
21-10115 UK & 21-10115 EU
ESD-sichere Lötstation
Benutzerhandbuch



Vielen Dank, dass Sie sich für den Kauf einer Lötstation von TENMA entschieden haben. Bitte lesen Sie diese Anleitung, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen.

Bewahren Sie das Handbuch an einem zugänglichen Ort auf, damit Sie es später nachschlagen können.

Lieferumfang

Steuereinheit	1 Stück
LötKolben	1 Stück
LötKolbenablage	1 Stück
Stromkabel (UK oder EU)	1 Stück
Reinigungsschwamm	1 Stück
Benutzerhandbuch	

Sicherheitsanweisungen

- Dieses Produkt ist nur für den Gebrauch durch geschultes und qualifiziertes Personal bestimmt. Von Kindern fernhalten.
- Bauen Sie die Steuereinheit nicht auseinander. Es gibt keine vom Benutzer zu wartenden Teile.
- Verwenden Sie die Lötstation nicht in der Nähe von brennbaren Materialien.
- Verwenden Sie geeignete Schutzausrüstung und seien Sie bei der Benutzung dieser Lötstation vorsichtig.
- Berühren Sie die Lötspitze nicht, da die Temperatur im Betrieb 200°C bis 400°C betragen kann.
- Verwenden Sie ein geeignetes Stromkabel.
- Beim Austausch der Lötspitze ist darauf zu achten, dass die Stromversorgung abgeschaltet ist und genügend Zeit zum Abkühlen der Spitze bleibt.
- Die Lötspitze sollte durch Abwischen mit dem mitgelieferten Reinigungsschwamm gereinigt werden. Dies hilft, verbranntes Lot oder
- Flussmittel zu entfernen, die Oxidation an der Lötspitze verursachen. Das Nichtreinigen der Spitze kann zu misslungenen Lötstellen führen.

Technische Daten

Eingangsspannung	220 V \pm 10% 50 Hz
Steckertyp	UK, EU
Leistungsaufnahme	60 W (max.)
Temperaturregelbereich	150°C bis 450°C (302°F bis 842°F)
Heizspannung	24V~
Temperaturstabilität	\pm 2°C (statisch)
Anzeige	LCD
Maximale Umgebungstemperatur	40°C
Kalibrierungsmethode	Digital
Temperaturbereich für die Kalibrierung	50°C bis -50°C (122°F bis -58°F)
Erdungsimpedanz	< 2 Ω
Erdspannung	< 2 mV
Heizelement	2 Kerne

