MC100X Superglue





Produktbeschreibung

MC100X von Multicomp ist ein Mehrzweck-Sekundenkleber mit mittlerer Viskosität, der sich zum schnellen Kleben zahlreicher Materialien eignet. Dieser vielseitige Sekundenkleber ist ideal für Anwendungen, in denen eine schnelle Aushärtung erforderlich ist. MC100X wurde speziell zum schnellen Kleben gängiger Werkstoffe entwickelt.

Eigenschaften

Eigenschaften	Wert	Masseinheit
Basis	Modifiziertes Ethyl	
Aussehen	Klare Flüssigkeit	
Relative Dichte	1.06	
Viskosität ¹	90 - 130 110	Bereich cPs* typischer Wert cPs*
Zugfestigkeit ²	7.5 - 12.5 15 - 25	(2 Minuten) Mpa 24 Stunden Mpa
Handfestigkeit ³	1 - 30	Sek.
Endfestigkeit @ 20°C	24	Stunden
Flammpunkt	>85	°C
Max. Spaltfüllvermögen	0.15	mm
Haltbarkeit @ 5°C	12	Monate
Betriebstemperaturbereich	-50 bis +80	°C

^{* 1} Cps entspricht 1 mPas

Typisches Aushärtungsverhalten

Materialien	Sekunden	Materialien	Sekunden
Stahl (entfettet)	5 - 20	Holz (Balsa)	1 - 3
Aluminium	2 - 10	Holz (Eiche)	90 -180
chromatierter Stahl	<3	Holzspanplatte	25 - 70
Nitrilkautschuk	<5	Stoff	<10
EPDM	3 - 10	Leder (Allgemein)	3 - 20
ABS	<3	Vollnarbenleder	<5
PVC	3 - 10	Papier	2 - 10
Polycarbonat	4 - 10	Pappe	< 2
Phenolharz	<3		

www.element14.com www.farnell.com www.newark.com



¹ Kegel-Platte Rheometer, kontrollierte Belastung

² ISO 6922

³ Abhängig von Materialien und Anwendungsbedingungen

MC100X Superglue



Aushärtungszeit In Abhängigkeit Von Den Umgebungsbedingungen

Cyanacrylat Klebstoffe benötigen die Oberflächen-Feuchtigkeit des Materials, um den Aushärtungs-mechanismus zu initieren. Bei geringer Feuchtigkeit verlängert sich die Aushärtungszeit. Dies ist auch bei niedrigen Temperaturen der Fall. Alle Tests ur Aushärtungszeit wurden bei 21°C durchgeführt.

Aushärtungszeit In Abhängigkeit Von Materialien

Die Aushärtungsgeschwindigkeit von Multicomp-Cyanacrylaten schwankt je nach den zu verbindenden Materialien. Bei säure-haltigen Oberflächen wie Papier und Leder gilt eine längere Aushärtungszeit als bei den meisten Kunststoffen und Gummiarten. Bei einigen Kunststoffen mit sehr niedriger Oberflächenenergie, wie Polyethylen, Polypropylen oder PTFE ist die Verwendung des Multicomp LA77 Primer erforderlich.

Aushärtungszeit In Abhängigkeit Auf Das Spaltfüllvermögen

Für die besten Ergebnisse sollten Multicomp-Cyanacrylate auf glatten und eng anliegenden Teilen angewendet werden. Cyanacrylate sollten in einer sehr dünnen Schicht aufgetragen werden, um eine schnelle Polymerisation und eine feste Verbindung zu gewährleisten. Bei übermäßig großen Lücken verlängert sich die Aushärtungszeit.

Beständigkeit

Wärmefestigkeit

Multicomp Cyanacrylatklebstoffe eignen sich für die Verwendung bei Temperaturen von bis zu 80°C. Bei 80°C entspricht die Haftfestigkeit etwa 70% des Werts bei 21°C. Die Haftfestigkeit bei 100°C beträgt etwa 50% des Werts bei 21°C.

Wärmealterung

Bei 90-tägiger Erhitzung auf 80°C und anschließendem Test bei 21°C behalten Multicomp-Cyanacrylate über 90% ihrer Haftfestigkeit. Bei Erhitzung der Verbindung auf 100°C und anschließendem Test bei 21°C beträgt die Haftfestigkeit etwa 50% des ursprünglichen Werts.

Chemikalien-/ Lösungsmittelbeständigkeit

Multicomp Cyanacrylate zeigen eine ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit gegenüber den meisten Ölen und Lösungsmittel, einschließlich Motoröl, verbleites Benzin, Ethanol, Propanol und Freon. Multicomp Cyanacrylate sind über längere Zeiträume nicht beständig gegenüber hoher Feuchte oder Luftfeuchtigkeit.

Lagerung

Lagern Sie das Produkt an einem kühlen Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung. Kühllagerung bei 5°C gewährleistet optimale Stabilität.

Part Number Table

Description	Part Number
5g MC100X Superglue	MC001789

Wichtiger Hinweis: Die Gesellschaften der Premier Famell-Unternehmensgruppe (die "Gruppe") sind entweder Inhaber des geisten Eigentums an diesem Datenblatt und dessen Inhalten (die "Informationen") oder besitzen die Nutzungsrechte hieran. Es werden keine Nutzungsrechte im Bezug auf dieses Datenblatt und dessen Inhalte erteilt. Die Informationen werden ausschließlich zu Informationszwecken in Zusammenhang mit den entsprechenden Produkten zur Verfügung gestellt. Es werden keine Nutzungsrechte im Hinblick auf das geistige Eigentum eingeräumt. Die Informationen können ohne vorherige Anklündigung gesandert werden, wodurch alle vorher zur Verfügung gestellten Datenblätter ihre Gültigkeit verlieren. Die Gruppe geht von der Richtigkeit der Informationen aus, übernimmt jedoch keine Verantwortung für die Rechtmaßigkeit oder Vollständigkeit sowie für Fehler oder Auslassungen oder für Nutzung der Informationen. Nutzer dieses Datenbläts sollten die Informationen und die Eignung der Produkte für die geplanten Einsatzzwecke selbst überprüfen und keine Mutmaßung basierend auf enthaltenen oder unterlassenen Informationen anstellen. Jegliche Haftung der Gruppe (insbesondere für Verluste oder Schäden), die aus der Nutzung oder aus dem sich Verlassen auf diese Information hervorgehen (einschließlich der fahrlässigen Haftung sowie der Haftung fer Brüten, im Genen mögliche Verluste oder Schäden vorhersehbar waren) ist ausgeschlossen. Dies gilt jedoch nicht im Falle von Vorsätz oder grober Fahrlässigkeit, im Falle der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit oder soweit die Haftung der Gruppe gesetzlich nicht beschränkt oder ausgeschlossen werden kann. Multicomp ist eine eingetragene Marke der Gruppe. © Premier Farnell Limited 2016.

www.element14.com www.farnell.com www.newark.com

