



# LOCTITE® 595

Septembre 2004

## DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE® 595 présente les caractéristiques suivantes:

<b>Technologie</b>	Silicone
Nature chimique	Silicone acétique
Aspect	Pâte claire thixotrope <sup>LMS</sup>
Composants	Monocomposant
Viscosité	Moyenne, thixotrope
<b>Polymérisation</b>	Polymérisation à température ambiante (RTV)
<b>Application</b>	Potting, Revêtement ou Etanchéité

LOCTITE® 595 est destiné à réaliser des étanchéités et des collages sur la plupart des surfaces (non recommandé sur béton, ciment). Ce produit présente une très bonne résistance au vieillissement climatique et aux cycles thermiques, sans durcissement, retrait ou fissuration. Il est formulé pour résister aux UV, à l'ozone et aux cycles thermiques extrêmes. Le caractère thixotrope du LOCTITE® 595 réduit la migration du produit après application sur les substrats.

## PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

Densité à 25 °C	1,01
Vitesse d'Extrusion, g/min:	
Pression 0,63 MPa, temps 15 secondes, température 25 °C:	
Cartouche type Semco	≥100 <sup>LMS</sup>
Point éclair - se reporter à la FDS	

## DONNEES TYPIQUES SUR LA POLYMERISATION

### PROPRIETES TYPIQUES DU PRODUIT POLYMERISE

Polymérisation 1 semaine à température ambiante

#### Propriétés physiques:

Résistance à la traction, ISO 37	N/mm <sup>2</sup>	≥1,5 <sup>LMS</sup>
	(psi)	(≥220)
Allongement à la rupture, ISO 37, %		≥350 <sup>LMS</sup>
Dureté Shore, ISO 868, Duromètre A		≥20 <sup>LMS</sup>

## PERFORMANCES DE TENUE A L'ENVIRONNEMENT

Les silicones offrent une excellente résistance à l'environnement, due à leur structure chimique et leurs propriétés intrinsèques.

### INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

**Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).**

### Recommandations de mise en oeuvre

1. Pour obtenir les meilleures performances, les surfaces doivent être propres et exemptes de graisses.
2. Le produit atteint ses performances optimales de tenue après 72 heures de polymérisation.
3. La polymérisation commence dès que le produit est mis au contact de l'humidité ambiante, il est donc recommandé d'assembler les pièces dans les minutes suivant l'application du produit.
4. L'excès de produit peut être facilement essuyé avec un solvant adapté.

### Loctite Material Specification<sup>LMS</sup>

LMS en date du Septembre 1, 1995. Les résultats des contrôles pour chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées LMS. Les rapports de contrôle LMS mentionnent aussi des contrôles qualité QC en accord avec les spécifications appropriées aux utilisations clients. De plus, des contrôles permanents existent en parallèle pour garantir la qualité du produit et la stabilité de la production. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières d'un client sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel Loctite.

### Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Certaines informations de stockage peuvent être indiquées sur l'étiquetage de l'emballage.

**Température de stockage : 8 °C à 21 °C. Une température de stockage inférieure à 8 °C ou supérieure à 28 °C peut affecter les propriétés du produit.** Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel Corporation n'assume aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique local ou votre représentant local.

### Conversions

(°C x 1.8) + 32 = °F  
 kV/mm x 25.4 = V/mil  
 mm / 25.4 = inches  
 N x 0.225 = lb  
 N/mm x 5.71 = lb/in  
 N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
 MPa x 145 = psi  
 N·m x 8.851 = lb·in  
 N·mm x 0.142 = oz·in  
 mPa·s = cP

**Note**

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel Corporation. Henkel Corporation dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel Corporation pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

**Marque commerciale**

LOCTITE est une marque de Henkel Corporation

Référence 1.1