
21-10125 UE et 21-10125 UK
Station de réparation CMS
Manuel d'utilisation



Merci d'avoir acheté la station de réparation CMS TENMA. Veuillez lire ce manuel avant d'utiliser l'équipement.

Conservez ce manuel dans un endroit accessible pour un usage ultérieur.

Contenu

Unité de contrôle 1
Buse 1
Support 1
Cordon d'alimentation (Royaume-Uni ou UE) 1
Manuel d'utilisation

Caractéristiques

Tension d'alimentation : 220 V / 50 Hz
Consommation d'énergie : 560 W (max.)
Pompe : pompe à membrane
Capacité : 23 L / min (max.)
Température de l'air chaud : 100 °C à 480 °C

Utilisation

Convient pour la soudure de différents types de CMS, tels que les SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA etc.

Graphique de température

Coefficient Bouton	1	2	3	4	5	6	7	8
Temp. (°C)	100	130	190	250	310	380	440	480

Si les voyants clignotent, cela indique que l'élément chauffant est en train d'être chauffé. S'ils s'éteignent, cela indique que la température a atteint le réglage.

Avant l'utilisation

Sélectionnez la buse qui correspond à la taille du CI

Fixez la buse lorsque le tuyau et la buse sont tous les deux refroidis. Si l'un ou l'autre est chaud, vérifiez la température pour vous assurer que les boutons de contrôle de la température sont réglés sur 1.

Desserrez la vis sur la buse

Fixez la buse

Ne forcez pas sur la buse et ne tirez pas sur le bord de la buse à l'aide d'une pince. De même, ne resserrez pas trop la vis.

Manuel d'utilisation

QFP- Dessoudage

Connectez le cordon d'alimentation à l'alimentation électrique.

Une fois celui-ci branché, la fonction de soufflage automatique commencera à envoyer de l'air à travers le tuyau, mais l'élément chauffant reste froid

Positionnez l'interrupteur d'alimentation sur ON.

L'interrupteur d'alimentation peut être positionné sur ON à tout moment pendant que la fonction de soufflage automatique fonctionne. Une fois l'interrupteur d'alimentation positionné sur ON, l'élément chauffant commencera à chauffer.

Réglez les boutons de contrôle du débit d'air et de la température.

Après avoir réglé les boutons de contrôle du débit d'air et de la température, patientez un court instant, le temps que la température se stabilise.

Faites fondre la soudure.

Tenez le fer de façon à ce que la buse se trouve directement au-dessus du CI mais sans être en contact avec, afin de permettre à l'air chaud de faire fondre la soudure. Veillez à ne pas toucher les fils du CI avec la buse.

Retirez le CI.

Une fois la soudure fondue, retirez le CI en soulevant la pince.

Positionnez l'interrupteur d'alimentation sur OFF.

Une fois l'interrupteur d'alimentation sur OFF, une fonction de soufflage automatique commence à envoyer de l'air froid à travers le tuyau afin de refroidir à la fois l'élément chauffant et la poignée. Il ne faut donc pas débrancher la prise pendant ce processus de refroidissement. Si vous n'utilisez pas l'appareil pendant une longue période, débranchez-le.

Remarque : environ 1 minute après avoir positionné l'interrupteur d'alimentation sur OFF,

l'alimentation se coupe automatiquement. Retirez la soudure restante.

Après avoir retiré le CI, retirez la soudure restante avec une mèche ou un outil de dessoudage.

Remarque : environ 1 minute après avoir positionné l'interrupteur d'alimentation sur OFF, l'alimentation se coupe automatiquement.

Soudage de QFP

Appliquez la pâte à souder.

Appliquez la bonne quantité de pâte à souder et installez le CMS sur la carte de CI.

Préchauffez le CMS.

Reportez-vous à la photo pour préchauffer le CMS.

Soudage

Chauffez la grille de connexion uniformément.

Lavage

Une fois la soudure terminée, lavez le flux

Note : bien que le soudage à l'air chaud soit un avantage, il est également possible de provoquer des défauts tels que des billes de soudure ou des ponts plus anciens. Nous vous recommandons d'examiner avec précaution les conditions de soudure.

