

1. BUT

Cette spécification définit les matériels et les méthodes de conditionnement des porte-clips M.Q.S. 18 voies pour livraison chez le client.

1. OBJECTIVE

This specification describes the material and methods to supply receptacle housing MQS 18 way for delivery to the customer.

2. RÉFÉRENCES CONCERNÉES

2. PART NUMBERS

Référence des connecteurs <i>Connectors pn</i>	Nbre de pièces par sachet <i>Pieces per plastic bag</i>	Référence des sachets <i>Pn of plastic bag</i>	Nbre de sachet par boîte <i>Qty of plastic bag per box</i>	Référence des boîtes <i>Box pn</i>	Qté par boîte <i>Qty per box</i>
185307-X	-	-	-	973057-4	1500
185329-X	-	-	-	973057-4	800
X-185315-X	-	-	-	973057-4	1400
1379100-X	-	-	-	973057-4	1200
1379101-X	-	-	-	973057-4	1100
185304-1	2000	142040-5	1	973058-3	2000
144936-1	4000	142040-5	1	973058-3	4000
953599-1	2000	142040-5	1	973058-3	2000
1379102-1	2500	142040-5	1	973058-3	2500

Tableau 1 / Table 1

3. MATÉRIEL NÉCESSAIRE

- Carton GALIA A12 réf. 973057-4
- Carton GALIA A15 réf. 973058-3
- Intercalaire carton réf. 142764-1
- Sachets plastiques pour A15 réf. 142040-5
- Calage bulles réf. 136904-1
- Etiquette suivant spécification 107-15264
- Ruban adhésif suivant spécification 107-15230

3. MATERIAL NECESSARY

- Box GALIA A12 pn 973057-4
- Box GALIA A15 pn 973058-3
- Interlayer pn 142764-1
- Plastic bags for A15 pn 142040-5
- Cellular cushion pn 136904-1
- Label according to specification 107-15264
- Adhesive tape according to specification 107-15230

Rédigé par : P. SEGUIN

Date : 09 Septembre 1996

Approuvé par : A. BEDNAREK

Date : 09 Septembre 1996

4. CONDITIONNEMENT**4.1. Conditionnement des 185304-1, 144936-1, 953599-1 et 1379102-1**

1. Placer dans le sachet le nombre de connecteurs comme indiqué dans le tableau 1 et replier le sachet en guise de fermeture.
2. Placer ensuite le sachet dans la boîte comme indiqué dans le tableau 1.
3. Fermer et étiqueter le carton.

4.2. Conditionnement des 185307-x, 185329-x, x-185315-x, 1379100-x et 1379101-x

1. Disposer au fond du A12 un intercalaire carton réf. 142764-1 puis 2 feuilles de calage bulles réf. 136904-1.
2. Mettre dans le carton le nombre de connecteurs comme indiqué dans le tableau 1.
3. Placer 2 feuilles de calages bulles sur le dessus des pièces.
4. Fermer et étiqueter le carton.

5. QUALITÉ

Pas de points qualité particuliers.

6. EMBALLAGE

Suivant spécification 107-15230.

7. ÉTIQUETAGE

Suivant spécification 107-15264.

8. PALETTISATION

Suivant spécification 107-15219.

9. CONDITIONS PARTICULIÈRES

Aucune.

4. PACKAGING**4.1. Packaging of 185304-1, 144936-1, 953599-1 and 1379102-1**

1. Put in a plastic bag the quantity of connectors indicated in table 1 and fold up the plastic bag to close it.
2. Following put the plastic bag in the box indicated in table 1.
3. Close the box and stick the label.

4.2. Packaging of 185307-x, 185329-x, x-185315-x, 1379100-x et 1379101-x

1. At bottom of the box A12 put an interlayer pn 142764-1 and after put 2 sheets of cellular cushion pn 136904-1.
2. Following put the quantity of connectors in the box indicated in table 1.
3. Place 2 sheets of cellular cushion above the connectors.
4. Close the box and stick the label.

5. QUALITY

No particular quality point.

6. PACKAGE

Following specification 107-15230.

7. LABELLING

Following specification 107-15264.

8. PALETTIZATION

Following specification 107-15219.

9. PARTICULAR CONDITIONS

Non applicable.