*Diese Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

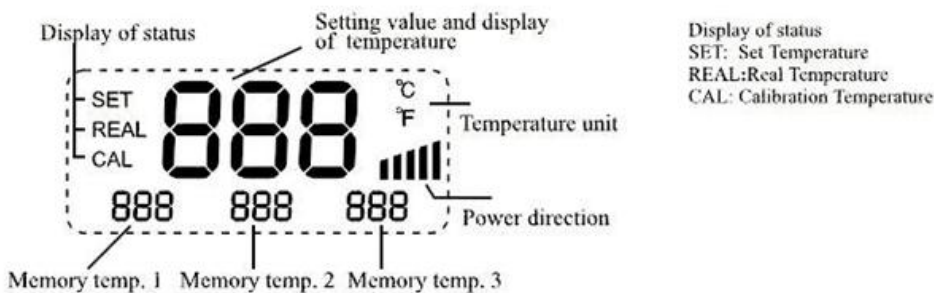
Bedienungsanleitung

Anleitung für das Bedienfeld

Anleitung für das Bedienfeld

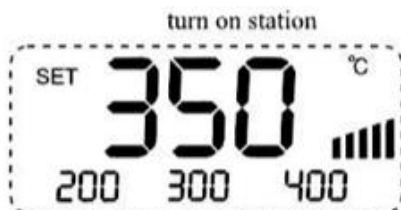


LCD-Anzeige

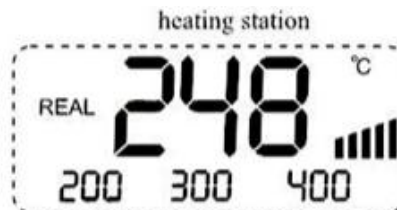


1. Packen Sie das Gerät aus und überprüfen Sie den Inhalt (bitte wenden Sie sich an Tenma, falls eines der Inhaltsstücke fehlt).
2. Stecken Sie den Stecker des LötKolbens in die Buchse am Bedienfeld und ziehen Sie die Mutter am Stecker fest. Legen Sie den LötKolben auf die LötKolbenablage.
3. Schließen Sie das Netzkabel an die Steuereinheit an und stecken Sie es in die Netzsteckdose. Schalten Sie die Stromversorgung und das Steuergerät ein.

Die Digitalanzeige zeigt für einige Sekunden den aktuell eingestellten oder den zuletzt eingestellten Temperaturwert an. Nach einigen Sekunden wird die Isttemperatur wie in Abbildung 1 und Abbildung 2 unten angezeigt.

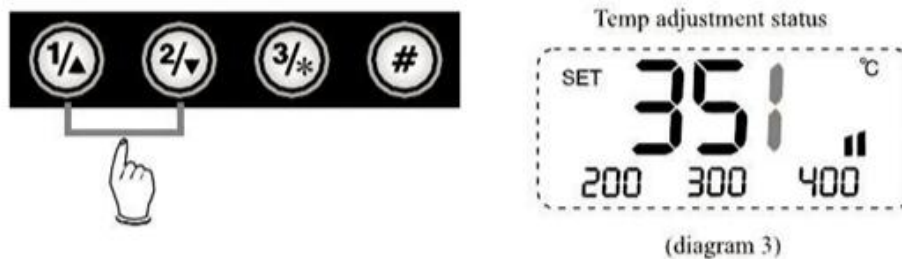


(diagram 1)

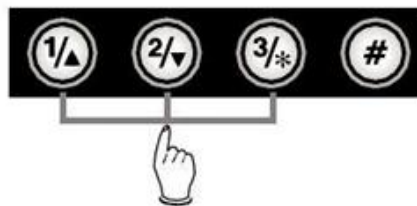


(diagram 2)

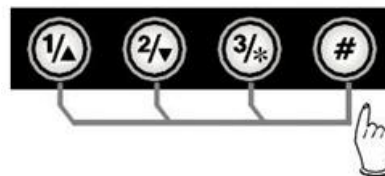
4. Temperatur einstellen: In normalen Arbeitsbedingungen können Sie die Taste "▲" oder "▼" drücken und gedrückt halten, um die Temperatur entweder zu erhöhen oder schnell zu senken. Wenn Sie die Taste gedrückt halten, wird die Temperatureinstellung schnell angepasst; ein kurzes Drücken ermöglicht eine stufenweise Temperatureinstellung. Die Anzeige zeigt gleichzeitig den Temperaturwert an. Lassen Sie die Taste für 3s los, um die Einstellung zu speichern. (Abbildung 3)



5. Schnelleinstellung der Temperatur: In normalen Arbeitsbedingungen können Sie die Arbeitstemperatur durch Schnellwahltasten Tasten schnell einstellen. Drücken Sie die Taste einmal, um die in der Taste "1, 2 und 3" gespeicherte Einstelltemperatur zu übernehmen, so können Sie auf einfache Weise die Arbeitstemperatur einstellen.



Wenn Sie die Tasten "#" und "1, 2, 3" drücken, können Sie die Einstelltemperatur in den Schnellwahltasten "1, 2, 3" speichern.

