



Scheda di Dati di Sicurezza secondo el regolamento (CE) n. 1907/2006

pagine 1 di 9

60EN CRYSTAL 400 5C

SDB n. : 175674
V001.5

revisione: 22.11.2013

Stampato: 22.08.2014

SEZIONE 1: Identificazione della sostanza o della miscela e della società/impresa

1.1. Identificatore del prodotto

60EN CRYSTAL 400 5C

1.2. Pertinenti usi identificati della sostanza o miscela e usi sconsigliati

Uso previsto:
Filo saldante

1.3. Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza

Henkel AG & Co. KGaA
Henkelstr. 67
40191 Düsseldorf

Germania

Telefono: +49 (211) 797-0

ua-productsafety.it@it.henkel.com

1.4. Numero telefonico di emergenza

Telefono di emergenza: +39 02 953981 (dalle 9.00 alle 17.00)

SEZIONE 2: Identificazione dei pericoli

2.1. Classificazione della sostanza o della miscela

Classificazione (CLP):

La sostanza o la miscela non sono pericolose secondo il Regolamento (CE) n. 1272/2008 (CLP).

Classificazione (DPD):

Il prodotto non è soggetto a classificazione secondo l'ultima versione dei metodi di calcolo delle linee guida europee di classificazione dei preparati.

2.2. Elementi dell'etichetta

Elementi dell'etichetta (CLP):

La sostanza o la miscela non sono pericolose secondo il Regolamento (CE) n. 1272/2008 (CLP).

Informazioni supplementari EUH210 Scheda dati di sicurezza disponibile su richiesta.

Elementi dell'etichetta (DPD):

Il prodotto non è soggetto a classificazione secondo l'ultima versione dei metodi di calcolo delle linee guida europee di classificazione dei preparati.

Avvertenze aggiuntive:

Scheda di sicurezza disponibile su richiesta per gli utilizzatori professionali.

2.3. Altri pericoli

Contiene colofonia modificata.

Non respirare i fumi.

Fumi emessi durante la saldatura possono irritare il naso e la gola e possono causare reazioni asmatiche.

Lavarsi le mani dopo aver maneggiato il prodotto.

Conservare fuori della portata dei bambini.

Le normative proibiscono l'uso di saldanti al piombo nel sistema di distribuzione di acqua potabile pubblico e privato.

Non scaldare oltre i 500 °C

SEZIONE 3: Composizione/informazioni sugli ingredienti**Dichiarazione degli ingredienti in accordo con CLP (CE) n°1272/2008:**

Componenti pericolosi no. CAS	Numero EC REACH-Reg No.	contenuto	Classificazione
Stagno 7440-31-5	231-141-8 01-2119486474-28	50- 60 %	
Piombo 7439-92-1	231-100-4 01-2119513221-59	30- 40 %	

Per il testo completo delle frasi H e altre abbreviazioni vedere punto 16 "altre informazioni".

Per le sostanze senza classificazione possono esistere limiti di esposizione sul luogo di lavoro comunitari.

Dichiarazione degli ingredienti in accordo con DPD (CE) n° 1999/45:

Componenti pericolosi no. CAS	Numero EC REACH-Reg No.	contenuto	Classificazione
Stagno 7440-31-5	231-141-8 01-2119486474-28	50 - 60 %	
Piombo 7439-92-1	231-100-4 01-2119513221-59	30 - 40 %	

Per il testo integrale delle pertinenti frasi R vedi sezione 16 "Altre Informazioni".

Per le sostanze senza classificazione possono esistere limiti di esposizione sul luogo di lavoro comunitari.

SEZIONE 4: Misure di primo soccorso**4.1. Descrizione delle misure di primo soccorso****Inalazione:**

Portare all'aperto. Se i sintomi persistono consultare un medico.

Contatto con la pelle:

Risciacquare con acqua corrente e sapone.

Consultare il Medico se l'irritazione persiste.

Contatto con gli occhi:

Sciacquare gli occhi con molta acqua per almeno 5 minuti. Se l'irritazione persiste rivolgersi a un medico.

Ingestione:

Non provocare il vomito.

Consultare un medico.

4.2. Principali sintomi ed effetti, sia acuti e che ritardati

Fumi emessi durante la saldatura possono irritare il naso e la gola e possono causare reazioni asmatiche.

4.3. Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e trattamenti speciali

Vedere la sezione: Descrizione delle misure di primo soccorso

SEZIONE 5: Misure antincendio**Comportamento all'incendio:**

Il prodotto non è combustibile. Scegliere il mezzo di estinzione valutando le specifiche condizioni ambientali.

