

[WellerTechnology Line]

GERAÇÃO WT

O próximo nível de soldagem manual e trabalhos de acabamento a ar quente.



Weller[®]

A Weller ficou mais fácil de usar.

Nos enchemos as novas estações de soldagem WT com tantas funcionalidades intuitivas para o usuário, que a nossa equipe de P&D tinha que fazer uma ferramenta de soldagem compatível que é simplesmente o melhor.

Índice	3		
Introdução às estações WT	2-3	Sets de ferramentas de soldar	14-15
Estações de soldar WT 1 / WT 1H	4-5	Suportes e acessórios	16
Ferro de soldar WTP 90, estação empilhável	6	Dados técnicos	17
Suporte WSR	7	Pontas de soldar	18-19
Estação de ar quente WTHA 1	8-9	Acessórios	20-21
Escolha de ferramentas WT e tabela de compatibilidades	10-11	Construa a sua bancada de trabalho Weller	22-23
Visão geral das Estações WT e Sets	12-13	Localizações / Informação de contacto	24



[90 W] WT 1 E [150 W] WT 1H

Estações de soldagem aptas para tudo.

Estas estações de soldagem de um canal da próxima geração visam a satisfação. O visor LCD detalhado permite uma visão geral nunca antes atingida de todas as funções, fácil e rapidamente ativáveis através do novo botão de menu intuitivo para o usuário. O processo de troca ultra-rápida da resistência elétrica durante a operação permite trabalhar de forma eficiente com vários tipos de pontas em sequência rápida.

Se você precisa uma performance superior a 90 W, a solução inteligente seria a WT 1H de potência maior de 150 W.



Apresentamos o ferro de soldar tipo lápis WTP 90 de alta performance

VANTAGENS EM UM RELANCE



Interruptor principal montando na frente

O interruptor principal montando na frente assegura o acesso fácil em qualquer momento.



Visor LCD multifunções

Visor LCD com uma visão geral de todas as funções. Iluminação de fundo ajustável. O gráfico de barra de potência permite a monitoração visual de fácil leitura da saída de potência da estação para a ponta do ferro de soldar.



Novo botão de menu

Permite o melhor acesso intuitivo do usuário à estrutura de menus e à navegação.



Novo ferro de soldar tipo lápis

O novo ferro de soldar tipo lápis WTP 90 de alta performance inclui um sistema para desligar rápida e facilmente a resistência elétrica quanto o ferro estiver quente ou para trocar a ponta facilmente.



Descanso de segurança WSR 2 em 1

O suporte do ferro de soldar pode ser girado em 180°. O usuário pode escolher entre limpeza a molhado e a seco.



Unidades empilháveis

As estações de soldagem WT 1 / WT 1H podem ser empilhadas na estação de ar quente WTHA 1, ou uma na outra, economizando espaço na bancada de trabalho.



Alta performance

As estações de soldagem WT estão disponíveis em duas versões: com fonte de alimentação de um canal de 90 W e 150 W.



Compatibilidade regressiva

Todos os ferros de soldar das estações de soldagem WSD e WD podem ser conectados. (Excepto micro-ferros de soldar)

Destaque de usabilidade WT...



O ferro de soldar tipo lápis WTP 90

- > Ferro de soldar novo, de alta performance, 90 W
- > Sistema de troca rápida
- > Modo de standby automático através de um sensor no cabo, que detecta o uso do equipamento
- > Opcional: novas pontas de soldagem de massa densa para performance máxima! Transferência de calor mais eficiente, operação mais fluida



O seu espaço de trabalho nunca foi tão versátil, funcional E organizado.

- > As estações de soldagem WT 1 e WT 1H podem ser colocadas por cima da estação de ar quente WTHA 1, ou uma sobre a outra, economizando espaço na bancada de trabalho.
- > Inclui um tapete de silicone plano, resistente ao calor, para pousar pontas e outros itens

Um descanso de segurança que muda entre esponja E lã de latão.



VANTAGENS EM UM RELANCE



Sistema de troca rápida

- > Sistema de pontas passivas permite a troca rápida das resistências elétricas com o ferro quente
- > Você pode desligar facilmente as pontas
- > A troca da ponta é independente da resistência elétrica



Descanso de segurança WSR 2 em 1

O suporte do ferro de soldar pode ser girado ao longo de 180°. O usuário pode escolher entre a limpeza das pontas a seco e molhada.



