

UR5604

Résine Polyuréthane

UR5604 est une résine polyuréthane bi-composant à haute performance. Cette résine est idéale pour des applications générales, offrant également une certification UL.

- Résine polyuréthane usage général, idéale pour une large gamme d'environnements difficiles
- Homologuée UL94 V-0 , haut niveau d'ignifugation
- Mélange à faible viscosité, permettant un process d'encapsulation rapide et efficace
- Excellente adhérence à une grande variété de substrats

Agréments

Conformité RoHS-2 (2011/65/EU):
Homologation UL:

Oui

UL94 V-0 (File : E100107)

Propriétés Typiques

Propriétés Liquide :

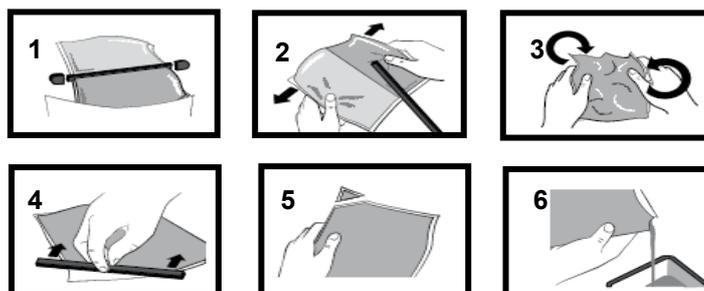
Matériau de base :	Polyuréthane
Densité Partie A - Résine (g/ml)	1.62
Densité Partie B - Durcisseur (g/ml)	1.21
Viscosité Partie A (mPa s à 23°C)	20000
Viscosité Partie B (mPa s à 23°C)	50
Viscosité du mélange (mPa s à 23°C)	2000
Ratio de mélange (Poids)	5.21 :1
Ratio de mélange (Volume)	3.88 :1
Durée d'utilisation (20°C)	40 minutes
Temps de gel (23°C)	90 minutes
Temps de polymérisation (23 °C)	24 heures
Temps de polymérisation (60 °C)	3 heures
Couleur Partie A - Résine	Noir
Couleur Partie B - Durcisseur	Marron
Conditions de stockage	Environnement sec: entre 15°C et 35°C
Durée de vie	12 mois
Exothermie	< 35°C
(Mesuré sur échantillon cylindre, diamètre 49.4mm à 23°C)	
Rétrécissement	< 1%

Mélange après polymérisation:	Conductivité thermique (W/m.K)	0.45
	Densité (g/ml)	1.54
	Plage de températures (°C)	-40 à + 130
	Température maximale (Court terme (°C)/30 minutes) (Selon application et géométrie)	+155
	Perte de poids après 600 heures à 155°C	7%
	Rigidité diélectrique (kV/mm)	18
	Résistance transversale (ohm-cm)	10 ¹⁴
	Dureté Shore (à 23°C)	A75/D25
	(à -77°C)	D80
	(à -60°C)	D80
	Dureté shore après 600 heures à 155°C	A92
	Couleur (Mélange après polymérisation)	Noir
	Ininflammabilité	Oui
	Tangente de perte à 50 Hz	0.015
	Permittivité à 50 Hz	4.90
	Indice de cheminement (CTI)	>600 Volts
	Absorption d'eau (disque de 9.7mm d'épaisseur, 51mm de diamètre)	< 0.5% / < 1%
	Allongement à la rupture	Non mesuré

Procédures de mélange

Packs de résine

Lorsque la résine est présentée sous forme de packs, la résine et le durcisseur sont mélangés en retirant le clip et en malaxant le contenu à l'intérieur de l'emballage jusqu'à ce que soit bien mélangé. Pour retirer le clip, retirer les deux embouts, tenir chaque extrémité de l'emballage et tirer délicatement en directions opposées. En utilisant le clip enlevé, il est important de s'assurer de ne laisser aucun matériau non mélangé en frottant à partir des coins du paquet vers le centre. Le mélange dure normalement de deux à quatre minutes en fonction de la compétence de l'opérateur et de la taille du pack. La résine et le durcisseur sont dégazés avant d'être emballés, de sorte que le système est prêt à l'emploi immédiatement après le mélange. Un coin du pack peut être découpé et ainsi être utilisé comme un simple applicateur.



