

**MA107 (de\_en)**  
**Montageanleitung**

**MA107 (de\_en)**  
**Assembly instructions**

**Abgewinkelte Ø 4mm Stecker**  
**SLS425-SW, SLS425-SW/A**

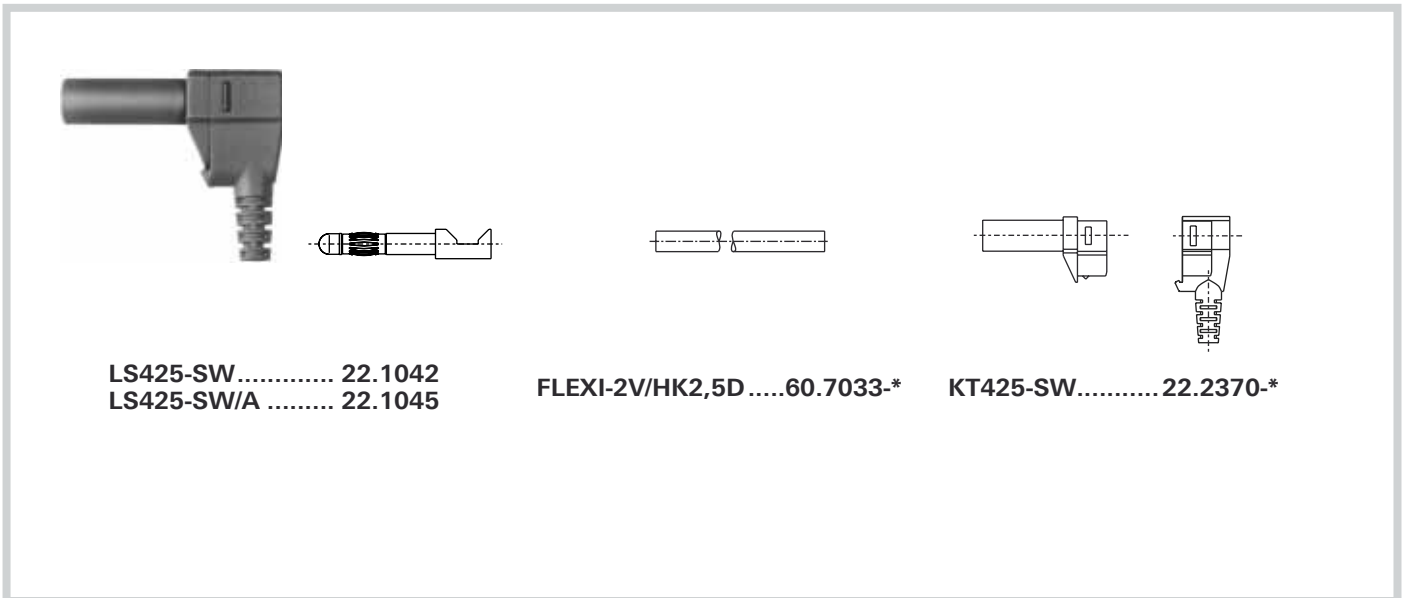
**In-line Ø 4mm plugs**  
**SLS425-SW, SLS425-SW/A**

**Inhalt**

*Sicherheitshinweise*.....2  
 Notwendiges Werkzeug .....3  
 Vorbereitung der Leitung.....4  
 Montage .....4  
 Notizen .....6

**Content**

*Safety Instructions*.....2  
 Tools required .....3  
 Preparation of the cable .....4  
 Assembly .....4  
 Notes .....6



LS425-SW ..... 22.1042  
 LS425-SW/A ..... 22.1045

FLEXI-2V/HK2,5D .....60.7033-\*

KT425-SW..... 22.2370-\*

**\* Lieferbare Farben:**

grün-gelb	schwarz	rot	blau	gelb	grün	violett	braun	grau	weiss	transparent
20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	33

**\* Available colours:**


green-yellow	black	red	blue	yellow	green	violet	brown	grey	white	transparent
20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	33


## Sicherheitshinweise


Die Montage und Installation der Produkte darf ausschliesslich durch qualifiziertes und erfahrenes Fachpersonal unter Berücksichtigung aller anwendbaren gesetzlichen Sicherheitsbestimmungen und Regelungen erfolgen.

Multi-Contact (MC) lehnt jegliche Haftung infolge Nichteinhaltung dieser Warnhinweise ab.

Benutzen Sie nur die von MC angegebenen Einzelteile und Werkzeuge. Weichen Sie nicht von den hier beschriebenen Vorgängen zur Vorbereitung und Montage ab, da sonst bei der Selbstkonfektionierung weder die Sicherheit noch die Einhaltung der technischen Daten gewährleistet ist. Ändern Sie das Produkt nicht in irgend einer Weise ab.