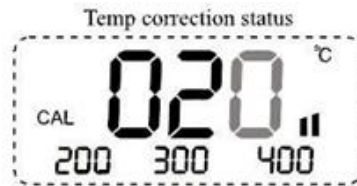
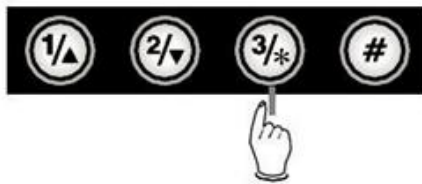


Temperatur-Schnellwahltasten

- Die Schnellwahltaste 1 wird normalerweise verwendet, um einen Temperaturwert von 200°C oder niedriger zu speichern, bei dem sich die Lötstation im Standby-Modus befindet.
- Die Schnellwahltaste 2 ist ein Kurzbefehl für Temperaturen zwischen 300°C und 350°C, bei denen allgemeine Lötarbeiten durchgeführt werden können.
- Die Schnellwahltaste 3 ist ein schneller Speicher für eine hohe Temperatur von 380°C für spezielle Lötarbeiten.

6. Temperatur-Kalibrierung: Dies ist erforderlich, wenn eine Lötspitze oder ein Heizelement ausgetauscht wird.

- Rufen Sie durch langes Drücken der Taste "*" für >3s die Kalibrierfunktion auf.
- Sie können den Kalibrierwert direkt durch Drücken der Tasten "▲" oder "▼" einstellen. Der Wert der Kalibrierung ist die Temperaturmessung abzüglich der Einstellung. (z.B. Istwert 380°C - Sollwert 350°C = +30°C. Drücken der Taste "▲" addiert 30°C; Istwert 320°C - Sollwert 350°C = 30°C. Drücken der Taste "▼" subtrahiert 30°C.)
- Der Kalibriertemperaturbereich beträgt +50°C bis -50°C.
- Sie können die Taste "*" drücken, um den Endwert nach Abschluss der Kalibrierung zu speichern. (Abbildung 4)



(diagram 4)

7. Umschalten der Temperatureinheit: Drücken Sie im ausgeschalteten Zustand den Knopf "#" und halten Sie ihn gedrückt, dann schalten Sie die Station ein, die Temperatureinheit wechselt von "°C" auf "°F" und wird automatisch gespeichert.



8. Fehlermeldung: Wenn "H-E" oder "S-E" auf der Anzeige erscheint, liegt ein Fehler im Heizelement oder der Schaltung vor. (Abbildung 5 und 6). Schalten Sie das Gerät aus und befolgen Sie die Anweisungen zum Austausch des Heizelements.



(diagram 5)



(diagram 6)

9. Auswechseln des Heizelements

- Schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie den Netzstecker ab. Warten Sie, bis das Heizelement abgekühlt ist.
- Lösen Sie die Mutter (1).
- Entfernen Sie den Spitzenhalter (2) und die Lötspitze (3).
- Schrauben Sie den Heizkontakt (4) ab und entfernen Sie die Gruppierfeder (5).
- Entfernen Sie die gesamte Heizelementgruppe (6).
- Tauschen Sie das Heizelement aus
- Führen Sie den Vorgang in umgekehrter Reihenfolge durch, um das neue Heizelement wieder im Griff zu befestigen.
- Bevorzugtes Heizelement : CBB018722

