

21-10115 UK i 21-10115 UE

Bezpieczna stacja lutownicza ESD

Instrukcja Obsługi



Dziękujemy za zakup stacji lutowniczej TENMA. Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy zapoznać się z instrukcją obsługi.

Instrukcję należy przechowywać w dostępnym miejscu, aby móc z niej skorzystać w przyszłości.

Zawartość

Jednostka sterująca	1 szt.
Lutownica	1 szt.
Uchwyt do lutownicy	1 szt.
Przewód zasilający (UK lub UE)	1 szt.
Gąbka czyszcząca	1 szt.
Instrukcja Obsługi	

Środki ostrożności

- Ten produkt jest przeznaczony do użytku wyłącznie przez przeszkolony i wykwalifikowany personel. Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Nie należy demontować jednostki sterującej. Nie zawiera części, które mogą być serwisowane przez użytkownika.
- Nie należy używać stacji lutowniczej w pobliżu łatwopalnego materiału
- Używaj odpowiednich środków bezpieczeństwa i zachowaj ostrożność podczas korzystania ze stacji lutowniczej
- Nie dotykaj grotu lutownicy, ponieważ temperatura podczas użytkowania może wynosić od 200°C do 400°C
- Użyj odpowiedniego przewodu zasilającego
- Aby wymienić grot lutowniczy należy upewnić się, że zasilanie jest wyłączone i pozostawić wystarczającą ilość czasu na ostygnięcie grotu.
- Grot lutowniczy należy czyścić poprzez wytarcie go na dostarczonej gąbce do czyszczenia. Pomoże to pozbyć się spalonego lutownia lub topnika, które powodują utlenianie grotu lutowniczego. Nieoczyszczenie grotu może prowadzić do niewłaściwego lutowania.

Specyfikacje

Napięcie wejściowe	220 V AC $\pm$ 10% 50 Hz
Rodzaj wtyczki	UK, UE
Pobór mocy	60 W (maks.)
Zakres regulacji temperatury	150°C do 450°C (302°F do 842°F)
Napięcie elementu grzejnego	24 V AC
Stabilność temperatury	$\pm$ 2°C (statyczna)
Wyświetlacz	LCD
Maksymalna temperatura otoczenia	40°C
Metoda kalibracji	Cyfrowa
Zakres temperatury do kalibracji	50°C do -50 °C (122°F do -58°F)
Impedancja uziemienia	< 2 Ω
Napięcie uziemienia	< 2 mV
Element grzejny	2-rdzeniowy

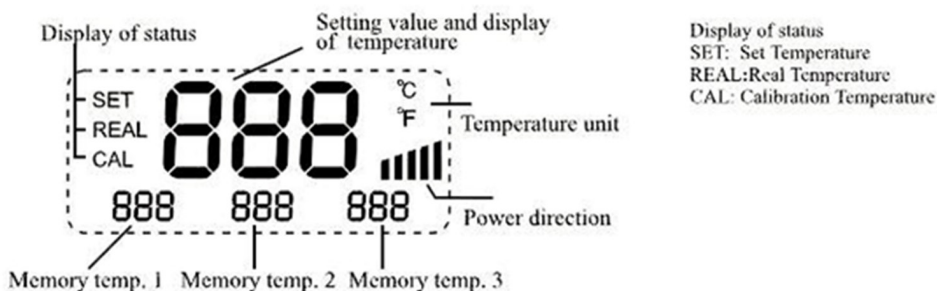
*Specyfikacja techniczna może ulec zmianie bez uprzedzenia.

Instrukcja obsługi

Informacje dot. panelu sterowania



Wyświetlacz LCD



1. Rozpakuj urządzenie i sprawdź zawartość (proszę skontaktować się z Tenma w przypadku braku jakiejkolwiek części)
2. Włóż wtyczkę lutownicy do gniazda na panelu sterowania i mocno dokręć nakrętkę na wtyczce. Umieść lutownicę w uchwycie lutownicy.
3. Podłącz przewód zasilający do jednostki sterującej i podłącz do gniazodka sieciowego. Włącz zasilanie i jednostkę sterującą. Na wyświetlaczu cyfrowym przez kilka sekund będzie pokazane aktualne ustawienie lub ostatnio ustawiona wartość temperatury. Po kilku sekundach wyświetli się aktualna temperatura, jak na schematach 1 i 2 poniżej.