Précautions

Avant de fixer la buse, assurez-vous que le tube de chauffage et la buse sont refroidis.

Attention Fonctionnement à haute température

N'utilisez pas l'appareil à proximité de gaz inflammables, de papier ou d'autres matériaux inflammables. La buse et l'air chauffé sont extrêmement chauds et peuvent causer des brûlures douloureuses. Ne touchez jamais le tuyau de réchauffement et ne laissez pas l'air chauffé souffler en direction de votre peau. Au début du processus, le fer peut émettre de la fumée blanche, mais celle-ci disparaît rapidement.

Après l'utilisation, veillez à refroidir l'appareil.

Après avoir positionné l'interrupteur d'alimentation sur OFF, l'appareil insufflera automatiquement de l'air froid à travers le tuyau pendant une courte période de temps. Ne débranchez pas la prise pendant ce processus de refroidissement.

Ne faites jamais tomber l'appareil et ne le secouez pas avec force.

Le tuyau contient du verre de quartz, qui peut se briser si l'appareil chute ou est brusquement secouée.

Ne démontez pas la pompe.

Débranchez l'appareil lorsque vous ne l'utilisez pas pendant une longue période.

Lorsque le cordon d'alimentation est connecté à l'alimentation électrique, l'appareil est traversé par un faible courant électrique, même l'interrupteur d'alimentation est en position OFF. Si vous n'utilisez pas l'appareil pendant une longue période, débranchez-le.

Remplacement de l'élément

chauffant Retirez les vis et faites

glisser le tube.

Retirez les 3 vis qui fixent la poignée et faites glisser le tube du cordon.

Ouvrez la poignée.

Débranchez le manchon du fil de terre et retirez le tuyau. Dans le tuyau. Le verre de quartz et l'isolation thermique sont installés. Ne faites pas tomber l'unité et évitez les manipulations brusques.

Retirez l'élément chauffant.

Déconnectez le terminal et retirez l'élément chauffant.

Insérez un nouvel élément chauffant.

Manipulez-le avec précaution. Ne frottez jamais le fil de l'élément chauffant. Insérez un nouvel élément chauffant et reconnectez le terminal. Reconnectez le fil de terre après avoir remplacé l'élément. Assemblez la poignée dans l'ordre inverse du démontage. Insérez la projection de la poignée dans le trou dans le tuyau.

Pièces interchangeables

Numéro	Nom	Caractéristiques
1144	Élément chauffant	100 V / 250 W
1146	Élément chauffant	110 V / 250 W
1144A+	Élément chauffant	100 V / 250 W
1146A+	Élément chauffant	110 V / 250 W

Avis important : cette fiche de données et son contenu (les « Informations ») appartiennent aux membres du groupe de sociétés Premier Farnell (le « Groupe ») ou lui sont concédés sous licence. Aucune licence n'est accordée pour l'utilisation de cette fiche à des fins autres que d'information en rapport avec les produits auxquels elle se rapporte. Aucune licence de droits de propriété intellectuelle n'est accordée. Les Informations sont sujettes à changement sans préavis et remplacent toutes les fiches de données précédemment fournies. Les Informations fournies sont considérées comme exactes, mais le Groupe n'assume aucune responsabilité quant à leur exactitude, leur exhaustivité, toute erreur ou omission, ou à toute utilisation qui en serait faite. Les utilisateurs de cette fiche de données doivent vérifier eux-mêmes les Informations et l'adéquation des produits à leur fin et ne faire aucune hypothèse basée sur des informations incluses ou omises. La responsabilité en cas de perte ou de dommage résultant de la dépendance à l'égard des Informations ou de leur utilisation (y compris la responsabilité résultant de négligence ou lorsque le Groupe était conscient de la possibilité d'une telle perte ou dommage) est exclue. Cela n'aura pas pour effet de limiter ou de restreindre la responsabilité du Groupe en cas de décès ou de dommages corporels résultant de sa négligence. Tenma est la marque déposée du Groupe. © Premier Farnell Limited 2016.