Os descansos de segurança podem ser acoplados

Removendo as placas laterais azuis, podem ser aparafusados dois ou mais descansos de segurança.

[900W] WTHA 1

Mais do que somente muito ar quente.

Uma estação compacta, de operação fácil, com um perfil térmico inteligente que se ajusta a várias aplicações de trabalhos de acabamento, garantindo uma performance rápida e segura.



VANTAGENS EM UM RELANCE



Tela LCD multifunções

Visor LCD único com uma visão geral de todas as funções. Iluminação de fundo ajustável. O gráfico de barra de potência permite a monitoração visual da saída de potência da estação para o lápis de ar quente.



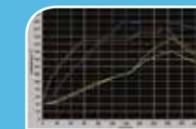
Novo botão de menu

Assegura um acesso mais intuitivo para o usuário à navegação da estrutura de menus.



Unidades empilháveis

As estações de soldagem WT 1 / WT 1H podem ser empilhadas na estação de ar quente WTHA 1, economizando espaço na bancada de trabalho.



5 predefinições / perfil térmico

Até 5 predefinições disponíveis para definir o volume, a temperatura e definições de tempo. Com modo de perfil ativado, as predefinições podem ser executadas em uma ordem sequencial selecionada.



Novo sistema de controle

Controle em tandem com um sistema de dois sensores para o dobro da performance.



Alta Potência

900 Watt, com até 100 l / min. de ar quente expandido.



Interruptor de gatilho

Ativação por interruptor de gatilho localizado no cabo ergonômico.



Mangueira de silicone flexível

Mangueira de silicone flexível, com comprimento de 90 cm, flexível e resistente ao calor.

TECHNOLOGY LINE

TABELA DE SELEÇÃO DE FERRAMENTAS E COMPATIBILIDADE

Resposta de potência  Silver Line 

90 W	150 W
	
Fonte de alimentação de soldagem WT 1 de um canal	Fonte de alimentação de soldagem WT 1H de um canal

FERRO DE SOLDAR WTP 90 | 90 W

O ferro high-tech para utilização universal com pontas de potência responsivas.
N.º de pedido T005 29 222 99



FERRO DE SOLDAR WP 65 | 65 W

Para aplicações delicadas e pequenas. N.º de pedido T005 29 215 99



FERRO DE SOLDAR WP 80 | 80 W

Distância curta entre cabo e ponta para todas as aplicações-padrão de soldagem.
N.º de pedido T005 29 180 99



FERRO DE SOLDAR WSP 80 | 80 W

Para todas as aplicações-padrão de soldagem. N.º de pedido T005 29 180 99



FERRO DE SOLDAR WP 120 | 120 W

Para juntas de solda maiores. N.º de pedido T005 29 193 99



FERRO DE SOLDAR WSP 150 | 150 W

N.º de pedido T005 29 170 99



FERRO DE SOLDAR WP 200 | 200 W

Para aplicações de solda duras. N.º de pedido T005 29 199 99



PINÇAS DE DESSOLDAGEM WTA 50 | 2 x 25 W

2 x 25 W, para tarefas de dessoldagem seguras. N.º de pedido T005 13 171 99



FERRO DE SOLDAR FE 75 | 75 W

Para extração de ponta. N.º de pedido T005 29 166 99



PLACA DE AQUECIMENTO WHP 80 | 80 W

Placa de pré-aquecimento. N.º de pedido T005 27 028 99



BANHO DE SOLDA WSB 80 | 80 W

Pode ser conectado a todas as estações digitais de 80 W da Weller. N.º de pedido T005 27 040 99



BANHO DE SOLDA WSB 150 | 150 W

Pode ser conectado a todas as estações de 150 W da Weller. N.º de pedido T005 27 704 99



ZERO SMOG® TL*

Unidade de extração de fumaça para a extração em volume para até dois postos de trabalho.
N.º de pedido FT91013699



ZERO SMOG® 4V**

Unidade de extração de fumaça para a extração em volume para até quatro postos de trabalho.
N.º de pedido T005 36 606 99



ZERO SMOG® 6V**

Unidade de extração de fumaça para a extração em volume para até seis postos de trabalho.
N.º de pedido T005 36 666 99



