

**OMNIMATE Power - série BL/SL 7.62HP
SL 7.62HP/04/90G 3.2SN BK BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

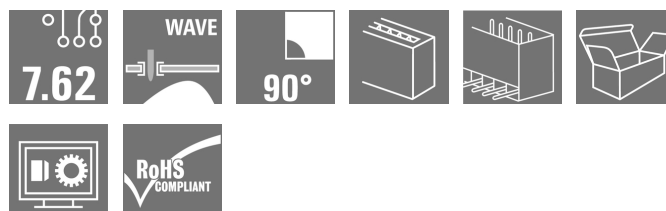
D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

**Power on board - 100 % sécurité, 100 % intégration,
100 % rentabilité :**

La solution compacte et rationnelle pour les applications
UL-600V dans le secteur de puissances jusqu'à 12 kVA.

- 29 A à 400 V (CEI)
- 20 A à 600 V (UL)
- Face d'enchâssage à compartiment unique
- Plaque de raccordement : 0,08 - 4 mm² / AWG 28 - 12

Aide à l'homologation de composant :

- Satisfait les exigences pour 600 V selon UL 508 / UL840.
- Satisfait les exigences renforcées sur la protection de contact, selon CEI 68100-5-1 Le régime minceur pour les séries d'appareils à plusieurs niveaux : diminuez la taille et les coûts des appareils dans le secteur de puissances basses à grands volumes - sans faire de compromis au niveau de l'homologation !

Connecteur mâle, angle de sortie 90°

Informations générales de commande

Type	SL 7.62HP/04/90G 3.2SN BK BX
Référence	1026780000
Version	Connecteur pour circuit imprimé, Connecteur mâle, Fermé latéralement, Raccordement soudé THT, 7.62 mm, Nombre de pôles: 4, 90°, Longueur du picot à souder (l): 3.2 mm, étamé, noir, Boîte
GTIN (EAN)	4032248752188
Cdt.	100 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 630 V / 29 A UL: 300 V / 20 A
Emballage	Boîte

**OMNIMATE Power - série BL/SL 7.62HP
SL 7.62HP/04/90G 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques
Dimensions et poids

Poids net 2,15 g

Caractéristiques du système

Famille de produits	OMNIMATE Power - série BL/SL 7.62HP	Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT
Pas en mm (P)	7,62 mm	Pas en pouces (P)	0,3 inch
Angle de sortie	90°	Nombre de pôles	4
Nombre de picots par pôle	1	Longueur du picot à souder (l)	3,2 mm
Tolérance sur la position du picot à souder	± 0,1 mm	Dimensions du picot à souder	1,0 x 1,0 mm
Diamètre du trou d'implantation (D)	1,3 mm	Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm
L1 en mm	22,86 mm	L1 en pouce	0,9 inch
Nombre de rangs	1	Nombre de pôles	1
Protection au toucher selon DIN VDE 57 106	protection doigt enfiché	Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 20 enfiché
Codable	Oui	force d'enfichage par pôle	10 N
Emballage	Boîte		

Caractéristiques des matériaux

Matériau isolant	PBT	Couleur	noir
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011	Groupe de matériaux isolants	IIIa
CTI	≥ 200	Résistance d'isolation	≥ 10 ⁸ Ω
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0	Matériau des contacts	Alliage de cuivre
Surface du contact	étamé	Structure en couches du raccordement soudé	2-3 µm Ni / 2-4 µm Sn mat
Structure en couches du contact mâle	2-3 µm Ni / 2-4 µm Sn mat	Température de stockage, min.	-25 °C
Température de stockage, max.	55 °C	humidité relative pendant le stockage, max.	80 %
Température de fonctionnement, min.	-50 °C	Température de fonctionnement, max.	100 °C
Plage de température montage, min.	-25 °C	Plage de température montage, max.	100 °C

Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	29 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	29 A	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	25 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	21 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	630 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	500 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	400 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	6 kV	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	6 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	6 kV	Tenue aux courants de faible durée	3 x 1 s mit 180 A
Espace libre, min.	6,5 mm	Ligne de fuite, min.	8,1 mm

**OMNIMATE Power - série BL/SL 7.62HP
SL 7.62HP/04/90G 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques**Données nominales selon CSA**

Institut (CSA)



Certificat N° (CSA)

200039-1121690

Tension nominale (groupe d'utilisation B) 300 V

Tension nominale (groupe d'utilisation C) 300 V

Tension nominale (groupe d'utilisation

D) 600 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B)

20 A

Courant nominal (Use group C) 20 A

Courant nominal (Use group D)

5 A

Référence aux valeurs approuvées

Les spécifications
indiquent les valeurs
maximales. Détails - voir le
certificat d'agrément.

Données nominales selon UL 1059

Institut (cURus)



Certificat N° (cURus)

E60693

Tension nominale (groupe d'utilisation B) 300 V

Tension nominale (groupe d'utilisation C) 300 V

Tension nominale (groupe d'utilisation

D) 600 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B)

20 A

Courant nominal (Use group C) 20 A

Courant nominal (Use group D)

5 A

Ligne de fuite, min. 11,2 mm

Ligne d'air, min. 6,5 mm

Référence aux valeurs approuvées

Les spécifications
indiquent les valeurs
maximales. Détails - voir le
certificat d'agrément.

Classifications

ETIM 4.0

EC002637

ETIM 5.0

EC002637

ETIM 6.0

EC002637

UNSPSC

30-21-18-01

eClass 6.2

27-26-07-04

eClass 7.1

27-44-04-02

eClass 8.1

27-44-04-02

eClass 9.0

27-44-04-02

eClass 9.1

27-44-04-02

Remarques

Remarque

- Autres couleurs sur demande
- Surfaces de contact dorées sur demande
- Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles.
- Sur le schéma, P = pas
- Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables.

Conformité IPC

Les produits sont développés, fabriqués et livrés selon la norme internationalement reconnue IPC-A-610, catégorie « permmissible ». Toute autre critère plus exigeant concernant les produits peut être évalué sur demande.

Agréments

Agréments



ROHS

Conforme

OMNIMATE Power - série BL/SL 7.62HP SL 7.62HP/04/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Téléchargements

Agrément/Certificat/Document de conformité

[Declaration of the Manufacturer](#)

Brochure/Catalogue

[FL DRIVES EN](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[FL DRIVES DE](#)
[CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN](#)
[FL HEATING ELECTR EN](#)
[FL APPL. INVERTER EN](#)
[FL BASE STATION EN](#)
[FL ELEVATOR EN](#)
[FL POWER SUPPLY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)

Contrôleurs de mouvement papier blanc

[Download Whitepaper](#)

Données techniques

[EPLAN, WSCAD](#)

Livre blanc UL 600 V

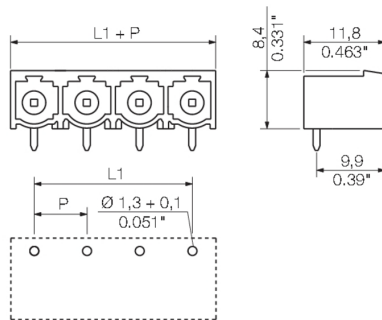
[Download Whitepaper](#)

OMNIMATE Power - série BL/SL 7.62HP SL 7.62HP/04/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Dessins

Dimensional drawing



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.