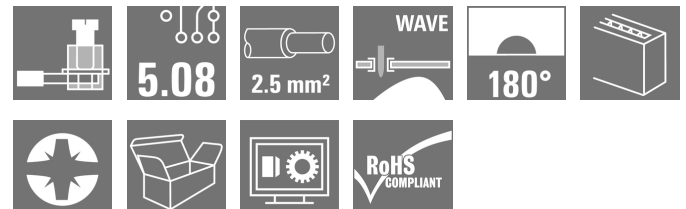


OMNIMATE Signal - série LM
LM 5.08/02/180 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com



Bloc de jonction pour circuit imprimé avec raccordement à étrier au pas de 5,00 et 5,08 mm, sortie de fil à 90°, 135° et 180°. Pour section jusqu'à 2,5 mm².

- 0,20 - 2,50 mm² (IEC) / 24 - 14 AWG (UL)
- 630 V (IEC) / 300 V (UL)
- 17,5 A (IEC) / 20 A (UL)

Informations générales de commande

Type	LM 5.08/02/180 3.5SN OR BX
Référence	1716100000
Version	Bloc de jonction pour circuit imprimé, 5.08 mm, Nombre de pôles: 2, 180°, Longueur du picot à souder (l): 3.5 mm, étamé, orange, Raccordement à étrier, Plage de serrage, max. : 2.5 mm ² , Boîte
GTIN (EAN)	4008190365394
Cdt.	500 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 630 V / 17.5 A / 0.2 - 2.5 mm ² UL: 300 V / 15 A / AWG 24 - AWG 14
Emballage	Boîte

**OMNIMATE Signal - série LM
LM 5.08/02/180 3.5SN OR BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques
Dimensions et poids

Poids net 2,448 g

Paramètres du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série LM	Technique de raccordement de conducteurs	Raccordement à étrier
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT	Orientation de la sortie du conducteur	180°
Pas en mm (P)	5,08 mm	Pas en pouces (P)	0,2 inch
Nombre de pôles	2	Juxtaposables côté client	Oui
nombre maximal de pôles juxtaposables par rangée	24	Longueur du picot à souder (l)	3,5 mm
Dimensions du picot à souder	0,95 x 0,8 mm	Diamètre du trou d'implantation (D)	1,3 mm
Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm	Nombre de picots par pôle	1
Lame de tournevis	0,6 x 3,5	Norme lame de tournevis	DIN 5264
Couple de serrage, min.	0,4 Nm	Couple de serrage, max.	0,5 Nm
Vis de serrage	M 2,5	Longueur de dénudage	6 mm
L1 en mm	5,08 mm	L1 en pouce	0,2 inch
Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 10	Protection au toucher selon DIN VDE 75106	protection doigt
Résistance de passage	1,20 mΩ		

Caractéristiques des matériaux

Matériau isolant	Wemid (PA)	Couleur	orange
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 2000	Groupe de matériaux isolants	I
CTI	≥ 600	Résistance d'isolation	≥ 10 ⁸ Ω
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0	Matériau des contacts	Alliage de cuivre
Surface du contact	étamé	Traitement	1-3 μm Ni, 4-6 μm SN
Type étamé	mat	Structure en couches du raccordement soudé	1-3 μm Ni / 4-6 μm Sn mat
Température de stockage, min.	-25 °C	Température de stockage, max.	55 °C
humidité relative pendant le stockage, max.	80 %	Température de fonctionnement , min.	-50 °C
Température de fonctionnement , max.	120 °C	Plage de température montage, min.	-25 °C
Plage de température montage, max.	120 °C		