ZERO SMOG® 20T**

Unidade de extração de fumaça para a extração por ponta para até vinte postos de trabalho.
N.º de pedido T005 36 706 99



*Com hub WT
**Com hub WX



WTHA1

900 W | de um canal. Ferro integrado



Estação de soldagem WT 1

Unidade de alimentação de 90 W

N.º de pedido
230 V
T005 34 346 99



Estação de soldagem WT 1H

Unidade de alimentação de 150 W

N.º de pedido 230 V
T005 34 356 99



Estação de ar quente WTHA 1

Estação de ar quente de 900 W com ferro de ar quente integrado

N.º de pedido 230 V
T005 31 736 99

Ferro de soldar WTP 90

Ferro de soldar de 90 W. Família de ponta-padrão XNT. Para alta performance, utilize pontas de massa densa THM

THM, XNT
N.º de pedido
T005 29 222 99

Conjunto de ferro de soldar WTP 90 com ponta de descanso de segurança

Ideal para tarefas de solda que requerem a performance de uma ponta tipo cartucho. Ponta THM | Descanso de segurança WSR 200 | 90 W | 24 V
Temperatura máx. 450 °C

THM
N.º de pedido
T005 29 223 99



Conjunto WT 1010

Unidade de alimentação WT 1 com ferro de soldar WTP 90 (90 W / 24 V), ponta de solda XNT B e descanso de segurança WSR 200

XNT B
N.º de pedido
230 V
T005 34 366 99



Conjunto WT 1012

Unidade de alimentação WT 1 com ferro de soldar WTP 80 (80 W / 24 V), ponta de solda LT B e descanso de segurança WSR 201

LT B
N.º de pedido 230 V
T005 34 406 99



Conjunto WT 1013

Unidade de alimentação WT 1 com ferro de soldar WP 80 (80 W / 24 V), ponta de solda LT B e descanso de segurança WSR 201

LT B
N.º de pedido
230 V
T005 34 416 99



Conjunto WT 1014

Unidade de alimentação WT 1 com ferro de soldar robusto WSP 80ROB (80 W / 24 V), ponta de solda LT B e descanso de segurança WSR 201

LT B
N.º de pedido
230 V
T005 34 426 99



Conjunto WT 1010H

Unidade de alimentação WT 1H com ferro de soldar WP 120 (120 W / 24 V), ponta de solda XT B e descanso de segurança WSR 201

XT B
N.º de pedido
230 V
T005 34 386 99



Conjunto WT 1011H

Fonte de alimentação WT 1H com ferro de soldar WP 200 (200 W / 24 V), ponta de solda XHT D e descanso de segurança WSR 202

XHT D
N.º de pedido 230 V
T005 34 396 99



Conjunto de ferro de soldar WTP 90 com ponta THM e descanso de segurança WSR 200

O ferro high-tech para utilização universal com pontas de potência responsivas.
90 W | 24 V | Temperatura máx. 450 °C / 850 °F
Família de pontas XNT & THM (pontas de massa densa)



N.º de pedido
T005 29 223 99



Conjunto de ferro de soldar WSP 150 com ponta LHT F e descanso de segurança WDH 30

Para tarefas com requisitos de calor extremamente elevados e dissipadores de calor grandes.
150 W | 24 V | Temperatura máx. 450 °C / 850 °F
Família de pontas LHT



N.º de pedido
T005 29 189 99



Conjunto de ferro de soldar WP 65 com ponta XNT A e descanso de segurança WDH 10

Ferro de soldar pequeno e rápido. Adequado para tarefas de solda de precisão com demanda de calor elevado.
65 W | 24 V | Temperatura máx. 450 °C / 850 °F
Família de pontas XNT



N.º de pedido
T005 29 216 99



Conjunto de ferro de soldar WP 200 com ponta XHT D e descanso de segurança WDH 31

Ferro de soldar de alta potência. Ideal para as aplicações com as mais elevadas demandas de calor, por ex., painéis traseiros LED ou blindagens AF.
200 W | 24 V | Temperatura máx. 450 °C / 850 °F
Família de pontas XHT



N.º de pedido
T005 29 200 99



Conjunto de ferro de soldar WP 80 com ponta LT B e descanso de segurança WDH 10

Ferro de soldar para todas as aplicações-padrão com distância curta entre ponta e cabo. Descanso de segurança confortável com inclinação variada de quatro posições.
80 W | 24 V | Temperatura máx. 450 °C / 850 °F
Família de pontas LT



