

**LOCTITE®****LOCTITE® 4062**

Maggio 2004

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

LOCTITE® 4062 ha le seguenti caratteristiche:

<b>Tecnologia</b>	Cianoacrilato
Natura chimica	Cianoacrilato Etilico
Aspetto	Trasparente, incolore tendente al paglierino <sup>LMS</sup>
Componenti	Monocomponente - non richiede miscelazione
Viscosità	Molto bassa
<b>Polimerizzazione</b>	Umidità
<b>Applicazione</b>	Incollaggio
Substrati tipici	Plastiche e gomme

LOCTITE® 4062 è formulato per l'incollaggio di materie plastiche ed elastomeriche dove è richiesto un fissaggio rapido. La bassa viscosità rende l'adesivo idoneo ad incollaggi tramite penetrazione.

**PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO**

Peso Specifico @ 25 °C	1,05
Viscosità, Cono & Piastra, mPa·s (cP):	
Temperatura: 25 °C, Velocità di deformazione: 3 000 s <sup>-1</sup>	1-4 <sup>LMS</sup>
Viscosità, Brookfield - LVF, 25 °C, mPa·s (cP):	
Girante 1, velocità 30 rpm	1-3
Punto di infiammabilità (°C)	

**PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO****Velocità di polimerizzazione e substrato**

La velocità di polimerizzazione dipende dal substrato. La tabella seguente mostra il tempo di fissaggio ottenuto su materiali differenti a 22 °C con umidità relativa del 50 %. Questo tempo è stato definito per ottenere una resistenza al taglio di 0.1 N/mm<sup>2</sup>.

Tempo di fissaggio, ISO 4587, secondi:	
Acciaio (sgrassato)	3-20
Alluminio	2-5
Neoprene	<5
Gomma Nitrilica	<5
ABS	2-5
PVC	2-5
Policarbonato	3-10
Fenolica	<5

**Velocità di polimerizzazione e gioco**

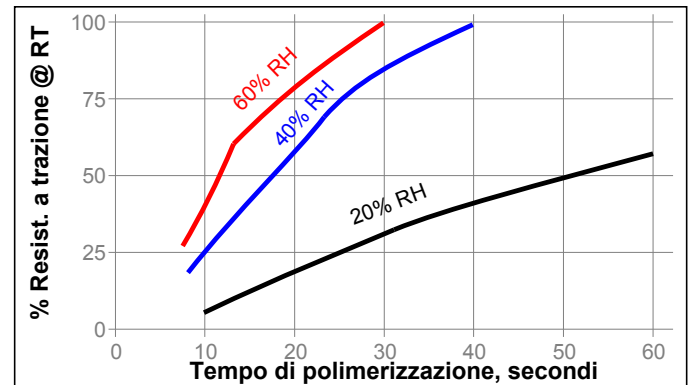
La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco tra le parti. Minore è il gioco, maggiore è la velocità di indurimento, l'aumento del gioco decrementa la velocità.

**Velocità di polimerizzazione e attivatore**

Se la polimerizzazione è eccessivamente lenta a causa di giochi elevati, applicare l'attivatore su una superficie per aumentare la velocità di indurimento. Questa operazione potrebbe diminuire la resistenza meccanica finale del giunto, è consigliabile effettuare test preliminari.

**Velocità di polimerizzazione e umidità**

La velocità di polimerizzazione dipende dall'umidità relativa. Il grafico sottostante evidenzia la resistenza a trazione sviluppata nel tempo su gomma sintetica a diversi tassi di umidità.

**PROPRIETA' TIPICHE DEL MATERIALE POLIMERIZZATO**

Dopo 24 ore @ 22 °C

**Proprietà Fisiche:**

Coefficiente di dilatazione termica, ASTM D 696, K <sup>-1</sup>	80×10 <sup>-6</sup>
Coefficiente di conducibilità termica, ASTM C 177, W/(m·K)	0,1
Temperatura di transizione vetrosa, ASTM E 228, °C	120

**Proprietà Elettriche:**

Costante dielettrica / Fattore di dissipazione, ASTM D 150:	
0,1 kHz	2,65 / <0,02
1 kHz	2,75 / <0,02
10 kHz	2,75 / <0,02
Resistività volumetrica, ASTM D 257, Ω·cm	10×10 <sup>15</sup>
Resistività superficiale, ASTM D 257, Ω	10×10 <sup>15</sup>
Resistenza rottura dielettrico, ASTM D 149, kV/mm	25

**PRESTAZIONI DEL MATERIALE POLIMERIZZATO****Proprietà Adesive**

Dopo 24 ore @ 22 °C

Resistenza a taglio, ISO 4587:

Acciaio (sabbiato)	N/mm <sup>2</sup>	12-20
	(psi)	(1 740-2 900)
Alluminio (sabbiato)	N/mm <sup>2</sup>	11-15
	(psi)	(1 595-2 175)
Zinco dicromato	N/mm <sup>2</sup>	3-8
	(psi)	(435-1 160)
ABS	N/mm <sup>2</sup>	6-8
	(psi)	(870-1 160)
PVC	N/mm <sup>2</sup>	6-8
	(psi)	(870-1 160)
Policarbonato	N/mm <sup>2</sup>	8-12
	(psi)	(1 160-1 740)
Fenolica	N/mm <sup>2</sup>	6-12
	(psi)	(870-1 740)

