

# Technisches Datenblatt

Ausgabe 4

## AT528 50 Micron Kupfer Abschirm-Klebeband

### Kurzbeschreibung

50 Micron Kupferfolie, beschichtet mit einem elektrisch leitendem Acrylkleber. Das Band ist mit einem silikonisiertem Trennpapier ausgerüstet.

- Leitfähiger Acrylkleber
- Gute Beständigkeit gegen hohe und niedrige Temperaturen
- Kann leicht verlötet werden
- Leicht abrollbar

### Normen\*

- Getestet gemäß ASTM D-1000, BS EN 60454 - Teil 2 Test Methode (früher VDE 0340, BS 3924).
- Getestet gemäß Militär Spezifikation MIL – T - 47012
- Die Konstruktion wurde im Haus geprüft und erfüllt die Bedingung "flammhemmend" von UL510

### Technische Daten

	BS Wert	ASTM Wert
Typische Mittelwerte		
Foliendicke	0.050mm	2.0 mil
Kleberdicke	0.025mm	1.0 mil
Gesamtdicke	0.075mm	3.0 mil
Klebkraft auf Stahl	4.5 N/cm	41 oz/inch
Reißfestigkeit	85 N/cm	48 lbs/inch
Temperaturbeständigkeit	-20°C bis +155°C	Bis +311 °F
Empfohlener Nachhärtungszyklus	1 Stunde bei 150°C oder 2 Stunden bei 130°C	
Elektrischer Widerstand durch den Klebstoff*	0.003 ohms	
RoHS	Ja	

Lagertemperatur +12°C bis +25°C

\* Getestet gemäß MIL STD 202F Methode 307 über eine Fläche von 1 Quadrat Inch.

\*Gebühr für Bescheinigung: 35 Euro.



### HINWEIS

Bitte beachten Sie, daß es sich bei den nebenstehenden technischen Daten, sofern nicht anders angegeben, um Mittelwerte handelt, die weder als Höchst- noch als Mindestwerte herangezogen werden können. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen vorzunehmen. Bei jeder Änderung wird ein revidiertes technisches Datenblatt herausgegeben. Der Anwender muß sich in jedem Fall, auch nach einer Änderung, von der Eignung des Bandes für seinen Einsatzzweck überzeugen. Bitte prüfen Sie, ob Ihnen das neueste technische Datenblatt vorliegt. Alle Breiten- und Längentoleranzen sind gem. British Standards. Vor der Verarbeitung des Bandes sollten Sie unser Sicherheitsdatenblatt beachten, das auf Anfrage erhältlich ist.

### LAGERUNG

Klebebänder, die unter der empfohlenen Temperatur gelagert waren, müssen vor Gebrauch auf diese erwärmt werden. Dies kann bis zu 24 Stunden dauern.



### AFERA

Association des Fabricants Européens de Rubans Auto-Adhésifs.

### Head Office.

Advance Tapes International Ltd  
Westmoreland Avenue  
Leicester, LE4 8PH England  
Telephone: 00 44 (0)116 251 0191  
Fax: 00 44 (0)116 265 2046

[www.advancetapes.com](http://www.advancetapes.com)

Advance Tapes France S.A.S  
7 rue Jacques Daguerre  
Zone Industrielle Nord, 77100 Meaux  
Téléphone: 01 60 38 11 00  
Télécopie: 01 60 38 11 09