



## Ficha de Datos de Seguridad según el Reglamento (CE) n° 1907/2006

página 1 de 10

LOCTITE C 400 97SC 3C 0.38MM G known as 97SC C400 3C  
0.38MM 0.25KG AM

N° FDS : 211644  
V002.3

Revisión: 26.07.2017

Fecha de impresión: 19.06.2018

Reemplaza la versión del: 01.07.2015

### SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

#### 1.1. Identificador del producto

LOCTITE C 400 97SC 3C 0.38MM G known as 97SC C400 3C 0.38MM 0.25KG AM

#### 1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Uso previsto:

Hilo de soldar

#### 1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

HENKEL IBERICA S.A.

Bilbao 72-84

08005 Barcelona

España

Teléfono: +34 (93) 290 4201

Fax: +34 (93) 290 4181

ua-productsafety.es@henkel.com

#### 1.4. Teléfono de emergencia

Henkel Ibérica S.A. 93 290 41 00 (24 h)

### SECCIÓN 2: Identificación de los peligros

#### 2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

#### 2.2. Elementos de la etiqueta

##### Elementos de la etiqueta (CLP):

La sustancia o mezcla no es peligrosa según el Reglamento (CE) N° 1272/2008 (CLP).

**Información suplementaria** EUH210 Puede solicitarse la ficha de datos de seguridad.

#### 2.3. Otros peligros

Este producto contiene resina de trementina modificada.

Evítese la inhalación de los humos emitidos durante la soldadura.

Los humos del flux podrían irritar la nariz, la garganta y los pulmones, y tras una exposición repetida, una reacción alérgica (asmática).

Tras la manipulación de la soldadura, lavarse las manos con agua y jabón.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

No cumple con los criterios de Persistente, Bioacumulativo y Tóxico (PBT), ni con los de muy Persistente y muy Bioacumulativo (vPvB).

### SECCIÓN 3: Composición/información sobre los componentes

#### 3.2. Mezclas

**Declaración de componentes conforme al Reglamento CLP (CE) No. 1272/2008:**

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Número CE Reg. REACH Nº	contenido	Clasificación
Estaño 7440-31-5	231-141-8 01-2119486474-28	50- 100 %	
Plata 7440-22-4	231-131-3	1- < 5 %	

Ver el texto completo de las frases H y otras abreviaturas en la sección 16 "Otros datos".  
Para sustancias sin clasificación pueden existir límites de exposición en los lugares de trabajo.

### SECCIÓN 4: Primeros auxilios

#### 4.1. Descripción de los primeros auxilios

Inhalación:

Sacar al aire libre. Si persisten los síntomas buscar asistencia médica.

Contacto de la piel:

Lavar con agua corriente y jabón.

Si la irritación persiste consultar a un médico.

Contacto con los ojos:

Lavar inmediatamente los ojos con agua abundante al menos durante 5 minutos. Si la irritación persiste, buscar atención médica.

Ingestión:

No provocar vómitos.

Consultar con un médico.

#### 4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Los humos del flux podrían irritar la nariz, la garganta y los pulmones, y tras una exposición repetida, una reacción alérgica (asmática).

#### 4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Véase la sección: Descripción de los primeros auxilios

### SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios

#### Comportamiento de incendio:

El producto por si mismo no es inflamable. Cualquier medio de extincide fuego es apropiado

#### 5.1. Medios de extinción

**Extintor apropiado:**

Dióxido de carbono, espuma, polvo

Niebla de agua

**Los medios de extinción que no deben utilizarse por razones de seguridad:**

No emplear agua donde haya metal fundido.

#### 5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

En caso de incendio, enfriar con agua pulverizada.

Las altas temperaturas pueden producir polvo, humos o vapores tóxicos de metales pesados.

**5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios**  
Llevar puesta protección respiratoria independiente del aire ambiente.

## **SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental**

**6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**  
Utilícese indumentaria de protección personal.

**6.2. Precauciones relativas al medio ambiente**  
No verter en el desagüe/ aguas de superficie /aguas subterráneas.

**6.3. Métodos y material de contención y de limpieza**  
Raspar material derramado y desecharlo en recipiente cerrado.

**6.4. Referencia a otras secciones**  
Ver advertencia en la sección 8.

## **SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento**

**7.1. Precauciones para una manipulación segura**  
Deben extraerse los humos emitidos durante la soldadura.  
No comer, ni beber, ni fumar durante su utilización.  
Lávense las manos antes de los descansos e inmediatamente después de manipular la sustancia.  
Evítese el contacto con los ojos y la piel.  
No calentar por encima de 500°C  
Evítese la inhalación de los humos emitidos durante la soldadura.  
Ver advertencia en la sección 8.

