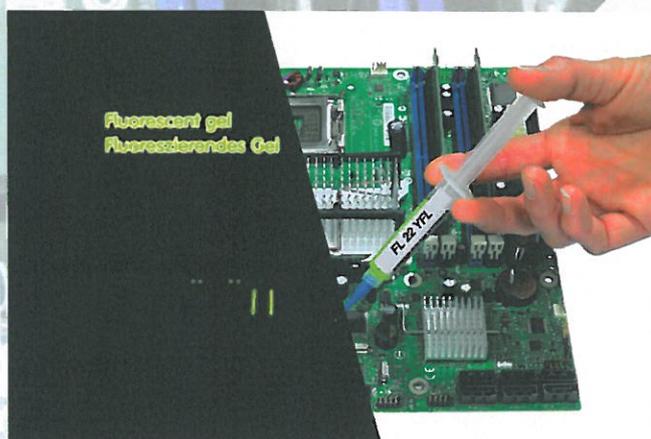


FL 22 YFL fluoreszierendes Flußmittelgel / fluorescent flux gel

Löten von SMT und Fine-Pitch-Bauteilen -
mit fluoreszierende Sicherheit beim Flußmittelgel

soldering of SMD and fine pitch components -
with fluorescent safety of flux gel

Gel



Gerne wird beim Löten von SMDs ein Flußmittel genutzt, welches zum einen eine saubere Lötung ermöglicht, andererseits aber auch keine Rückstände nach einem Reinigungsvorgang hinterlassen sollte.

Um dies gerade im heiklen SMD-Bereich mit zusätzlichem Auftrag von Flußmittelgel zu gewährleisten, bietet EDSYN ein neues Flußmittelgel an.

FL 22 YFL ist ein NO-CLEAN Flußmittel nach F-SW 32 mit fluoreszierenden Anteil.

Das heißt, zum einen kann ein gesicherter Auftrag vom Flußmittelgel mit Hilfe von Schwarzlicht kontrolliert in die weitere Verarbeitung weitergegeben werden.

Andererseits sind nach der Lötung die Rückstände fluoreszierend. Gerade bei schwierigen Komponenten müssen Rückstände nahezu vollständig entfernt werden. Diese Kontrolle nach dem Löten und Reinigen ist ebenfalls unter Schwarzlicht möglich.

Mit **FL 22 YFL** Flußmittelgel wird über eine konische Dosierspitze, Flußmittel gezielt und sparsam auf SMD-Pads oder zu löten Flächen aufgetragen. Danach können herkömmliche Lötstellen leicht und einfach gelötet werden.

SMD-IC's nach dem Positionieren an den Beinchen leicht mit Flußmittelgel benetzen. Danach wird mit einem LONER SMD Lötgerät und der EDSYN - MINI FLOW Lötspitze Lot an den Pads und Beinchen aufgetragen. Kinderleicht gelingt das Anlöten von schwierigsten Bauteilen, insbesondere im bleifreien Anwendungsbereich.

There is a request for a flux for the soldering of SMDs, which allows a solder joint, but there should be no residues after cleaning.

Just for this case, especially for fine SMD applications EDSYN offers a new flux gel. **FL 22 YFL** is a NO-CLEAN flux according to F-SW32 with a fluorescent additive.

This means that you can control the amount of the additional added flux on the PCB with black light before you give the PCB to further production line.

On the other side the residues are fluorescent, too. Especially at complicated components, residues have to be removed as far as possible. The control of these residues after soldering and cleaning is again possible under black light.

The conical proportioning tip of **FL 22 YFL** allows controlled and sparing application of flux to SMD pads or any surfaces to be soldered. You can then easily solder regular joints.

First, flux is sparingly applied to the legs of properly positioned SMD ICs. Then solder is applied to pads and legs using a LONER SMD soldering tool fitted with an EDSYN MINI FLOW tip. Now even the most demanding soldering applications are no longer a problem especially with leadfree applications.

FL 22 YFL fluoreszierendes Flußmittelgel / fluorescent flux gel

Fluoreszenz - eine Hilfestellung vor und nach dem Löten

Fluorescence - a help for and after soldering



Fluorescent gel
Fluoreszierendes Gel

Vorteile:

- * **NO-Clean Flußmittel**
- * leichte Handhabung
- * geeignet für bleihaltig und bleifrei
- * leichte Dosierspritze
- * hervorragend geeignet für Fine-Pitch- und SMD-Anwendungen
- * einwandfreie Lötresultate beim Einsatz mit Heißluft- und LötKolben, auch mit MINI FLOW Lötspitzen
- * schnelle Reparaturen werden möglich
- * Flußmittelgel kann sich nicht so schnell wie Flußmittel auf Alkoholbasis verflüchtigen
- * Aktivierung von verschmutzten Pads und Bauteilbeinchen

Inhalt: 10 g

Flußmitteltyp: **F-SW 32 / RELO**

- Vorsicht:
- * von Zündquellen fernzuhalten
 - * nicht rauchen
 - * Behälter dicht geschlossen halten

Advantages:

- * **NO-CLEAN flux**
- * easy handling
- * for leaded and leadfree soldering
- * light weight proportion syringe
- * ideal for fine pitch and SMD applications
- * perfect soldering results with hot air tools and soldering irons, excellently suited for MINI FLOW soldering tips
- * enables quick repair
- * lower volatility than alcohol-based fluxes
- * activation of dirty pads and component legs

Content: 10 g

Flux type: **F-SW 32 / RELO**

- Precautions:
- * keep away from ignition sources
 - * do not smoke
 - * keep container tightly closed