N.º de pedido
T005 29 181 99



Conjunto de pinças de dessoldagem WTA 50 com ponta WTA 1 e descanso de segurança AK 51

Para tarefas de dessoldagem seguras.
2 x 25 W | 24 V | Temperatura máx. 450 °C / 850 °F



N.º de pedido
T005 33 133 99



Conjunto de ferro de soldar WSP 80 com ponta LT B e descanso de segurança WSR 201

Para todas as aplicações-padrão de soldagem.
80 W | 24 V | Temperatura máx. 450 °C / 850 °F
Família de pontas LT



N.º de pedido
T005 33 125 99



Conjunto de ferro de soldar WP 120 com ponta XT B e descanso de segurança WDH 10

Ferro versátil de 120 W para aplicações de demanda elevada. Adequado para uso em componentes pequenos e grandes em aplicações com uma demanda de calor elevado. Descanso de segurança Stop-and-Go.
120 W | 24 V | Temperatura máx. 450 °C / 850 °F
Família de pontas XT



N.º de pedido
T005 29 194 99



Conjunto de ferro de soldar FE 75 com extração de fumaça integrada, com ponta LT B e descanso de segurança

Ferro de soldar tipo lápis de extração de fumaça. 2 em 1 Soldagem e extração por ponta. Inclui uma escova de 5 mm.
75 W | 24 V | Temperatura máx. 450 °C / 850 °F
Família de pontas LT



N.º de pedido
T005 33 151 99

Apresentação da estação WT



Descanso de segurança WSR 200
para WTP 90 N.º de pedido
T005 15 174 99



Descanso de segurança WSR 201
para WSP 80 / WP 80 / WP 120 N.º de pedido
T005 15 175 99



Descanso de segurança WSR 202
para WSP 150 / WP / WXP 200 N.º de pedido
T005 15 176 99



Ferramenta de troca
para WTP 90 N.º de pedido
T005 87 687 26

Placa de montagem WSRH 2
para PONTA XNT N.º de pedido
T005 87 687 31

Placa de montagem WSRH 1
para ponta LT N.º de pedido
T005 87 687 33

Tapete de silicone
para WT 1 / WT 1H, embalado N.º de pedido
T00 58 7687 34

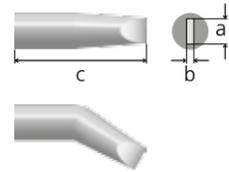


Dados técnicos		WT 1	WT 1H	WTHA1
Dimensões	C x L x A	150 x 130 x 101 mm 5,91 x 5,12 x 3,98 pol.		210 x 160 x 125 mm 8,30 x 6,30 x 4,90 pol.
Fusível	230 V (mA) 120 V (A)	T500 T1	T800 T1,6	T4 A T8 A
Peso		1,9 kg	1,9 kg	3,0 kg
Fonte de alimentação		230 V / 50 Hz, 120 V / 60 Hz		
Consumo de potência		95 W	150 (200) W	900 W
Classe de segurança		I. Invólucro antiestático III. Ferramenta de soldagem		I. Invólucro antiestático
Faixa de temperatura		50 °C – 450 °C / 550 °C 150 °F – 850 °F / 950 °F		50 – 600 °C 120 – 1100 °F
Dependente da ferramenta				I / min 5 – 60
Precisão de temperatura		± 9 °C / ± 17 °F		± 30 °C / ± 54 °F

Pontas de solda para o novo ferro de soldar WTP 90

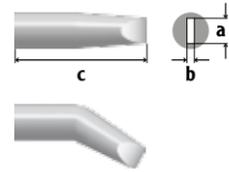
Família de ponta-padrão XNT. Pontas de massa densa para aplicações de alta performance da família THM.

