

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com























Le connecteur rapide innovant - simple, sûr et économique :

Blocs de jonction pour circuit imprimé (PCB) avec raccordement à ressort et technologie direct PUSH IN. Une étape importante dans la technologie de connexion. Étonnamment simples simplement étonnants en pratique :

- Fils rigides facilement connectables et détachables ou fils avec embouts sans recours aux outils
- Traités automatiquement dans le reflux ou la phase vapeur
- Potentiels et bornes de serrage clairement repérées par boutons poussoirs colorés

Un des meilleurs produits du monde dans les phases de conception et de transformation qui convient pour une large plage d'applications.

Bloc de jonction pour circuit imprimé pour implantation automatique dans les process de refusion (SMD), avec technique de raccordement du conducteur PUSH IN. Insertion du conducteur et déplacement de l'élément coulissant dans la même direction (TOP).

- Les conducteurs rigides & et souples avec embouts ont juste à être insérés pour être fonctionnels.
- Lors du raccordement de fils toronnés sans embouts, l'élément d'actionnement est utilisé pour ouvrir la borne

- Mise en œuvre intuitive grâce à la différenciation très claire qui existe entre le point d'insertion du conducteur et l'actionnement.
- Conditionnement en Tape-on-Reel
- Orientation de la sortie à 90°

Informations générales de commande

Туре	LSF-SMD 3.50/03/90 SN BK RL
Référence	<u>1412420000</u>
Version	Bloc de jonction pour circuit imprimé, 3.50 mm, Nombre de pôles: 3, 90°, noir, PUSH IN, Plage de serrage, max. : 1.5 mm², Tape (Ø 330 mm); Rs = 10^9 - 10^{12} Ω
GTIN (EAN)	4050118214055
Cdt.	320 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 320 V / 17.5 A / 0.2 - 1.5 mm ² UL: 300 V / 12 A / AWG 24 - AWG 16
Emballage	Tape (Ø 330 mm); Rs = $10^9 - 10^{12} \Omega$



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Dimensions et poids

Poids net	2,78 g

Paramètres du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série	Technique de raccordement de	
	LSF	conducteurs	PUSH IN
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé SMD	Orientation de la sortie du conducteur	90°
Pas en mm (P)	3,5 mm	Pas en pouces (P)	0,138 inch
Nombre de pôles	3	Juxtaposables côté client	Non
Coplanarité :	100 μm	Nombre de picots par pôle	2
Longueur de dénudage	8 mm	L1 en mm	7 mm
L1 en pouce		Protection au toucher selon DIN VDE	
	0,276 inch	0470	IP 20
Protection au toucher selon DIN VD	E 57	Résistance de passage	
106	protection doigt		$1,60~\mathrm{m}\Omega$

Caractéristiques des matériaux

Matériau isolant	LCP GF	Couleur	noir
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011	Groupe de matériaux isolants	Illa
СТІ	≥ 175	Résistance d'isolation	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
Matériau des contacts		Structure en couches du raccordement	
	Alliage de cuivre	soudé	4-6 µm Sn mat
Température de stockage, min.	-25 °C	Température de stockage, max.	55 °C
humidité relative pendant le stockage,		Température de fonctionnement , min.	
max.	80 %	•	-50 °C
Température de fonctionnement , max.	120 °C	Plage de température montage, min.	-30 °C
Plage de température montage, max.	120 °C		

Conducteurs indiqués pour raccordement

Plage de serrage, min.	0,13 mm ²	Plage de serrage, max.	1,5 mm ²
Section de raccordement du conducteur,		Section de raccordement du conducteur,	
AWG, min.	AWG 24	AWG, max.	AWG 16
rigide, min. H05(07) V-U	0,2 mm ²	rigide, max. H05(07) V-U	1,5 mm²
souple, min. H05(07) V-K	0,2 mm ²	souple, max. H05(07) V-K	1,5 mm ²
avec embout isolé DIN 46 228/4, min.	0,25 mm ²	avec embout isolé DIN 46 228/4, max.	0,75 mm ²
avec embout selon DIN 46 228/1, min	. 0,25 mm ²	avec embout selon DIN 46 228/1, max	. 1,5 mm²

Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	17,5 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	16 A	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	17,5 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	14 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	320 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	160 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	160 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	2,5 kV	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	2,5 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	2,5 kV	Tenue aux courants de faible durée	3 x 1s mit 80 A



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Données nominales selon CSA

Tension nominale (groupe d'utilisation B)		Tension nominale (groupe d'u	Tension nominale (groupe d'utilisation	
	300 V	D)	300 V	
Courant nominal (groupe d'utilisation B) 10 A		Courant nominal (Use group [D) 10 A	
Section de raccordement de câble AWG,		Section de raccordement de d	Section de raccordement de câble AWG,	
min.	AWG 24	max.	AWG 16	

Données nominales selon UL 1059

Institut (cURus)



maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.

