

## LOCTITE® AA F246™

Noto come LOCTITE® F246™  
Dicembre 2016

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE® AA F246™ ha le seguenti caratteristiche:

<b>Tecnologia</b>	Acrilica
Natura chimica	Metacrilato estere modificato
Aspetto	Giallo paglierino tendente ad un giallo intenso <sup>LMS</sup>
Componenti	Due componenti - miscelazione non richiesta
Viscosità	Alta
<b>Reticolazione</b>	Con attivatore
<b>Applicazione</b>	Incollaggio

LOCTITE® AA F246™ è un acrilico bicomponente rinforzato per incollaggi strutturali ad elevata resistenza. Polimerizza rapidamente a temperatura ambiente al montaggio del giunto.

### PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

Peso Specifico @ 25 °C	1,0
Viscosità, Brookfield - RVT, 25 °C, Pa·s: Girante 6 velocità 10 rpm	17,0 - 35,0 <sup>LMS</sup>
Stabilità termica, 82°C, ore	≥3 <sup>LMS</sup>
Punto di infiammabilità - Vedere MSDS	

### PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO: POLIMERIZZAZIONE

#### Tempo di fissaggio

Il tempo di fissaggio è il tempo utile all'adesivo per sviluppare resistenza a taglio di 0.1 N/mm<sup>2</sup> .:

Tempo di fissaggio, ISO 4587, minuti:

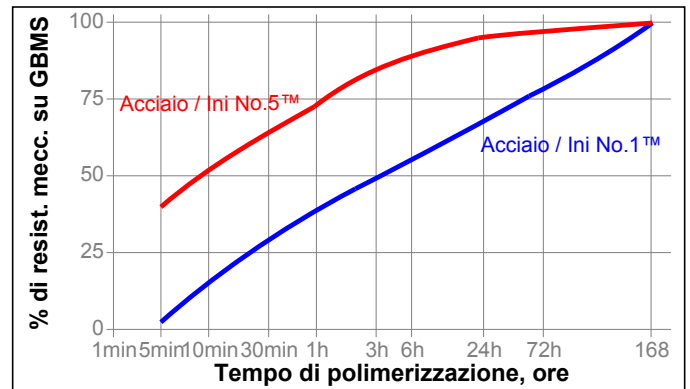
Acciaio dolce sabbiato, attivato con Attivatore Ini No.5™

PVC, attivato con Attivatore Ini No.5™ ≤5

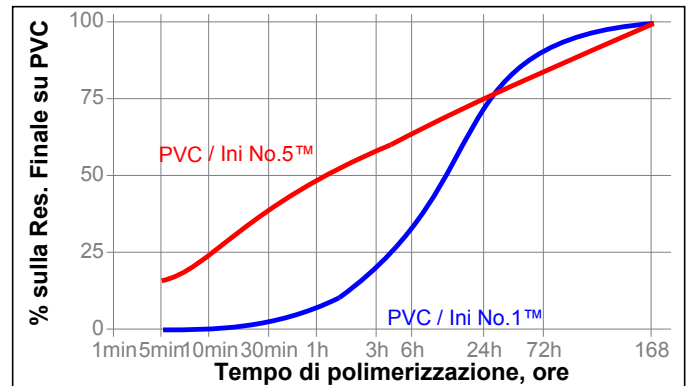
#### Velocità di polimerizzazione e substrato

La velocità di indurimento dipende dal substrato utilizzato. Il grafico sottostante mostra la resistenza a taglio-trazione (shear strength) sviluppata nel tempo su acciaio dolce sabbiato rispetto a diversi substrati utilizzati e testati secondo la norma ISO 4587.

Attivatore Ini No.1™ o Ini No.5™ applicato su una superficie

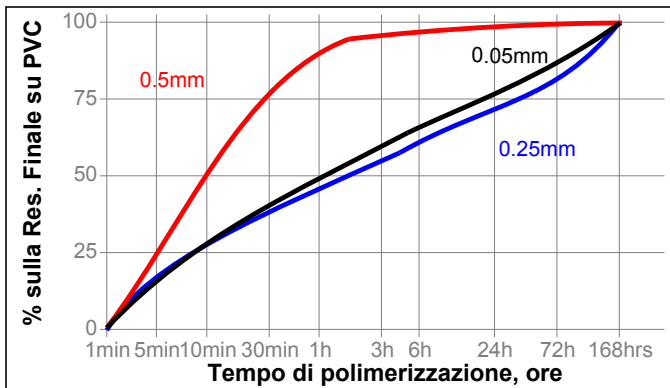
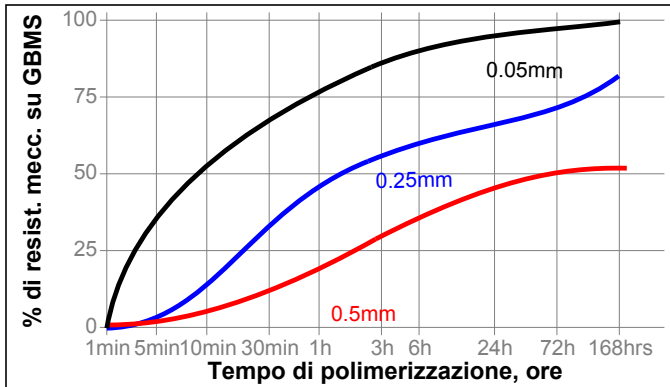


