
**Manuale Utente per
Stazione di Rilavorazione
SMD 21-10125 EU & 21-10125 UK**



Grazie per aver acquistato la stazione di rilavorazione TENMA SMD. Si prega di leggere questo manuale prima di utilizzare la strumentazione. Conservare il manuale in un luogo accessibile per eventuale riferimento futuro.

Cosa contiene

Unità di controllo

1 Ugello

1 Staffa

1 Cavo di alimentazione (UK o UE)

1 Manuale utente

Specifiche

Tensione di alimentazione:

Consumi 220V / 50Hz:

Pompa 560W (Max.):

Capacità della pompa a diaframma:

Temperatura aria calda 23L/min (max): da 100°C a 480°C

Utilizzo

Adatto alla maggior parte delle dissaldature SMD, come ad esempio SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA ecc.

Tabella di temperatura

Temp. Manopola	1	2	3	4	5	6	7	8
Temp. (°C)	100	130	190	250	310	380	440	480

Gli indicatori intermittenti segnalano il riscaldamento del componente riscaldante, quando si spengono, la temperatura ha raggiunto il valore impostato.

Prima dell'utilizzo

Selezionare l'ugello adatto alla dimensione del CI

Unire l'ugello quando sia il tubo sia l'ugello sono raffreddati. Se uno dei due è caldo, controllare la temperatura per verificare che le manopole di controllo della temperatura siano impostate su 1.

Allentare la vite sull'ugello

Unire l'ugello

Non forzare l'ugello o tirare il bordo dell'ugello con le pinze. Inoltre, non stringere di nuovo la vite troppo saldamente.

Istruzioni di funzionamento

Dissaldatura QFP

Collegare il cavo di alimentazione all'alimentatore.

Dopo il collegamento, la funzione di soffiaggio automatico inizierà a far fluire l'aria attraverso il tubo, ma il componente riscaldante rimane freddo.

Accendere l'interruttore di alimentazione.

L'interruttore di alimentazione può essere azionato in qualsiasi momento mentre la funzione di soffiaggio automatico è attiva. Una volta acceso l'interruttore di alimentazione, il componente riscaldante inizierà a scaldarsi.

Regolare il flusso dell'aria e le manopole di controllo della temperatura.

Dopo aver regolato il flusso dell'aria e le manopole di controllo della temperatura, attendere finché la temperatura si stabilizza.

Sciogliere la saldatura.

Tenere il saldatore in modo che l'ugello sia posizionato direttamente sopra, senza toccare il CI e permettendo all'aria calda di sciogliere la saldatura. Fare attenzione a non toccare i cavi del CI con l'ugello.

Rimuovere il CI.

Una volta sciolta la saldatura, rimuovere il CI sollevando la pinza.

Accendere l'interruttore di alimentazione.

Dopo aver spento l'interruttore di alimentazione, una funzione di soffiaggio automatico inizia a far scorrere aria fresca attraverso il tubo per raffreddare sia il componente riscaldante che il manico. Pertanto non scollegare la spina durante questo processo di raffreddamento. Nel caso in cui non si utilizzi l'unità per lungo tempo, scollegare la spina.

Importante: Dopo aver spento l'interruttore di alimentazione, circa un minuto dopo l'alimentazione si spegnerà automaticamente.

Rimuovere eventuali residui di saldatura.

Dopo aver rimosso il CI, eliminare la saldatura residua con uno stoppino o uno strumento dissaldante.

Importante: Dopo aver spento l'interruttore di alimentazione, circa un minuto dopo l'alimentazione si spegnerà automaticamente.

Saldatura QFP

Applicare la pasta di saldatura.

Applicare la quantità appropriata di pasta di saldatura e installare l'SMD sulla PCB.

Preriscaldare l'SMD.

Far riferimento alla foto per pre-riscaldare l'SMD.

Saldatura

Riscaldare il telaio guida in modo uniforme.

Lavaggio

Quando la saldatura è completa, lavare via il fluxante.