Certificat Nº (cURus)

Tension nominale (groupe d'utilisation	n B)
	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation	B) 12 A
Section de raccordement de câble Al	NG,
min.	AWG 24
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs

Tension nominale (groupe d'utilisation D) 300 V
Courant nominal (Use group D) 10 A
Section de raccordement de câble AWG, max. AWG 16

Classifications

ETIM 3.0	EC001284	ETIM 4.0	EC002643
ETIM 5.0	EC002643	ETIM 6.0	EC002643
eClass 6.2	27-26-11-01	eClass 7.1	27-44-04-01
eClass 8.1	27-44-04-01	eClass 9.0	27-44-04-01
eClass 9.1	27-44-04-01		

Remarques

Remarque	 Autres couleurs de touches d'actionnement sur demande
	Force d'actionnement max. du pont 40 N
	 Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles.
	Embouts isolés selon DIN 46228/4
	• Embouts nus selon DIN 46228/1
	• Sur le schéma, P = pas
	• Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres
	composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables.
	 Forme A de sertissage des embouts conseillée avec PZ 6/5 pour les tailles de câble les plus grandes.
Conformité IPC	Les produits sont développés, fabriqués et livrés selon la norme internationalement reconnue IPC-A-610, catégorie « permissible ». Toute autre critère plus exigeant concernant les produits peut être évalué sur demande.

Agréments

Agréments



ROHS Conform



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Téléchargements

Agrément/Certificat/Document de			
conformité	Declaration of the Manufacturer		
Brochure/Catalogue	FL DRIVES EN		
	PI OMNIMATE LSF SMD EN		
	FL ANALO.SIGN.CONV. EN		
	MB DEVICE MANUF. EN		
	FL DRIVES DE		
	FL BUILDING SAFETY EN		
	FL APPL LED LIGHTING EN		
	FL INDUSTR.CONTROLS EN		
	FL MACHINE SAFETY EN		
	FL HEATING ELECTR EN		
	<u>FL APPL_INVERTER EN</u>		
	FL_BASE_STATION_EN		
	FL ELEVATOR EN		
	FL POWER SUPPLY EN		
	FL 72H SAMPLE SER EN		
	PO OMNIMATE EN		
Données techniques	EPLAN, WSCAD		
Données techniques	<u>STEP</u>		
Papier blanc SMT	Download Whitepaper		



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

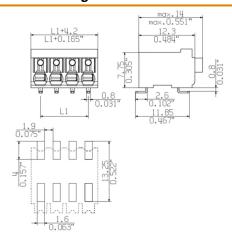
Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold

Germany

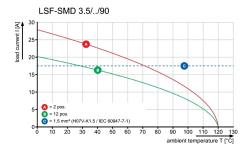
Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Dessins

Dimensional drawing



Graph





Weidmüller Interface GmbH & Co. KG Klingenbergstraße 16

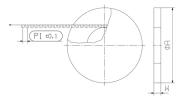
Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold

Germany

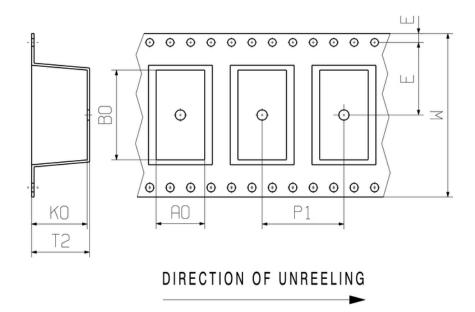
Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Dessins

Dimensional drawing



Dimensional drawing



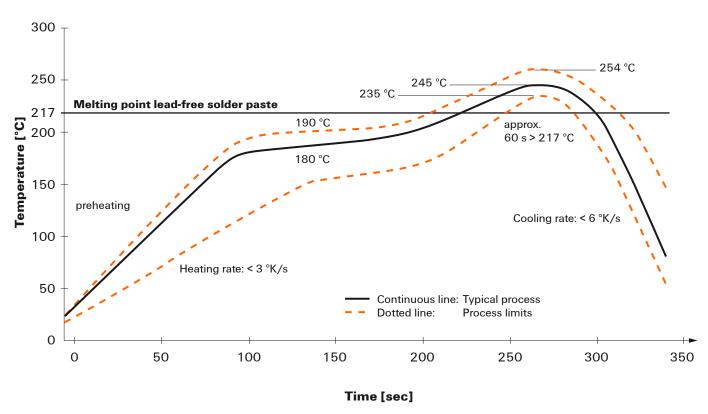


Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- · Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- · Time for cooling
- · Maximum heating rate
- · Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3$ K/s. In parallel the solder paste is ,activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at \geq -6K/s solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.