Cinzel



THM		Ø a mm	c mm	Número de pedido
THM A		1.6	0.4	T005 44 904 99
THM B		2.4	0.8	T005 44 905 99
THM C		3.2	0.8	T005 44 906 99
THM D		4.0	0.8	T005 44 907 99

Cinzel



XNT		Ø a mm	b mm	c mm	N.º de pedido
XNT 1SCNW*		0.3	0.1	27.0	T0054488199
XNT 1SC		0.4	0.15	27.0	T0054486299
XNT H		0.8	0.4	28.0	T0054485999
XNT K		1.2	0.4	28.0	T0054486099
XNT A		1.6	0.4	28.0	T0054485199
XNT 6		1.6	0.4	29.5	T0054485699
XNT B		2.4	0.8	27.0	T0054485799

Inclinado



Tipo	a mm	N.º de pedido
XNT 4	1.2	T0054485599
XNT AA 45°	1.6	T0054488499
XNT BB 45°	2.4	T0054488599

Tipo	Ø a mm	b mm	c mm	N.º de pedido
XNT C	3.2	0.8	27.0	T0054485899
XNT D	4.0	0.8	28.0	T0054485399
XNT HX 45°	0.8	0.4	36.5	T0054487399
XNT 4X 45°	1.2	0.4	34.6	T0054487499
XNT AX	1.6	0.8	28.0	T0054486499
XNT BX	2.4	0.8	36.5	T0054488299
XNT MX	3.2	0.8	37.5	T0054488399

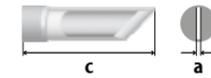
Tipo	a mm	N.º de pedido
XNT CC 45°	3.2	T0054488699
XNT F 45°	1.2	T0054488799

Cônico



XNT		Ø a mm	c mm	N.º de pedido
XNT 1		0.5	27.0	T0054485099

Faca



Tipo	Ø a mm	c mm	N.º de pedido
XNT KN	2.0	33.0	T0054486399

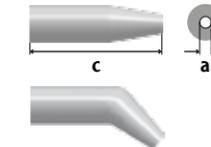
* Não pode ser molhado

Tipo asa de gaiivota



Tipo	b mm	c mm	N.º de pedido
XNT GW 1	2.0	33.0	T0054485499
XNT GW 2	1.5	27.5	T0054488099

Arredondado



Tipo	Ø a mm	c mm	N.º de pedido
XNT 1S	0.2	28.5	T0054485299
XNT 1LX	0.2		T0054487299

SMT

Tipo	Ø a mm	b mm	c mm	N.º de pedido
XNT SMT 01	10.4	0.6	7.1	T0054487699
XNT SMT 02	16.8	0.6	7.1	T0054487799

Acessórios

Tipo	Ø a mm	c mm	N.º de pedido
Ponta de medição			K1131
Parafuso XNT M4		26.0	T0054487999

Tipo	Ø a mm	c mm	N.º de pedido
XNT S	0.4	37.5	T0054486899

Tipo	Ø a mm	c mm	N.º de pedido
XNT 1X	0.4	28.0	T0054486599
XNT 1SLX 45°	0.4	39.5	T0054487599

Tipo	Ø a mm	b mm	c mm	N.º de pedido
XNT SMT 03	20.8	0.6	7.1	T0054487899

Tipo	N.º de pedido
Tambor	T0058765758
Tambor para pontas dobradas	T0058765767



Unidades de extração de fumaça compatíveis com WT



Zero Smog® TL

Unidade de extração de fumaça portátil, fácil de instalar e de operar. Sistema central pequeno e econômico para dois postos de trabalho.

N.º de pedido
FT91013699



Zero Smog® 4V

Unidade de extração de fumaça móvel para áreas grandes, com turbina integrada e regulador de pressão para um vazão volumétrica constante. Até 4 postos de trabalho.

N.º de pedido
T005 36 602 99



Zero Smog® 6V

Extração de fumaça móvel para grandes áreas, com uma turbina integrada. Até 6 postos de trabalho.

N.º de pedido
T005 36 662 99



Zero Smog® 20T

Unidade móvel de extração por ponta. Podem ser conectados diretamente até 20 ferros de soldar de extração de fumaça da Weller à unidade de extração de fumaça.

N.º de pedido
T005 36 706 99



WFE P

A WFE P é uma unidade de extração por ponta de tensão em linha projetada para funcionar com um ou dois ferros de soldar FE (Fume Extraction = extração de fumaça).