 **Der Schutz vor einem elektrischen Schlag müssen bei Installation und Montage/Demontage immer alle Bauteile spannungsfrei sein.**

 **Die Steckverbindungen dürfen nicht unter Last getrennt werden. Das Stecken und Trennen unter Spannung ist zulässig.**

 **Vor jedem Gebrauch ist durch Besichtigen (im besonderen die Isolation) zu prüfen, ob keine äusseren Mängel vorhanden sind. Wenn Zweifel bezüglich der Sicherheit bestehen, muss ein Fachmann hinzugezogen werden oder der Steckverbinder muss ausgetauscht werden.**


 **Weitere technische Daten entnehmen Sie bitte dem Produktkatalog.**


## Safety instructions


The products may be assembled and installed exclusively by suitably qualified and trained specialists duly observing all applicable safety regulations.


Multi-Contact (MC) does not accept any liability in the event of failure to observe these warnings.

Use only the components and tools specified by MC. In case of self-assembly, do not deviate from the preparation and assembly instructions as stated herein, otherwise MC cannot give any guarantee as to safety or conformity with the technical data. Do not modify the product in any way.

 **For protection against electric shock, parts must be isolated from the power supply while being assembled or disassembled.**

 **The plug connections must not be disconnected under load. Plugging and unplugging when live is permitted.**


 **Each time the connector is used, it should previously be inspected for external defects (particularly in the insulation). If there are any doubts as to its safety, a specialist must be consulted or the connector must be replaced.**


 **For further technical data please see the product catalogue.**


### Erklärung der Symbole

### Explanation of the symbols

 **Warnung vor gefährlicher elektrischer Spannung**

 **Warning of dangerous voltages**

 **Warnung vor einer Gefahrenstelle**

 **Warning of a hazard area**

 **Nützlicher Hinweis oder Tipp**

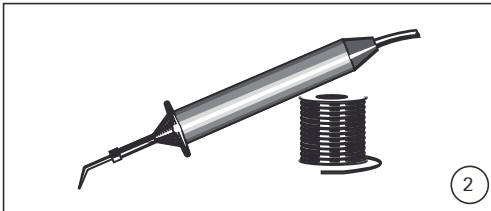
 **Useful hint or tip**

**Notwendiges Werkzeug****(ill. 1)**

Abisolierzange „Stripax“  
Bestell-Nr. 25.0015

**Tools required****(ill. 1)**

Cable stripper „Stripax“  
Order No. 25.0015

**(ill. 2)**

- LötKolben 60 W  
- Lötdraht  
z.B. bleifreies Lot Ø1,5#58/405  
(SN95.8Ag3.5Cu.7)  
ANSI/J-STD-004

**(ill. 2)**

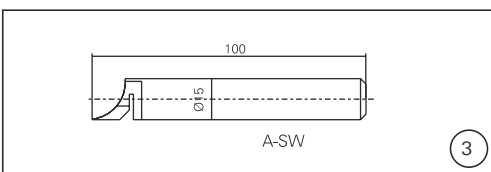
- Soldering iron 60 W  
- Solder  
e.g. leadfree solder Ø 1,5#58/405  
(SN95.8Ag3.5Cu.7)  
ANSI/J-STD-004

**Bezugsquelle:**

www.kester-online.de

**Source of supply:**

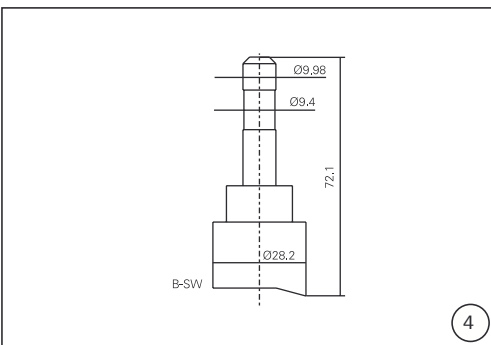
www.kester-online.de

**(ill. 3)**

Für die Selbstkonfektionierung grösserer Serien empfiehlt MC folgende Werkzeuge einzusetzen:  
Hilfswerkzeug A-SW Empfohlenes Material: Stahl.

