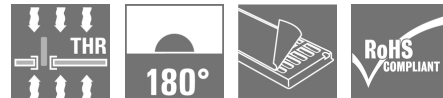


## OMNIMATE Data - RJ45 Buchsen Übertrager RJ45G1 R1V 3.3N4YG/YG TY

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com



RJ45 Übertrager-Buchsen (magnetics) für Gigabit-Anwendungen (1000 Base-T) mit integrierte Kompensation wirkt aktiv induktiven und kapazitiven Kopplungen entgegen und spart Platz auf der Platine.

- THT oder THR-Lötverfahren
- Vielzahl verschiedener Bauformen auch mit integrierte LED´s und Schirm-Kontaktflächen
- Ausführung verpackt im Tray (TY) oder auf Rolle (Tape-on-Reel, RL)
- Erweiterter Temperaturbereich von -40 °C bis +85 °C
- Verstärkte Goldschicht für verbesserten Korrosionsschutz
- Übertragungsgeschwindigkeiten bis 1 Gbit/s

### Allgemeine Bestelldaten

Typ	RJ45G1 R1V 3.3N4YG/YG TY
Best.-Nr.	<a href="#">1534760000</a>
Ausführung	Leiterplattensteckverbinder, RJ45-Buchsen Übertrager, THT/THR-Lötanschluss, 1.27 mm, Polzahl: 10, 180°, Lötstiftlänge (l): 3.2 mm, Gold über Nickel, schwarz, Tray (Handbestückung)
GTIN (EAN)	4050118338423
VPE	120 Stück
Verpackung	Tray (Handbestückung)

## OMNIMATE Data - RJ45 Buchsen Übertrager RJ45G1 R1V 3.3N4YG/YG TY

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

### Technische Daten

#### Abmessungen und Gewichte

Nettogewicht 3,783 g

#### Temperaturen

Betriebstemperatur, max.	85 °C	Betriebstemperatur, min.	-40 °C
Lagertemperatur, max.	85 °C	Lagertemperatur, min.	-40 °C

#### Elektrische Eigenschaften

Isolationswiderstand	> 500 MΩ	Nennspannung	125 V AC
Nennstrom	1,5 A	Spannungsfestigkeit Kontakt / Kontakt	≥ 1000 V DC

#### Systemkennwerte

Abgangswinkel	180°	Anschlussart	Buchse
Anzahl Lötstifte pro Pol	1	Beschaltung	10-adrig
Bestückungsloch-Durchmesser (D)	0,9 mm	Bestückungsloch-Durchmesser Toleranz (D)	± 0,1 mm
LED	Ja	Lötstift-Abmessungen	0,40 x 0,30 mm, LED Pins = 0,50 x 0,50 mm
Lötstiftlänge (l)	3,2 mm	Montage auf der Leiterplatte	THT/THR-Lötanschluss
Polzahl	10	Produktfamilie	OMNIMATE Data - RJ45 Buchsen Übertrager
Raster in Zoll (P)	0,05 inch	Raster in mm (P)	1,27 mm
Schirm tabs	keine	Schirmmaterial	Messing
Schirmoberfläche	vernickelt	Schirmung	Ja
Schutzart	IP20	Steckzyklen	750
Verpackung	Tray (Handbestückung)	Übertragungsrate	1000 MBit/s

#### Werkstoffdaten

Isolierstoff	PA 9T	Farbe	schwarz
Farbtabelle (ähnlich)	RAL 9011	Isolierstoffgruppe	II
CTI	≥ 500	Isolationswiderstand	> 500 MΩ
Moisture Level (MSL)	1	Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V-0
Kontaktbasismaterial	Phosphor-Bronze	Kontaktoberfläche	Gold über Nickel
Schichtaufbau - Steckkontakt	30-80 μ" Ni / 30- μ" Au	Lagertemperatur, min.	-40 °C
Lagertemperatur, max.	85 °C	Betriebstemperatur, min.	-40 °C
Betriebstemperatur, max.	85 °C		

#### Klassifikationen

ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-25-05-04
eClass 7.1	27-25-05-04	eClass 8.1	19-17-01-25
eClass 9.0	19-17-01-25		

#### Zulassungen

Zulassungen



ROHS Konform

**OMNIMATE Data - RJ45 Buchsen Übertrager  
RJ45G1 R1V 3.3N4YG/YG TY**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

