### **EDSYN GMBH EUROPA**

# FL 33 B FLUXI Pinselstift mit NO-CLEAN-Flußmittel FLUXI Brush pencil with NO-CLEAN-flux

**3000** 

speziell für Lötungen an empfindlichen Bauteilen, wasserbasierend special for soldering at delicate components, water-based

H<sub>2</sub>O basierend und H<sub>2</sub>O löslich H<sub>2</sub>O based and H<sub>2</sub>O soluble



Mit **FL 33 B FLUXI** Flußmitteldispenser wird über eine - einem Pinsel ähnliche - Spitze, Flußmittel gezielt und präzise auf die zu lötenden Stellen aufgetragen.

Das Flußmittel befindet sich in einer flexiblen Kunststoffhülse. Die transparente Hülse ermöglicht eine visuelle Kontrolle des Füllstands. Über ein spezielles Druck-Dosiersystem wird ein kontrollierter Flußmittelauftrag ermöglicht. Die Pinselspitze biegt sich und kann sich der Leiterplatte und den Komponenten anpassen.

Ein gezielter, punktförmiger Auftrag wird durch die spitze Ausführung ermöglicht.

Der Einsatz ist sowohl beim Löten mit direktem Kontakt als auch beim Heißluftlöten möglich.

In der Praxis hat sich gezeigt, daß bei sachgemäßer Anwendung auf das Waschen weitgehend verzichtet werden kann. Die minimal vorhandenen Rückstände auf den Lötstellen sind nicht klebrig und beeinträchtigen den Incircuit-Test nicht.

Very much like a brush-tipped pen, the *FL 33 B FLUXI* flux dispenser applies flux exactly to the points to be soldered.

The flux is contained in a plastic cartridge and dispensed via a special pressure dosage system allowing precisely controlled application. The transparent cartidge allows a visual control of the flux content. The brush is flexible and doesn't hurt any components nor the PCB.

It's possible to apply the flux precise via the fine form of the brush.

You can use the flux brush with hot air as well as with direct contact.

Practise has shown that using this flux with its extremely low solids content usually eliminates the need for washing the soldered circuit board. The accuracy of IC tests with needle adaptors is not affected.

Inhalt:

8 ml

Flußmitteltyp:

2.1.3 nach 29 454 / OR LO

Vorsicht: \* Lagerung frostfrei, 3-30°C

\* Behälter dicht geschlossen halten

Content:

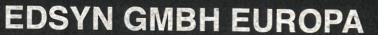
8 ml

Flux type:

2.1.3 according to 29 454 / OR LO

Precautions:

- \* should not be stored under 3°C, allowed 3-30°C
- \* keep container tightly closed



### **EDSYNGMBHEUROPA**

## FL 33 B FLUXI Pinselstift mit NO-CLEAN-Flußmittel FLUXI Brush pencil with NO-CLEAN-flux

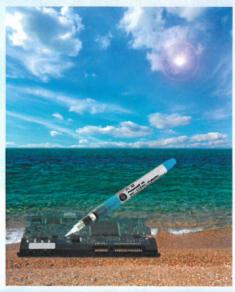
**4000** 

speziell für Lötungen an empfindlichen Bauteilen, wasserbasierend special for soldering at delicate components, water-based

H<sub>2</sub>O basierend und H<sub>2</sub>O löslich H<sub>2</sub>O based and H<sub>2</sub>O soluble

#### Vorteile:

- \* wasserbasierendes NO-Clean-Flußmittel
- \* halogenidfrei
- \* VOC frei
- \* leichte Handhabung
- \* geeignet für bleihaltig und insbesondere bleifrei
- schnelle Trocknung
- \* nicht brennbar
- \* nahezu geruchlos
- evtl. minimale Rückstände sind nicht klebrig
- hervorragend geeignet für Fine-Pitch- und SMD-Anwendungen
- einwandfreie Lötergebnisse beim Einsatz mit Heißluft- und Lötkolben
- \* schnelle Reparaturen werden möglich
- \* Flußmittelgel kann sich nicht so schnell wie Flußmittel auf Alkoholbasis verflüchtigen
- Aktivierung von verschmutzten Pads und Bauteilbeinchen
- minimal vorhandene, gelötete Rückstände müssen bei vorsichtiger Dosierung unter den normalen Einsatzbedingungen nicht gewaschen werden
- bei der Notwendigkeit die Lötstellen zu reinigen, \* können die minimal vorhandenen Rückstände mit heißem Wasser gewaschen werden



#### Advantages:

- water-based NO-CLEAN-flux
- \* halidefree
- \* VOC free
- easy handling
- \* for leaded and leadfree soldering
- fast drying, not flammable
- \* nearly odourless
- few remaining residues aren't tacky
  - ideal for fine pitch and SMD applications
- \* perfect soldering results with hot air tools and soldering irons
- enables quick repair
- lower volatility than alcohol-based fluxes
- \* activation of dirty pads and component legs
  - few remaining, soldered residues with carefull dispensing have not to be removed from the solder joints in general
    - if you have to clean the solder joints, remove the minimum residues by rinsing with hot water

**EDSYN GMBH EUROPA** 

Finkenweg 2 • D - 97 892 Kreuzwertheim • Tel. 09342/6413 Fax 09342 / 6417 (nat.) • 49 9342 / 6417 (international) edsyn-europa@t-online.de • www.edsyn-europa.de