Il grafico seguente mostra la resistenza al taglio sviluppata nel tempo su Provine in PVC e testata secondo norma ISO 4587 Attivatore Ini No.1™ o Ini No.5™ applicato su una superficie



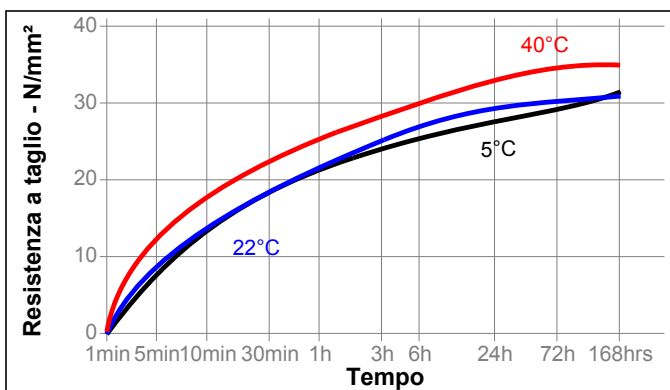
#### Velocità di polimerizzazione e gioco

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco. Il grafico sottostante evidenzia la resistenza a taglio sviluppata nel tempo su provine di acciaio dolce sabbiato e di PVC con differenti giochi e verificata in accordo alla ISO 4587. (Attivatore Ini No.5™ applicato su una superficie).



### Velocità di Polimerizzazione vs. Temperatura

Il grafico seguente mostra la resistenza a taglio sviluppata nel tempo su provini in acciaio dolce sabbato attivato con LOCTITE® Activator Ini No. 5™ a differenti temperature e testati secondo ISO 4587



### PRESTAZIONI DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

#### Proprietà Adesive

Dopo 168ore a 22 °C, Attivatore Ini No.5™ da un lato

Resistenza a taglio, ISO 4587:

Acciaio dolce sabbato (GBMS)	N/mm <sup>2</sup> 33 (psi) (4 760)
Acciaio inox	N/mm <sup>2</sup> 16 (psi) (2 250)
Alluminio	N/mm <sup>2</sup> 19 (psi) (2 780)
ABS	N/mm <sup>2</sup> 6,1 (psi) (880)
PVC	N/mm <sup>2</sup> 11 (psi) (1 600)
Polycarbonato	N/mm <sup>2</sup> 4,6 (psi) (670)
PMMA	N/mm <sup>2</sup> 5,1 (psi) (740)

"T" Resistenza a pelatura, ISO 11339:

Alluminio (Sabbato)	N/mm <sup>2</sup> 4,5 (psi) (650)
---------------------	--------------------------------------

Dopo 24ore a 22 °C, Attivatore Ini No.1™ su un lato

Resistenza a taglio, ISO 4587,

Acciaio dolce sabbato (GBMS)	N/mm <sup>2</sup> ≥15 <sup>LMS</sup> (psi) (2 180)
PVC	N/mm <sup>2</sup> 2,2 (psi) (360)

"T" Resistenza a pelatura, ISO 11339:

Alluminio (Sabbato)	N/mm <sup>2</sup> ≥4 <sup>LMS</sup> (psi) (580)
---------------------	--

### RESISTENZA TIPICA AI FATTORI AMBIENTALI

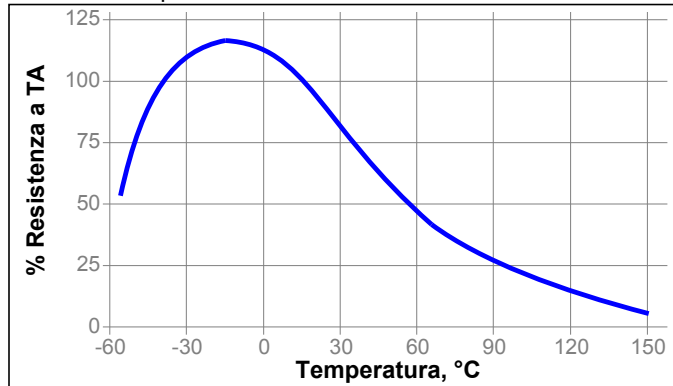
Polimerizzato per 1 settimana a 22 °C, Attivatore Ini No. 5™ su un lato