5.1. Mezzi di estinzione**Mezzi estinguenti che non devono essere utilizzati per ragioni di sicurezza:**

Non usare acqua in presenza di metallo fuso.

5.2. Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela

Le temperature elevate possono produrre polvere, fumi o vapori di metalli pesanti.

Il flussante provoca la formazione di fumi acri.

5.3. Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi

Utilizzare un equipaggiamento respiratorio adatto alle condizioni ambientali dell'aria.

SEZIONE 6: Misure in caso di rilascio accidentale**6.1. Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza**

Indossare indumenti di protezione personale

6.2. Precauzioni ambientali

Non immettere nelle fognature, nelle acque superficiali e freatiche

6.3. Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica

Raschiare via il materiale fuoriuscito e porre in un contenitore chiuso per la successiva eliminazione.

6.4. Riferimento ad altre sezioni

Vedere le avvertenze alla sezione 8.

SEZIONE 7: Manipolazione e immagazzinamento**7.1. Precauzioni per la manipolazione sicura**

I fumi che si sviluppano durante la saldatura devono essere eliminati con un aspiratore.

Durante il lavoro non mangiare, né bere, né fumare.

Lavarsi le mani prima delle pause e subito dopo aver maneggiato il prodotto.

Non respirare i fumi.

Non scaldare oltre i 500 °C

Vedere le avvertenze alla sezione 8.

Misure igieniche:

Osservare buone norme igieniche industriali.

Durante il lavoro non mangiare, bere o fumare.

Lavarsi le mani dopo aver maneggiato il prodotto.

7.2. Condizioni per l'immagazzinamento sicuro, comprese eventuali incompatibilità

Garantire una buona ventilazione/aspirazione

Conservare in luogo fresco ed asciutto.

7.3. Usi finali particolari

Filo saldante

SEZIONE 8: Controllo dell'esposizione/protezione individuale

8.1. Parametri di controllo

Limiti di esposizione professionale

Valido per
Italia

Ingrediente	ppm	mg/m ³	Tipo	Categoria	Annotazioni
STAGNO (COMPOSTI INORGANICI COME SN) 7440-31-5		2	Media ponderata (8 ore)	Indicativo	ECTLV
STAGNO (COMPOSTI INORGANICI COME SN) 7440-31-5		2	Media ponderata (8 ore)	Fonte del valore limite: Direttiva UE 98/24/CE	OEL (IT)
piombo 7439-92-1		0,15	Media ponderata (8 ore)		EU_OEL
piombo 7439-92-1			Valore limite biologico:		EU_OEL_II
PIOMBO INORGANICO E SUOI COMPOSTI 7439-92-1		0,15	Media ponderata (8 ore)		OEL (IT)

Predicted No-Effect Concentration (PNEC):

Nome inserito nella lista	Environmental Compartment	Tempo di esposizione	Valore				Annotazioni
			mg/l	ppm	mg/kg	altri	
Piombo 7439-92-1	Acqua dolce					5,6 µg/L	
Piombo 7439-92-1	Acqua di mare					3,4 µg/L	
Piombo 7439-92-1	Sedimento (acqua dolce)				174 mg/kg		
Piombo 7439-92-1	Sedimento (acqua di mare)				164 mg/kg		
Piombo 7439-92-1	terreno				147 mg/kg		
Piombo 7439-92-1	orale					10,9 mg/kg food	
Piombo 7439-92-1	STP					100 µg/L	

Derived No-Effect Level (DNEL):

Nome inserito nella lista	Application Area	Via di esposizione	Health Effect	Exposure Time	Valore	Annotazioni
stagno 7440-31-5	lavoratore	dermico	Acuto/esposizione a breve termine - effetti sistemici		133,3 mg/kg	
stagno 7440-31-5	lavoratore	Inalazione	Acuto/esposizione a breve termine - effetti sistemici		11,75 mg/m3	
stagno 7440-31-5	lavoratore	dermico	Esposizione a lungo termine - effetti locali		133,3 mg/kg	
stagno 7440-31-5	lavoratore	Inalazione	Esposizione a lungo termine - effetti locali		11,75 mg/m3	
stagno 7440-31-5	popolazione generale	dermico	Acuto/esposizione a breve termine - effetti sistemici		80 mg/kg	
stagno 7440-31-5	popolazione generale	Inalazione	Acuto/esposizione a breve termine - effetti sistemici		3,476 mg/m3	
stagno 7440-31-5	popolazione generale	orale	Acuto/esposizione a breve termine - effetti sistemici		80 mg/kg	
stagno 7440-31-5	popolazione generale	dermico	Esposizione a lungo termine - effetti locali		80 mg/kg	
stagno 7440-31-5	popolazione generale	Inalazione	Esposizione a lungo termine - effetti locali		3,476 mg/m3	
stagno 7440-31-5	popolazione generale	orale	Esposizione a lungo termine - effetti locali		80 mg/kg	

