

## LOCTITE® AA 3295™

Conocido como LOCTITE® 3295™  
Junio 2014

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE® AA 3295™ presenta las siguientes características:

<b>Tecnología</b>	Acrílico
Tipo de química	Metacrilato
Aspecto (Parte A)	Líquido amarillo
Aspecto (Parte B)	Líquido azul
Aspecto de la mezcla	Verde
Componentes	Bicomponente - con mezclado
<b>Curado</b>	Tras mezclar, curado a temperatura ambiente
<b>Campo de aplicación</b>	Unión
Ventajas específicas	Adecuado para una amplia gama de sustratos, incluyendo metales y plásticos

LOCTITE® AA 3295™ es un sistema de adhesivo acrílico bicomponente, reforzado, para una unión estructural de alta resistencia. Se aplican los dos componentes, que habrán sido previamente mezclados con una boquilla mezcladora, curando rápidamente tras el montaje de la unión.

### PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

#### Parte A:

Peso específico @ 25 °C 1,02  
Punto de inflamabilidad- Consultar la HS

#### Parte B:

Peso específico @ 25 °C 1,05  
Punto de inflamabilidad- Consultar la HS

#### Mezcla:

Viscosidad, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):  
Husillo 6, velocidad 20 rpm 11.000 y 23.000

### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

#### Velocidad de curado según el sustrato

La velocidad de curado depende del sustrato que se emplee. El siguiente gráfico muestra la resistencia a cortadura desarrollada con el tiempo en placas planas de acero, comparada con diferentes materiales y ensayado según ISO 4587.



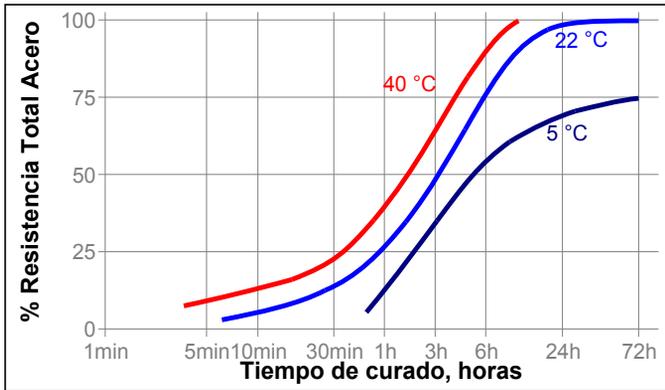
#### Velocidad de curado según la holgura

La velocidad de curado depende de la holgura de unión. El siguiente gráfico muestra la resistencia a cortadura desarrollada con el tiempo en placas planas de acero en diferentes holguras controladas, y ensayada según norma ISO 4587.



#### Velocidad de curado según la temperatura

La velocidad de curado depende de la temperatura ambiente. El siguiente gráfico muestra la resistencia a cortadura desarrollada con el tiempo, a diferentes temperaturas, en placas planas de acero, y ensayada según ISO 4587.



**PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO**

**Propiedades Físicas:**

Coefficiente de Dilatación Térmica ISO 11359-2, K <sup>-1</sup>	1×10 <sup>-4</sup>
Coefficiente de Conductividad Térmica, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Calor específico, kJ/(kg·K)	0,3

**COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO**

**Propiedades del adhesivo**

Curado durante 48 horas a 22 °C

Resistencia a cortadura en placas, ISO 4587 :

Acero	N/mm <sup>2</sup>	24,8
	(psi)	(3.600)
Acero engrasado	N/mm <sup>2</sup>	7,6
	(psi)	(1.100)
Aluminio	N/mm <sup>2</sup>	17,3
	(psi)	(2.500)
ABS	N/mm <sup>2</sup>	2,1
	(psi)	(300)
PVC	N/mm <sup>2</sup>	4,5
	(psi)	(650)
Policarbonato	N/mm <sup>2</sup>	2,8
	(psi)	(400)
Madera	N/mm <sup>2</sup>	2,8
	(psi)	(400)

Resistencia a Pelado en "T" , ISO 11339:

Aluminio	N/mm	3,5
	(lb/in)	(20)