**(ill. 3)**

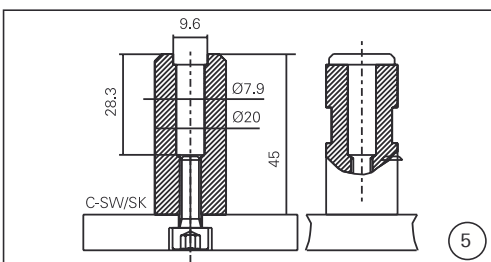
For self-assembly by the customer and where large quantities are involved, MC recommends the following auxiliary tools:  
Auxiliary tool A-SW, recommended material: steel.

**Vorschläge für Hilfswerkzeug****Suggested tools****(ill. 4)**

Hilfswerkzeug B-SW, empfohlenes Material: Stahl.

**(ill. 4)**

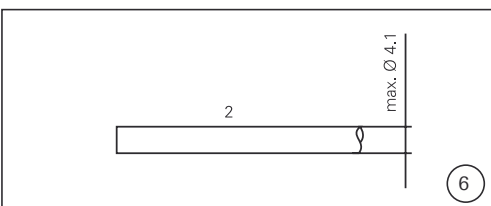
Auxiliary tool B-SW, recommended material: steel.

**(ill. 5)**

Hilfswerkzeug B-SL Ni  
Empfohlenes Material:  
Stahl.

**(ill. 5)**

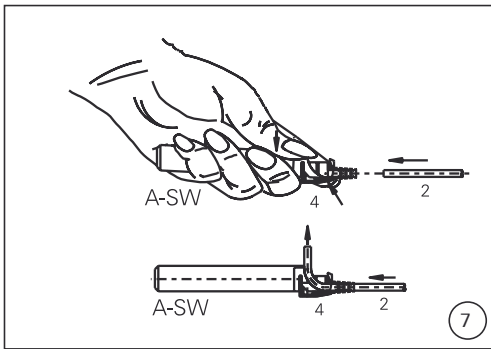
Auxiliary tool B-SL Ni  
Recommended material: Steel.

**Vorbereiten der Leitung****Cable preparation****(ill. 6)**

Leitung 2 auf die gewünschte Nennlänge abschneiden.

**(ill. 6)**

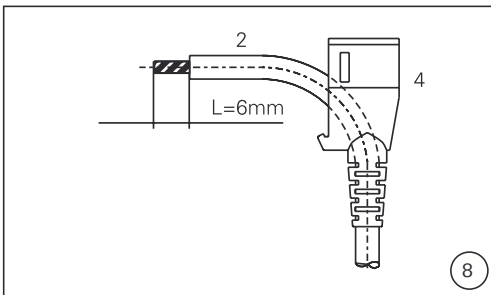
Cut the cable 2 to the desired length.

**Montage****(ill. 7)**

Isolierteil 4 in Hilfswerkzeug A-SW einlegen, vor dem Knickschutz festhalten und Leitung 2 durchstossen.

**Assembly****(ill. 7)**

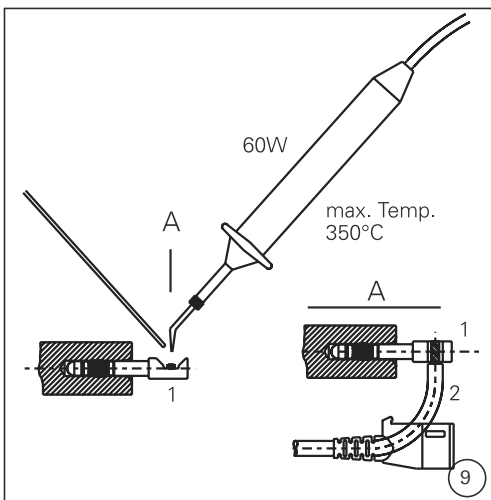
Insert auxiliary tool A-SW into insulator 4 and press against the tool as shown, then feed cable 2 through the insulator.

**(ill. 8)**

Leitung 2 mittels Abisolierzange auf Länge  $L = 6\text{mm}$  abisolieren.

**(ill. 8)**

Strip cable insulation to length  $L = 6\text{mm}$  with cable stripper.

**(ill. 9)**

Leitung 2 in Stecker 1 löten. Beim Löten darf der Stecker wegen dem Kunststoffkopf nicht zu heiss werden. Max. Löttemperatur:  $+ 350^\circ\text{C}$ . Stecker und Lötstelle müssen frei von austretendem Lötzinn sein.

**(ill. 9)**

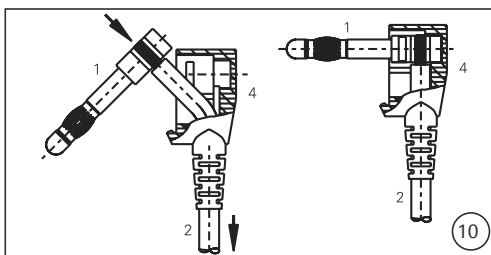
Solder cable 2 in plug 1. When soldering, the plug should not get too hot because of the plastic head. Max. soldering temperature:  $+ 350^\circ\text{C}$ . Plug and solder area should be free from excess solder.

