

LOCTITE® 243™

Augusztus 2016

TERMÉKLEÍRÁS

Technológia	Akril
Vegyí alapanyag	Dimetakrilát észter
Megjelenés (folyadék)	Kék folyadék ^{LMS}
Fluoreszcencia	Floureszkál UV fényben ^{LMS}
Komponensek száma	Egykomponensű, keverést nem igényel
Viszkózitás	Közepes, tixotróp
Kikeményedés	Anaerob
Másodlagos kikeményedés	Aktivátorral
Alkalmazás	Csavarrögzítés
Szilárdság	Közepes

Az adatlap a "Gyártási idő" részben közzétett gyártású termékekre vonatkozik

LOCTITE® 243™ kéziszerszámokkal könnyen szétszerelhető menetes rögzítőelemek tömítésére és rögzítésére kifejlesztett anyag. A termék levegőtől elzárt, szoros illeszkedésű fémfelületek között keményedik ki és meggátolja a rázkódás hatására történő meglazulást vagy szivárgást. A LOCTITE® 243™ tixotróp tulajdonsága csökkenti az anyag lefolyását a felületekről a használat során. LOCTITE® 243™ erős kötést biztosít, nemcsak aktív fémeken (pl.: sárgaréz, vörösréz), hanem felületkezelt anyagokon, mint a rozsdamentes acél vagy a kezelt felületek. A termék magas hőmérsékleten és enyhén olajos felületen is működik. Kisebb felületi szennyeződések, olajfélék, vágóolaj, kenőanyagok, anti-korróziós és védőfolyadékok jelenlétében is használható.

Nemzetközi NSF

NSF P1-es élelmiszeri tanúsítvánnyal rendelkezik. Ne érintkezzen közvetlen élelmiszerrel, de élelmiszer környezetében használható. **Megjegyzés:** Ez egy regionális jóváhagyás. Kérem lépjen kapcsolatba a helyi Műszaki Szolgáltató Központtal a további információkért és részletekért.

NSF International

Megfelel az ANSI/NSF Standard 61 előírásnak, használható kereskedelmi és lakossági ivóvíz rendszerekhez, nem meghaladva a 82° C-ot. **Megjegyzés:** Ez egy regionális jóváhagyás. További információkért lépjen kapcsolatba a helyi Műszaki Szolgáltató Központtal.

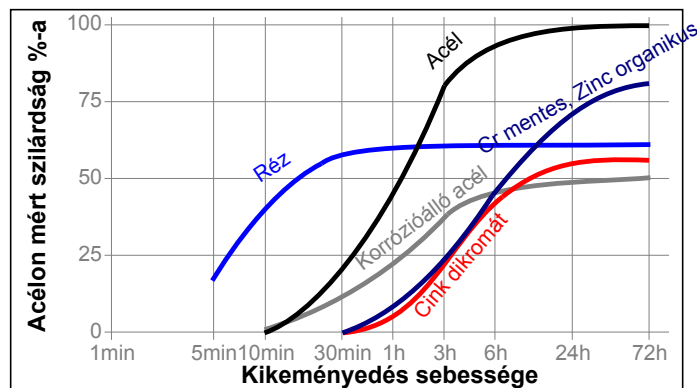
KIKEMÉNYEDÉS ELŐTTI JELLEMZŐK

Sűrűség 25 °C-on 1,08
 Lobbanáspont - Biztonsági adatlap
 Viszkózitás, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):
 Orsó 3, fordulatszám 20 /perc 1 300-3 000^{LMS}
 Viszkózitás, Cone & Plate, 25 °C, mPa·s (cP):
 Cone 35/2°Ti 129 s⁻¹ 350

