

Instrument cu laser pentru aliniere arbori Fluke 830

Date tehnice

Noul instrument cu laser pentru aliniere arbori Fluke 830 reprezintă instrumentul de testare ideal pentru alinierea cu precizie a arborilor rotativi din unitatea dvs.

Este cunoscut faptul că toate echipamentele rotative sunt susceptibile la aliniere incorectă. Dacă utilizați în continuare rigle și indicatori rotativi pentru a vă asigura că echipamentul dvs. rotativ este aliniat corespunzător, este posibil să pierdeți mii de dolari pe an în costurile necesare pentru înlocuirea lagărelor, ore de reparație inutile și perioade de nefuncționare, pe lângă uzura pe care o provocați mașinii.

Alinierea arborilor nu se limitează doar la efectuarea de măsurători și reglaje—atunci când buna funcționare este importantă, alegerea instrumentului potrivit este critică.

Instrumentul cu laser pentru aliniere arbori Fluke 830 este ușor de utilizat, vă oferă răspunsuri rapide, precise, pe baza cărora puteți acționa și care vă ajută să mențineți fabrica în funcțiune. Atunci când vine vorba de alinierea cu laser a arborilor, datele sunt bune, însă răspunsurile sunt și mai bune.

Spre deosebire metoda cu rigla sau cu indicatorii rotativi, instrumentul Fluke 830 efectuează calculele complicate pentru aliniere în locul dvs., ceea ce înseamnă că dețineți răspunsurile de care aveți nevoie pentru a alinierea rapidă a mașinii dvs. și punerea rapidă în funcțiune a fabricii dvs. Interfața îmbunătățită cu utilizatorul oferă rezultate ușor de înțeles care nu necesită cunoștințe aprofundate despre aliniere și ecranul unic cu rezultate „complete” care vă indică atât rezultate de cuplare și corecții (vertical și orizontal) făcând mai ușoară luarea unei măsuri de remediere.

Întrucât perioada de nefuncționare a mașinii este costisitoare, repetarea testului este crucială. Instrumentul Fluke 830 folosește un sistem patentat* de aliniere precisă cu un singur laser care oferă rezultate de măsurare precise și repetabile pentru ca dvs. să fiți sigur că ați corectat problemele de aliniere incorectă.

Consolele de înaltă calitate asigură faptul că senzorul și prisma nu alunecă în timp ce arborele este rotit.



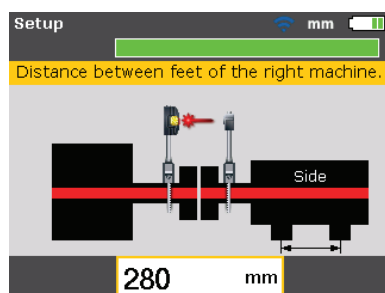
Funcție și avantaje

- **Tehnologia de măsurare cu un singur laser** înseamnă mai puține erori provenite de la joc, fapt care generează date mai precise
- **Interfața ghidată cu utilizatorul și intuitivă** efectuează rapid și cu ușurință alinierea mașinii
- **Modul de măsurare cu busolă** permite obținerea de rezultate flexibile, de încredere și repetabile folosind un inclinometru electronic activat
- **Verificarea dinamică a toleranței mașinii** oferă o evaluare continuă a reglărilor de aliniere, astfel încât dvs. să știți când mașina se află în intervalul acceptabil
- **Modul unic de extindere** efectuează alinierea incorectă brută măbind dimensiunea detectorului laser
- **Protecția datelor** vă asigură că datele dvs. vă stau la dispoziție atunci când le doriți prin capacitatea de salvare și de reluare

Evaluati alinierea in trei etape simple

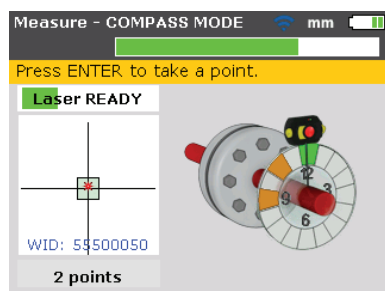
1 Configurare

Introducerea pas cu pas a dimensiunilor masinii.



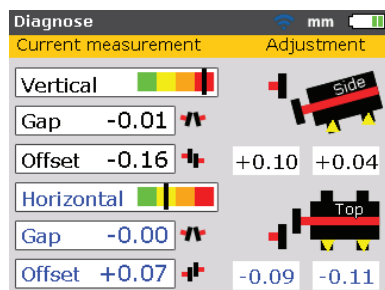
2 Unitate de masura

Rotiti arborele si primiti imediat verificarea masurarii.