***Empfehlung:***

**i** Ein Block mit Bohrung  $\varnothing 4,2\text{mm}$  hält den Stecker 1 beim Löten fest.

***Recommendation:***

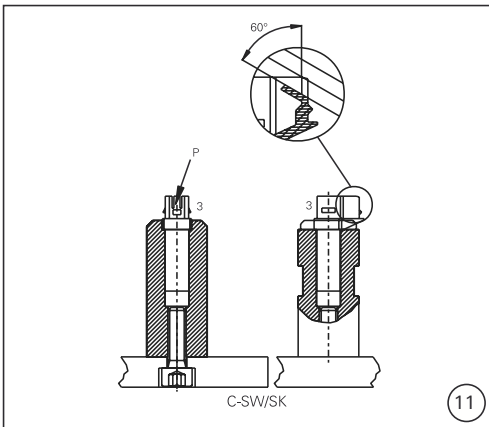
**i** For soldering purposes a block with a drilled hole  $\varnothing 4,2\text{mm}$  should be used to hold the plug 1 in position.

**(ill. 10)**

Stecker 1 in die vorgesehene Vertiefung des Isolierteils 4 einführen und gleichzeitig Leitung 2 zurückziehen.

**(ill. 10)**

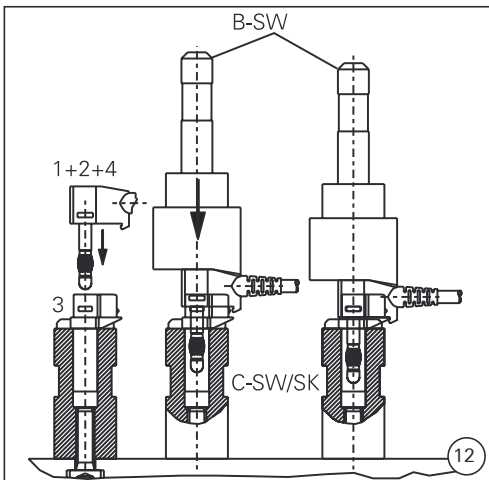
Insert plug 1, at the same time withdrawing cable 2 and position into recess of the insulator 4.

**(ill. 11)**

Isolierteil 3 in Hilfswerkzeug C-SW/SK einlegen und die Zugentlastungs-Zunge (P) um ca. 60° nach innen biegen.

**(ill. 11)**

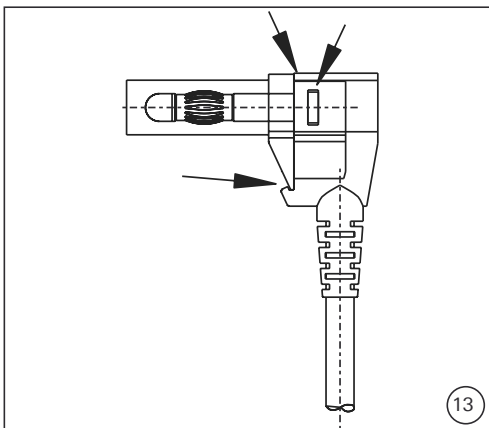
Place insulator 3 in the auxiliary tool C-SW/SK and bend the cable strain relief tongue (P) to approx. 60°.

**(ill. 12)**

Stecker 1 (mit Isolierteil 4 und Leitung 2) von Hand in Isolierteil 3 einstecken und mit Hilfswerkzeug B-SW und einer Tischbohrmaschine oder Kniehebelpresse bis zum Einrasten einpressen.

**(ill. 12)**

By hand, insert plug 1 (complete with insulator 4 and cable 2) into insulator 3 and with auxiliary tool B-SW mounted in a lever press or bench drilling machine, press and snap into position.

**(ill. 13)**

Einrastpositionen (siehe Pfeile) kontrollieren.

**(ill. 13)**

Check snap-in positions (see arrows).

**Notizen / Notes:**

**Notizen / Notes:**

**Notizen / Notes:**

---

**Hersteller/Producer:**  
**Multi-Contact AG**  
Stockbrunnenrain 8  
CH – 4123 Allschwil  
Tel. +41/61/306 55 55  
Fax +41/61/306 55 56  
mail [basel@multi-contact.com](mailto:basel@multi-contact.com)  
[www.multi-contact.com](http://www.multi-contact.com)