JELLEMZŐ KIKEMÉNYEDÉSI TULAJDONSÁGOK

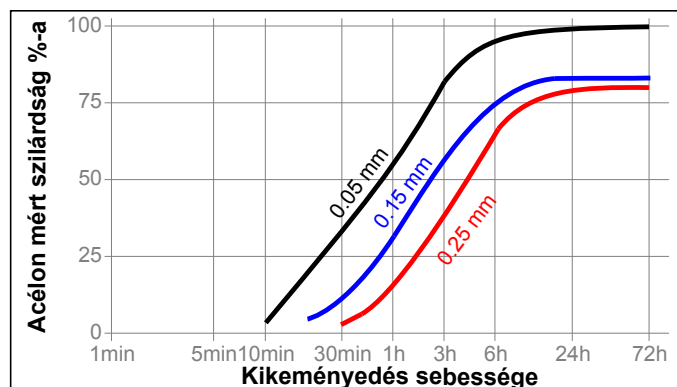
Kikeményedési sebesség - Anyagtípus

A kikeményedés sebessége függ az anyag típusától. Az alábbi grafikon mutatja az oldónyomatékok az idő függvényében különböző anyagú M10-es csavarokon és anyákon ISO 10964 szerint vizsgálva.



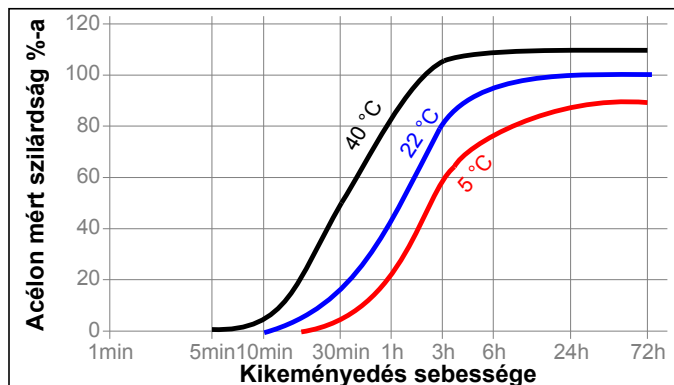
Kikeményedési sebesség - Résméret

A kikeményedés sebessége függ a résmérettől. A menetes kötőelemek résmérete függ a menet típusától, minőségétől és méretétől. Az alábbi grafikon mutatja a nyírószilárdságot az idő függvényében acél próbadarabokon különböző résméretek mellett ISO10123 szerint vizsgálva.

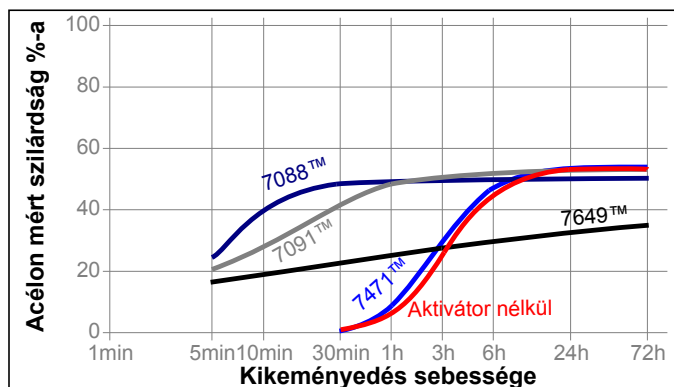


Kikeményedési sebesség - Hőmérséklet

A kikeményedési sebesség függ a hőmérséklettől. Az alábbi grafikon mutatja az oldónyomatékot az idő függvényében különböző hőmérsékleteken M10-es csavarokon és anyákon ISO 10964

**Kikeményedési sebesség - Aktivátorral**

Amikor a kikeményedési idő túl hosszú vagy nagy a rész méret, aktivátor alkalmazása a felületen megnöveli a kikeményedési sebességét. Az alábbi grafikon mutatja az oldónyomatékot Activator 7471™, 7649™, 7088™ és 7091™ használata mellett M10-es cink dikromáttal bevont acél csavarokon és anyákon ISO 10964 szerint vizsgálva.

