



Produktbeschreibung

MT43 von Multicomp ist eine mittel- bis hochfeste, thixotrope, anaerobe Schraubensicherung. MT43 wurde entwickelt zum Sichern aller Muttern und Bolzen/Schrauben, um ein Losdrehen durch Vibration zu verhindern, sowie zum Abdichten von Gewindeteilen. Das Produkt härtet unter Luftabschluss zwischen engang liegenden Metallflächen aus. MT43 ist geringfügig ölbeständig, die besten Ergebnisse werden jedoch auf sauberen Oberflächen erzielt.

Eigenschaften Des Ungehärteten Materials

Eigenschaften	Wert	Masseinheit
Art des Materials	Dimethacrylat	
Aussehen	Blau	
Relative Dichte	~1.04	
Viskosität ¹	10,000 - 18,000 14,000	Bereich cPs* typischer Wert cPs*
Viskosität ²	2,500 - 4,000 3,300	Bereich cPs* typischer Wert cPs*
Losbrechdrehmoment ³	12 - 25 19	N/m typischer Wert
Weiterdrehmoment ³	5 - 15 10	N/m typischer Wert
Handfestigkeit ³	≤15	Minuten
Endfestigkeit @ 20°C	24	Stunden
Flammpunkt	>100	°C
Max. Spaltfüllvermögen	0.3	mm
Haltbarkeit @ 5°C	12	Monate
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +150	°C

* 1 Cps entspricht 1 mPas

¹ Brookfield RVT Spindel 3, Drehzahl 2.5 U/min

² Brookfield RVT Spindel 3, Drehzahl 20 U/min

³ M10 brünierte Stahlbolzen und M10 Blankstahl Schraubenmutter, ISO 10964

⁴ ISO 10964

ISO 10964

Zeitspanne

handfest	15 Minuten
~60%	1 Stunde
100%	24 Stunden

Chemikalien-/ Lösungsmittelbeständigkeit

Multicomp anaerobe Klebstoffe zeigen eine ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit gegenüber den meisten Ölen und Lösungsmitteln, einschließlich Motoröl, verbleitem Benzin, Ethanol, Propanol und Freon.

Beständigkeit

Wärmefestigkeit

Multicomp anaerobe Klebstoffe eignen sich für die Verwendung bei Temperaturen von bis zu 150°C. Bei 130°C entspricht die Haftfestigkeit ~30% des Werts bei 21°C.

Wärmealterung

Bei 90-tägiger Erhitzung auf 80°C und anschließendem Test bei 21°C behalten Multicomp anaerobe Klebstoffe über 90% ihrer Endfestigkeit.

Aushärtegeschwindigkeit In Abhängigkeit Von Der Temperatur

Alle Tests zur Aushärtungsgeschwindigkeit wurden bei 21°C durchgeführt. Niedrigere Temperaturen führen zu langsameren Aushärtungszeiten. Erwärmung der montierten Teile beschleunigt die Aushärtungsgeschwindigkeit.

Aushärtungszeit In Materialien

Die Aushärtungszeit von Multicomp anaeroben Klebstoffen schwankt je nach den zu verbindenden Materialien. Inaktive Materialien z.B. aus rostfreiem Stahl und zinkdichromatierten Teilen erfordern eine längere Aushärtungszeit als Weichstahl und Messing. Aktivator Multicomp LA64 kann eingesetzt werden, um die Aushärtung zu beschleunigen. Anaerobe Klebstoffe härten nur in Abwesenheit von Luft und in Gegenwart von metallischen Ionen. Klebstoff außerhalb der Fuge verbleibt im flüssigen Zustand und kann mit einem Tuch weggewischt werden

Aushärtungszeit In Abhängigkeit Vom Klebespalt

Die Breite des Klebespalts beeinflusst die Geschwindigkeit des Aushärtungsprozesses von anaeroben Klebstoffen. Je größer die Lücke, desto langsamer die Aushärtung. Maximales Spaltfüllvermögen empfohlen für Multicomp AT43 ist 0.2mm.

Begrenzungen Im Gebrauch

Es wird empfohlen, Tests vor der Verbindung mit bestimmten Kunststoffen durchzuführen, da nicht ausgehärteter Multicomp AT43 Klebstoff unter bestimmten Bedingungen zu Spannungs-rissbildung führen kann. Einige Korrosionsschutzmittel können die Aushärtung bei dieser Form von anaeroben Klebstoffen verhindern. Bitte prüfen Sie, ob eine Reinigung der Teile erforderlich ist.

Lagerung

Lagerbedingungen zwischen 8°C und 21°C gewährleistet optimale Stabilität und Lagerbeständigkeit. Lagerung außerhalb dieses Temperaturbereichs kann haben beeinträchtigen auf die Eigenschaften des Produktes und kann die Haltbarkeit angeben beeinflussen.

Part Number Table

Description	Part Number
10ml MT43 Schraubensicherung	MC001793
50ml MT43 Schraubensicherung	MC001794

Wichtiger Hinweis: Die Gesellschaften der Premier Farnell-Unternehmensgruppe (die „Gruppe“) sind entweder Inhaber des geistigen Eigentums an diesem Datenblatt und dessen Inhalten (die „Informationen“) oder besitzen die Nutzungsrechte hieran. Es werden keine Nutzungsrechte im Bezug auf dieses Datenblatt und dessen Inhalte erteilt. Die Informationen werden ausschließlich zu Informationszwecken in Zusammenhang mit den entsprechenden Produkten zur Verfügung gestellt. Es werden keine Nutzungsrechte im Hinblick auf das geistige Eigentum eingeräumt. Die Informationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, wodurch alle vorher zur Verfügung gestellten Datenblätter ihre Gültigkeit verlieren. Die Gruppe geht von der Richtigkeit der Informationen aus, übernimmt jedoch keine Verantwortung für die Rechtmäßigkeit oder Vollständigkeit sowie für Fehler oder Auslassungen oder für die Nutzung der Informationen. Nutzer dieses Datenblatts sollten die Informationen und die Eignung der Produkte für die geplanten Einsatzzwecke selbst überprüfen und keine Mutmaßung basierend auf enthaltenen oder unterlassenen Informationen anstellen. Jegliche Haftung der Gruppe (insbesondere für Verluste oder Schäden), die aus der Nutzung oder aus dem sich Verlassen auf diese Information hervorgehen (einschließlich der fahrlässigen Haftung sowie der Haftung in Fällen, in denen mögliche Verluste oder Schäden vorhersehbar waren) ist ausgeschlossen. Dies gilt jedoch nicht im Falle von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit, im Falle der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit oder soweit die Haftung der Gruppe gesetzlich nicht beschränkt oder ausgeschlossen werden kann. Multicomp ist eine eingetragene Marke der Gruppe. © Premier Farnell Limited 2016.