Copyright Electrolube 2013

All information is given in good faith but without warranty. Properties are given as a guide only and should not be taken as a specification.

Electrolube cannot be held responsible for the performance of its products within any application determined by the customer, who must satisfy themselves as to the suitability of the product.

Ashby Park, Coalfield Way,
Ashby de la Zouch,
Leicestershire LE65 1JR

T +44 (0)1530 419 600

F +44 (0)1530 416 640

BS EN ISO 9001:2008
Certificate No. FM 32082

Mélange en vrac

Lors du mélange, des précautions doivent être prises pour éviter l'introduction de quantités excessives d'air. Des équipements de mélange automatique sont disponibles. Ils permettent non seulement de mélanger la résine et le durcisseur en respectant précisément le ratio de mélange, mais aussi de le faire sans introduire d'air. Les récipients de la partie A (résine) et la partie B (durcisseur) doivent être maintenus fermés hermétiquement en tout temps lorsqu'ils ne sont pas utilisés pour empêcher le contact avec de l'humidité. Les matériaux en vrac doit être bien mélangé avant utilisation. Un mélange incomplet entraînera un durcissement erratique ou partiel.

Général

La sédimentation de la résine a été minimisée grâce à une attention quant à la formulation. Cependant, toute sédimentation qui aurait pu apparaître après une longue période et doit être dispersée avant de retirer tout matériau à partir du récipient. Cette dispersion peut être réalisée (si nécessaire) par agitation avec une large spatule ou en faisant rouler doucement le contenant. Prenez soin de ne pas introduire des quantités excessives d'air lors de cette opération sinon il sera nécessaire de ré-évacuer la résine. La sédimentation est accélérée par le stockage à températures élevées. La sédimentation rencontrée dans les packs de résine ne pose pas de problème puisqu'elle sera mélangée à nouveau lorsque le pack sera utilisé.

Informations complémentaires

- Nettoyage:** Il est beaucoup plus facile de nettoyer les machines et récipients avant que la résine n'ait commencé à polymériser. Le RRS d'Electrolube convient pour le nettoyage de machines et des récipients. Afin de pouvoir enlever de la résine séchée, il est préférable de la ramollir lentement et ensuite l'enlever en la trempant dans notre RRS.
- Polymérisation:** Ne pas sécher en étuve de gros volumes immédiatement. Laisser la résine sécher à l'étape gel à température ambiante et post-sécher à haute température si nécessaire (se référer aux propriétés liquide si besoin). Ce matériau ne convient pas pour des sections d'épaisseur supérieure à 50 mm car la chaleur dégagée pendant le séchage pourrait créer des vides.
- Stockage:** Lors du stockage dans des conditions très froides, le durcisseur peut cristalliser. Si cela se produit, veuillez réchauffer (40°C) le récipient doucement jusqu'à ce que tous les cristaux aient fondu.
- Santé/Sécurité:** Veuillez toujours vous référer à nos fiches de sécurité avant utilisation. Elles peuvent être téléchargées à l'adresse suivante : www.electrolube.com

Revision 0: Nov 2015

Copyright Electrolube 2013

All information is given in good faith but without warranty. Properties are given as a guide only and should not be taken as a specification.

Electrolube cannot be held responsible for the performance of its products within any application determined by the customer, who must satisfy themselves as to the suitability of the product.

Ashby Park, Coalfield Way,
Ashby de la Zouch,
Leicestershire LE65 1JR
T +44 (0)1530 419 600
F +44 (0)1530 416 640
BS EN ISO 9001:2008
Certificate No. FM 32082