**JELLEMZŐ TULAJDONSÁGOK A KIKEMÉNYEDÉS UTÁN****A ragasztó tulajdonságai**

Kikeményítési idő: 24 óra 22°C-on

Oldónyomaték, ISO 10964, előfeszítés nélkül:

M10 fekete oxid csavarok és lágyvas anyák	N·m	26
	(lb.in.)	(230)
M6 black oxide bolts and steel nuts	N·m	3
	(lb.in.)	(26)
M16 black oxide steel bolts and mild steel nuts	N·m	44
	(lb.in.)	(390)
3/8 x 16 acél anyák és csavarok	N·m	12
	(lb.in.)	(106)

Továbbforgató nyomaték 180°-on, ISO 10964, előfeszítés nélkül:

M10 fekete oxid csavarok és lágyvas anyák	N·m	5
	(lb.in.)	(40)
M6 black oxide bolts and steel nuts	N·m	1
	(lb.in.)	(8)
M16 black oxide steel bolts and mild steel nuts	N·m	13
	(lb.in.)	(115)
3/8 x 16 acél anyák és csavarok	N·m	3
	(lb.in.)	(26)

Oldónyomaték, ISO 10964, 5 N·m előfeszítéssel:

M10 fekete oxid csavarok és lágyvas anyák	N·m	24
	(lb.in.)	(210)
3/8 x 16 acél anyák és csavarok	N·m	15
	(lb.in.)	(130)

Továbbforgató nyomaték 180°-on, ISO 10964, 5 N·m előfeszítéssel:

M10 fekete oxid csavarok és lágyvas anyák	N·m	4
	(lb.in.)	(35)
3/8 x 16 acél anyák és csavarok	N·m	3,5
	(lb.in.)	(30)

Nyomó-nyírószilárdság, ISO 10123:

Acél csapok és hüvelyek	N/mm ²	≥7,6 ^{LMS}
	(psi)	(≥1 100)

Kikeményedés 1 hét 22 °C-on

Oldónyomaték, ISO 10964, 5 N·m előfeszítéssel:

M10 cink-foszfát anyák és csavarok	N·m	26
	(lb.in.)	(230)
M10 rozsdamentes acél csavarok és anyák	N·m	17
	(lb.in.)	(150)

JELLEMZŐ KÖRNYEZETI ELLENÁLLÓKÉPESSÉG

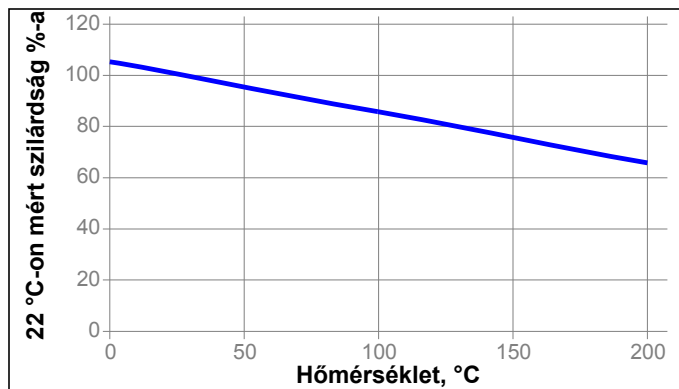
Kikeményítési idő: 1 hét 22°C-on

Oldási nyomaték:

M10-es cink foszfát bevonatú acél csavarokon és anyákon

Meleg szilárdság

Adott hőmérsékleten tesztelve

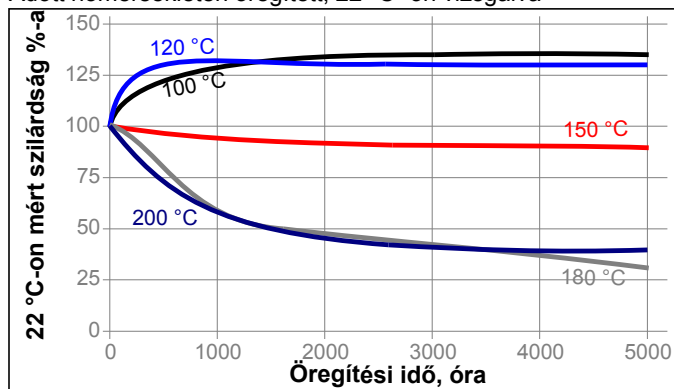


Hidegszilárdság

Ez a termék -75°C-on lett tesztelve. A termék ettől alacsonyabb hőmérsékleten is működhet, de nincsenek rá tesztteredmények.

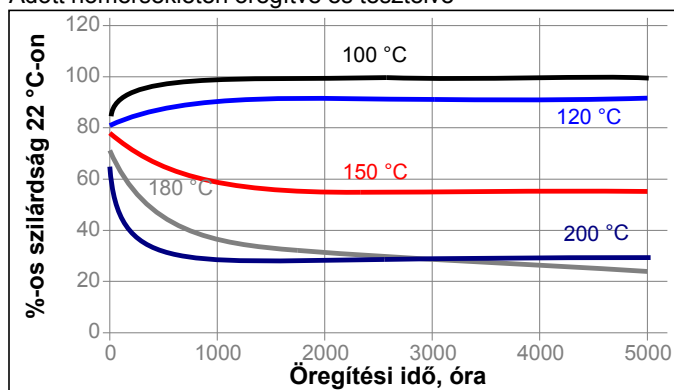
Hőöregítés

Adott hőmérsékleten öregített, 22 °C -on vizsgálva



Hőöregítés/Melegsztatás

Adott hőmérsékleten öregítve és tesztelve



Vegyi ellenállóképesség

Adott körülmények között öregítve, 22 °C-on vizsgálva

Közeg	°C	A kezdeti szilárdság %-a		
		500 h	1000 h	5000 h
Motorolaj	125	110	115	115
Benzin	22	100	95	100
Fékfolyadék	22	105	110	125
Víz/glikol 50/50	87	120	125	130
Aceton	22	85	85	80
Etanol	22	95	90	90
E85 Etanol-üzemanyag	22	95	100	95
B100 Bio-Dízel	22	110	110	125
DEF (AdBlue®)	22	61	59	70

Oldási nyomaték:

M10 rozsdamentes acél csavarok és anyák

Közeg	°C	A kezdeti szilárdság %-a		
		500 h	1000 h	5000 h
nátrium hidroxid (nátronlúg), 20%	22	105	105	95
Foszforsav, 10%	22	110	105	110

ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓ

A termék használata nem javasolt tiszta oxigénnel működő és/vagy oxigénben gazdag rendszerekben és nem használható tömítőanyagként klórhoz vagy más erősen oxidáló anyagokhoz.

A termék biztonságos kezelése érdekében olvassa el a biztonsági (MSDS) adatlapot.

Ahol vizes mosórendszereket használnak tisztításra ragasztás előtt, ott fontos ellenőrizni az összeférhetőséget a mosófolyadék és a ragasztó között. Néhány esetben a vizes mosófolyadékok befolyásolják a ragasztó működését és a ragasztás minőségét.

Ez a termék nem javasolt műanyagok ragasztásához (különösen nem hőre lágyuló műanyagokhoz, ahol feszültségtörést okozhatnak). Javasolt a termék összeférhetőségét megvizsgálni a ragasztandó felülettel.