**Technische Daten****Downloads**

---

Anwenderdokumentation	<a href="#">MAN IE GUIDE DE</a> <a href="#">MAN IE GUIDE EN</a>
Broschüre/Katalog	<a href="#">MB FREECONTACT EN</a> <a href="#">FL FIELDWIRING EN</a> <a href="#">PI PROFINET CABLING EN</a>

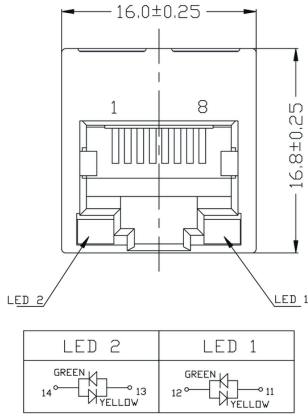
---

**OMNIMATE Data - RJ45 Buchsen Übertrager  
RJ45G1 R1V 3.3N4YG/YG TY**

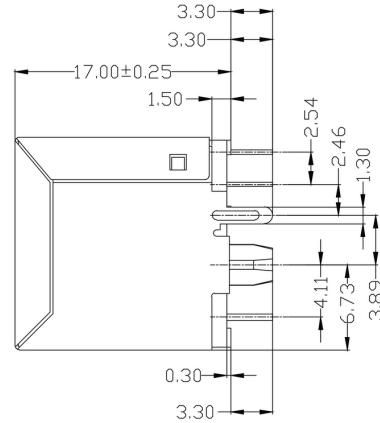
**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

**Zeichnungen**

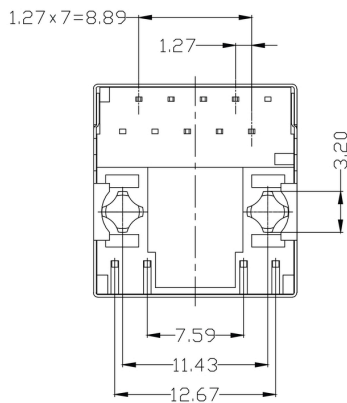
**Maßzeichnung**



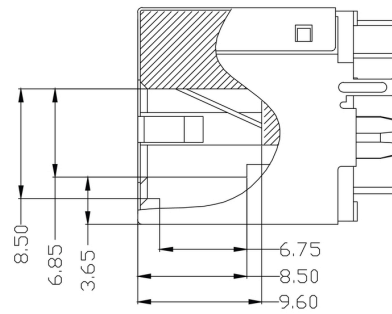
**Maßzeichnung**



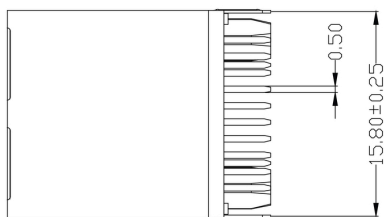
**Maßzeichnung**



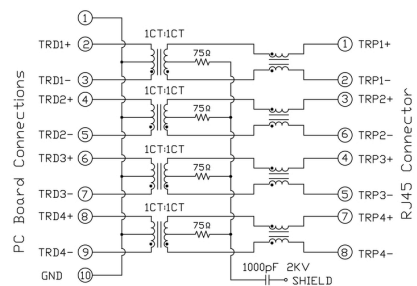
**Maßzeichnung**



**Maßzeichnung**



**Schaltbild**

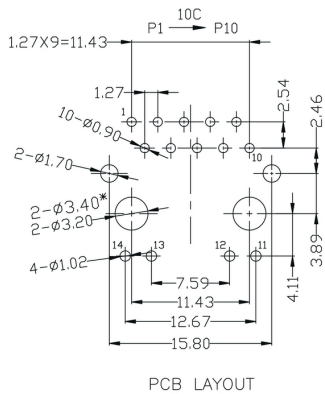


## OMNIMATE Data - RJ45 Buchsen Übertrager RJ45G1 R1V 3.3N4YG/YG TY

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

# Zeichnungen

### Leiterplatten-Layout



### Sonstiges

#### Characteristics

Inductance	350 µH min. @ 100 kHz, 100 mV, 8 mA DC Bias
Leakage Inductance	0.3 µH max. @ 100 kHz, 100 mV
Insertion Loss	1.1 dB max. @ (1 - 100) MHz
Return Loss	18 dB min. @ (1 - 30) MHz 16 dB min. @ (30 - 60) MHz 12 dB min. @ (60 - 80) MHz
Cross Talk	30 dB min. @ (1 - 100) MHz
Common Mode Rejection	30 dB min. @ (1 - 100) MHz