Importante: Nonostante i meriti della saldatura ad aria calda, è sempre possibile la creazione di difetti come grumi di saldatura o vecchi ponti. Raccomandiamo

di verificare le condizioni di saldatura in modo esaustivo.

Precauzioni

Prima di unire l'ugello, assicurarsi che sia il tubo di riscaldamento che l'ugello si siano raffreddati. Attenzione funzionamento ad alte temperature

Non utilizzare l'unità vicino a gas infiammabili, carta o altri materiali infiammabili. Sia l'ugello che l'aria riscaldata sono estremamente caldi e possono causare ustioni dolorose. Mai toccare il tubo riscaldante o dirigere l'aria riscaldata verso la pelle. Inizialmente il saldatore emetterà del fumo bianco, che scomparirà dopo poco.

Dopo l'utilizzo, assicurarsi di raffreddare l'unità.

Dopo aver spento l'interruttore di alimentazione, l'unità soffierà dell'aria fredda attraverso il tubo per un breve periodo. Non scollegare la spina durante questo processo di raffreddamento.

Mai far cadere o scuotere bruscamente l'unità.

Il tubo contiene vetro al quarzo, che può rompersi in caso di caduta o scossa brusca.

Non disassemblare la pompa.**Scollegare la spina se non si utilizza l'unità per lungo tempo.**

Quando il cavo di alimentazione è collegato all'alimentatore, l'unità ha un piccolo flusso di elettricità, anche quando l'interruttore di alimentazione è in posizione off. Se non si utilizza l'unità per lungo tempo, scollegare la spina.

Sostituire il componente riscaldante**Rimuovere le viti, far scorrere il tubo.**

Rimuovere le 3 viti che fissano il manico e far scorrere il tubo.

Aprire il manico.

Scollegare il manicotto del cavo di terra e rimuovere il tubo. Nel tubo, il vetro al quarzo e l'isolamento termico sono installati. Non farlo cadere o perderlo.

Rimuovere il componente riscaldante.

Scollegare il terminale e rimuovere il componente riscaldante.

Inserire un nuovo componente riscaldante.

Maneggiare con cura. Non sfregare mai il filo del componente riscaldante. Inserire un nuovo componente riscaldante e ricollegare il terminale. Ricollegare il cavo di terra dopo aver sostituito il componente. Assemblare il manico seguendo l'ordine di disassemblaggio inverso. Inserire la proiezione del manico nel foro del tubo.

Parti intercambiabili

Numero	Nome	Specifiche
1144	Elemento riscaldante	100V/ 250W
1146	Elemento riscaldante	110V/ 250W
1144A+	Elemento riscaldante	100V/ 250W
1146A+	Elemento riscaldante	110V/ 250W

Avviso importante: Questa scheda tecnica e i suoi contenuti (le "Informazioni") appartengono ai membri del gruppo di aziende Premier Farnell (il "Gruppo") o in possesso di relativa licenza. Non è concessa alcuna licenza per il suo utilizzo se non a scopo informativo in relazione ai prodotti a cui si riferisce. Non è concessa alcuna licenza sui diritti di proprietà intellettuale. Le Informazioni sono soggette a modifiche in assenza di preavviso e sostituiscono tutte le schede informative fornite in precedenza. Le Informazioni fornite sono considerate accurate, tuttavia il Gruppo non si assume alcuna responsabilità riguardo alla loro correttezza o completezza, errori od omissioni in esse contenute o derivanti dall'utilizzo. Chi utilizza questa scheda tecnica deve verificare autonomamente le Informazioni e l'idoneità dei prodotti allo scopo previsto senza formulare ipotesi basate su informazioni incluse o assenti. Si esclude ogni responsabilità per perdite o danni che si verificassero dopo aver seguito le informazioni o per via del loro utilizzo (compresa la responsabilità derivante da negligenza o laddove il Gruppo fosse a conoscenza della possibilità di tale perdita o danno provocato). Ciò non limita o ridimensiona la responsabilità del Gruppo in caso di morte o lesioni personali derivanti da propria negligenza. Tenma è un marchio registrato del Gruppo. © Premier Farnell Limited 2016.