

OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08 SL-SMT 5.08HC/11/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com























Hochtemperaturfeste Stiftleiste mit Verpackung in Box oder Tape. Im Tape mit 1,5 mm Lötstift optimiert für die Automatenbestückung. Lötstift 3,2 mm für Reflowund Wellenlötanwendungen geeignet. Die Stiftleisten sind beschriftbar und können kodiert werden. HC = High Current.

Allgemeine Bestelldaten

Тур	SL-SMT 5.08HC/11/90G 3.2SN BK BX
BestNr.	<u>1780270000</u>
Ausführung	Leiterplattensteckverbinder, Stiftleiste, seitlich geschlossen, THT/THR-Lötanschluss, 5.08 mm, Polzahl: 11, 90°, Lötstiftlänge (I): 3.2 mm, verzinnt, schwarz, Box
GTIN (EAN)	4032248165599
VPE	50 Stück
Produkt-Kennzahlen	IEC: 400 V / 27.5 A UL: 300 V / 18.5 A
Verpackung	Вох



OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08 SL-SMT 5.08HC/11/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Technische Daten

Abmessungen	und	Gewichte
ADIIICOOUIIGEII	ullu	GEWICHTE

Nettogewicht	5,3 g

Systemkennwerte

Produktfamilie	OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08	Montage auf der Leiterplatte	THT/THR-Lötanschluss
Raster in mm (P)	5.08 mm	Raster in Zoll (P)	0.2 inch
Abgangswinkel	90°	Polzahl	11
Anzahl Lötstifte pro Pol		Lötstiftlänge (I)	3,2 mm
Lötstiftlänge-Toleranz	0 / -0,3 mm	Lötstiftposition-Toleranz	± 0,15 mm
Lötstift-Abmessungen	d = 1,2 mm, oktogonal	Bestückungsloch-Durchmesser (D)	1,5 mm
Bestückungsloch-Durchmesser To	oleranz	L1 in mm	
(D)	+ 0,1 mm		50,8 mm
L1 in Zoll	2 inch	Anzahl Reihen	1
Polreihenzahl	1	Kodierbar	Ja
Steckzyklen	25	Verpackung	Box

Werkstoffdaten

Isolierstoff	LCP GF	Farbe	schwarz
Farbtabelle (ähnlich)	RAL 9011	Isolierstoffgruppe	Illa
CTI	≥ 175	Isolationswiderstand	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V-0
Kontaktmaterial	CuMg	Kontaktoberfläche	verzinnt
Schichtaufbau - Lötanschluss	1-3 μm Ni / 2-4 μm Sn matt	Schichtaufbau - Steckkontakt	1-3 μm Ni / 2-4 μm Sn matt
Lagertemperatur, min.	-25 °C	Lagertemperatur, max.	55 °C
relative Feuchte bei Lagerung, max.	80 %	Betriebstemperatur, min.	-50 °C
Betriebstemperatur, max.	100 °C	Temperaturbereich Montage, min.	-30 °C
Temperaturbereich Montage, max.	100 °C		

Bemessungsdaten nach IEC

geprüft nach Norm		Bemessungsstrom, min. Polzahl	
	IEC 60664-1, IEC 61984	(Tu=20°C)	27,5 A
Bemessungsstrom, max. Polzahl		Bemessungsstrom, min. Polzahl	
(Tu=20°C)	19 A	(Tu=40°C)	24 A
Bemessungsstrom, max. Polzahl		Bemessungsspannung bei	
(Tu=40°C)		Überspannungsk./Verschmutzungsg	grad
	16,5 A	11/2	400 V
Bemessungsspannung bei		Bemessungsspannung bei	
Überspannungsk./Verschmutzungsg	ırad	Überspannungsk./Verschmutzungsg	grad
III/2	320 V	III/3	250 V
Bemessungsstoßspannung bei		Bemessungsstoßspannung bei	
Überspannungsk./Verschmutzungsg	ırad	Überspannungsk./Verschmutzungsg	grad
II/2	4 kV	III/2	4 kV
Bemessungsstoßspannung bei	·	·	
Überspannungsk./Verschmutzungsg	ırad		
III/3	4 kV		



OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08 SL-SMT 5.08HC/11/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Technische Daten

Nenndaten nach CSA

estitut (CSA)	SP:	Zertifikat-Nr. (CSA)	
	•		200039-1176845
Nennspannung (Use group B)	300 V	Nennspannung (Use group D)	300 V
Nennstrom (Use group B)	18,5 A	Nennstrom (Use group D)	18,5 A
Hinweis zu den Zulassungswerten	Angaben sind Maximalwerte, Details siehe Zulassungs- Zertifikat.		

Nenndaten nach UL 1059

Institut (UR)	<i>511</i> .	Zertifikat-Nr. (UR)	
	-		E60693
Nennspannung (Use group B)	300 V	Nennspannung (Use group D)	300 V
Nennstrom (Use group B)	18,5 A	Nennstrom (Use group D)	10 A
Hinweis zu den Zulassungswerten	Angaben sind Maximalwerte, Details siehe Zulassungs- Zertifikat.		