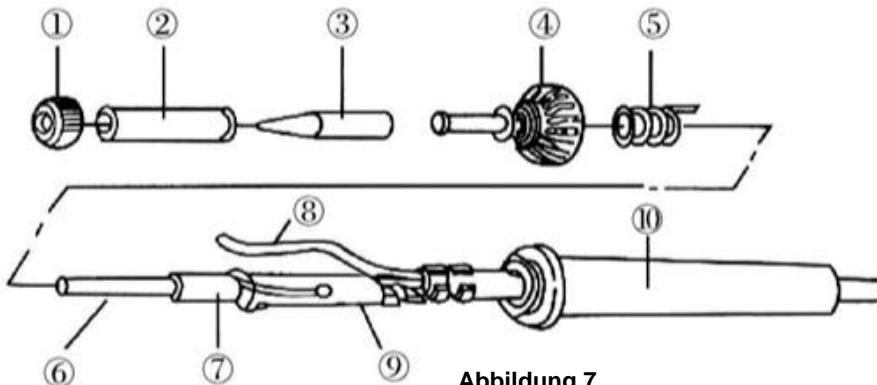


Abbildung 7

10. Pflege und Verwendung der Lötspitze

a. Temperatur der Spitze

- Hohe Löttemperaturen können die Spitze beschädigen.
- Nutzen Sie die niedrigste mögliche Löttemperatur. Die hervorragenden Wärmerückgewinnungseigenschaften gewährleisten ein effizientes und effektives Löten auch bei niedrigen Temperaturen.
- Wenn Sie den LötKolben nicht benutzen, lassen Sie ihn nicht bei einer hohen Temperatur eingeschaltet, da die Lötstelle dadurch mit einer Oxidschicht bedeckt und die Wärmeleitfähigkeit verringert wird.

b. Reinigung

- Reinigen Sie die Spitze regelmäßig mit einem Reinigungsschwamm, da Oxide und Karbide aus dem Lot und Flussmittel die Spitze verunreinigen können. Diese Verunreinigungen können zu fehlerhaften Lötstellen führen oder die Wärmeleitfähigkeit der Spitze verringern.
- Wenn Sie den LötKolben kontinuierlich benutzen, müssen Sie die Spitze lösen und alle Oxide mindestens einmal pro Woche entfernen. Das hilft dabei, ein Festfressen und eine Absenkung der Spitzentemperatur zu verhindern.
- Wischen Sie nach Gebrauch die Spitze ab und beschichten Sie diese mit frischem Lot. Dadurch wird eine Oxidation der Spitze verhindert.

11. Austausch der Lötspitze

- a. Schalten Sie das Gerät immer AUS, wenn Sie eine Lötspitze entfernen oder einsetzen.
- b. Lassen Sie die Spitze auf Zimmertemperatur abkühlen, bevor Sie sie mit hitzebeständigen Lappen festhalten.
- c. Lösen Sie die Mutter (1 in Abbildung 7)
- d. Ziehen Sie den Schaft des LötKolbens heraus (2 in Abbildung 7).
- e. Entfernen Sie die alte Lötspitze und ersetzen Sie diese durch eine neue (3 in Abbildung 7).
- f. Führen Sie den Vorgang in umgekehrter Reihenfolge durch, um die Lötspitze zu befestigen.
- g. Bevorzugte Lötspitzen: 21-10140, 21-10142, 21-10144, 21-10146, 21-10148, 21-10150, 21-10152, 21-10154, 21-10156, 21-10158

Wichtiger Hinweis : Dieses Datenblatt und sein Inhalt (die "Informationen") gehören den Mitgliedern der Premier-Farnell-Unternehmensgruppe (die "Gruppe") oder sind an diese lizenziert. Es wird keine Lizenz für die Verwendung zu anderen Zwecken als zu Informationszwecken im Zusammenhang mit den Produkten, auf die sie sich bezieht, erteilt. Es wird keine Lizenz für geistige Eigentumsrechte erteilt. Die Informationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden und ersetzen alle vorherigen Datenblätter. Die bereitgestellten Informationen werden als korrekt angesehen, aber die Gruppe haftet nicht für ihre Richtigkeit oder Vollständigkeit, für Fehler oder Auslassungen in diesen Informationen oder für deren Verwendung. Benutzer dieses Datenblattes müssen die Informationen und die Eignung der Produkte für ihren Zweck selbst überprüfen und keine Annahmen treffen, die auf den enthaltenen oder ausgelassenen Informationen beruhen. Die Haftung für Verluste oder Schäden, die sich aus dem Vertrauen auf die Informationen oder deren Verwendung ergeben (einschließlich der Haftung aufgrund von Fahrlässigkeit oder wenn der Gruppe die Möglichkeit solcher Verluste oder Schäden bekannt war), ist ausgeschlossen. Dadurch wird die Haftung der Gruppe für Todesfälle oder Personenschäden, die auf Fahrlässigkeit zurückzuführen sind, nicht eingeschränkt oder beschränkt.

Tenma ist das eingetragene Warenzeichen der Gruppe. © Premier Farnell Limited 2016.