

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com











Produktsortiment umfasst stehende und liegende Ausführungen sowie Versionen mit den Rasthaken oben und unten.

- THT-, THR- oder SMT-Lötverfahren
- Vielzahl verschiedener Bauformen auch mit integrierte LED 's und Schirm-Kontaktfahnen
- Ausführung verpackt im Tray (TY) oder auf Rolle (Tapeon-Reel, RL)
- Erweiterter Temperaturbereich von -40 °C bis +85 °C
- Verstärkte Goldschicht für verbesserten

Korrosionsschutz

• Übertragungsgeschwindigkeiten bis 1 Gbit/s

Allgemeine Bestelldaten

RJ45C3 S1D 2.7N4N RL	
<u>1433890000</u>	
Leiterplattensteckverbinder, RJ45 Buchsen, SMD-Lötanschluss, 1.27 mm, Polzahl: 8, 90°, Lötstiftlänge (I): 3.5 mm, Gold über Nickel, schwarz, Tape (Ø 330 mm); Rs = 10^9 - 10^{12} Ω	
4050118238471	
300 Stück	
Tape (Ø 330 mm); Rs = $10^9 - 10^{12} \Omega$	



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Technische Daten

F	Abmessur	ngen	und	Gewichte

Nettogewicht	3 227 a

Temperaturen

Betriebstemperatur, max.	85 °C	Betriebstemperatur, min.	-40 °C
Lagertemperatur, max.	85 °C	Lagertemperatur, min.	-40 °C

Elektrische Eigenschaften

Isolationswiderstand	> 500 MΩ	Nennspannung	125 V AC
Nennstrom	1,5 A	Spannungsfestigkeit Kontakt / Kontakt	≥ 1000 V DC

Systemkennwerte

Abgangswinkel	90°	Anschlussart	Buchse
Anzahl Lötstifte pro Pol	1	Beschaltung	8-adrig
Kategorie	Cat.3	LED	Nein
Lötstiftlänge (I)	3,5 mm	Montage auf der Leiterplatte	SMD-Lötanschluss
Polzahl		Produktfamilie	OMNIMATE Data - RJ45
	8	<u> </u>	Buchsen
Raster in Zoll (P)	0,05 inch	Raster in mm (P)	1,27 mm
Riegel-Option	unten	Schirm tabs	keine
Schirmmaterial	Kupferlegierung	Schirmoberfäche	vernickelt
Schirmung	Ja	Schutzart	IP20
Steckzyklen		Verpackung	Tape (Ø 330 mm); Rs =
	750		10 ⁹ - 10 ¹² Ω

Werkstoffdaten

Isolierstoff	PA 9T	Farbe	schwarz
Farbtabelle (ähnlich)	RAL 9011	Isolierstoffgruppe	II
СТІ	≥ 500	Isolationswiderstand	> 500 MΩ
Moisture Level (MSL)	1	Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V-0
Kontaktbasismaterial	Phosphor-Bronze	Kontaktoberfläche	Gold über Nickel
Schichtaufbau - Steckkontakt	30-80 μ" Ni / 30- μ" Au	Lagertemperatur, min.	-40 °C
Lagertemperatur, max.	85 °C	Betriebstemperatur, min.	-40 °C
Betriebstemperatur, max.	85 °C		

Klassifikationen

ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-25-05-04
eClass 7.1	27-25-05-04	eClass 8.1	19-17-01-25
eClass 9.0	19-17-01-25		

Zulassungen

Zulassungen



ROHS Konform



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Technische Daten

Downloads

Anwenderdokumentation	MAN IE GUIDE DE
	MAN IE GUIDE EN
Broschüre/Katalog	CAT 9 IETH 15/16 EN
	MB FREECONCONTACT EN
	FL FIELDWIRING EN
	PI PROFINET CABLING EN



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

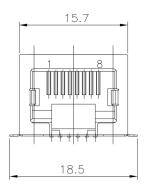
Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

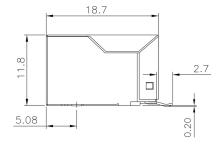
Zeichnungen

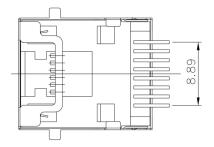
Maßzeichnung



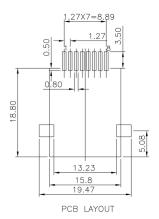
Maßzeichnung

Maßzeichnung





Leiterplatten-Layout





Zeichnungen

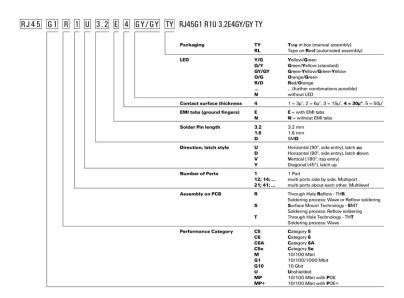
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Legende







Empfohlenes Reflow-Lötprofil

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com



Reflow Lötprofil

Das ideale Temperaturprofil für die Surface Mount Technology (SMT) ist eine häufig gestellte Frage in der Produktionswelt. Eine eindeutige Antwort gibt es nicht. Der Temperatur-Zeit-Verlauf ist abhängig von den Verarbeitungseigenschaften der Lotpaste und den Belastungsgrenzen der Bauelemente.

Folgende Parameter sind zu berücksichtigen:

- Vorheizzeit
- Maximale Temperatur
- Zeit oberhalb des Pasten-Schmelzpunktes
- Abkühlzeit
- maximaler Aufheizgradient
- minimaler Abkühlgradient

Das von uns empfohlene Lötprofil beschreibt den typischen Verlauf sowie die Prozessgrenzen. In der Vorheizphase werden Platine und Bauelemente schonend vorgeheizt. Der Aufheizgradient beträgt ≤ +3 K/s. Parallel dazu wird die Lotpaste 'aktiviert'. In der Zeit oberhalb der Schmelztemperatur 217 °C wird das Lot flüssig, verbindet die Bauelemente mit den Anschlüsse auf der Platine. Dabei wird die maximale Temperatur von 245 °C bis 254 °C zwischen 10 und 40 Sekunden gehalten. In der Abkühlzeit bei ≥ -6 K/s härtet das Lot aus. Platine und Bauelemente werden nicht zu rasch abgekühlt, um Spannungsrisse zu vermeiden.