N.º de pedido
T005 36 386 99



Placas de aquecimento periféricas WT



WHP 80

Placa de aquecimento com uma área de aquecimento de 80 x 50 mm e uma faixa de temperatura de 50 °C a 200 °C

N.º de pedido
T005 27 028 99



Banho de solda compatível com WT



Banho de solda periférico WSB 80

Banho de solda, 80 W, diâmetro interior de 20 mm, profundidade 25 mm, faixa de temperatura de 50 °C a 450 °C, para solda livre de chumbo

N.º de pedido
T005 27 040 99



WSB 150

Banho de solda, 150 W, 50 °C – 550 °C, para solda livre de chumbo

N.º de pedido
T005 27 042 99



Conectores de hub WT e WX para unidades Zero Smog®

Hub WT

Para conectar a unidade Zero Smog® TL

N.º de pedido
T005 87 687 65



Hub WX

Para conectar as unidades Zero Smog® 4V, 6V e 20T

N.º de pedido
T005 87 647 26

Como começo a construção da minha bancada de trabalho Weller®?

Veja o nosso seletor de ferramentas em www.weller.de



Uma unidade de extração de fumaça Zero Smog® adequada protege sua saúde e a saúde dos seus funcionários.



Selecione o arame tubular de solda WSW que oferece características revolucionárias de umedecimento a temperaturas mais baixas.

As características antilixiviação e antirrespingos aumentam a qualidade do processo e a produtividade, cortando simultaneamente os custos de forma radical.



Escolhe os seus alicates e pinças da Erem para completar a sua bancada de trabalho e para obter resultados de solda perfeitos



1 Escolha o tamanho dos seus componentes e a ponta de solda.

Escolha por entre micro-juntas de solda de 0,2 mm até a juntas de solda extra largas para a soldagem de massa densa.



2 Selecione o nível de energia que você precisa para soldar suas placas de circuitos.

Escolha os requisitos de energia por entre médio e alto.



3 Selecione sua ferramenta de soldagem, depois sua estação de soldagem, baseado nas nossas recomendações.

Uma vez encontrada a ferramenta correta para a aplicação que você precisa, será fácil selecionar a estação adequada.



ALEMANHA

Weller Tools GmbH
Carl-Benz-Straße 2
74354 Besigheim

Tel: +49 (0)7143 580-0
Fax: +49 (0)7143 580-108

AUSTRÁLIA

Apex Tools
P.O. Box 366
519 Nurigong Street
Albury, N.S.W. 2640
Australia

Tel: +61 (2) 6058-0300
Fax: +61 (2) 6021-7403

CANADÁ

Apex Tools – Canada
164 Innisfil Street
Barrie Ontario
Canada L4N 3E7

Tel: +1 (905) 455 5200

CHINA

Apex Tool Group
2nd Floor, Area C, 177 Bi Bo Road,
Pudong, Shanghai, 201203 P.R.C.

Tel: +86 (21) 60880288
Fax: +86 (21) 60880289

FRANÇA

Apex Tool Group S.N.C.
25 Avenue Maurice Chevalier B.P. 46
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex

Tel: +33 (0) 1.64.43.22.00
Fax: +33 (0) 1.64.43.21.62

GRÃ-BRETANHA

Apex Tool Group (UK Operations) Ltd
4th Floor Pennine House
Washington, Tyne & Wear
NE37 1LY

Tel: +44 (0) 191 419 7700
Fax: +44 (0) 191 417 9421

ITÁLIA

Apex Tool S.r.l.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)

Tel: +39 (02) 9033101
Fax: +39 (02) 90394231

JAPÃO

Apex Tool Group
Korin-Kaikan Bldg. 5F
3-6-23 Shibakoen, Minato-Ku
Tokyo 105-0011

Tel: +81-3-6450-1840
Fax: +81-3-6450-1841
www.apextoolgroup.com

EUA

Apex Tool Group, LLC
14600 York Rd., Suite A
Sparks, MD 21152

Tel: +1 (800) 688-8949
Fax: +1 (800) 234-0472

SUDESTE ASIÁTICO

Apex Power Tools India Pvt Ltd
Gala No. 1, Plot No. 5
S.No. 234, 235 & 245
India Land Global Industrial Park.
(ao lado da Tata Johnson Control)
Taluka-Mulsi, Phase -I
Hinjawadi Pune (411057)
Maharashtra, India

toolsindia@apextoolgroup.com

SUÉCIA

Apex Tool Group AB
William Gibsons Väg 1C
43376 Jonsered

Tel: +46 (0) 31-725 6430

Weller®