalación	Exposición a corto plazo - efectos sistemáticos		11,75 mg/m3	
estaño 7440-31-5	trabajador	Dérmico	Exposición a largo plazo - efectos sistematicos		133,3 mg/kg	
estaño 7440-31-5	trabajador	Inhalación	Exposición a largo plazo - efectos sistematicos		11,75 mg/m3	
estaño 7440-31-5	población en general	Dérmico	Exposición a corto plazo - efectos sistemáticos		80 mg/kg	
estaño 7440-31-5	población en general	Inhalación	Exposición a corto plazo - efectos sistemáticos		3,476 mg/m3	
estaño 7440-31-5	población en general	oral	Exposición a corto plazo - efectos sistemáticos		80 mg/kg	
estaño 7440-31-5	población en general	Dérmico	Exposición a largo plazo - efectos sistematicos		80 mg/kg	
estaño 7440-31-5	población en general	Inhalación	Exposición a largo plazo - efectos sistematicos		3,476 mg/m3	
estaño 7440-31-5	población en general	oral	Exposición a largo plazo - efectos sistematicos		80 mg/kg	
colofonia 8050-09-7	trabajador	Inhalación	Exposición a largo plazo - efectos sistematicos		176,32 mg/m3	
colofonia 8050-09-7	población en general	Inhalación	Exposición a largo plazo - efectos sistematicos		52,174 mg/m3	
colofonia 8050-09-7	población en general	Dérmico	Exposición a largo plazo - efectos sistematicos		15 mg/kg pc/día	
colofonia 8050-09-7	población en general	oral	Exposición a largo plazo - efectos sistematicos		15 mg/kg pc/día	

Índice de exposición biológica:

Componente	Parámetros	Especimen biológico	Tiempo de muestreo	Conc.	Base del índice de exposición biológica	Nota	Información adicional
PLOMO Y SUS DERIVADOS IÓNICOS 7439-92-1	Plomo	sangre	Momenta de muestreo: No crítico.		ES VLB	Véase el Real Decreto 374/2001, de 6 de abril (B.O.E. no 104 de 1 de mayo de 2001), sobre la protección de la salud y seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados con los agentes químicos durante el trabajo.	
plomo 7439-92-1	Plomo	sangre			EU HCA2		

8.2. Controles de la exposición:

Indicaciones acerca la estructuración instalaciones técnicas:

Deben extraerse los humos emitidos durante la soldadura.

Donde sea razonablemente practicable, esto deberá ser realizado usando ventilación local y una buena extracción general.

Garantizar una buena ventilación / aspiración.

Protección respiratoria:

En caso de formación de aerosoles recomendamos usar un equipo apropiado de protección respiratoria con filtro ABEK-P2.

Esta recomendación debe ajustarse a las condiciones locales.

Proporcionar ventilación y extracción de aire suficientes.

Si se usa en lugar poco ventilado, deberá utilizarse una máscara o respirador aprobado que tenga acoplado un filtro para vapores orgánicos

Protección manual:

Guantes protectores resistentes a productos químicos (EN 374).

Materiales apropiados en caso de contacto breve o salpicaduras (recomendado: Mínimo índice de protección 2, correspondiente >30 minutos tiempo de permeación según EN 374

Caucho nitrilo (NBR; >= 0,4 mm espesor de capa)

Materiales apropiados también en caso de contacto directo y prolongado (recomendado: índice de protección 6, corresponde >480 minutos tiempo de permeación según EN 374

Caucho nitrilo (NBR; >= 0,4 mm espesor de capa)

Los datos se han extraído de la bibliografía y la información de los fabricantes de guantes o bien se han deducido por analogía de materiales similares. Debe tenerse en cuenta que la duración de uso de un guante de protección química puede ser mucho más corta en la práctica debido a los múltiples factores de influencia (p. ej. temperatura) que el tiempo de permeación calculado según EN 374. Si aparecen síntomas de desgaste, deben cambiarse los guantes.

Protección ocular:

Si existe riesgo de salpicaduras, utilizar gafas de seguridad con protectores laterales o para uso con productos químicos.

Protección corporal:

Utilizar ropa protectora.

SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Aspecto	solido
	Gris
Olor	Ningunos
Umbral olfativo	No hay datos / No aplicable
pH	no aplicable
Punto inicial de ebullición	Indeterminado
Punto de inflamación	> 100 °C (> 212 °F)
Temperatura de descomposición	No hay datos / No aplicable
Presión de vapor	no aplicable
Densidad	11,1000 g/cm3
()	
Densidad aparente	No hay datos / No aplicable
Viscosidad	No hay datos / No aplicable
Viscosidad (cinemática)	No hay datos / No aplicable
Propiedades explosivas	No hay datos / No aplicable
Solubilidad cualitativa	Insoluble
Temperatura de solidificación	No hay datos / No aplicable
Punto de fusión	Soldar
Inflamabilidad	No hay datos / No aplicable
Temperatura de auto-inflamación	No hay datos / No aplicable
Límites de explosividad	No hay datos / No aplicable
Coefficiente de reparto n-octanol/agua	No hay datos / No aplicable
Tasa de evaporación	No hay datos / No aplicable
Densidad de vapor	Más pesados que el aire
Propiedades comburentes	No hay datos / No aplicable

9.2. Información adicional

No hay datos / No aplicable

SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad

La aleación de la soldadura reacciona con ácido nítrico concentrado, liberando óxidos tóxicos de nitrógeno.

10.2. Estabilidad química

Estable bajo las condiciones de almacenamiento recomendadas.

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

Ver sección reactividad

10.4. Condiciones que deben evitarse

No se descompone si se almacena y aplica como se indica

10.5. Materiales incompatibles

Ver sección reactividad

10.6. Productos de descomposición peligrosos

La descomposición térmica puede llegar a desprender gases y vapores irritativos.

SECCIÓN 11: Información toxicológica

11.1. Información sobre los efectos toxicológicos

Informaciones generales toxicológicas:

La mezcla está clasificada en base a la información de peligro disponible para los ingredientes tal y como se define en el criterio de clasificación para mezclas de cada clase de peligro o diferenciación en el Anexo I del reglamento 1272/2008/EC. Información de sanidad y ecológica relevante disponible para las sustancias listadas en la Sección 3 se proporciona a continuación.

Toxicidad oral aguda:

Este producto tiene baja toxicidad.

Toxicidad inhalativa aguda:

Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de las membranas mucosas, la garganta y los pulmones. La exposición prolongada repetida a humos de fundente de producirá irritaciones en trabajadores sensibles.

Toxicidad dermal aguda:

Producto considerado de baja toxicidad dérmica.

Irritación de la piel:

Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de la piel.

Irritación de los ojos:

Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de los ojos.

Sensibilización:

Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

Toxicidad oral aguda:

Ingredientes peligrosos N° CAS	Tipo de valor	Valor	Ruta de aplicación	Tiempo de exposición	Especies	Método
Plata 7440-22-4	LD50	> 2.000 mg/kg	oral		Rata	OECD Guideline 401 (Acute Oral Toxicity)

Toxicidad inhalativa aguda:

Ingredientes peligrosos N° CAS	Tipo de valor	Valor	Ruta de aplicación	Tiempo de exposición	Especies	Método

Toxicidad dermal aguda:

Ingredientes peligrosos N° CAS	Tipo de valor	Valor	Ruta de aplicación	Tiempo de exposición	Especies	Método
Colofonia 8050-09-7	LD50	> 2.000 mg/kg	dermal		Rata	OECD Guideline 402 (Acute Dermal Toxicity)

Corrosión o irritación cutáneas:

Ingredientes peligrosos N° CAS	Resultado	Tiempo de exposición	Especies	Método
Colofonia 8050-09-7	no irritante	4 Hora	Conejo	OECD Guideline 404 (Acute Dermal Irritation / Corrosion)
Plata 7440-22-4	Ligeramente irritante		Conejo	OECD Guideline 404 (Acute Dermal Irritation / Corrosion)

Lesiones o irritación ocular graves:

Ingredientes peligrosos N° CAS	Resultado	Tiempo de exposición	Especies	Método
Colofonia 8050-09-7	no irritante		Conejo	OECD Guideline 405 (Acute Eye Irritation / Corrosion)
Plata 7440-22-4	Ligeramente irritante		Conejo	OECD Guideline 405 (Acute Eye Irritation / Corrosion)