Használati útmutató

Összeszerelés

1. A legjobb eredmény eléréséhez a (külső/belső) felületeket meg kell tisztítani Loctite tisztítóval és hagyni kell megszáradni
2. Ha a kikeményedési idő túlságosan lassú használjunk aktivátort. Nézzük meg a Kikeményedési Idő-Aktivátor diagramot. Hagyjuk megszáradni az aktivátort ha szükséges
3. Alaposan rázza fel a terméket használat előtt.
4. A flakon csőr eldugulásának megakadályozása érdekében ne hagyja, hogy a flakon csúcsa fém felületekkel érintkezzen a használat során
5. **Átmenő furatok esetén** cseppentsen több cseppet a csavarmenet teherviselő szakaszára
6. **Zsák furatok esetén**, használjon néhány cseppet a termékből a furat belső menetének egy harmadára vagy a furat aljára
7. **Tömítési alkalmazások esetén**, kenje be 360 fokban körben a kezdő csavar meneteket a legelső kivételével. Juttassa az anyagot a menetárokba úgy hogy azokat alaposan kitöltse. Nagyobb menetekhez használjon megfelelő mennyiséget és az anyát is kenje be körbe 360 fokban.
8. Szerelje össze és szükség szerint húzza meg

Szét szerelés

1. Használjon hagyományos kéziszerszámokat
2. Ahol kéziszerszámok nem alkalmazhatók (nagy hossz, vagy nagy átmérő miatt) ott alkalmazzon lokális hőközlést, kb. 250°C-on. Melegen kell szét szerelni
3. Helyileg alkalmazható hő körülbelül 250°C. Melegen kell szét szerelni

Eltávolítás

1. A kikeményedett anyag eltávolítható Loctite oldószer és mechanikus dörzsölés kombinációjával (pl. drótkefe)

Loctite anyagspecifikáció (Loctite Material Specification-LMS)

LMS dátuma: 2009. június 29. A feltüntetett tulajdonságokról szóló tesztjelentések elérhetőek minden gyártási tételhez. Az LMS tesztjelentések vevői előírásoknak megfelelőnek tekintett minőségellenőrzési tesztparamétereket tartalmaznak. Különleges felhasználói előírások a Henkelen keresztül egyeztetethetők.

Tárolás

Tárolja a terméket zárt tárolóedényben, száraz helyen. **Optimális tárolás: 8°C-21°C között. 8°C alatt vagy 28°C feletti tárolás hátrányosan befolyásolhatja a termék tulajdonságait** A tárolóedényből kivett anyag szennyeződhet a használat során. Ne tegye vissza az anyagot az eredeti edénybe. A Henkel nem vállal felelősséget olyan termékekért, amelyek nem a fent említett módon és körülmények között lettek tárolva. További információkért keresse fel a helyi Henkel képviselőt.

Mértékegység átváltások

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi

N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Gyártási idő

Ez az adatlap az alábbi gyártású termékekre vonatkozik

Gyártva:	Első gyártási dátum:
EU	2009 július
Brazília	2010 július
Kína	2009 augusztus
India	2009 augusztus
U.S.A.	2009 december

A gyártási idő meghatározható a csomagoláson található batch-kód alapján. Egyéb információkért kérjük lépjen kapcsolatba a helyi Műszaki Szolgáltató Központ vagy az Ügyfélszolgálati képviselővel.

Jogi nyilatkozat**Figyelemztetés:**

A jelen Műszaki Adatlapban (továbbiakban: Adatlap), a termékkel kapcsolatban közölt információk, beleértve a termék használatával és alkalmazásával kapcsolatos ajánlásokat, az Adatlap kiadásakor a Henkel birtokában lévő tapasztalatokon és ismereteken alapulnak. A terméknek számos felhasználási módja lehet, illetve a felhasználás eltérő körülmények között történhet, melyek a gyártó/forgalmazó ellenőrzésén kívül esnek. Fentiekkel összhangban Henkel nem felel sem a termék Önök által választott termelési folyamatban és felhasználási körülményekhez, sem pedig a tervezett felhasználáshoz és az elérni kívánt eredményhez való megfeleléséért. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelést előzetesen tesztekkel ellenőrzésként. Amennyiben felek között kifejezett, erre irányuló megállapodás nem született, illetve Henkel gondatlanságára visszavezethető haláleset és személyi sérülés kivételével, valamint a kötelező, jogszabály által előírt termékfelelősségtől eltekintve, Henkel kizárja felelősségét az Adatlapban foglalt tájékoztatás és a termékkel kapcsolatos akár szóbeli, akár írásbeli ajánlások tekintetében.

