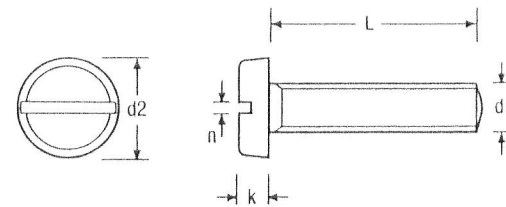


**BRASS FASTENERS
MACHINE SCREWS
METRIC SLOTTED PAN HEAD**

BS 4183



All dimensions are nominal in mm.

d	M 2	M 2.5	M 3	M 3.5	M 4	M 5	M 6
d2	3.85	4.85	5.85	6.82	7.82	9.82	11.79
k	1.13	1.43	1.73	2.03	2.33	2.93	3.51
n	0.73	0.73	0.93	0.73	1.13	1.39	1.79

Table 1.

Nominal size	Clearance hole diameter, d_1		Outside diameter, d_2 ¹⁾						Thickness, t									Approximate mass (7,85 kg/dm ³), per 1000 units, in kg			For thread size
	min. = nominal size	max.	Type A		Type B		Type C		Type A			Type B			Type C			Type A	Type B	Type C	
			max. = nominal size	min.	max. = nominal size	min.	max. = nominal size	min.	nominal size	max.	min.	nominal size	max.	min.	nominal size	max.	min.				
2,25	2,25	2,35	6	5,82	8	7,78	5	4,82	0,8	0,65	0,55	0,8	0,85	0,75	0,6	0,65	0,55	0,11	0,29	0,07	M2,5
2,75	2,75	2,85	7	6,78	9	8,78	6	5,82	0,8	0,65	0,55	0,8	0,85	0,75	0,6	0,65	0,55	0,15	0,36	0,11	M3
3,2	3,2	3,32	8	7,78	11	10,73	7	6,78	0,8	0,85	0,75	0,8	0,85	0,75	0,8	0,85	0,75	0,27	0,55	0,19	M3,5
3,6	3,6	3,72	9	8,78	12	11,73	8	7,78	0,8	0,85	0,75	1	1,06	0,94	0,8	0,85	0,75	0,34	0,81	0,25	M4
4,55	4,55	4,67	10	9,78	15	14,73	9	8,78	1	1,06	0,94	1,6	1,68	1,52	1	1,06	0,94	0,49	2,01	0,37	M5
5,5	5,5	5,62	12	11,73	18	17,73	11	10,73	1,6	1,68	1,52	1,6	1,68	1,52	1,6	1,68	1,52	1,12	2,90	0,89	M6
7,4	7,4	7,55	16	15,73	24	23,67	15	14,73	2	2,09	1,91	2	2,09	1,91	2	2,09	1,91	2,48	6,43	2,10	M8
9,3	9,3	9,52	20	19,67	30	28,67	18	17,73	2,5	2,6	2,4	2,5	2,6	2,4	2,5	2,6	2,4	4,83	12,54	3,66	M10
11	11	11,27	24	23,67	37	36,61	20	19,67	3	3,11	2,89	3	3,11	2,89	3	3,11	2,89	8,41	23,06	5,16	M12

¹⁾ The outside diameter complies with the relevant specifications for general purpose washers given in ISO 7089:1983, ISO 7092:1983 and ISO 7093:1983.