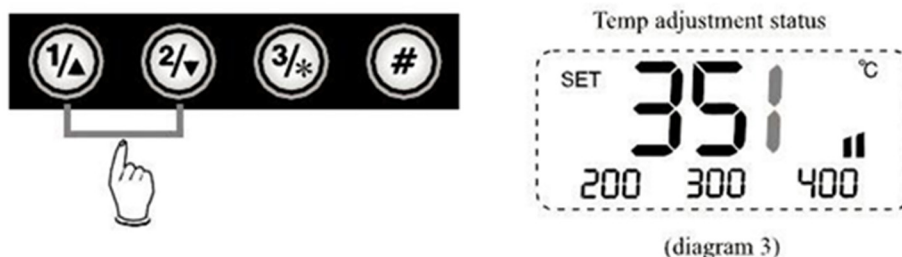


(diagram 1)

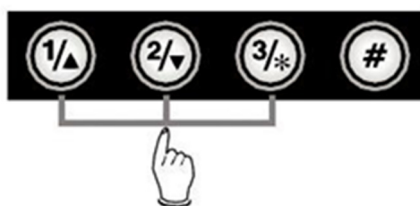


(diagram 2)

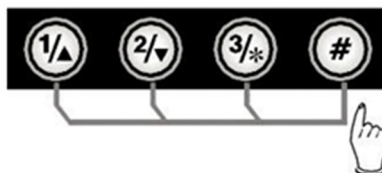
- 4. Regulacja temperatury:** w normalnych warunkach pracy poprzez naciśnięcie i przytrzymanie przycisku „▲” lub „▼” można szybko zwiększyć lub zmniejszyć temperaturę. Przytrzymanie wciśniętego przycisku spowoduje szybkie ustawienie temperatury; krótkie naciśnięcie przycisków umożliwi stopniową regulację temperatury. Na ekranie jest jednocześnie wyświetlana wartość temperatury. Zwolnij przycisk przez 3 s, aby zachować ustawienie. (schemat 3)



- 5. Szybka regulacja temperatury:** w normalnych warunkach pracy można szybko ustawić temperaturę pracy za pomocą przycisków programowania. Naciśnij przycisk jeden raz, aby wybrać ustawienie temperatury zapisane w przyciskach „1, 2 i 3”, w ten sposób można łatwo ustawić temperaturę pracy.



Naciskając przycisk „#” i przyciski „1, 2, 3” można zapisać ustawioną temperaturę na pokrętkach szybkiej zmiany kanałów „1, 2, 3”.

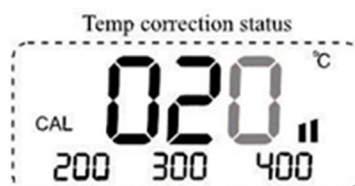


Przycisk szybkiego dostępu do temperatury

- Przycisk skrótu 1 jest zwykle stosowany do zapisywania temperatury 200°C lub niższej, przy której stacja lutownicza jest w stanie gotowości
- Przycisk skrótu 2 to skrót do temperatury pomiędzy 300°C do 350°C, przy której można wykonywać ogólne prace lutownicze.
- Przycisk skrótu 3 to kanał szybkiego przejścia do wysokiej temperatury 380°C przeznaczonej do specjalnego spawania.

- 6. Kalibracja temperatury:** jest wymagana przy wymianie grotu lub elementu grzejnego

- Otwórz opcję kalibracji długo naciskając przycisk „*”, przez > 3 s.
- Możesz bezpośrednio ustawić wartość kalibracji naciskając przycisk „▲” lub „▼”. Wartość kalibracji jest miarą temperatury minus ustawienie. (np. wartość rzeczywista 380°C - wartość ustawienia 350°C = +30°C. Naciśnięcie pokrętła „▲” dodaje 30°C; wartość rzeczywista 320°C - wartość ustawienia 350°C = 30°C. Naciśnięcie pokrętła „▼” odejmuje 30°C)
- Zakres kalibracji temperatury wynosi od +50°C do -50°C.
- Możesz nacisnąć pokrętło „*”, aby zapisać końcową wartość po zakończeniu kalibracji. (Schemat 4)



(diagram 4)

7. Zmiana jednostki miary temperatury: kiedy zasilanie jest wyłączone należy nacisnąć i przytrzymać pokrętkę „#” i następnie włączyć stację, jednostka temperatury zmieni się pomiędzy „C°” i „F°” i zostanie zapisana automatycznie



8. Powiadomienie o błędzie: gdy na ekranie pojawia się „H-E” lub „S-E”, w elemencie grzejnym lub obwodzie wystąpił błąd. (Schematy 5 i 6). Wyłącz urządzenie i postępuj zgodnie z instrukcjami, aby wymienić element grzejny.