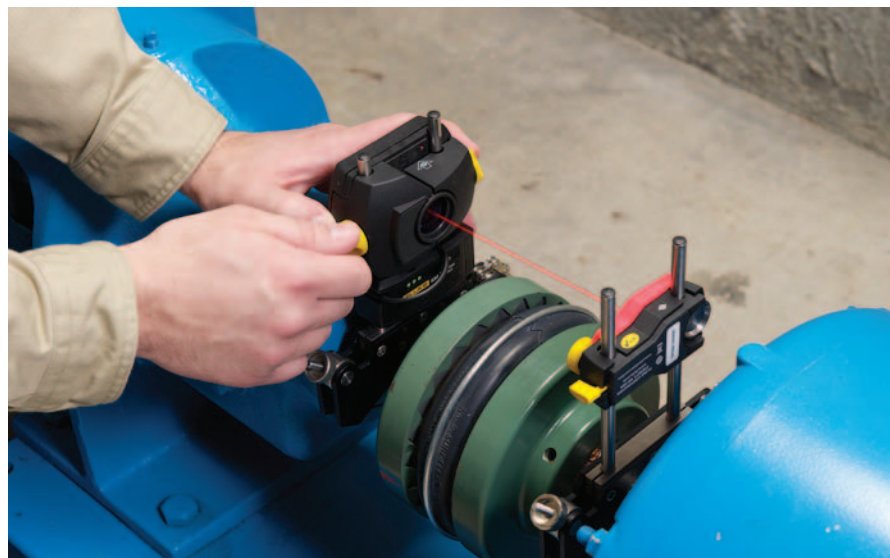


3 Diagnosticare

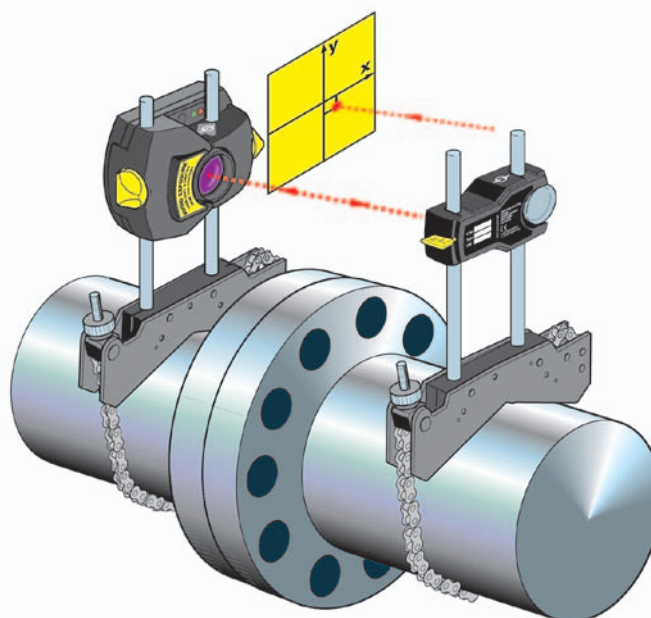
Numerele de corectie actuale sunt oferite impreuna cu un o scara de gravitate cu 4 niveluri color care indica daca masina dvs. este aliniata incorect.



Modul „Live” ofera un feedback imediat si dinamic in timp ce efectuati reglari de aliniere, eliminand necesitatea efectuarii unor diagnosticari suplimentare.



Rezolvarea alinierei incorecte brute

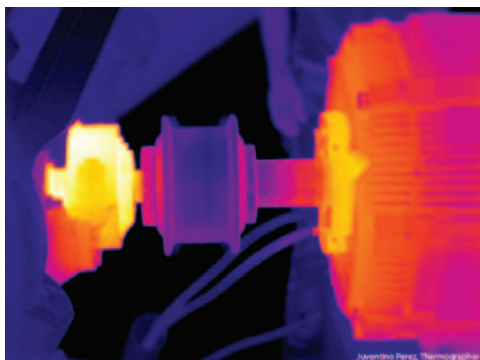


Atunci cand masinile se afla cu mult in afara toleranțelor acceptate poate fi dificil sa primiti masuratori precise legate de aliniere. Pentru aceste probleme de aliniere incorecta brută, instrumentul Fluke 830 foloseste un mod unic de „Extindere” care permite o precizie mai buna de masurare prin marirea zonei de masurare efective a senzorului. Cresterea zonei de masurare a senzorului permite practic instrumentului Fluke 830 sa corecteze rapid alinierea incorecta brută fara sa efectueze in prealabil o aliniere brută.

