

Parfait pour les reprises CMS



Presentation del la nouvelle station de brasage CV-510 Connection Validation™

Metcal a le plaisir de vous présenter la station de brasage CV-510 Connection validation, la station associée au système CV-5210. Le CV-510 intègre la technologie de Connetion Validation dans un boîtier compact et économique.

Le système de brasage CV-510 est doté de la technologie SmartHeat® power on demand, d'un écran tactile couleur de 2,8" doté d'icônes intuitives, un indicateur de puissance intégré, l'affichage précis de la température des pannes et plus encore.

Le système CV-510 associé un micro fer et une micro-pince excelle en reprise CMS et en retouche de petits composant. (A commander séparément).

**Connection Validation est...
Une technologie brevetée qui identifie la constitution des composés intermétalliques, et donne un feedback en boucle fermée à l'opérateur.**



CV-500 Series station de brasage Connection Validation™

L'épaisseur du composé intermétallique joue un rôle essentiel dans la création d'un joint soudé. Connection Validation™ (CV) évalue la qualité du joint soudé en calculant la création du composé intermétallique et donne feedback en boucle fermée à l'opérateur.

CV fournit à l'opérateur un retour d'information via les LED intégrées dans le manche. Il réduit les risques associés à l'activité de brasage manuel et valide ou non la qualité du joint de brasure en aidant l'opérateur.

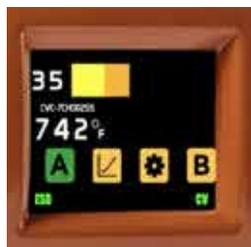
CV complète les compétences de l'opérateur à juger la qualité d'un joint brasé en introduisant une méthode objective pour l'évaluation de la qualité du joint. Cette approche systématique et objective donne répétabilité et une norme mesurable au processus du soudage.

Caractéristiques et avantages

- Technologie SmartHeat® Power on Demand
- Technologie brevetée de création du composé intermétallique par Connection Validation
- Écran couleur tactile de 2,8" avec de graphismes vifs
- Sortie de communications pour données sur la traçabilité des processus et graphismes du micrologiciel
- Indicateur de puissance intégré et graphique de puissance
- Affichage précise qui montre la température des pannes
- Technologie brevetée Chip-in-Cartridge
 - Enregistrement d'attributs des pannes
 - Donne information sur la traçabilité
 - Les CV Cartouches sont rétrocompatibles avec les MX Series
 - Protège l'alimentation des pannes non-conformes
- Protection par mot de passe



Le manche est équipé d'une LED qui indique à l'opérateur quand le joint est formé.



Température de la panne indiquée sur l'écran couleur.

Références	Description
CV-510	La station de soudage comprend:
CV-PS500	Alimentation*
CV-H1-AV	poignée Advanced™ avec LED intégrée*
CV-CP1	Tapis d'extraction de cartouche*
CV-W1AV	Support Metcal TipSaver™* <small>*est aussi séparément à commander</small>
CV-UK1	Kit d'évolution, poignée Advanced™ et Support Metcal TipSaver™

Spécifications Techniques

Alimentation CV-PS500	
Température de fonctionnement	10 - 40 °C
Température maximale du boîtier	55 °C
Tension d'alimentation	100 - 240 VAC, circuit relié à la terre
Fréquence d'entrée	50/60 Hz
Consommation	45 W (nominal), 85 W (max.)
Puissance de sortie	80 W (max.)
Fréquence de sortie	13,56 MHz
Méthode chauffante	SmartHeat®
Affichage	Écran couleur 2,8" TFT, LCD
Résolution	320 x 240, RGB
Taille	2,8" Diagonal
Zone active	43,20 x 57,60 mm
Connexions	Sortie unique
Communications	USB
Dimensions de l'alimentation L x P x H	121 x 121 x 222 mm
Poids de l'alimentation	3,35 kg
Certification	CE, TUV
Tension de fuite à la panne	< 2 mV
Résistance de fuite à la panne	< 2 Ohm
Stabilité de la température	1,1 °C dans l'air immobile
Précision de température des pannes	Est conforme au/dépasse le standard IPC J-STD-001
Longueur du câble du manche	183 cm, antistatique et inflammable
Connecteurs de poignées	
Connecteur de la poignée	Connecteur de type F
Connecteur d'alimentation LED	DIN à 6 broches
Opération	2 sorties uniques
Mise à jour du firmware	par USB et logiciel approprié avec ordinateur et câble compatibles.

