

48 11 J2

Præcisions-låseringstang til indvendige ringe i borer



- Med indsatte spidser for sikkert arbejde
- Meget belastbar ved konstant brug: op til 10 gange så lang standtid som let drejede spidser
- Skruet led: tangen går præcist og uden spillerum
- Skridsikkert kunststof på grebene
- Tangkrop: krom-vanadium-elektrostål, smedet, oliehardt
- Indsatte spidser: fjederståltråd, trukket
 - Form: DIN 5256 C; lige spidser



Top kvalitet

Nem og sikker montage: formsluttende indsatte og sammenpressede spidser af højt komprimeret fjederstål giver høj sikkerhed mod overbelastning, f.eks. ved afmontering af fastsiddende ringe. Store holdeflader samt spidsernes stilling gør det vanskeligere for ringene at springe af.

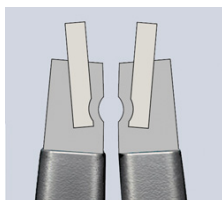
Præcision og holdbarhed

Til spidserne indsættes højt komprimeret fjederstål med rillefri overflade. Det gør spidsen dynamiske og statisk højere belastbar. Spidserne er ved én gangs overbelastning 30 % mere stabile end almindelige tænger samtidig med god tilgængelighed i montagen. Spidsen holder 10 gange så længe ved dynamisk belastning! Ved præcisions-sikringsringstængerne bliver spidserne fastgjort ved koldbearbejdning. Spidserne kan ikke tabes!

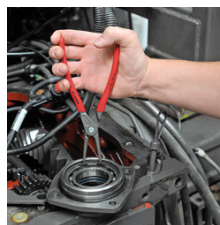
KNIPEX-låseringstænger med beskyttelse mod overudspiling

Til montering af sikringsringe svarende til standarderne inden for industriel seriefremstilling. Særligt producenter af sensible, sikkerhedsrelevante dele (fx bremses eller gear) lægger stor vægt på, at DIN 471 og 472 overholdes. Her kræves, at ringene monteres ved hjælp af tænger med beskyttelse mod overudspiling eller med en konus. KNIPEX-sikringsringstænger med beskyttelse mod overudspiling opfylder dette krav og tilbyder desuden en overlegen levetid.

Artikel-nr.	48 11 J2
EAN	4003773048534
Tang	grå atramenteret
Greb	betrukket med skridhæmmende kunststof
Form	1
Kapacitet til boreringsdiameter Ø mm	19 - 60
Form	lige spidser
Ø mm	19 - 60
Spidser Ø mm	1,8
Længde mm	180
vægt netto g	175



Sikker montage ved ipresning



Forbehold mod tekniske ændring og fejl