**RESISTENCIA TÍPICA MEDIOAMBIENTAL**

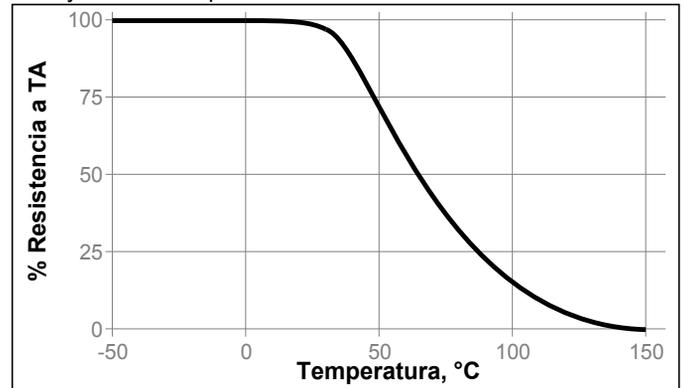
Curado durante 1 semana a 22 °C

Resistencia a cortadura en placas, ISO 4587 :

Acero

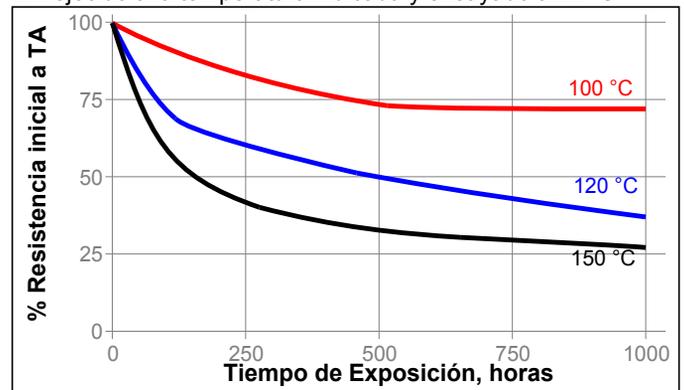
**Resistencia térmica**

Ensayada a la temperatura indicada



**Envejecimiento a Temperatura**

Envejecido a la temperatura indicada y ensayado a 22 °C



**Resistencia a Productos Químicos/Disolventes**

Envejecido en las condiciones indicadas y ensayado @ 22 °C.

Medio Operativo	°C	% de resistencia inicial		
		100 h	500 h	1000 h
Aceite de motor (MIL-L-46252)	125	90	90	90
Gasolina sin plomo	22	80	75	70
Humedad (98 % HR)	40	90	65	60
Agua/glicol 50/50	87	50	50	45
Agua	22	100	100	65
Acetona	22	30	15	0

**INFORMACIÓN GENERAL**

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

**Modo de empleo**

1. Para un mejor comportamiento, las superficies a unir deben estar limpias y sin grasa.
2. Con el fin de asegurar un curado rápido y fiable, el producto se debe aplicar mediante una boquilla, y el equipo de dosificación adecuado.
3. El tiempo de manipulación en la boquilla mezcladora es de, aproximadamente, 5 minutos.
4. Evitar el cruce de contaminación entre los dos componentes de este producto.
5. Aplicar el adhesivo LOCTITE® AA 3295™ inmediatamente, y ensamblar la unión (en el transcurso de 5 minutos).
6. El exceso de adhesivo se puede limpiar con un disolvente orgánico.
7. Mantener sujeta la unión hasta que el adhesivo haya fijado.
8. Permitir que el producto desarrolle la resistencia total antes de someterlo a cargas operativas (normalmente de 24 a 72 horas después del montaje, dependiendo de la holgura de unión, materiales y condiciones ambientales).

**No utilizar como especificaciones del producto**

Los datos técnicos que aquí se mencionan se deben utilizar únicamente como referencia. Contactar con el departamento técnico para asistencia y recomendaciones sobre las especificaciones de este producto.

**Almacenamiento**

El producto está clasificado como inflamable y debe almacenarse de la forma adecuada, en cumplimiento con la reglamentación pertinente. No almacenar cerca de agentes oxidantes o materiales combustibles. Almacenar el producto en sus envases cerrados, y en lugar seco. La información de almacenamiento puede estar también indicada en el etiquetado del envase del producto.

**Almacenamiento óptimo: 2 °C a 8 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 2 °C o superior a 8 °C puede afectar de forma adversa a las propiedades del producto.**

El material extraído de su envase puede contaminarse durante su uso. No retornar el producto sobrante a su envase original. Henkel no puede asumir ningún tipo de responsabilidad sobre el producto que haya sido contaminado o almacenado en unas condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se precisa información adicional, se ruega contactar con el Departamento Técnico o su Representante Comercial.

**Conversiones**

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25,4 = \text{"}$   
 $\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/"}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{"}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{"}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**Exoneración de responsabilidad****Nota:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:**

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:**

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

**Uso de la Marca Registrada**

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 1.2