## OMNIMATE Data - RJ45 Buchsen Übertrager RJ45G1 R1V 3.3N4YG/YG TY

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

# Zeichnungen

## Legende

Code	Parameter	Value	Description
RJ45	Product Line	RJ45	Standard RJ45 connector
G1	Performance Category	G1	Category 1 (10/100/1000 Mbit)
R	Assembly on PCB	R	Through-Hole Reflow - THR
U	Direction, latch style	U	Horizontal (90°, side entry), latch up
3.2	Solder Pin length	3.2	3.2 mm
E	EMI tabs (ground fingers)	E	with EMI tabs
4	Contact surface thickness	4	1 = 3µ, 2 = 6µ, 3 = 15µ, 4 = 30µ, 5 = 50µ
GY/GY	LED	GY/GY	Green-Yellow/Green-Yellow
TY	Packaging	TY	Tray in box (manual assembly)
		RL	Tape on Reel (automated assembly)
		Y/G	Yellow/Green
		G/Y	Green/Yellow (standard)
		GY/GY	Green-Yellow/Green-Yellow
		O/G	Orange/Green
		R/O	Red/Orange
		...	(further combinations possible)
		N	without LED
		E	with EMI tabs
		N	without EMI tabs
		3.2	3.2 mm
		1.6	1.6 mm
		D	SMD
		U	Horizontal (90°, side entry), latch up
		D	Horizontal (90°, side entry), latch down
		V	Vertical (180°, top entry)
		Y	Diagonal (45°), latch up
		1	1 Port
		12; 14; ...	multi ports side by side, Multiport
		21; 41; ...	multi ports about each other, Multilevel
		R	Through-Hole Reflow - THR
		S	Soldering process: Wave or Reflow soldering
		SMT	Surface Mount Technology - SMT
		T	Soldering process: Reflow soldering
		THT	Through Hole Technology - THT
		Wave	Soldering process: Wave
		C5	Category 5
		C6	Category 6
		C6A	Category 6A
		C5e	Category 5e
		M	10/100 Mbit
		G1	10/100/1000 Mbit
		G10	10 Gbit
		U	Unshielded
		MP	10/100 Mbit with POE
		MP+	10/100 Mbit with POE+

## Empfohlene Wellen-Lötprofile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

### Einzelwelle:



### Doppelwelle:



### Wellen-Lötprofile

Bedrahtete Anschlüsselemente sind in Anlehnung an die Norm DIN EN 61760-1 zu verarbeiten. Anbei zwei Empfehlungen für praxisbezogene Wellenlötprofile, mit denen Leiterplattenanschlussklemmen und Steckverbinder von Weidmüller qualifiziert sind.