Amennyiben a termék beszállítója a következő cégek valamelyike, akkor, kérjük, legyen figyelemmel az alábbiakra is: Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS vagy Henkel France SA

Amennyiben Henkel felelőssége fentiek ellenére megállapítható, akkor felelősségének mértéke semmilyen körülmények között nem haladhatja meg az érintett szállítmány értékét.

Amennyiben a termék beszállítója a Henkel Colombiana, S.A.S., akkor a következő rendelkezést kell alkalmazni:

A jelen Műszaki Adatlapban (továbbiakban: Adatlap), a termékkel kapcsolatban közölt információk, beleértve a termék használatával és alkalmazásával kapcsolatos ajánlásokat az Adatlap kiadásakor a Henkel birtokában lévő tapasztalatain és ismeretein alapulnak. Henkel nem felel sem a termék Önök által választott termelési folyamathoz és felhasználási körülményekhez, sem pedig a tervezett felhasználáshoz és az elérni kívánt eredményhez való alkalmasságáért. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelést előzetesen tesztekkel ellenőrzésként. Amennyiben felek között kifejezett, erre irányuló megállapodás nem született, illetve Henkel gondatlanságára visszavezethető haláleset és személyi sérülés kivételével, valamint a kötelező, jogszabály által előírt termékfelelősségtől eltekintve, Henkel kizárja felelősségét az Adatlapban foglalt tájékoztatásra és a termékkel kapcsolatos akár szóbeli, akár írásbeli ajánlásokra vonatkozóan.

Amennyiben a termék beszállítója a következő cégek valamelyike akkor a következő rendelkezést kell alkalmazni: Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., vagy Henkel Canada, Inc.

Az itt közölt adatok tájékoztató jellegűek. Tekintettel arra, hogy a felhasználást Henkelnek nem áll módjában ellenőrizni, a termék alkalmasságáért sem tud felelősséget vállalni. A termék felhasználójának felelőssége azt eldönteni, hogy a termék alkalmas-e a tervezett cél eléréséhez, és hogy megtegye mindazon elővigyázatossági intézkedéseket, amelyek szükségesek a vagyon és a személyek termék használatával és kezelésével járó kockázatoktól való megóvása érdekében. Fentiekre tekintettel a **Henkel Corporation kifejezetten kizárja a termék felhasználásából vagy értékesítéséből fakadó felelősségét, beleértve a termék forgalmazhatóságára vagy valamely elírt kívánt célhoz való alkalmasságra való megfelelését. Henkel Corporation kifejezetten kizárja a következménykárokért, és az előre nem látható károkért való felelősségét, ideértve az elmaradt haszonért való felelősséget is.** Az Adatlapban foglalt leírások (összetételre és folyamatokra vonatkozó leírások) semmilyen körülmények között nem értelmezhetők oly módon, hogy azok nem állnak iparjogvédelmi oltalom alatt, vagy ezek közlésével a Henkel Corporation licencet engedne valamely az Adatlapban foglalt leírást részben vagy egészben tartalmazó szabadalmára. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelést jelen Adatlapban közölt leírások felhasználásával a gyártás előtt előzetesen tesztekkel ellenőrizték.

Védjegyhasználat

Henkel eltérő nyilatkozatának hiányában a jelen Adatlapban feltüntetett védjegyek az Amerikai Egyesült Államokban vagy más országokban a Henkel Corporation tulajdonában álló védjegyek. Az „®” jelölés arra utal, hogy a megjelölés az Amerikai Szabadalmi és Védjegyhivatalnál (U.S. Patent and Trademark Office) bejegyzett védjegy.

Referenciák 0.4