

UR5634

Résine Polyuréthane

UR5634 est une résine polyuréthane bi-composant et semi-rigide transparente. Cette résine est idéale pour des applications de protection qui nécessite un fini esthétique. Grâce à une sélection rigoureuse des composants, ce système à faible viscosité peut être utilisé pour de nombreuses applications.

- Parfaitement transparente ; idéale pour les applications LED
- Ratio de mélange 1:1 qui facilite le process
- Ne contient pas d'IPDI ; peu nocif
- Haute résistance aux conditions météorologiques, aux UV, aux acides, aux alcalins, à l'eau et à la moisissure ; convient à de nombreux environnements

Agréments	Conformité RoHS-2 (2011/65/EU):	Oui
	Homologation UL:	Non

Propriétés Typiques

Propriétés Liquide :	Matériau de base :	Polyuréthane
	Densité Partie A - Résine (g/ml)	1.06
	Densité Partie B - Durcisseur (g/ml)	1.16
	Viscosité Partie A (mPa s à 23°C)	900
	Viscosité Partie B (mPa s à 23°C)	1200
	Viscosité du mélange (mPa s à 23°C)	1050
	Ratio de mélange (Poids)	0.92:1
	Ratio de mélange (Volume)	1:1
	Durée d'utilisation (20°C)	~15 minutes
	Temps de gel (23°C)	~20 minutes
	Temps de polymérisation (23 °C)	24 heures
	Temps de polymérisation (60 °C)	4 heures
	Couleur Partie A - Résine	Transparente
	Couleur Partie B - Durcisseur	Transparente
	Conditions de stockage	Environnement sec: entre 15°C et 35°C
	Durée de vie	12 mois
	Rétrécissement	< 1%

Copyright Electrolube 2013

All information is given in good faith but without warranty. Properties are given as a guide only and should not be taken as a specification.

Electrolube cannot be held responsible for the performance of its products within any application determined by the customer, who must satisfy themselves as to the suitability of the product.

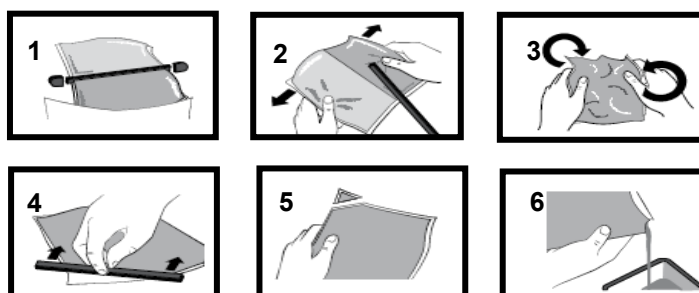
Ashby Park, Coalfield Way,
Ashby de la Zouch,
Leicestershire LE65 1JR
T +44 (0)1530 419 600
F +44 (0)1530 416 640
BS EN ISO 9001:2008
Certificate No. FM 32082

Mélange après polymérisation:	Conductivité thermique (W/m.K)	0.20
	Densité (g/ml)	1.11
	Plage de températures (°C)	-40 à +120
	Température maximale (Court terme (°C)/30 minutes) (Selon application et géométrie)	+130
	Rigidité diélectrique (kV/mm)	11
	Résistance transversale (ohm-cm)	10 ¹⁴
	Dureté Shore	A80
	Couleur (Mélange après polymérisation)	Transparente
	Ininflammabilité	Non
	Tangente de perte à 50 Hz	0.025
	Permittivité à 50 Hz	3.50
	Indice de cheminement (CTI)	Non mesuré
	Absorption d'eau (disque de 9.7mm d'épaisseur, 51mm de diamètre)	< 1% / < 1%
	Allongement à la rupture	62.4%

Procédures de mélange

Packs de résine

Lorsque la résine est présentée sous forme de packs, la résine et le durcisseur sont mélangés en retirant le clip et en malaxant le contenu à l'intérieur de l'emballage jusqu'à ce que soit bien mélangé. Pour retirer le clip, retirer les deux embouts, tenir chaque extrémité de l'emballage et tirer délicatement en directions opposées. En utilisant le clip enlevé, il est important de s'assurer de ne laisser aucun matériau non mélangé en frottant à partir des coins du paquet vers le centre. Le mélange dure normalement de deux à quatre minutes en fonction de la compétence de l'opérateur et de la taille du pack. La résine et le durcisseur sont dégazés avant d'être emballés, de sorte que le système est prêt à l'emploi immédiatement après le mélange. Un coin du pack peut être découpé et ainsi être utilisé comme un simple applicateur.



Mélange en vrac

Lors du mélange, des précautions doivent être prises pour éviter l'introduction de quantités excessives d'air. Des équipements de mélange automatique sont disponibles. Ils permettent non seulement de mélanger la résine et le durcisseur en respectant précisément le ratio de mélange, mais aussi de le faire sans introduire d'air. Les récipients de la partie A (résine) et la partie B (durcisseur) doivent être maintenus fermés hermétiquement en tout temps lorsqu'ils ne sont pas utilisés pour empêcher le contact avec de l'humidité. Les matériaux en vrac doit être bien mélangé avant utilisation. Un mélange incomplet entraînera un durcissement erratique ou partiel.

Informations complémentaires

- Nettoyage:** Il est beaucoup plus facile de nettoyer les machines et récipients avant que la résine n'ait commencé à polymériser. Le RRS d'Electrolube convient pour le nettoyage de machines et des récipients. Afin de pouvoir enlever de la résine séchée, il est préférable de la ramollir lentement et ensuite l'enlever en la trempant dans notre RRS.
- Polymérisation:** Ne pas sécher en étuve de gros volumes immédiatement. Laisser la résine sécher à l'étape gel à température ambiante et post-sécher à haute température si nécessaire (se référer aux propriétés liquide si besoin). Ce matériau ne convient pas pour des sections d'épaisseur supérieure à 50 mm car la chaleur dégagée pendant le séchage pourrait créer des vides.
- Stockage:** Lors du stockage dans des conditions très froides, le durcisseur peut cristalliser. Si cela se produit, veuillez réchauffer (40°C) le récipient doucement jusqu'à ce que tous les cristaux aient fondu.
- Santé/Sécurité:** Veuillez toujours vous référer à nos fiches de sécurité avant utilisation. Elles peuvent être téléchargées à l'adresse suivante : www.electrolube.com

Revision 0: Nov 2014

Copyright Electrolube 2013

All information is given in good faith but without warranty. Properties are given as a guide only and should not be taken as a specification.

Electrolube cannot be held responsible for the performance of its products within any application determined by the customer, who must satisfy themselves as to the suitability of the product.

Ashby Park, Coalfield Way,
Ashby de la Zouch,
Leicestershire LE65 1JR
T +44 (0)1530 419 600
F +44 (0)1530 416 640
BS EN ISO 9001:2008
Certificate No. FM 32082