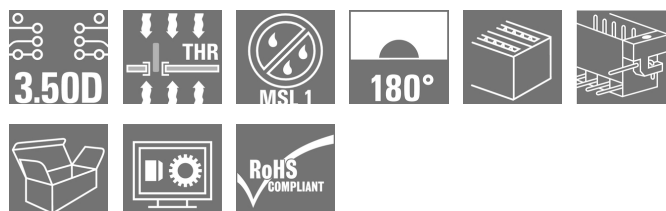


**OMNIMATE Signal - série B2C/S2C 3.50 - 2 rangées  
S2C-SMT 3.50/04/180LF 3.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

**Connecteur mâle résistant aux températures élevées**

- protection des doigts
- peut être enfiché dans un connecteur femelle B2CF 3,50 PUSH IN
- La direction de branchement est perpendiculaire ou parallèle au circuit imprimé (180° / 90°)
- Versions de boîtiers : fermés (G) et avec bride à souder (LF)
- Conditionné en boîte (BX) ou, antistatique, en rouleau (tape-on-reel) (RL)
- Compatible avec la soudure à la vague et par refusion
- Longueurs des picots : 1,5 mm ou 3,5 mm

**Informations générales de commande**

|                    |                                                                                                                                                                                              |
|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Type               | S2C-SMT 3.50/04/180LF 3.5SN BK BX                                                                                                                                                            |
| Référence          | <a href="#">1290220000</a>                                                                                                                                                                   |
| Version            | Connecteur pour circuit imprimé, Connecteur mâle, Brides à souder, Raccordement soudé THT/THR, 3.50 mm, Nombre de pôles: 4, 180°, Longueur du picot à souder (l): 3.5 mm, étamé, noir, Boîte |
| GTIN (EAN)         | 4050118083231                                                                                                                                                                                |
| Cdt.               | 132 pièce(s)                                                                                                                                                                                 |
| Indices de produit | IEC: 200 V / 13.4 A<br>UL: 150 V / 10 A                                                                                                                                                      |
| Emballage          | Boîte                                                                                                                                                                                        |

# OMNIMATE Signal - série B2C/S2C 3.50 - 2 rangées

## S2C-SMT 3.50/04/180LF 3.5SN BK BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

### Dimensions et poids

|                               |            |                  |            |
|-------------------------------|------------|------------------|------------|
| Largeur                       | 10,6 mm    | Largeur (pouces) | 0,417 inch |
| Hauteur                       | 17,7 mm    | Hauteur (pouces) | 0,697 inch |
| Hauteur version la plus basse | 14,2 mm    | Profondeur       | 10,8 mm    |
| Profondeur (pouces)           | 0,425 inch | Poids net        | 2,24 g     |

### Caractéristiques du système

|                                                  |                                                  |                                             |                          |
|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------------|--------------------------|
| Famille de produits                              | OMNIMATE Signal - série B2C/S2C 3.50 - 2 rangées | Type de raccordement                        | Raccordement sur platine |
| Montage sur le circuit imprimé                   | Raccordement soudé THT/THR                       | Pas en mm (P)                               | 3,5 mm                   |
| Pas en pouces (P)                                | 0,138 inch                                       | Angle de sortie                             | 180°                     |
| Nombre de pôles                                  | 4                                                | Nombre de picots par pôle                   | 1                        |
| Longueur du picot à souder (l)                   | 3,5 mm                                           | Tolérance sur la longueur du picot à souder | 0 / -0,3 mm              |
| Tolérance sur la position du picot à souder      | ± 0,1 mm                                         | Dimensions du picot à souder                | d = 1,0 mm, octogonal    |
| Dimension du picot à souder = tolérance d        | +0,01 / -0,03 mm                                 | Diamètre du trou d'implantation (D)         | 1,3 mm                   |
| Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D) | + 0,1 mm                                         | Diamètre extérieur du plot de soudure       | 2,1 mm                   |
| Diamètre du trou de l'écran                      | 1,9 mm                                           | L1 en mm                                    | 3,5 mm                   |
| L1 en pouce                                      | 0,138 inch                                       | Nombre de rangs                             | 1                        |
| Nombre de pôles                                  | 2                                                | Protection au toucher selon DIN VDE 57106   | protection doigt         |
| Protection au toucher selon DIN VDE 0470         | IP 20                                            | Codable                                     | Oui                      |
| Cycles d'enfichage                               | 25                                               | force d'enfichage par pôle                  | 5 N                      |
| Force d'extraction/pôle                          | 5 N                                              | Emballage                                   | Boîte                    |