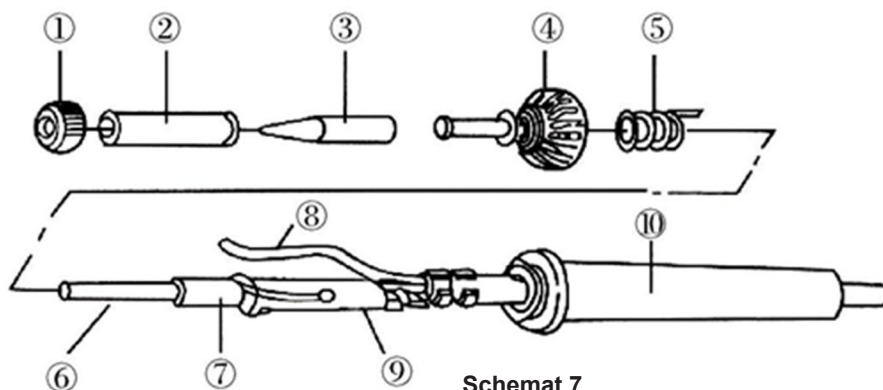
(diagram 5)



(diagram 6)

9. Wymiana elementu grzejnego

- Wyłącz urządzenie i odłącz je od zasilania. Zaczekaj, aż element grzejny ostygnie.
- Poluzuj nakrętkę (1)
- Zdemontuj ustalacz (2) i grot lutownicy (3)
- Odkręć styk grzewczy (4), usuń sprężynę (5)
- Wyjmij cały zespół drutu grzejnego (6)
- Wymień element grzejny
- Należy odwrócić cały proces, aby upewnić się, że element grzejny jest prawidłowo zainstalowany
- Preferowany element grzejny: CBB018722



Schemat 7

10. Grot lutownicy, dbanie i użytkowanie

a. Temperatura grotu

- Wysokie temperatury lutowania mogą zniszczyć grot
- Używaj najniższej możliwej temperatury lutowania. Doskonałe właściwości odzyskiwania ciepła zapewniają wydajność i skuteczność lutowania nawet w niskich temperaturach
- Kiedy urządzenie jest nieużywane, nie należy pozostawiać lutownicy w wysokiej temperaturze, ponieważ powłoka grotu zostanie pokryta tlenkiem, zmniejszając przewodność ciepłą

b. Czyszczenie

- Należy regularnie czyścić grot za pomocą gąbki czyszczącej, ponieważ tlenki i węgliki ze stopu lutowniczego i topnika mogą tworzyć zanieczyszczenia na grocie. Zanieczyszczenia te mogą powodować wadliwe połączenia lub zmniejszać przewodność ciepłą grotu
- W przypadku ciągłego korzystania z lutownicy, pamiętaj o poluzowaniu grotu i usunięciu wszystkich tlenków przynajmniej raz w tygodniu. Pomaga to zapobiegać zatarciom i obniżeniu temperatury grotu
- Po użyciu wytrzyj grot do czystości i pokryj świeżym lutem. Pomaga to zapobiec utlenianiu grotu

11. Zmiana grotu lutownicy

- a. Zawsze wyłączaj zasilanie podczas wyjmowania lub wkładania grotów lutowniczych
- b. Odczekaj, aż grot ostygnie do temperatury pokojowej, a następnie przytrzymaj go za pomocą podkładek odpornych na ciepło
- c. Poluzuj nakrętkę (1 na schemacie 7)
- d. Wyciągnij wał lutownicy (2 na schemacie 7)
- e. Usuń stary grot lutownicy i zastąp go nowym (3 na schemacie 7)
- f. Zabezpiecz grot lutownicy za pomocą odwróconej kolejności tych czynności
- g. Preferowane groty lutownicy: 21-10140, 21-10142, 21-10144, 21-10146, 21-10148, 21-10150, 21-10152, 21-10154, 21-10156, 21-10158

Ważne : Ten arkusz danych i jego zawartość („Informacje”) należą do członków grupy spółek Premier Farnell („Grupa”) lub wynikają z udzielonej licencji. Licencja nie jest przyznawana do korzystania z niego w celach innych niż informacyjne w związku z produktami, których dotyczy. Nie udziela się licencji na jakiegokolwiek prawa własności intelektualnej. Informacje mogą ulec zmianie bez powiadomienia, zastępuje ona wszystkie dostarczone wcześniej arkusze danych. Dostarczone Informacje są uważane za dokładne, ale Grupa nie ponosi odpowiedzialności za ich dokładność ani kompletność, za błędy lub pominięcia lub za jakiegokolwiek ich wykorzystanie. Użytkownicy tego arkusza danych powinni sami sprawdzić Informacje i przydatność produktów do swoich celów i nie dokonywać żadnych założeń na podstawie zawartych lub pominiętych informacji. Odpowiedzialność za utratę lub uszkodzenie wynikające z polegania na Informacjach lub korzystaniu z nich (w tym odpowiedzialność wynikająca z zaniedbania lub gdy Grupa była świadoma możliwości powstania takich strat lub szkód) jest wykluczona. Nie ma to zastosowania w celu ograniczenia odpowiedzialności Grupy za śmierć lub obrażenia ciała wynikające z jej zaniedbania. Tenma jest zastrzeżonym znakiem towarowym Grupy. © Premier Farnell Limited 2016.