Conducteurs indiqués pour raccordement

Plage de serrage, min.	0,2 mm ²	Plage de serrage, max.	2,5 mm ²
Section de raccordement du conducteur, AWG, min.	AWG 24	Section de raccordement du conducteur, AWG, max.	AWG 14
rigide, min. H05(07) V-U	0,2 mm ²	rigide, max. H05(07) V-U	2,5 mm ²
souple, min. H05(07) V-K	0,2 mm ²	souple, max. H05(07) V-K	2,5 mm ²
avec embout isolé DIN 46 228/4, min.	0,25 mm ²	avec embout isolé DIN 46 228/4, max.	1,5 mm ²
avec embout selon DIN 46 228/1, min.	0,25 mm ²	avec embout selon DIN 46 228/1, max.	1,5 mm ²
Calibre selon EN 60999 a x b; ø	2,4 mm x 1,5 mm; 1,9mm		

Fiche de données

OMNIMATE Signal - série LM LM 5.08/02/180 3.5SN OR BX


Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques


Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	17,5 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	16 A	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	17,5 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	14,2 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	630 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	320 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	250 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	4 kV	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	4 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	4 kV	Tenue aux courants de faible durée	3 x 1s mit 120 A

Données nominales selon CSA

Institut (CSA)		Certificat N° (CSA)	200039-1815154
Tension nominale (groupe d'utilisation B)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation D)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B)	18 A	Courant nominal (Use group D)	10 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 24	Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 14
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.		

Données nominales selon UL 1059

Institut (cURus)		Certificat N° (cURus)	E60693
Tension nominale (groupe d'utilisation B)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation D)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B)	15 A	Courant nominal (Use group D)	10 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 24	Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 14
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.		

Classifications

ETIM 3.0	EC001284	ETIM 4.0	EC002643
ETIM 5.0	EC002643	ETIM 6.0	EC002643
UNSPSC	30-21-18-01	eClass 6.2	27-26-11-01
eClass 7.1	27-44-04-01	eClass 8.1	27-44-04-01
eClass 9.0	27-44-04-01	eClass 9.1	27-44-04-01

Fiche de données

**OMNIMATE Signal - série LM
LM 5.08/02/180 3.5SN OR BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Remarques

Remarque	<ul style="list-style-type: none"> • Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles. • Embouts nus selon DIN 46228/1 • Embouts isolés selon DIN 46228/4 • Sur le schéma, P = pas • Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables.
Conformité IPC	Les produits sont développés, fabriqués et livrés selon la norme internationalement reconnue IPC-A-610, catégorie « permmissible ». Toute autre critère plus exigeant concernant les produits peut être évalué sur demande.

Agréments

Agréments



ROHS Conforme

Téléchargements

Agrément/Certificat/Document de conformité	Declaration of the Manufacturer
Brochure/Catalogue	FL DRIVES EN FL ANALO.SIGN.CONV. EN MB DEVICE MANUF. EN FL DRIVES DE CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FLIndustr.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN
Données techniques	EPLAN, WSCAD
Données techniques	LM.zip STEP

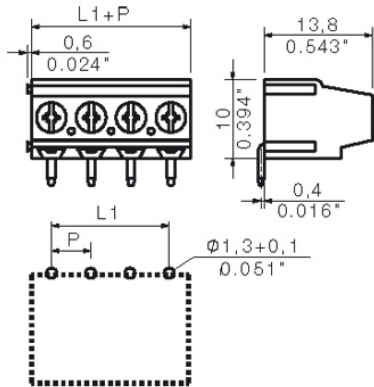
Fiche de données

**OMNIMATE Signal - série LM
LM 5.08/02/180 3.5SN OR BX**

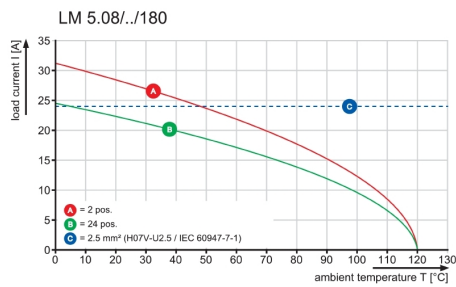
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Dessins

Dimensional drawing



Graph



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klängenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.