
21-10115 UK & 21-10115 EU

ESD-säker lödstation

Bruksanvisning



Tack för att du köpt TENMA lödstation. Vänligen läs denna bruksanvisning innan du använder utrustningen.

Se till att ha bruksanvisningen tillgänglig för framtida bruk.

Vad som ingår

Styrenhet	1 st.
Lödkolv	1 st.
Hållare för lödkolv	1 st.
Nätkabel (UK eller EU)	1 st.
Rengöringssvamp	1 st.
Bruksanvisning	

Säkerhetsåtgärder

- Denna produkt är endast avsedd att användas av utbildad och kvalificerad personal. Förvaras oåtkomligt för barn.
- Demontera inte styrenheten. Det finns inga delar som behöver underhållas av användaren
- Använd inte lödstationen i närheten av brandfarligt material
- Använd lämplig säkerhetsutrustning och var försiktig vid användning av denna lödstation
- Rör inte lödspetsen då temperaturen kan vara 100 °C till 500 °C vid användning
- Använd rätt strömsladd
- För att byta lödspets, se till att strömmen är avstängd och vänta tillräckligt länge för att låta spetsen svalna.
- Lödspetsen bör rengöras genom att torka av den med den medföljande rengöringssvampen. Detta kommer att hjälpa till att bli av med den brända lödmetallen eller fluss som orsakar oxidation på lödspetsen. Utebliven rengöring av spetsen kan leda till felaktig lödning.

Specifikationer

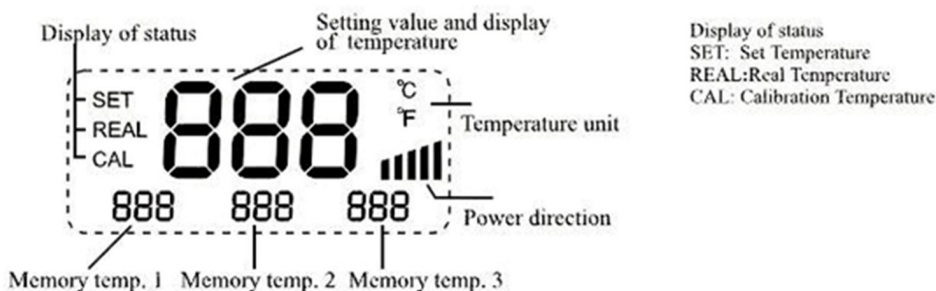
Inkommande spänning	220V AC \pm 10 % 50Hz
Kontakttyp	UK, EU
Energiförbrukning	60W (max.)
Reglering temperaturintervall	150 °C till 450 °C (302 °F till 842 °F)
Värmarens spänning	24V AC
Temperaturstabilitet	\pm 2 °C (statisk)
Display	LCD
Maximal omgivningstemperatur	40 °C
Kalibreringsmetod	Digital
Temperaturintervall för kalibrering	50 °C till -50 °C (122 °F till -58 °F)
Jordimpedans	< 2 Ω
Jordspänning	< 2mV
Värmeelement	2 kärna

*Specifikationerna kan ändras utan vidare förvarning.

Driftsinstruktioner Kontrollpanelguide



LCD-display



1. Packa upp enheten och kontrollera innehållet (kontakta Tenma om något av innehållet saknas)
2. Sätt in lödkolvens kontakt i uttaget på kontrollpanelen och dra åt muttern på pluggen ordentligt. Placera lödkolven i lödkolvshållaren.
3. Anslut nätsladden till styrenheten och sätt i stickkontakten. Slå på strömförsörjningen och styrenheten.

Den digitala displayen visar nuvarande inställning eller det senaste inställda temperaturvärdet i några sekunder. Den aktuella temperaturen visas efter några sekunder som i diagram 1 och diagram 2 nedan.