Indici di esposizione biologica:

Ingrediente	Parametri	Campione biologico	Tempo di campionamento	Conc.	Base dell'indice di esposizione biologica	Annotazione	Informazioni aggiuntive
piombo 7439-92-1	Piombo	Sangue			EU HCA2		

8.2. Controlli dell'esposizione:

Istruzioni per la configurazione di impianti tecnici:

I fumi che si sviluppano durante la saldatura devono essere eliminati con un aspiratore.
Ove possibile, installare fontidi aspirazione localizzata ed efficaci sistemi di ricambio d'aria generale.
Garantire una buona ventilazione/aspirazione

Protezione delle vie respiratorie:

Assicurarsi che vi sia sufficiente ventilazione.
Se il prodotto è usato in area scarsamente ventilata si raccomanda l'uso di maschere approvate o di un respiratore munito di una cartuccia per vapore organico
In caso di formazione di aerosol, si raccomanda di indossare un idoneo dispositivo di protezione respiratoria equipaggiato con un filtro ABEK P2.
Questa raccomandazione dovrebbe essere applicata considerando le condizioni locali.

Protezione delle mani:

La durata nel tempo dei guanti resistenti alle sostanze chimiche si riduce a causa di diversi fattori (es. temperatura). Questo rischio deve essere considerato dall'utilizzatore. Se il materiale costituente è usurato o strappato è consigliabile sostituire i guanti.
E' raccomandato l'uso di guanti resistenti alle sostanze chimiche ad esempio in nitrile

Protezione degli occhi:

Se vi è pericolo di schizzarsi occorre indossare occhiali di sicurezza con protezioni laterali o occhiali di sicurezza specifici per le lavorazioni chimiche.

Protezione del corpo:
Usare indumenti protettivi adatti.

SEZIONE 9: Proprietà fisiche e chimiche

9.1. Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

Aspetto	solido
	grigio
Odore	nessuno
Soglia olfattiva	Nessun dato disponibile / Non applicabile
pH	non applicabile
Punto di ebollizione	non determinato
Punto di infiammabilità	Non applicabile
Temperatura di decomposizione	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Pressione di vapore	non determinato
Densità	8,5000 G/cmc
()	
Densità apparente	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Viscosità	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Viscosità (cinematica)	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Proprietà esplosive	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Solubilità (qualitativa)	insolubile
Temperatura di solidificazione	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Punto di fusione	183,0 - 188,0 °C (361.4 - 370.4 °F)
Infiammabilità	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Temperatura di autoaccensione	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Limite di esplosività	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Coefficiente di ripartizione: n-ottanolo/acqua	Non applicabile
Tasso di evaporazione	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Densità di vapore	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Proprietà ossidanti	Nessun dato disponibile / Non applicabile

9.2. Altre informazioni

Nessun dato disponibile / Non applicabile

SEZIONE 10: Stabilità e reattività

10.1. Reattività

La lega saldante può reagire con acido nitrico concentrato formando ossidi di nitrogeno tossici.

10.2. Stabilità chimica

Stabile se immagazzinato osservando le raccomandazioni.

10.3. Possibilità di reazioni pericolose

Vedere la sezione reattività

10.4. Condizioni da evitare

Nessuna decomposizione se immagazzinato e usato come indicato

10.5. Materiali incompatibili

Il prodotto non è pericoloso se usato in accordo con le raccomandazioni d'uso.

10.6. Prodotti di decomposizione pericolosi

La decomposizione termica può portare al rilascio di gas e vapori irritanti.

SEZIONE 11: Informazioni tossicologiche

11.1. Informazioni sugli effetti tossicologici

Dati tossicologici generali:

La miscela è classificata sulla base delle informazioni di pericolosità per gli ingredienti come definito dai criteri di classificazione per le miscele per ogni classe di pericolo o in base alle differenziazioni presenti in Allegato I della 1272/2008/CE. Le informazioni disponibili di salute/ecologiche rilevanti per le sostanze sono indicate nella sezione 3 di seguito.

Tossicità orale acuta:

Questo materiale è considerato a bassa tossicità.