Medidas de higiene:  
Deben observarse buenas prácticas higiénicas industriales  
Tras la manipulación de la soldadura, lavarse las manos con agua y jabón.  
No comer, beber ni fumar durante el trabajo.

**7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades**  
Garantizar una buena ventilación / aspiración.  
Almacenar en lugar seco y fresco.  
Consultar la Ficha de Datos Técnicos

**7.3. Usos específicos finales**  
Hilo de soldar

**SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección individual**

**8.1. Parámetros de control**

**Límites de Exposición Ocupacional**

Válido para  
España

Componente [Sustancia reglamentada]	ppm	mg/m <sup>3</sup>	Tipo de valor	Categoría de exposición de corta duración / Observaciones	Lista de Normativas
estaño 7440-31-5 [ESTAÑO (COMPUESTOS INORGÁNICOS COMO SN)]		2	Límite máximo permisible de exposición promedio ponderado en tiempo	Indicativa	ECLTV
estaño 7440-31-5 [ESTAÑO, METAL]		2	Valor Límite Ambiental-Exposición Diaria (VLA-ED)		VLA
plata 7440-22-4 [PLATA, METÁLICA]		0,1	Límite máximo permisible de exposición promedio ponderado en tiempo	Indicativa	ECLTV
plata 7440-22-4 [PLATA, METAL]		0,1	Valor Límite Ambiental-Exposición Diaria (VLA-ED)		VLA

**Predicted No-Effect Concentration (PNEC):**

Nombre en la lista	Environmental Compartment	Tiempo de exposición	Valor				Observación
			mg/l	ppm	mg/kg	otros	
estaño 7440-31-5	agua (agua renovada)						
estaño 7440-31-5	agua (agua de mar)						
estaño 7440-31-5	Planta de tratamiento de aguas residuales						
estaño 7440-31-5	sedimento (agua renovada)						
estaño 7440-31-5	sedimento (agua de mar)						
estaño 7440-31-5	Aire						
estaño 7440-31-5	Suelo						
estaño 7440-31-5	Depredador						

**Derived No-Effect Level (DNEL):**

Nombre en la lista	Application Area	Vía de exposición	Health Effect	Exposure Time	Valor	Observación
estaño 7440-31-5	población en general	Dérmico	Exposición a largo plazo - efectos sistematicos		80 mg/kg	
estaño 7440-31-5	Trabajadores	Inhalación	Exposición a largo plazo - efectos sistematicos		71 mg/m3	
estaño 7440-31-5	Trabajadores	Dérmico	Exposición a largo plazo - efectos sistematicos		10 mg/kg	
estaño 7440-31-5	población en general	Inhalación	Exposición a largo plazo - efectos sistematicos		17 mg/m3	
estaño 7440-31-5	población en general	oral	Exposición a largo plazo - efectos sistematicos		5 mg/kg	

**Índice de exposición biológica:**

ninguno

**8.2. Controles de la exposición:**

Indicaciones acerca la estructuración instalaciones técnicas:

Deben extraerse los humos emitidos durante la soldadura.

Donde sea razonablemente practicable, esto deberá ser realizado usando ventilación local y una buena extracción general.

Garantizar una buena ventilación / aspiración.

Protección respiratoria:

Asegurar suficiente ventilación y extracción de aire.

Si se usa en lugar poco ventilado, deberá utilizarse una máscara o respirador aprobado que tenga acoplado un filtro para vapores orgánicos

En caso de formación de aerosoles recomendamos usar un equipo apropiado de protección respiratoria con filtro ABEK-P2 (EN 14387). Esta recomendación debe ajustarse a las condiciones locales.

Filtro tipo: A (EN 14387)

Protección manual:

Guantes protectores resistentes a productos químicos (EN 374).

Materiales apropiados en caso de contacto breve o salpicaduras (recomendado: Índice mínimo de protección 2, correspondiente >30 minutos tiempo de permeación según EN 374

Caucho nitrilo (NBR; >= 0,4 mm espesor de capa)

Materiales apropiados también en caso de contacto directo y prolongado (recomendado: índice de protección 6, corresponde >480 minutos tiempo de permeación según EN 374

Caucho nitrilo (NBR; >= 0,4 mm espesor de capa)

Los datos se han extraído de la bibliografía y la información de los fabricantes de guantes o bien se han deducido por analogía de materiales similares. Debe tenerse en cuenta que la duración de uso de un guante de protección química puede ser mucho más corta en la práctica debido a los múltiples factores de influencia (p. ej. temperatura) que el tiempo de permeación calculado según EN 374. Si aparecen síntomas de desgaste, deben cambiarse los guantes.

Protección ocular:

Si existe riesgo de salpicaduras, utilizar gafas de seguridad con protectores laterales o para uso con productos químicos.