### Caractéristiques des matériaux

|                                             |                       |                                      |                       |
|---------------------------------------------|-----------------------|--------------------------------------|-----------------------|
| Matériau isolant                            | LCP GF                | Couleur                              | noir                  |
| Tableau des couleurs (similaire)            | RAL 9011              | Groupe de matériaux isolants         | IIIb                  |
| CTI                                         | ≥ 175                 | Résistance d'isolation               | ≥ 10 <sup>8</sup> Ω   |
| Moisture Level (MSL)                        | 1                     | Classe d'inflammabilité selon UL 94  | V-0                   |
| Matériau des contacts                       | Alliage de cuivre     | Surface du contact                   | étamé                 |
| Structure en couches du raccordement soudé  | 2-5 µm Sn / 1-3 µm Ni | Structure en couches du contact mâle | 2-5 µm Sn / 1-3 µm Ni |
| Température de stockage, min.               | -25 °C                | Température de stockage, max.        | 55 °C                 |
| humidité relative pendant le stockage, max. | 80 %                  | Température de fonctionnement, min.  | -50 °C                |
| Température de fonctionnement, max.         | 120 °C                | Plage de température montage, min.   | -40 °C                |
| Plage de température montage, max.          | 120 °C                |                                      |                       |

### Données nominales selon CEI

|                                                                             |                        |                                                                             |                 |
|-----------------------------------------------------------------------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| testé selon la norme                                                        | IEC 60664-1, IEC 61984 | Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)                          | 13,4 A          |
| Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)                          | 12 A                   | Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2  | 200 V           |
| Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2 | 160 V                  | Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3 | 80 V            |
| Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2  | 2,5 kV                 | Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2 | 2,5 kV          |
| Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3 | 2,5 kV                 | Tenue aux courants de faible durée                                          | 3 x 1s mit 80 A |

**OMNIMATE Signal - série B2C/S2C 3.50 - 2 rangées  
S2C-SMT 3.50/04/180LF 3.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

**Caractéristiques techniques****Données nominales selon CSA**

Institut (CSA)



Certificat N° (CSA)

200039-1121690

Tension nominale (groupe d'utilisation B) 150 V

Tension nominale (groupe d'utilisation C) 50 V

Tension nominale (groupe d'utilisation D) 150 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B)

9,5 A

Courant nominal (Use group C) 9,5 A

Courant nominal (Use group D) 9,5 A

Référence aux valeurs approuvées Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.

**Données nominales selon UL 1059**

Institut (cURus)



Certificat N° (cURus)

E60693

Tension nominale (groupe d'utilisation B) 150 V

Tension nominale (groupe d'utilisation C) 50 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B) 10 A

Courant nominal (Use group C) 10 A

Référence aux valeurs approuvées Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.

**Classifications**

ETIM 4.0

EC002637

ETIM 5.0

EC002637

ETIM 6.0

EC002637

eClass 6.2

27-26-07-04

eClass 7.1

27-44-04-02

eClass 8.1

27-44-04-02

eClass 9.0

27-44-04-02

eClass 9.1

27-44-04-02

**Remarques**

Remarque

- Surfaces de contact dorées sur demande
- Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles.
- Espacement entre les rangées : voir implantation des trous
- Sur le schéma, P = pas
- Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables.

Conformité IPC

Les produits sont développés, fabriqués et livrés selon la norme internationalement reconnue IPC-A-610, catégorie « permissible ». Toute autre critère plus exigeant concernant les produits peut être évalué sur demande.

**Agréments**

Agréments



ROHS

Conforme

**OMNIMATE Signal - série B2C/S2C 3.50 - 2 rangées  
S2C-SMT 3.50/04/180LF 3.5SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

**Caractéristiques techniques****Téléchargements**

Agrément/Certificat/Document de  
conformité

[Declaration of the Manufacturer](#)

Brochure/Catalogue

[FL DRIVES EN](#)  
[MB SMT EN](#)  
[FL DRIVES DE](#)  
[MB DEVICE MANUF. EN](#)  
[CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN](#)  
[FL BUILDING SAFETY EN](#)  
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)  
[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)  
[FL MACHINE SAFETY EN](#)  
[FL HEATING ELECTR EN](#)  
[FL APPL INVERTER EN](#)  
[FL\\_BASE\\_STATION\\_EN](#)  
[FL ELEVATOR EN](#)  
[FL POWER SUPPLY EN](#)  
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)  
[PO OMNIMATE EN](#)

Données techniques

[EPLAN, WSCAD](#)

Papier blanc SMT

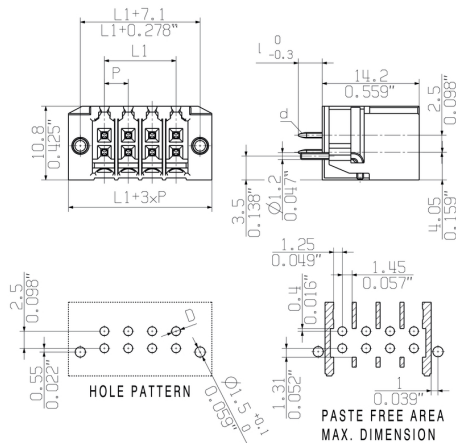
[Download Whitepaper](#)

## OMNIMATE Signal - série B2C/S2C 3.50 - 2 rangées S2C-SMT 3.50/04/180LF 3.5SN BK BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Dessins

### Dimensional drawing



## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.