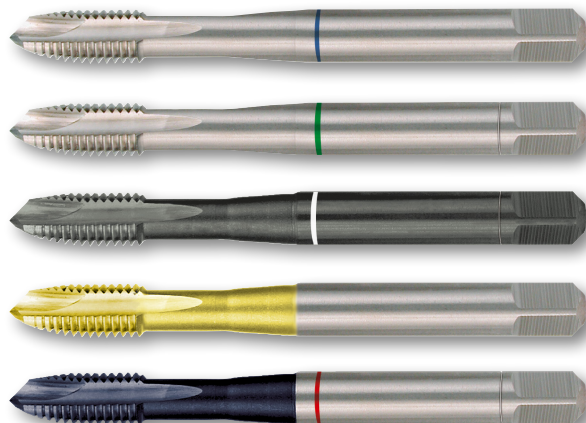
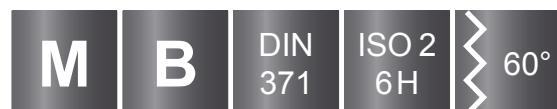


Maschinengewindebohrer M DIN 371 HSS, HSS Co 5, HSS Co 5-VAP für VA Stähle, HSS-TiN und HSS Co 5-TiAlN, geschliffen

Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft für Durchgangsgewinde.

Anschnitt: Form B ca. 4 - 5 Gänge mit Schälanschnitt
 Gewinde: metrisch DIN ISO 13
 Flanken: hinterschliffen
 Toleranz: ISO 2 / 6 H
 Oberfläche: blank / vaporisiert / Titan-Nitrid beschichtet
 Titan-Aluminium-Nitrid beschichtet
 rechtsschneidend

Verpackungseinheit:
 einzeln in Kunststoffverpackung



Gewinde Nennmaß	Steigung mm	Gewinde Kernloch mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	Schaft-Ø mm
M 2	0,40	1,60	45,0	8,0	2,8
M 2,5	0,45	2,10	50,0	9,0	2,8
M 3	0,50	2,50	56,0	11,0	3,5
M 4	0,70	3,30	63,0	13,0	4,5
M 5	0,80	4,20	70,0	16,0	6,0
M 6	1,00	5,00	80,0	19,0	6,0
M 8	1,25	6,80	90,0	22,0	8,0
M 10	1,50	8,50	100,0	24,0	10,0

Gewinde Nennmaß	Artikel-Nr. HSS	Artikel-Nr. HSS Co 5	Artikel-Nr. HSS Co 5-VAP	Artikel-Nr. HSS-TiN	Artikel-Nr. HSS Co 5-TiAlN
M 2	232 020	232 020 E	232 020 VA	232 020 T	232 020 EF
M 2,5	232 025	232 025 E	232 025 VA	232 025 T	232 025 EF
M 3	232 030	232 030 E	232 030 VA	232 030 T	232 030 EF
M 4	232 040	232 040 E	232 040 VA	232 040 T	232 040 EF
M 5	232 050	232 050 E	232 050 VA	232 050 T	232 050 EF
M 6	232 060	232 060 E	232 060 VA	232 060 T	232 060 EF
M 8	232 080	232 080 E	232 080 VA	232 080 T	232 080 EF
M 10	232 100	232 100 E	232 100 VA	232 100 T	232 100 EF

Hervorgehobene Artikel sind neu hinzugekommen.