Mutagenicidad en células germinales:

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Resultado	Tipo de estudio / Vía de administración	Activación metabólica / tiempo de exposición	Especies	Método
Colofonia 8050-09-7	negativo	bacterial reverse mutation assay (e.g Ames test)	con o sin		OECD Guideline 471 (Bacterial Reverse Mutation Assay)

SECCIÓN 12: Información ecológica**Detalles generales de ecología:**

La mezcla está clasificada en base a la información de peligro disponible para los ingredientes tal y como se define en el criterio de clasificación para mezclas de cada clase de peligro o diferenciación en el Anexo I del reglamento 1272/2008/EC. Información de sanidad y ecológica relevante disponible para las sustancias listadas en la Sección 3 se proporciona a continuación.

12.1. Toxicidad**Efectos ecotoxicológicos::**

No verter en el desagüe/ aguas de superficie /aguas subterráneas.

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Tipo de valor	Valor	Estudio de Toxicidad Aguda	Tiempo de exposición	Especies	Método
Colofonia 8050-09-7	LC50	> 1.000 mg/l	Fish	96 Hora	Pimephales promelas	OECD Guideline 203 (Fish, Acute Toxicity Test)
Colofonia 8050-09-7	EC50	911 mg/l	Daphnia	48 Hora	Daphnia magna	OECD Guideline 202 (Daphnia sp. Acute Immobilisation Test)
Colofonia 8050-09-7	EC50	> 100 mg/l	Algae	72 Hora	Scenedesmus subspicatus (new name: Desmodesmus subspicatus)	

12.2. Persistencia y degradabilidad**Persistencia / Degradabilidad:**

El producto no es biodegradable.

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Resultado	Ruta de aplicación	Degradabilidad	Método
Colofonia 8050-09-7		aerobio	36 - 46 %	OECD Guideline 301 F (Ready Biodegradability: Manometric Respirometry Test)

12.3. Potencial de bioacumulación / 12.4. Movilidad en el suelo**Movilidad:**

El producto es insoluble y se hunde en el agua.

Potencial de bioacumulación:

No hay datos.

12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB

Ingredientes peligrosos Nº CAS	PBT/vPvB

Plomo 7439-92-1	No cumple con los criterios de Persistente, Bioacumulativo y Tóxico (PBT), ni con los de muy Persistente y muy Bioacumulativo.
Colofonia 8050-09-7	No cumple con los criterios de Persistente, Bioacumulativo y Tóxico (PBT), ni con los de muy Persistente y muy Bioacumulativo.

12.6. Otros efectos adversos

No hay datos.

SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación

13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

Evacuación del producto:

En la medida de lo posible, reciclar la aleación de soldar para recuperar el metal.

Si no queda otro remedio, elimínese según las disposiciones locales y nacionales que correspondan.

Evacuación del envase sucio:

Eliminar como producto no usado.

Código de residuo

06 04 05 - residuos que contienen otros metales pesados

SECCIÓN 14: Información relativa al transporte

14.1. Número ONU

No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR

14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR

14.3. Clase(s) de peligro para el transporte

No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR

14.4. Grupo de embalaje

No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR

14.5. Peligros para el medio ambiente

No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR

14.6. Precauciones particulares para los usuarios

No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR

14.7. Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio Marpol 73/78 y del Código IBC

no aplicable

SECCIÓN 15: Información reglamentaria

15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

Tenor VOC < 3 %
(1999/13/EC)

15.2. Evaluación de la seguridad química

No se ha realizado una evaluación de seguridad química

SECCIÓN 16: Otra información

El etiquetado del producto se indica en la sección 2. El texto completo de todas las abreviaturas indicadas por códigos en esta hoja de seguridad es el siguiente:

R43 Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.

H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

Otra información:

Esta información se basa en el estado actual de nuestros conocimientos y se refiere al producto en la forma en que se suministra. Pretende describir nuestros productos bajo el punto de vista de los requisitos de seguridad y no pretende garantizar ninguna propiedad o característica particular.