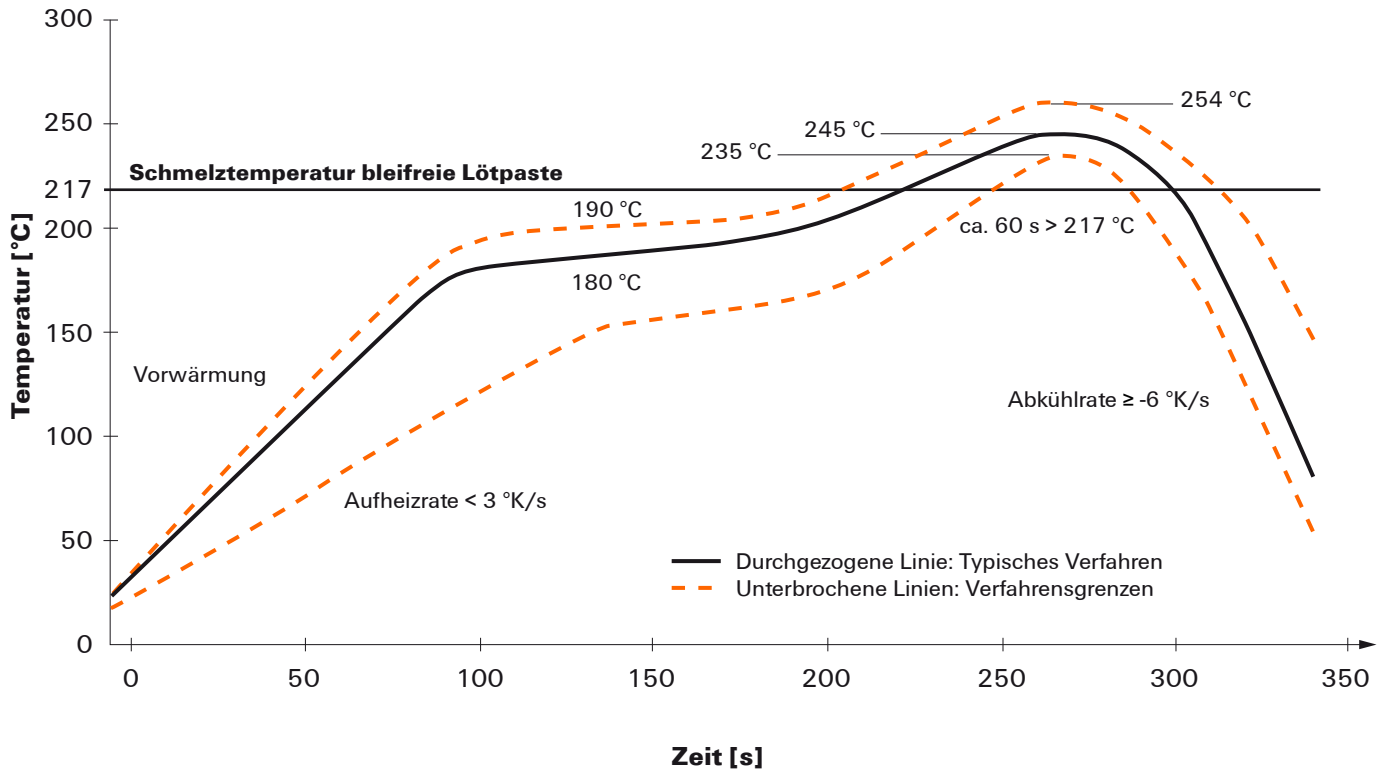
Bei der Wahl eines passenden Profils für Ihre Anwendung sind unter anderem folgende Faktoren zu beachten:

- Stärke der Leiterplatte
- Cu-Anteile in den Lagen
- Ein-/Beidseitige Bestückung
- Produktspektrum
- Aufheiz- und Abkühlrate

Die Einzel- und Doppelwelle zeigt jeweils den empfohlenen Verarbeitungsbereich inkl. der maximalen Löttemperatur von 260°C. In der Praxis liegt die maximale Löttemperatur sehr häufig weit unter dem o.g. Maximalprofil.

## Empfohlenes Reflow-Lötprofil

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com



### Reflow Lötprofil

Das ideale Temperaturprofil für die Surface Mount Technology (SMT) ist eine häufig gestellte Frage in der Produktionswelt. Eine eindeutige Antwort gibt es nicht. Der Temperatur-Zeit-Verlauf ist abhängig von den Verarbeitungseigenschaften der Lotpaste und den Belastungsgrenzen der Bauelemente.

Folgende Parameter sind zu berücksichtigen:

- Vorheizzeit
- Maximale Temperatur
- Zeit oberhalb des Pasten-Schmelzpunktes
- Abkühlzeit
- maximaler Aufheizgradient
- minimaler Abkühlgradient

Das von uns empfohlene Lötprofil beschreibt den typischen Verlauf sowie die Prozessgrenzen. In der Vorheizphase werden Platine und Bauelemente schonend vorgeheizt. Der Aufheizgradient beträgt  $\leq +3 \text{ K/s}$ . Parallel dazu wird die Lotpaste ‚aktiviert‘. In der Zeit oberhalb der Schmelztemperatur 217 °C wird das Lot flüssig, verbindet die Bauelemente mit den Anschlüssen auf der Platine. Dabei wird die maximale Temperatur von 245 °C bis 254 °C zwischen 10 und 40 Sekunden gehalten. In der Abkühlzeit bei  $\geq -6 \text{ K/s}$  härtet das Lot aus. Platine und Bauelemente werden nicht zu rasch abgekühlt, um Spannungsrisse zu vermeiden.