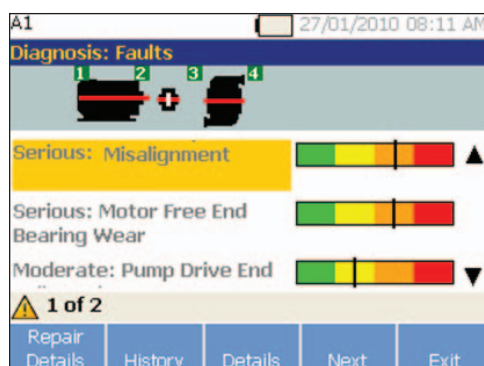
Functii si avantaje cheie suplimentare:

1. Mod ceas pentru masini verticale si masini cu flansa
2. Rasucirea masinii pentru a rasuci imaginea masinii pe ecran pentru sarcinile de aliniere cu obstacole
3. Mod de reluare pentru a salva lucrul dvs. si pentru a reveni in același pas (oricand doriti)

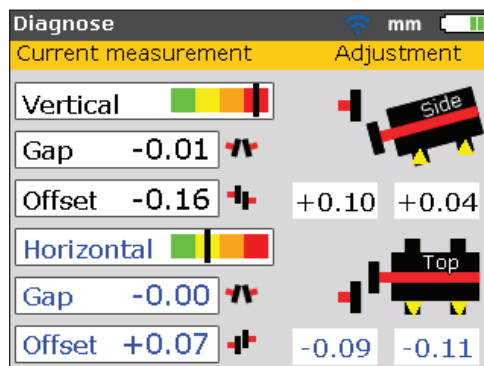
Instrumentele de întreținere predictivă Fluke vă ajută să mențineți fabrica în funcțiune



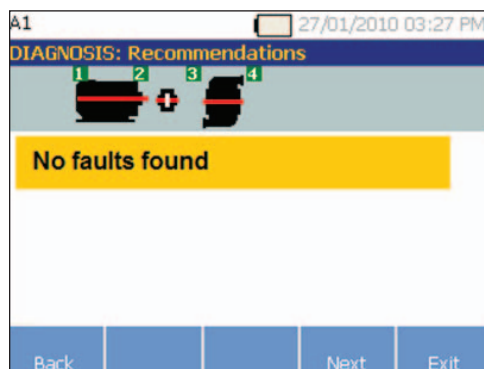
1. Identificați o posibilă problemă folosind o cameră cu infraroșu Fluke.



2. Diagnosticare și recomandări reparație folosind instrumentul de vibrații Fluke.



3. Acțiuni corective folosind laserul pentru alinierea arborilor Fluke 830.



4. Verificarea rezultatelor folosind testerul de vibrații Fluke.

Fluke oferă o linie completă de instrumente de întreținere predictivă, concepute să vă ajute să mențineți fabrica în funcțiune. Indiferent dacă utilizați un tester de vibrații Fluke pentru a diagnostica defecțiunile și gravitatea, sau o cameră cu infraroșu Fluke pentru a evalua sănătatea mașinii, instrumentele de întreținere predictivă Fluke sunt concepute să vă ofere răspunsurile necesare pentru a reduce perioada de nefuncționare neplanificată și pentru a reduce costurile de reparații. Instrumentul cu laser pentru aliniere arbori Fluke 830 folosește un proces de măsurare asemănător cu cel al testerului de vibrații Fluke 810, simplificând alinierea cu laser a arborilor. Trebuie doar să configurați unitatea, să efectuați un test și să evaluați diagnosticarea.

Folosind o cameră cu infraroșu Fluke puteți identifica rapid posibilele probleme apărute la mașină și folosi apoi un tester de vibrații Fluke pentru a diagnostica suplimentar problema și determina dacă alinierea incorectă este prezentă. Folosind instrumentul cu laser pentru aliniere arbori Fluke 830 puteți primi răspunsurile necesare pentru efectuarea unei alinieri corecte și verifica suplimentar rezultatele cu ajutorul camerei cu infraroșu Fluke sau a testerului de vibrații pentru a verifica sănătatea mașinii.

