

# MG 100S

N° d'article: 100-1000-ESDN



## Benefits

- › Gros volume de filtration de gaz
- › Contrôle électronique des filtres avec alarme
- › Configuration de débit volumétrique variable
- › Surface d'exposition extrêmement réduite
- › Alimentation commutable 100 -240 V, pour une mise en œuvre partout dans le monde, sur n'importe quel réseau électrique
- › Optimisation de la durée de vie des filtres
- › Le système d'aspiration peut être équipé de filtres spéciaux adaptés à diverses applications.
- › Le système d'aspiration MG 100S est particulièrement adapté aux applications provoquant une forte émission de gaz nocifs.
- › La télécommande permet de régler différentes vitesses, ainsi que la fonction d'alarme du filtre, même à distance. Afin de faciliter l'installation, le système MG 100S peut être relié à la table de travail par une suspension (780-3001-ESD).

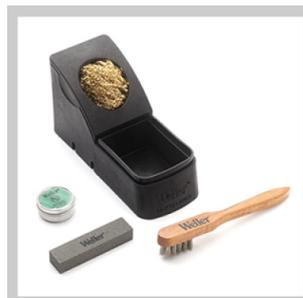
Pour ce faire nous recommandons :



Dispositifs d'aspiration des fumées de soudage



Fers à souder



Nettoyage



Platines de préchauffage



### Technical Data

Dimensions L x l x H (mm)	460 x 210 x 610
Dimensions L x l x H (pouces)	18.11 x 8.26 x 24.15
Poids (env.) en kg	15
Tension	110 - 240 V, 50/60 Hz
Puissance	100 W
Niveau de bruit (distance 1 m) dB(A)	< 52
Vide max.	---
Débit m³/h	140
Filtre préliminaire	---
Filtre compact	Filtre à particules H13, Filtre à gaz large bande (50 % de Charbons actifs / 50 % de Chemisorb)
Capacité max.	1-2 postes de travail
Interface RS232 (télécommande)	1 x RS232 (TTL)
Interface USB	---
Compatible WX	---

### Owning the bench



PROFESSIONAL

PROFESSIONAL



FILTRATION

FILTRATION



EREM

EREM



XCELITE

XCELITE