El equipo de protección ocular debería ser conforme a EN 166

Protección corporal:

Utilizar ropa protectora.

La ropa de protección debería ser conforme a EN 14605 para salpicaduras de líquidos o a la norma EN 13982, para polvo.

Instrucciones sobre el equipo de protección personal:

La información suministrada sobre equipos de protección individual se ofrece sólo como guía. Debe realizarse una valoración de riesgos total antes de utilizar este producto, con el fin de determinar cuáles son los equipos de protección más adecuados a las condiciones de trabajo. Los equipos de protección individual deben cumplir con la norma EN aplicable.

## SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

### 9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Aspecto	solido
Olor	Gris Ningunos
Umbral olfativo	No hay datos / No aplicable
pH	No aplicable
Punto de fusión	217 °C (422.6 °F)
Temperatura de solidificación	No hay datos / No aplicable
Punto inicial de ebullición	No hay datos / No aplicable
Punto de inflamación	No destella.
Tasa de evaporación	No hay datos / No aplicable
Inflamabilidad	No hay datos / No aplicable
Límites de explosividad	No hay datos / No aplicable
Presión de vapor	No aplicable
Densidad relativa de vapor:	No hay datos / No aplicable
Densidad (25 °C (77 °F))	7,5 g/cm <sup>3</sup>
Densidad aparente	No hay datos / No aplicable
Solubilidad	No hay datos / No aplicable
Solubilidad cualitativa (Disolvente: Agua)	Insoluble
Coefficiente de reparto n-octanol/agua	No hay datos / No aplicable
Temperatura de auto-inflamación	No hay datos / No aplicable
Temperatura de descomposición	No hay datos / No aplicable
Viscosidad	No hay datos / No aplicable
Viscosidad (cinemática)	No hay datos / No aplicable
Propiedades explosivas	No hay datos / No aplicable
Propiedades comburentes	No hay datos / No aplicable

### 9.2. Otros datos

No hay datos / No aplicable

## SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

### 10.1. Reactividad

La aleación de la soldadura reacciona con ácido nítrico concentrado, liberando óxidos tóxicos de nitrógeno.

### 10.2. Estabilidad química

Estable bajo las condiciones de almacenamiento recomendadas.

### 10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

Ver sección reactividad

### 10.4. Condiciones que deben evitarse

No se descompone si se almacena y aplica como se indica

### 10.5. Materiales incompatibles

Ninguno si se usa según lo dispuesto.

### 10.6. Productos de descomposición peligrosos

La descomposición térmica puede llegar a desprender gases y vapores irritativos.

## SECCIÓN 11: Información toxicológica

### 11.1. Información sobre los efectos toxicológicos

#### Informaciones generales toxicológicas:

La mezcla está clasificada en base a la información de peligro disponible para los ingredientes tal y como se define en el criterio de clasificación para mezclas de cada clase de peligro o diferenciación en el Anexo I del Reglamento (CE) N° 1272/2008. Información de sanidad y ecológica relevante disponible para las sustancias listadas en la Sección 3 se proporciona a continuación.

#### Toxicidad oral aguda:

Este producto tiene baja toxicidad.

#### Toxicidad inhalativa aguda:

Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de las membranas mucosas, la garganta y los pulmones. La exposición prolongada o repetida a humos de fundente de producirá irritaciones entorpecedoras sensibles.

#### Toxicidad dermal aguda:

Producto considerado de baja toxicidad dérmica.

#### Irritación de la piel:

Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de la piel.

#### Irritación de los ojos:

Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de los ojos

#### Toxicidad oral aguda:

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Tipo de valor	Valor	Ruta de aplicación	Tiempo de exposición	Especies	Método
Estaño 7440-31-5	LD50	> 2.000 mg/kg	oral		Rata	OECD Guideline 423 (Acute Oral toxicity)

#### Toxicidad inhalativa aguda:

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Tipo de valor	Valor	Ruta de aplicación	Tiempo de exposición	Especies	Método

#### Toxicidad dermal aguda:

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Tipo de valor	Valor	Ruta de aplicación	Tiempo de exposición	Especies	Método
Estaño 7440-31-5	LD50	> 2.000 mg/kg	dermal		Rata	OECD Guideline 402 (Acute Dermal Toxicity)

#### Corrosión o irritación cutáneas:

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Resultado	Tiempo de exposición	Especies	Método
Estaño 7440-31-5	no irritante		Conejo	OECD Guideline 404 (Acute Dermal Irritation / Corrosion)
Plata 7440-22-4	Ligeramente irritante		Conejo	OECD Guideline 404 (Acute Dermal Irritation / Corrosion)