Tossicità per inalazione acuta:

I fumi che si sviluppano alla temperatura di saldatura irritano il naso, la gola e i polmoni. L'esposizione prolungata o ripetuta ai fumi difondente può provocare una sensibilizzazione in soggetti predisposti.

Tossicità dermica acuta:

Questo prodotto è da considerarsi a bassa tossicità per la pelle.

Irritazione della pelle:

Fumi emessi durante la saldatura possono irritare la pelle.

Irritazione degli occhi:

Fumi emessi durante la saldatura possono irritare gli occhi

Tossicità orale acuta:

Componenti pericolosi no. CAS	Valore tipico	Valore	Modalità di applicazione	Tempo di esposizione	Specie	Metodo

Tossicità per inalazione acuta:

Componenti pericolosi no. CAS	Valore tipico	Valore	Modalità di applicazione	Tempo di esposizione	Specie	Metodo

Tossicità dermica acuta:

Componenti pericolosi no. CAS	Valore tipico	Valore	Modalità di applicazione	Tempo di esposizione	Specie	Metodo

SEZIONE 12: Informazioni ecologiche

Dati ecologici generali:

La miscela è classificata sulla base delle informazioni di pericolosità per gli ingredienti come definito dai criteri di classificazione per le miscele per ogni classe di pericolo o in base alle differenziazioni presenti in Allegato I della 1272/2008/CE. Le informazioni disponibili di salute/ecologiche rilevanti per le sostanze sono indicate nella sezione 3 di seguito.

12.1. Tossicità**Ecotossicità:**

Nessun dato disponibile per il prodotto.
Non immettere nelle fognature, nelle acque superficiali e freatiche

12.2. Persistenza e degradabilità**Persistenza / Degradabilità:**

Il prodotto è non biodegradabile.

12.3. Potenziale di bioaccumulo / 12.4. Mobilità nel suolo**Mobilità:**

Il prodotto non è solubile in acqua e si deposita sul fondo.

Potenziale bioaccumulativo:

Coefficiente di distribuzione ottano/acqua: Non applicabile

12.5. Risultati della valutazione PBT e vPvB

Componenti pericolosi no. CAS	PBT/vPvB
Piombo 7439-92-1	Non soddisfa i criteri di Persistente, Bioaccumulabile e Tossico (PBT), molto Persistente e molto Bioaccumulabile (vPvB).

12.6. Altri effetti avversi

Nessun dato disponibile.

SEZIONE 13: Considerazioni sullo smaltimento**13.1. Metodi di trattamento dei rifiuti****Smaltimento del prodotto:**

Laddove sia possibile gli avanzi di filo saldante dovrebbero essere riciclate per il recupero del metallo.
In alternativa, effettuare lo smaltimento in conformità alle specifiche norme locali e nazionali.

Smaltimento di imballaggi contaminati:

Smaltire come prodotto inutilizzato.

Codice rifiuti

06 04 05 - rifiuti contenenti altri metalli pesanti

SEZIONE 14: Informazioni sul trasporto

- 14.1. Numero UN**
Sostanza non pericolosa ai sensi di RID, ADR, ADNR, IMDG, IATA-DGR
- 14.2. Nome di spedizione dell'ONU**
Sostanza non pericolosa ai sensi di RID, ADR, ADNR, IMDG, IATA-DGR
- 14.3. Classi di pericolo connesso al trasporto**
Sostanza non pericolosa ai sensi di RID, ADR, ADNR, IMDG, IATA-DGR
- 14.4. Gruppo d'imballaggio**
Sostanza non pericolosa ai sensi di RID, ADR, ADNR, IMDG, IATA-DGR
- 14.5. Pericoli per l'ambiente**
Sostanza non pericolosa ai sensi di RID, ADR, ADNR, IMDG, IATA-DGR
- 14.6. Precauzioni speciali per gli utilizzatori**
Sostanza non pericolosa ai sensi di RID, ADR, ADNR, IMDG, IATA-DGR
- 14.7. Trasporto di rinfuse secondo l'allegato II di MARPOL 73/78 ed il codice IBC**
non applicabile

SEZIONE 15: Informazioni sulla regolamentazione**15.1. Norme e legislazione su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela**

Contenuto COV < 5,0 %

15.2. Valutazione della sicurezza chimica

La valutazione della sicurezza chimica non è stata svolta

SEZIONE 16: Altre informazioni**Ulteriori informazioni:**

Le indicazioni si basano sulle nostre attuali conoscenze e si riferiscono al prodotto allo stato di fornitura. Esse hanno lo scopo di descrivere i nostri prodotti dal punto di vista sicurezza e non intendono garantire alcuna caratteristica.