Specificații tehnice

Computer	
CPU	Intel XScale PXA270 care rulează la 312 MHz
Memorie	64 MB RAM, 64 MB memorie flash
Afișaj	Tip: TFT transmisibil (lizibil în lumina soarelui), 65.535 culori, iluminare fundal cu LED-uri Sensor de lumină integrat pentru reglarea automată a luminozității ecranului în funcție de condițiile de iluminare, care prelungeste durata de viață a bateriei Rezoluție: 320 x 240 pixeli; Dimensiuni: Diagonală de 89 mm (3,5 in) Elemente tastatură: Taste configurare, măsurare, diagnosticare, meniu, ștergere, enter, înapoi, cruciuliță cursor de navigare, tastatură alfanumerică și buton pornire/oprire
Indicatoare LED	LED multicolor pentru starea laserului și condițiile de aliniere LED multicolor pentru starea bateriei
Alimentare electrică	Baterie reincărcabilă litiu-ion polimer integrată: 7,4 V/2,6 Ah (pentru computer opțional) cu durată medie de funcționare de 17 ore (pe baza unui ciclu de funcționare de 33 % măsurători, 33 % calcul și 33 % mod așteptare)
Interfață externă	Gază USB și dispozitiv USB (auxiliar) Comunicație wireless integrată, Clasa 1, putere de transmisie 100 mW RS232 (în serie) pentru senzor Adaptor CA/priză încărcător
Protecție mediu	IP 65 (rezistent la praf și la stropi de apă), rezistent la șocuri Umiditate relativă între 10 % și 90 %
Temperatură de funcționare	Între -10 °C și 50 °C (între 14 °F și 122 °F)
Temperatură de depozitare	Între -20 °C și 60 °C (între -4 °F și 140 °F)
Dimensiuni	220 mm X 165 mm X 45 mm (8,7 in X 6,5 in X 1,8 in)
Greutate	742 g (1,64 lb)
Senzor	
Principiu de măsurare	Rază laser coaxială, reflectată
Protecție mediu	IP 67 (submersibil, rezistent la praf)
Protecție împotriva luminii ambiante	Da
Temperatură de depozitare	Între -20 °C și 80 °C (între -4 °F și 176 °F)
Temperatură de funcționare	Între 0 °C și 55 °C (între 32 °F și 131 °F)
Dimensiuni	107 mm x 70 mm x 49 mm (4 1/4 in x 2 3/4 in x 2 in)

Specificații tehnice (continuare)

Greutate	177 g (6 1/2 oz)
Pascicul laser	Tip: Laser semiconductor Ga-Al-As
	Lungime de undă (tipică) 675 nm (roșie, vizibilă)
	Clasă de siguranță: Clasa 2, FDA 21 CFR 1000 și 1040
	Putere rază: < 1 mW
	Măsuri de siguranță: Nu priviți în raza laser
Detector	Zonă de măsurare: nelimitată, care se poate extinde dinamic (Brevet S.U.A. 6.040.903)
	Rezoluție: 1 μm; Precizie (mediu): > 98 %
Inclinometru	Interval de măsurare: 0° până la 360°; Rezoluție: < 1°
Prismă	
Tip	Prismă superioară de 90°; Precizie (mediu): > 99 %
Protecție mediu	IP 67 (submersibil, rezistent la praf)
Temperatură de funcționare	Între -20 °C și 60 °C (între -4 °F și 140 °F)
Temperatură de depozitare	Între -20 °C și 80 °C (între -4 °F și 176 °F)
Dimensiuni	100 mm x 41 mm x 35 mm (4 in x 1 5/8 in x 1 3/8 in)
Greutate	65 g (2 1/2 oz.)
Geantă de transport	
Dimensiuni	565 mm x 343 mm x 127 mm (22 1/4 in x 13 1/2 in x 5 in)
Greutate, inclusiv toate componentele standard	5,6 kg (12,3 lb)

Informații pentru comenzi

Fluke-830 Instrument cu laser pentru aliniere arbori Fluke 830

Fluke-830/MAGNET Senzor magnetic compact/set consolă de montare prismă

Fluke-830/SHIMS Set pentru aliniere precisă cu distanțiere

Accesorii incluse: Senzor cu laser, prismă cu laser, consolă de montare de tip lanț cu suporturi de susținere de 150 mm (2x), suport de susținere de 300 mm (4x), cârpă de curățare cu microfibre, cablu de senzor, cablu PC, unitate USB, cablu pentru unitate USB, ruletă, modul Bluetooth wireless, adaptor de alimentare, set de instrucțiuni și geantă de transport

Fluke. *Keeping your world up and running.®*

Fluke Europe B.V.
P.O. Box 1186
5602 BD Eindhoven
The Netherlands
Web: www.fluke.ro

©2014 Fluke Corporation. All rights reserved.
Data subject to alteration without notice.
06/2014 Pub_ID: 13177-rom Rev 02

Modification of this document is not permitted without written permission from Fluke Corporation.