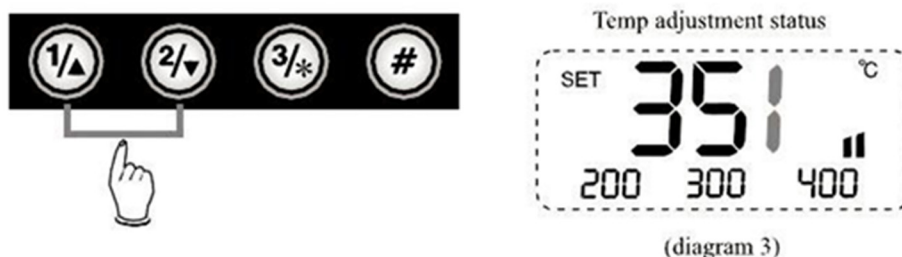


(diagram 1)

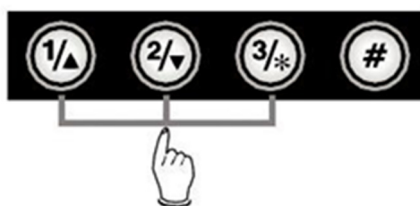


(diagram 2)

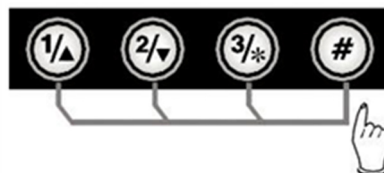
4. **Justering av temperatur:** Under normala arbetsförhållanden kan du genom att trycka och hålla knappen "▲" eller "▼", antingen höja eller minska temperaturen snabbt. Om du håller knappen intryckt, justeras temperaturinställningen snabbt. Kort tryckning på knapparna möjliggör en stegvis temperaturjustering. Skärmen visar temperaturvärdet samtidigt. Släpp knappen 3 s för att spara inställningen. (Diagram 3)



5. **Snabbjustering av temperatur:** Under normala arbetsförhållanden kan du snabbt ställa in arbetstemperatur med programmerbara knappar. Tryck en gång på knappen för att extrahera inställningstemperaturen som lagras i knapp "1, 2 & 3", så att du enkelt kan ställa in arbetstemperaturen.

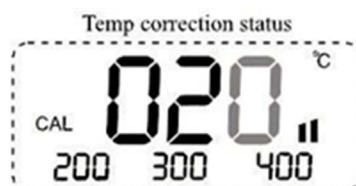
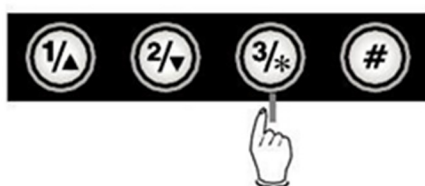


Genom att trycka på "#" och knapparna "1, 2, 3", kan du spara inställningstemperaturen i snabbkanalerna "1, 2, 3".



Snabbval temperatur

- Snabbval 1 används vanligtvis för att spara ett 200 °C eller lägre temperaturvärde vid vilken nivå lödstationen är i vänteläge
 - Snabbval 2 är en genväg mellan 300 °C och 350 °C vid vilken nivå ett allmänt lödjobb kan utföras.
 - Snabbval 3 är en snabb kanal till hög temperatur på 380 °C som specificeras av specialsvetsning.
6. **Temperaturkalibrering:** Detta krävs när en lödspets eller ett värmeelement byts ut
- Gå in i kalibreringsstationen genom att hålla ner "*" knappen i >3s.
 - Du kan justera kalibreringensvärdet direkt genom att trycka på knappen "▲" eller "▼". Kalibreringsvärdet är temperaturmätare minus inställningen. (t.ex. Verkligt värde 380 °C – Inställningsvärde 350 °C = +30 °C. Tryckknapp "▲" lägger till 30 °C; Verkligt värde 320 °C – Inställningsvärde 350 °C = 30 °C. Tryckknappen "▼" subtraherar 30 °C)
 - Kalibreringstemperaturintervallet är +50 °C till -50 °C.
 - Du kan trycka på "*" för att lagra det slutliga värdet när du har avslutat kalibreringen. (Diagram 4)



(diagram 4)

7. Ändring av måttenhet hos temperaturen: I avstängningsläget, tryck och håll vredet "#", slå sedan på stationen, temperaturenheten kommer att ändras mellan "°C" och "°F" och lagras automatiskt



8. Felmeddelande: När "H-E" eller "S-E" visas på skärmen är det något fel i värmeelementet eller kretsen. (Diagram 5 och 6). Stäng av enheten och följ anvisningarna för att byta ut värmeelementet.