Resistenza a taglio, ISO 4587 N/mm<sup>2</sup> :

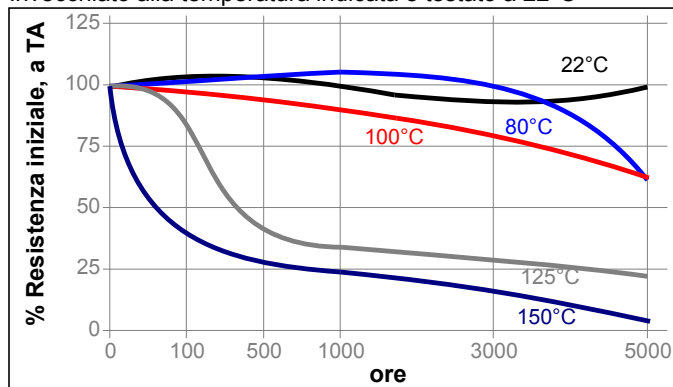
Acciaio dolce (sabbato)

**Resistenza a caldo**

Testato in temperatura

**Invecchiamento a caldo**

Invecchiato alla temperatura indicata e testato a 22°C

**Resistenza Chimica / Solventi**

Invecchiato nelle condizioni indicate e testati @ 22°C

Ambiente	°C	% di resistenza iniziale			
		100 h	1000 h	3000 h	5000 h
Acetone	22	79	73	34	2
ATF	22	100	92	71	88
98% RH	40	88	64	53	55
Olio motore	22	99	73	79	77
<Soluzione acqua e sale, 7.5%	22	73	84	83	69
Benzina senza Pb	22	92	77	39	7
Acqua	60	71	66	64	45
Acqua	90	62	49	35	39
Acqua/Glicole 50%	87	65	73	42	39

**Resistenza a taglio su provini Acciaio inox**

Ambiente	°C	% di resistenza iniziale			
		100 h	1000 h	3000 h	5000 h
Acido acetico, 10%	22	100	79	74	83
Idrossido di sodio, 4%	22	69	68	13	6

**INFORMAZIONI GENERALI**

Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con

ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti.

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).

**Istruzioni per l'uso**

1. Per ottenere le migliori prestazioni le superfici da trattare devono essere pulite e sgrassate.
2. Per assicurare una polimerizzazione veloce ed efficace, Attivatore Ini No.1™ o Ini No.5™ devono essere applicati su una sola delle due superfici, mentre l'adesivo deve essere depositato sull'altra. Le parti devono essere assemblate entro 15 minuti..
3. Il gioco raccomandato è di 0.1mm. Per giochi superiori (fino ad un massimo di 0,5 mm ), o per velocizzare la polimerizzazione, Attivatore Ini No.1™ o Ini No.5™ devono essere applicati su entrambe le superfici. Le parti devono essere assemblate immediatamente (entro 1 minuto).
4. L'adesivo in eccesso può essere rimosso con un solvente organico.
5. Le parti devono essere pressate tra loro fino al raggiungimento del fissaggio dell'adesivo.
6. Il prodotto deve essere perfettamente polimerizzato prima di essere sottoposto a sollecitazione (da 24 a 72 ore dopo l'assemblaggio, indipendentemente dal gioco, dal materiale e dalle condizioni ambientali).

**Loctite Material Specification<sup>LMS</sup>**

LMS in data Luglio 3, 2012. Per le proprietà ivi riportate sono disponibili test report per ciascun lotto. I test report secondo LMS includono parametri di Controllo Qualità considerati appropriati alle specifiche per l'utilizzo da parte dei clienti. Controlli addizionali e completi sono effettuati per assicurare la qualità e la ripetitività del prodotto. Richieste specifiche del Cliente possono essere coordinate tramite l'apposito Ente "Henkel Loctite Quality".

**Immagazzinamento**

Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

**Stoccaggio ottimale: da 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio a temperature inferiori a 8 °C o superiori a 28 °C, può inficiare le performances del prodotto.**

I materiali una volta prelevati dai loro contenitori possono essere contaminati durante l'utilizzo. Non re-immettere il prodotto nel contenitore originale. Loctite non si assume alcuna responsabilità per prodotti che siano stati contaminati o stoccati in condizioni diverse da quelle qui sopra specificate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico locale.

**Conversioni**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/millesimo di pollice (mill)}$

$\text{mm} \times 0.039 = \text{pollici}$

$\mu\text{m} \times 0.039 = \text{millesimo (mill)}$

$\text{N} \times 0.225 = \text{libbre}$

$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$

$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

**Utilizzo dei marchi:**

[Salvo quando diversamente indicato] tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi di fabbrica e/o marchi registrati di Henkel e/o delle sue affiliate negli Stati Uniti, in Germania, e altrove.

## Referenze 0.2

**Nota:**

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

**In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:**

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

**In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:**

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

**In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:**

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un