

Dessoudage et Réparation

Double Sortie Simultanée



Série MFR-2200



Série MX-5200

M U L T I F U N C T I O N



NOUVEAU
STYLE

Manches MFR



Aussi compatibles avec le
système MX-500

Manches MX

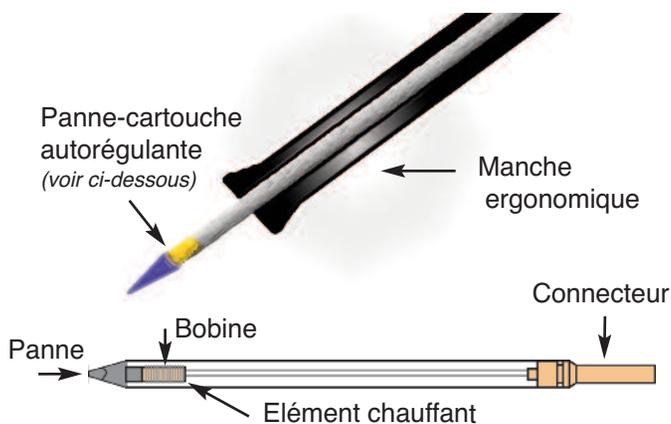
Technologie de soudage SmartHeat® = puissance variable / température fixe

► Les pannes-cartouches et pannes SmartHeat® détectent la charge et fournissent la quantité exacte d'énergie thermique au niveau du joint.

► La température requise au niveau du joint détermine le process, contrairement au réglage de la température de la panne (fer traditionnel).

► Fonctionne à des niveaux de températures inférieures plus sûres. La puissance est délivrée proportionnellement à la charge. SmartHeat® écarte tout risque de dépassement thermique.

► Aucune calibration n'est nécessaire, ce qui représente des économies financières et évite des temps d'immobilisation des systèmes.



Vidéo de démonstration SmartHeat® sur www.metcal.com

Série MX-5200 Double Sortie

Simultanée Soudage, Dessoudage et Réparation

La nouvelle série MX-5200 offre 80 watts de puissance par port ou répartie entre les deux ports lors d'une **utilisation simultanée**.

La **technologie SmartHeat®** est au coeur de cette station pour une réponse rapide et un contrôle précis assurés. Le temps de remise en route est immédiat, améliorant les taux de production et le rendement considérablement. Les défis des composants aux exigences thermiques élevées, des cartes multicouches et des soudures sans plomb sont également atteints avec facilité.

Les poignées disponibles avec le système permettent de réaliser toute tâche sans effort:

Le fer Metcal Advanced™ est léger et apporte une grande sensation de confort à l'opérateur.

Le fer Metcal UltraFine™ dispose d'une nouvelle génération de cartouches de diamètre extrêmement fin et d'un manche profilé.

La pince de précision permet un retrait efficace de composants discrets et SOIC.

Le fer à dessouder haute puissance est conçu pour le dessoudage de composants traversants. Son manche antidérapant assure à l'opérateur confort et performance.

Le support Metcal TipSaver™ augmente la durée de vie de la panne tout en améliorant l'ergonomie pour l'opérateur. Ce support avec mise en veille automatique réduit la puissance au niveau du corps de chauffe lorsque celui-ci est placé dans le support Metcal TipSaver™. Cette baisse de puissance va diminuer de manière considérable l'oxydation de la panne, l'une des causes principales d'une durée de vie réduite des pannes.

Le wattmètre intégré indique la puissance avec affichage digital et bargraphe qui tient, de façon dynamique, l'opérateur informé du statut de l'opération de soudage. Que l'opérateur utilise une panne importante de réparation des QFP ou une panne plus fine pour les points de soudure, l'indicateur de puissance se révèle être une ressource très utile pour réaliser de façon constante des joints de soudure acceptables.

Le système dispose de quatre indications de mode :

Le mode prêt à l'emploi (Ready Mode) :

Le fer ne repose plus sur le support, il est prêt à être utilisé pour le soudage ou la réparation.

Le mode puissance (Power Mode) :

Le fer est en contact avec la charge. L'indicateur de puissance fournit des informations graphiques et numériques sur la puissance du système.

Le mode veille (Sleep Mode) :

Le fer est en veille sur le support ; la puissance est diminuée au niveau du fer.

Le mode économie d'énergie (Powersave Mode) :

Le fer n'est plus alimenté. Cette fonction programmable permet à un responsable de paramétrer l'extinction du fer.



Série MX-5200 Double Sortie

Simultanée Soudage, Dessoudage et Réparation

CONFIGURATION DES SYSTÈMES

Référence	MX-PS5200 Alimentation	Poignées				Supports TipSaver™		
		MX-H1-AV	MX-H2-UF	MX-PTZ	MX-DS1	MX-W1AV	MX-W4PT	MX-W5DS
MX-5210	✓	✓				✓		
MX-5211	✓	✓ ✓				✓ ✓		
MX-5220	✓		✓			✓		
MX-5241	✓	✓		✓		✓	✓	
MX-5250	✓				✓			✓
MX-5251	✓	✓			✓	✓		✓

SYSTÈMES AVEC UNE POIGNÉE

Système soudage et réparation MX-5210

Ce système est configuré avec la poignée Metcal Advanced™ et est recommandé pour les applications telles que le sans plomb, les cartes aux fortes exigences thermiques, les composants thermosensibles qui nécessitent des températures de fonctionnement

inférieures, les soudures de production de gros volume et les opérations de retouche.

Pour cartouches de soudage et réparation STTC et SMTC.



SYSTÈMES AVEC DEUX POIGNÉES

Système soudage et réparation MX-5211

Ce système est configuré avec deux poignées soudage Metcal Advanced™ et deux supports TipSaver.

Best Seller

Pour cartouches de soudage et réparation STTC et SMTC



Système soudage UltraFine™ MX-5220

Ce système comprend la poignée Metcal UltraFine™. Associé aux toutes nouvelles cartouches UFTC, c'est un outil spécialement conçu pour le soudage et la retouche de composants de très petite taille, lorsque l'accès est limité ou en cas de forte densité de composants.

La nouvelle gamme de cartouches UFTC a des géométries de panne de 0,2 mm à 1,2 mm.



Système soudage et réparation pince de précision MX-5241

Ce système est recommandé pour des plans de masse de très grande taille ou à des soudures sans plomb, lors du dessoudage de composants traversants. Grâce à une température constante et une puissance variable, le système répond de façon rapide et sûre aux exigences de la charge thermique de l'application.

Pour cartouches de soudage et réparation PTTC, STTC et SMTC



Système dessoudage MX-5250

Ce système est adapté au dessoudage de composants traversants et comprend une poignée à dessouder MX-DS1. Idéale pour les cartes de technologie mixte, cette configuration apporte une très grande flexibilité d'utilisation pour le dessoudage de composants traversants.

Pour cartouches de dessoudage STDC

NOTE: Air externe requis



Système soudage, dessoudage et réparation MX-5251

Ce système est adapté au dessoudage, aux soudures et aux applications de réparation CMS. Il comprend une poignée de soudage et un pistolet à dessouder MX-DS1.

Pour cartouches de soudage et réparation STTC et SMTC et de dessoudage STDC.

NOTE: Air externe requis