(diagram 5)



(diagram 6)

9. Byta ut värmeelementet

- Stäng av enheten och koppla ur anordningen. Vänta tills värmeelementet svalnat.
- Lossa muttern (1)
- Ta bort spetshållaren (2) och lödspetsen (3)
- Skruva av värmekontakten (4), ta bort grupp fjädern (5)
- Ta bort hela värmetrådsgruppen (6)
- Byt ut värmeelementet
- Gör processen omvänt för att säkra värmeelementet i handtaget
- Föredraget värmeelement: CBB018722

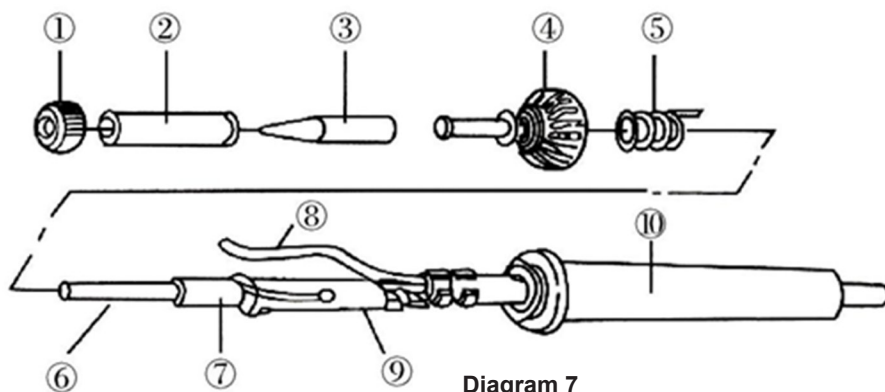


Diagram 7

10. Skötsel och användning av lödspets

- a. Spetstemperatur
 - Höga lödtemperaturer kan försämra spetsen
 - Använd lägsta möjliga lödtemperatur. De utmärkta värmeåtervinningsegenskaperna säkerställer effektiv lödning även vid låga temperaturer
 - Låt inte lödkolven vara kvar i hög temperatur när den inte används eftersom pläteringen på lödspetsen blir täckt av oxid, vilket minskar dess värmeledningsförmåga
- b. Rengöring
 - Rengör spetsen regelbundet med en rengöringssvamp, eftersom oxider och karbider från lod och fluss kan bilda orenheter på spetsen. Dessa föroreningar kan leda till defekta sammanfogningar eller minska spetsens värmeledningsförmåga
 - När du använder lödkolven kontinuerligt, se till att lossa spetsen och ta bort alla oxider minst en gång i veckan. Detta hjälper till att förhindra beslag och reducering av spetsens temperatur
 - Torka av spetsen efter användning och belägg med färsk lödmetall. Detta hjälper till att förhindra oxidation av spetsen

11. Byte av lödspetsen

- a. Slå alltid av strömmen när du avlägsnar eller sätter in en lödspets
- b. Låt spetsen svalna till rumstemperatur innan du håller den med värmebeständiga dynor
- c. Lossa muttern (1 i diagram 7)
- d. Dra ut lödkolvens axel (2 i diagram 7)
- e. Ta bort den gamla lödspetsen och byt ut den med en ny (3 i diagram 7)
- f. Använd omvänd process för att säkra lödspetsen
- g. Föredragna lödspetsar : 21-10140, 21-10142, 21-10144, 21-10146, 21-10148, 21-10150, 21-10152, 21-10154, 21-10156, 21-10158

Viktigt meddelande : Denna specifikation och dess innehåll ("Informationen") hör till medlemmarna i Premier Farnell-koncernen ("Koncernen") eller är licensierade till den. Ingen licens beviljas för användningen av den förutom för informationsändamål i samband med de produkter som den avser. Ingen licens för några immateriella rättigheter beviljas. Informationen kan ändras utan föregående meddelande och ersätter alla datablad som tidigare tillhandahållits. Informationen som tillhandahålls tros vara korrekt men Koncernen tar inget ansvar för dess noggrannhet eller fullständighet, eventuella fel i eller utelämnande från den eller för någon användning som görs av den. Användare av detta datablad bör själva kontrollera informationen och lämpligheten för produkterna för deras syfte och inte göra några antaganden baserade på information som ingår eller utelämnas. Ansvar för förlust eller skada som beror på tillit till informationen eller användning av den (inklusive ansvar som uppstår på grund av försumlighet eller om Koncernen var medveten om att sådan förlust eller skada uppstår) är utesluten. Detta kommer inte att fungera för att begränsa eller inskränka koncernens ansvar för dödsfall eller personskada till följd av vårdslöshet. Tenma är Koncernens registrerade varumärke. © Premier Farnell Limited 2016.