Klassifikationen

ETIM 3.0	EC001284	ETIM 4.0	EC002637
ETIM 5.0	EC002637	ETIM 6.0	EC002637
UNSPSC	30-21-18-10	eClass 5.1	27-26-07-04
eClass 6.2	27-26-07-04	eClass 7.1	27-44-04-02
eClass 8.1	27-44-04-02	eClass 9.0	27-44-04-02
eClass 9.1	27-44-04-02		

Hinweise

Hinweise	
Hinweise	Vergoldete Kontaktoberflächen auf Anfrage
	Bemessungsstrom bezogen auf Bemessungsquerschnitt und min. Polzahl
	• Bestückungsloch-Durchmesser D = 1,4+0,1mm
	• Bestückungsloch-Durchmesser D = 1,5 + 0,1 mm ab 9 Pole
	• Zeichnungsangabe P = Raster
	 Bemessungsdaten sind bezogen auf das jeweilige Bauteil. Luft- und Kriechstrecken zu anderen Bauteilen sin- entsprechend der jeweils relevanten Anwendungsnormen zu gestalten.
IPC-Konformität	Konformität: Die Produkte werden nach international anerkannten Standards und Normen entwickelt, gefertigt und ausgeliefert und entsprechen den zugesicherten Eigenschaften im Datenblatt bzw. erfüllen dekorative Eigenschaften in Anlehnung der IPC-A-610 "Class2". Darüber hinaus gehende Ansprüche an die Produkte können auf Anfrage bewertet werden.



OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08 SL-SMT 5.08HC/11/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Technische Daten

Zulassungen



Declaration of the Manufacturer

ROHS Konform

Downloads

Zulassung / Zertifikat / Konformitätsdokument

Broschüre/Katalog **FL DRIVES EN** MB SMT EN FL DRIVES DE MB DEVICE MANUF. EN CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN **FL HEATING ELECTR EN** FL APPL_INVERTER EN FL BASE_STATION_EN **FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN** FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN Engineering-Daten **EPLAN, WSCAD** Engineering-Daten STEP Whitepaper SMT **Download Whitepaper**



OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08 SL-SMT 5.08HC/11/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

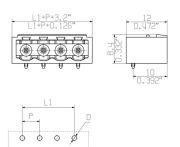
Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold

Germany

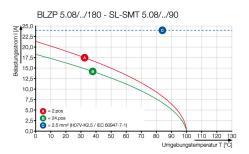
Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Zeichnungen

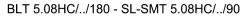
Maßbild



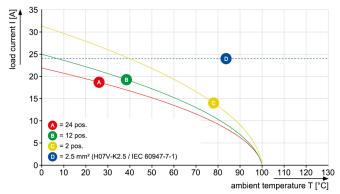
Diagramm



Diagramm



HOLE PATTERN





Empfohlene Wellen-Lötprofile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Einzelwelle:



Doppelwelle:



Wellen-Lötprofile

Bedrahtete Anschlusselemente sind in Anlehnung an die Norm DIN EN 61760-1 zu verarbeiten. Anbei zwei Empfehlungen für praxisbezoge Wellenlötprofile, mit denen Leiterplattenanschlussklemmen und Steckverbinder von Weidmüller qualifiziert sind.

Bei der Wahl eines passenden Profils für Ihre Anwendung sind unteranderem folgende Faktoren zu beachten:

- Stärke der Leiterplatte
- Cu-Anteile in den Lagen
- Ein-/Beidseitige Bestückung
- Produktspektrum
- Aufheiz- und Abkühlrate

Die Einzel- und Doppelwelle zeigt jeweils den empfohlenen Verarbeitungsbereich inkl. der maximalen Löttemperatur von 260°C. In der Praxis liegt die maximale Löttemperatur sehr häufig weit unter dem o.g. Maximalprofil.





Empfohlenes Reflow-Lötprofil

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com



Reflow Lötprofil

Das ideale Temperaturprofil für die Surface Mount Technology (SMT) ist eine häufig gestellte Frage in der Produktionswelt. Eine eindeutige Antwort gibt es nicht. Der Temperatur-Zeit-Verlauf ist abhängig von den Verarbeitungseigenschaften der Lotpaste und den Belastungsgrenzen der Bauelemente.

Folgende Parameter sind zu berücksichtigen:

- Vorheizzeit
- Maximale Temperatur
- Zeit oberhalb des Pasten-Schmelzpunktes
- Abkühlzeit
- maximaler Aufheizgradient
- minimaler Abkühlgradient

Das von uns empfohlene Lötprofil beschreibt den typischen Verlauf sowie die Prozessgrenzen. In der Vorheizphase werden Platine und Bauelemente schonend vorgeheizt. Der Aufheizgradient beträgt ≤ +3 K/s. Parallel dazu wird die Lotpaste 'aktiviert'. In der Zeit oberhalb der Schmelztemperatur 217 °C wird das Lot flüssig, verbindet die Bauelemente mit den Anschlüsse auf der Platine. Dabei wird die maximale Temperatur von 245 °C bis 254 °C zwischen 10 und 40 Sekunden gehalten. In der Abkühlzeit bei ≥ -6 K/s härtet das Lot aus. Platine und Bauelemente werden nicht zu rasch abgekühlt, um Spannungsrisse zu vermeiden.