CV-500 Series station de brasage Connection Validation™

Manche et Kit d'évolution

METCAL offre 6 manches de fers et kits différents pour le système de brasage Connection Validation. Ces manches ergonomiques transforment le système CV en une solution complète de brasage pour une grande variété d'applications.

Manche pour UltraFine & Pince pour UltraFine

Le Micro fer METCAL est idéal pour les brasages et retouches de très petits composants ainsi que pour les cartes avec une forte densité ou des difficultés d'accessibilité.



Caractéristiques et avantages:

L'ergonomie légère du manche vous assure un grand confort même pour une application industrielle de longue durée.

La rapidité d'exécution du système permet de passer à la tâche suivante plus rapidement.

La Technologie SmartHeat® de METCAL diminue le risque d'Overshoot pour les composants sensibles.

Conçu pour une utilisation sous microscope.

Compatibles avec: UFC cartouche.
Disponible en série 600 et 700 pour micro-fer.

Compatibles avec: UFT cartouche.
Disponible en série 600 et 700 pour Ultra-fine pince.

Références	Description
CV-H2-UF	Manche de soudage et de réparation
CV-UK2	UltraFine Kit d'évolution: CV-H2-UF et support
CV-H4-UFT	Pince de UltraFine
CV-UK4-UFT	Kit d'évolution: Pince de Ultrafine et support

Pince de précision

Transforme le système Connection Validation en une station de réparation pour les composants CMS de 1 x 1 mm et plus.



Caractéristiques et avantages:

Un ajustement en hauteur et en rotation permet une coplanarité des pannes cartouches.

L'ajustement de deux différentes positions permet l'utilisation sur de nombreux composants et assure une meilleure ergonomie pour les opérateurs.

Changement rapide des pannes cartouches et détrompeur pour prévenir d'un mauvais alignement.

Compatibles avec PTC cartouche.

Références	Description
CV-H4-PTZ	Pince de précision
CV-UK4	Kit d'évolution: Pince de précision et support

Pistolet de dessoudage

Transforme le système Connection Validation en une station de réparation pour les opérations nécessitant un débrasage des composants traversants.



Caractéristiques et avantages:

Conçu pour un débrasage des composants traversants

Ergonomique pour une meilleure prise en main.

Air externe requis

Compatibles avec DSC cartouche. Disponible en série, 700, 800 et 900.

Références	Description
CV-H5-DS	Pistolet de dessoudage, cordon, tuyau d'aspiration et accessoires
CV-H5-DSHP	Pistolet de dessoudage
CV-UK5	Kit d'évolution: Pistolet de dessoudage, support et accessoires

CV-500 Series station de brasage Connection Validation™

Manche d'avance de soudure

Le système d'avance du fil de soudure Metcal ajoute le contrôle et l'efficacité à votre processus de soudure.

Les commandes numériques, hautes performances et sa capacité de traiter plusieurs diamètres du fil de soudure donnent répétabilité et fonctionnalité à votre processus.



Caracteristiques et avantages:

La technologie SmartHeat® de Metcal diminue le risque d'Overshoot pour les composants sensibles

La rapidité d'exécution du système permet de passer à la tâche suivante plus rapidement

Compatible avec fil de soudure diamètres de 0,5 à 1,27 mm

Compatibles avec CVC et SMC cartouche

Références	Description
CV-H7-AV	Manche d'avance de soudure
CV-UK7	Kit d'évolution: avance de soudure USF-1000, CV-H7-AV, Manche d'avance de soudure et support

Presentation du tout nouveau logiciel du CV

Importez la traçabilité de votre processus de brasage manuel et créez une base performante de données stockées dans les cartouches de brasage et le logiciel du CV-5000. Utilisez notre technologie brevetée "Connection Validation" pour capturer un profil pour chaque joint de brasure.

Maintenant que vous avez toutes ces données, vous pouvez analyser rapidement vos éventuels changements de conditions de brasage et contrôler votre processus. Téléchargez notre logiciel CV-5000.



Vous maîtriserez...

- La demande d'énergie
- Le temps de brasage
- Température de la cartouche
- Données collectées afin d'améliorer le contrôle du processus
- Le calcul de l'intermétallique (IMC)*

*Metcal Exclusivement

Télécharger le logiciel gratuit
pour démarrer
www.Metcal.com