

# 77 02 135 H ESD

## Elektronikk-sidekutter ESD med innsett hardmetallskjær



- For ekstreme krav til skjærende tenger gjennom harde og seige materialer, f. eks piano-, nikkel-wolfram- og diodetråd som stadig oftere brukes i elektronikk- og luft/romfartindustrien
- Alltid riktig kutteverktøy, også for hardeste material
- Presisjons-hardmetallskjær loddet inn i smidde emner
- Stabilt, gjennomstukket og klaringsfritt ledd
- Skjærhardhet for HM-skjær 80 - 83 HRC
- Tenger med hardmetallskjær har en vesentlig lengre brukstid enn slike med konvensjonelle skjær
- Varige gode kutteresultater ved unngåelse av skjær-deformasjoner på grunn av overbelastning
- Høy kostnadsbesparelse pga. lengre levetid for tengerne
- Grep elektrisk avledende -dissipativ



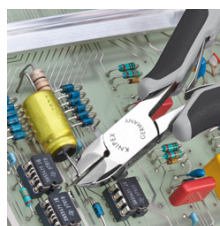
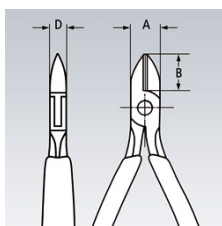
### ESD-tenger (Electrostatic discharge)

elektrostatisk energi blir ved disse tengerne langsomt og forsiktig avledet gjennom grepene

det beskytter med elektrostatiske utlading truede komponenter

ifølge gyldige normer, f eks. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP Method 2472

Artikkel-nr.	77 02 135 H ESD
EAN	4003773075837
Hode	speilpolert
Grep	med flerkomponent-grep
Skjæreverdi myk tråd Ø mm	2,2
Skjæreverdi hard tråd Ø mm	1,2
Skjæreverdi pianotråd Ø mm	0,8
Skjæreverdi middels hard tråd Ø mm	1,6
B mm	18
A mm	15
D mm	9,5
Lengde mm	135
Vekt netto g	115



Tekniske endringer og feil forbeholdes