## Resistenza a trazione, ISO 6922:

Acciaio (sabbato)	N/mm <sup>2</sup>	10--20
	(psi)	(1 450--2 900)
Gomma sintetica	N/mm <sup>2</sup>	5--11
	(psi)	(725--1 595)

Dopo 10 secondi @ 22 °C

## Resistenza a trazione, ISO 6922:

Gomma sintetica	N/mm <sup>2</sup>	≥6,9 <sup>LMS</sup>
	(psi)	(≥1 000)

**RESISTENZA TIPICA AI FATTORI AMBIENTALI**

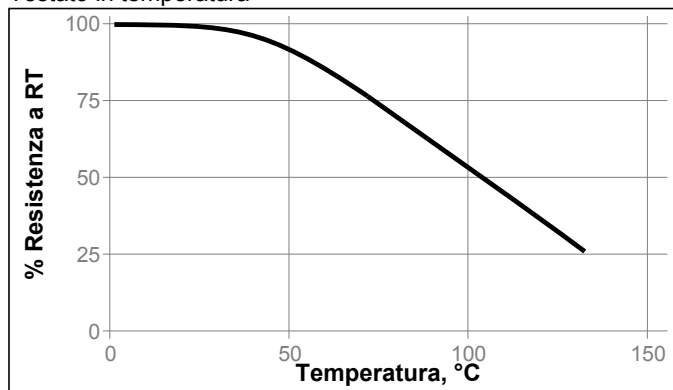
Polimerizzato per 1 settimana @ 22 °C

## Resistenza a taglio, ISO 4587:

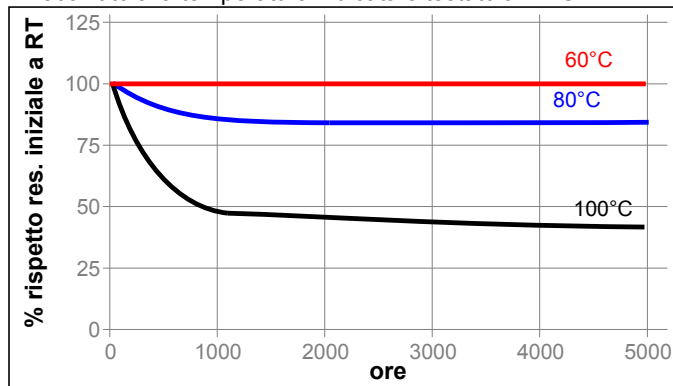
Acciaio dolce (sabbato)

**Resistenza a caldo**

Testato in temperatura

**Invecchiamento a caldo**

Invecchiato alla temperatura indicata e testato a 22°C

**Resistenza a sostanze chimiche e a solventi**

Invecchiato alle condizioni indicate e verificato a 22 °C.

Ambiente	°C	% di resistenza iniziale		
		100 h	500 h	1000 h
Olio motore	40	100	100	95
Benzina	22	100	100	100
Acqua/Glicole 50%	22	100	100	100
Etanolo	22	100	100	100
Isopropanolo	22	100	100	100
Freon TA	22	100	100	100
Calore/umidità 95% RH	40	100	95	80
Calore/umidità 95% RH su Policarbonato	40	100	100	90

**INFORMAZIONI GENERALI**

**Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti.**

**Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).**

**Istruzioni per l'uso**

1. Per ottenere le migliori prestazioni le superfici da incollare devono essere pulite e sgrassate.
2. Le migliori caratteristiche si ottengono con giochi ridotti (0.05 mm).
3. L'adesivo in eccesso può essere rimosso con pulitori a solvente Loctite, come nitrometano o acetone.

**Loctite Material Specification<sup>LMS</sup>**

LMS in data Maggio 06, 2004. Per le proprietà ivi riportate sono disponibili test report per ciascun lotto. I test report secondo LMS includono parametri di Controllo Qualità considerati appropriati alle specifiche per l'utilizzo da parte dei clienti. Controlli addizionali e completi sono effettuati per assicurare la qualità e la ripetitività del prodotto. Richieste specifiche del Cliente possono essere coordinate tramite l'apposito Ente "Henkel Loctite Quality".

**Immazzamento**

Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

**Stoccaggio a lungo termine**

**Stoccaggio ottimale: da 2 °C a 8 °C. Temperature inferiori di 2 °C o superiori a 8 °C possono influenzare negativamente le caratteristiche del prodotto.**

I materiali una volta prelevati dai loro contenitori possono essere contaminati durante l'utilizzo. Non re-immettere il prodotto nel contenitore originale. Loctite non si assume alcuna responsabilità per prodotti che siano stati contaminati o stoccati in condizioni diverse da quelle qui sopra specificate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico locale.

**Note**

I dati qui contenuti sono forniti solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel Loctite non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Loctite Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Loctite Corporation. Henkel Loctite Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.** La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Loctite Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

**Uso dei Marchi commerciali**

LOCTITE è un marchio registrato di Henkel Corporation

Referenze 1