**Lesiones o irritación ocular graves:**

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Resultado	Tiempo de exposición	Especies	Método
Estaño 7440-31-5	no irritante		Conejo	OECD Guideline 405 (Acute Eye Irritation / Corrosion)
Plata 7440-22-4	Ligeramente irritante		Conejo	OECD Guideline 405 (Acute Eye Irritation / Corrosion)

**Mutagenicidad en células germinales:**

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Resultado	Tipo de estudio / Vía de administración	Activación metabólica / tiempo de exposición	Especies	Método
Estaño 7440-31-5	negativo	bacterial reverse mutation assay (e.g Ames test)	con o sin		OECD Guideline 471 (Bacterial Reverse Mutation Assay)
	negativo	Ensayo de aberraciones cromosómicas en vivo en mamíferos	con o sin		OECD Guideline 473 (In vitro Mammalian Chromosome Aberration Test)
	negativo	ensayo de mutación génica en células de mamíferos	con o sin		OECD Guideline 476 (In vitro Mammalian Cell Gene Mutation Test)

**Toxicidad para la reproducción:**

Sustancias peligrosas Nº CAS	Resultado / clasificación	Especies	Tiempo de exposición	Especies	Método
Estaño 7440-31-5	NOAEL P = > 1.000 mg/kg	oral: por sonda	56 days	Rata	OECD Guideline 421 (Reproduction / Developmental Toxicity Screening Test)

**Toxicidad por dosis repetidas**

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Resultado	Ruta de aplicación	Tiempo de exposición / Frecuencia de aplicación	Especies	Método
Estaño 7440-31-5	NOAEL=> 1.000 mg/kg	oral: por sonda	28 daysdaily	Rata	OECD Guideline 407 (Repeated Dose 28-Day Oral Toxicity in Rodents)

**SECCIÓN 12: Información ecológica**

**Detalles generales de ecología:**

La mezcla está clasificada en base a la información de peligro disponible para los ingredientes tal y como se define en el criterio de clasificación para mezclas de cada clase de peligro o diferenciación en el Anexo I del Reglamento (CE) Nº 1272/2008. Información de sanidad y ecológica relevante disponible para las sustancias listadas en la Sección 3 se proporciona a continuación.

**12.1. Toxicidad**

**Efectos ecotoxicológicos::**

No verter en el desagüe/ aguas de superficie /aguas subterráneas.

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Tipo de valor	Valor	Estudio de Toxicidad Aguda	Tiempo de exposición	Especies	Método
-----------------------------------	---------------	-------	----------------------------	----------------------	----------	--------

## 12.2. Persistencia y degradabilidad

### Persistencia / Degradabilidad:

El producto no es biodegradable.

## 12.3. Potencial de bioacumulación / 12.4. Movilidad en el suelo

### Movilidad:

El producto es insoluble y se hunde en el agua.

## 12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB

Ingredientes peligrosos N° CAS	PBT/vPvB
Estaño 7440-31-5	No cumple con los criterios de Persistente, Bioacumulativo y Tóxico (PBT), ni con los de muy Persistente y muy Bioacumulativo.
Plata 7440-22-4	No cumple con los criterios de Persistente, Bioacumulativo y Tóxico (PBT), ni con los de muy Persistente y muy Bioacumulativo.

## 12.6. Otros efectos adversos

No hay datos.

# SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación

## 13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

Evacuación del producto:

En la medida de lo posible, reciclar la aleación de soldar para recuperar el metal.

Si no queda otro remedio, elimínese según las disposiciones locales y nacionales que correspondan.

Evacuación del envase sucio:

Elimínelo en un vertedero autorizado o incinérelo.

Código de residuo

06 04 05 - residuos que contienen otros metales pesados

#### SECCIÓN 14: Información relativa al transporte

- 14.1. Número ONU**  
No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR
- 14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas**  
No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR
- 14.3. Clase(s) de peligro para el transporte**  
No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR
- 14.4. Grupo de embalaje**  
No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR
- 14.5. Peligros para el medio ambiente**  
No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR
- 14.6. Precauciones particulares para los usuarios**  
No es un producto peligroso según RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR
- 14.7. Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL y el Código IBC**  
no aplicable

#### SECCIÓN 15: Información reglamentaria

**15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla**

Tenor VOC < 5 %  
(2010/75/EC)

**15.2. Evaluación de la seguridad química**

No se ha realizado una evaluación de seguridad química

#### SECCIÓN 16: Otra información

**Otra información:**

Ésta información se basa en el estado actual de nuestros conocimientos y se refiere al producto en la forma en que se suministra. Pretende describir nuestros productos bajo el punto de vista de los requisitos de seguridad y no pretende garantizar ninguna propiedad o característica particular.

Los cambios relevantes en esta ficha de datos de seguridad están indicados por una línea vertical en la margen izquierda del texto. El texto correspondiente aparece en un color diferente y en campos sombreados.